

Hardox® 600

Descrizione generale del prodotto

L'acciaio ultra-resistente e tenace per usura estrema

Con una durezza nominale di 600 HBW, Hardox® 600 presenta un'elevata resilienza unica nel suo genere. Particolarmente adatto per le condizioni di usura estrema, può comunque essere tagliata e saldata- una lamiera eccellente per prestazioni straordinarie.

Gamma dimensionale

Hardox® 600 è disponibile in spessori di 6.0 – 65.0 mm. Hardox® 600 è disponibile in larghezze fino a 2000 mm e lunghezze fino a 14630 mm a seconda dello spessore. Le dimensioni prescelte sono 2000 x 4000 mm, altre dimensioni su richiesta. Informazioni più dettagliate sulle dimensioni sono fornite nella gamma dimensionale.

Proprietà meccaniche

Spessore (mm)	Durezza ¹⁾ (HBW)
6.0- 51.0	570- 640
51.1- 65.0	550- 640

¹⁾ Durezza Brinell, HBW in conformità alla EN ISO 6506-1, su una superficie fresata ottenuta per asportazione di 0,5- 3mm di materiale in superficie. Almeno un provino per colata e 40 tonnellate. Lo spessore nominale del materiale non si discosta più di ± 15 mm da quello del provino.

Le lamiere sono temperate a cuore ad un minimo di 90% della durezza superficiale minima garantita.

Composizione Chimica

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.47	0.70	1.4	0.015	0.010	1.20	2.50	0.70	0.005

L'acciaio è a grano fine. ^{*)}Elementi di lega intenzionali.

Carbonio equivalente CET(CEV)

Spessore (mm)	6.0 - 35.0	35.1 - 65.0
Max CET(CEV)	0.57 (0.69)	0.61 (0.87)
Typical CET(CEV)	0.55 (0.66)	0.59 (0.85)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Tolleranze

Maggiori dettagli sono reperibili nella brochure n. 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK e Garanzie Hardox® o su www.ssab.com.

Spessore

Tolleranze conformi alle garanzie di spessore Hardox. Le garanzie Hardox® rispondono ai requisiti di EN 10 029 Classe A ma offrono delle tolleranze più ristrette.

Lunghezza e larghezza

In conformità alla gamma dimensionale di SSAB. Tolleranze conformi alla EN 10 029 o allo standard di SSAB dietro accordo.

Formato

Tolleranza conforme alla EN 10 029.

Planarità

Tolleranze conformi alle garanzie di planarità Hardox® classe E, che sono più restrittive di EN 10 029 classe N.

Proprietà della superficie

In conformità alla EN 10163-2 Classe A, Sottoclasse 1.

Condizioni di fornitura

Materiale fornito in stato temprato. Le lamiere vengono consegnate con bordi tranciati o tagliati termicamente. Su richiesta, si possono avere bordi grezzi. I requisiti di consegna si possono trovare nella brochure 41 di SSAB- General Product Information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK o su www.ssab.com.

Trasformazione e altri suggerimenti

Saldatura, piega e lavorazione meccanica

Maggiori suggerimenti si trovano nelle brochure SSAB scaricabili da www.hardox.com o consultando il supporto tecnico, techsupport@ssab.com.

Hardox® 600 non richiede un ulteriore trattamento termico. Ha ottenuto le sue proprietà meccaniche mediante tempra e, se necessario, conseguente rinvenimento. L'esposizione a temperature superiori a 250°C, può compromettere le proprietà presenti al momento della consegna.

È indispensabile ricorrere ad adeguate precauzioni per la salute e la sicurezza durante le operazioni di piega, saldatura, taglio, molatura o altre lavorazioni sul prodotto. La molatura, soprattutto delle lamiere rivestite con primer, può produrre polvere con alta concentrazione di particelle.

Contatti e informazioni

www.ssab.com/contact