

## Hardox® 600

### Allmän produktbeskrivning

Extra hårt och segt stål för extremt slitage.

Hardox® 600 har en nominell hårdhet på 600 HBW och unik slagseghet.

Lämpar sig speciellt för extrema slitageförhållanden men kan ändå skäras och svetsas, vilket gör det till ett utmärkt val för högpresterande tillämpningar.

### Dimensionsintervall

Hardox® 600 finns i tjocklekar mellan 6 – 65 mm. Hardox® 600 finns i bredder upp till 2 000 mm och längder upp till 14 630 mm.

Föredragna dimensioner är 2 000 x 4 000 mm, andra dimensioner på begäran. Det finns mer detaljerad information om dimensionerna i dimensionsprogrammet.

### Mekaniska egenskaper

Tjocklek (mm)	Hårdhet <sup>1)</sup> (HBW)
6.0- 51.0	570- 640
51.1- 65.0	550- 640

<sup>1)</sup> Brinell Hardness, HBW, mäts enligt EN ISO 6506-1 på en fräst yta 0,5-3 mm under plåtytan. Minst en provstav per smälta och 40 ton. Den nominella materialtjockleken kommer inte att variera mer än ± 15 mm från provstavens.

Hardox® 600 är genomhärdat till minst 90 % av den garanterade minsta ythårdheten.

### Kemisk sammansättning

C <sup>1)</sup> (max %)	Si <sup>1)</sup> (max %)	Mn <sup>1)</sup> (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr <sup>1)</sup> (max %)	Ni <sup>1)</sup> (max %)	Mo <sup>1)</sup> (max %)	B <sup>1)</sup> (max %)
0.47	0.70	1.4	0.015	0.010	1.20	2.50	0.70	0.005

Stålet är finkornebehandlat. <sup>1)</sup> Avsiktligt tillsatta legeringselement.

### Kolekvivalent CET(CEV)

Tjocklek (mm)	6.0 - 35.0	35.1 - 65.0
Max CET(CEV)	0.57 (0.69)	0.61 (0.87)
Typical CET(CEV)	0.55 (0.66)	0.59 (0.85)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

## Toleranser

Det finns mer information i SSABs broschyr 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK och på [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

### Tjocklek

Toleranser enligt Hardox® tjockleksgarantier. Hardox® garantier uppfyller kraven i EN 10029 klass A men erbjuder snävare toleranser.

### Längd och bredd

Enligt SSABs dimensionsprogram. Toleranserna överensstämmer med EN 10029 eller med SSABs standard enligt överenskommelse.

### Form

Toleranser enligt EN 10029.

### Planhet

Toleranser enligt Hardox® planhetsgarantier klass E, som är restriktivare än EN 10029 klass N.

### Ytegenskaper

Enligt EN 10163-2 klass A subklass 1.

## Leveranstillstånd

Leveranstillståndet är härdat (Q). Plåtarna levereras med klippta eller skurna kanter. Oformaterade kanter efter överenskommelse. Leveransvillkoren finns i SSABs broschyr 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox och Toolox-UK och på [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## Tillverkning och andra rekommendationer

### Svetsning, bockning och maskinbearbetning.

Det finns rekommendationer i SSABs broschyrer på [www.hardox.com](http://www.hardox.com) eller så kan du konsultera Tech Support, [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Hardox® 600 är inte avsett för vidare värmebehandling. Det har fått alla sina mekaniska egenskaper från härdning och, vid behov, efterföljande värmebehandling. Leveranstillståndets egenskaper finns inte kvar efter exponering för temperaturer över 250°C.

Det är viktigt att vidta lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder vid svetsning, skärning, slipning eller annat arbete med den här produkten. Slipning, speciellt av primerbelagd plåt, kan producera damm med hög partikelhalt.

## Kontakt information

[www.ssab.com](http://www.ssab.com)