

## Hardox® Extreme

### 一般产品描述

超级耐磨的 Hardox® Extreme 钢

Hardox® Extreme 是世界上最硬的耐磨钢板，名义硬度为 60 HRC (洛氏硬度) 典型硬度值为 650-700 HBW。

Hardox® Extreme 是具有 60 HRC 名义硬度的耐磨钢，用于对耐磨性有极高要求的应用场合。典型应用包括用作衬板等。

### 尺寸范围

Hardox® Extreme 可提供厚度为 8 – 19 mm，宽度达 2000 mm，长度达 14630 mm 的板材，优选尺寸为 2000 x 4000 mm，其它宽度可按要求提供。更多有关尺寸的详情，请参阅尺寸方案。

### 机械性能

厚度 (mm)	典型硬度 (HRC)
8.0 - 19.0	57 - 63

### 化学成分 (熔炼分析)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.47	0.50	1.40	0.015	0.010	1.20	2.50	0.80	0.005

为细化晶粒钢。

### 典型焊接当量 CET(CEV)

厚度 (mm)	8.0 - 19.0
Max CET(CEV)	0.57 (0.69)
典型 CET(CEV)	0.55 (0.66)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

### 公差

请参阅 SSAB 的手册 41 - Strenx、Hardox、Armox 和 Toolox-UK 及 Hardox® Guarantees 的一般产品信息，或浏览 [www.ssab.com](http://www.ssab.com) 网站以

了解详情。

#### 厚度

公差依据 Hardox® 悍达厚度保证。Hardox® 保证满足 EN 10 029 A 类标准，但具有更严格的公差。

#### 长度与宽度

依据 SSAB 的尺寸方案。公差符合 EN 10 029 标准或按协议遵照 SSAB 的标准。

#### 形状

公差依据 EN 10 029 标准。

#### 平整度

公差依据 E 类 Hardox® 悍达平面度保证，该保证比 EN 10 029 N 类标准更为严格。

#### 表面特性

EN 10 10163-2 标准, A 级子类 1。

### 交货条款

交货状态是 Q ( 淬火 )。钢板以剪切边或热割边的形式交付。可根据协议不剪边。交货要求可在 SABB 的手册 41 - Strenx、Hardox®、Armox 和 Toolox-UK 的一般产品信息，或者在 [www.ssab.com](http://www.ssab.com) 网站中查到。

### 制造和其它建议

焊接、折弯和机加工

有关建议，请参阅 [www.hardox.com](http://www.hardox.com) 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持：techsupport@ssab.com。

Hardox® Extreme 不需要进一步的热处理。它已通过淬火和在有必要时借助随后的回火获得其机械性能。交货状态下的性能在暴露于 150°C 以上的温度后无法得到保持。

对该产品进行焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。打磨，特别是打磨涂有底漆的钢板，可能会产生高颗粒浓度的灰尘。

### 联络信息

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)