

## Hardox® Extreme

### Genel Ürün Açıklaması

Ekstrem aşınma direnci için Hardox® Extreme çelik

Hardox® Extreme, 60 HRC (Rockwell) nominal sertliği ve 650-700 HBW tipik sertliğiyle, dünyanın en sert aşınma plakasıdır.

Hardox® Extreme, 60 HRC nominal sertliğe sahip, aşınma dayanıklılığı konusunda aşırı talepler gerektiren uygulamalar için tasarlanmış, aşınmaya dayanıklı bir çeliktir. Tipik uygulamalar astar plakalarıdır.

### Ebat Aralığı

Hardox® Extreme 8-19 mm levha kalınlıklarında, 2000 mm'ye kadar genişlik ve 14630 mm'ye kadar uzunluklarda temin edilir; tercih edilen genişlikler 2000 x 4000 mm olup, diğer genişlikler talebe istinaden sunulur. Ebatlar hakkında ayrıntılı bilgi ebat programında verilmiştir.

### Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Tipik sertlik (HRC)
8.0- 19.0	57- 63

### Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.47	0.50	1.40	0.015	0.010	1.20	2.50	0.80	0.005

Çelikte, tane küçültme yapılmıştır.

### Tipik Kaynak Eşdeğeri CET(CEV)

Kalınlık (mm)	8.0 - 19.0
Max CET(CEV)	0.57 (0.69)
Tipik CET(CEV)	0.55 (0.66)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

## Toleranslar

Ayrıntılı bilgiler 41-Genel ürün bilgileri Strenx, Hardox®, Armox ve Toolox-İngiltere SSAB broşüründe ve Hardox® Garantilerinde veya [www.ssab.com](http://www.ssab.com) adresinde verilmiştir.

### Kalınlık

Toleranslar Hardox® Kalınlık Garantilerine göre. Hardox® Garantileri EN 10 029 Sınıf A gerekliliklerini karşılar, fakat daha dar toleranslar sunar.

### Uzunluk ve genişlik

SSAB'nin ebat programına göre. Toleranslar, EN 10 029'a veya anlaşmayı takiben SSAB'nin standardına uyar.

### Şekil

Toleranslar EN 10 029'a göre.

### Düzlük

Toleranslar EN 10 029'dan daha kısıtlayıcı olan Hardox® Düzlük Garantisi Sınıf E'ye göre.

### Yüzey özellikleri

EN 10163-2 Sınıf A Alt Sınıf 1.

## Teslimat Koşulları

Teslimat koşulu, Q (su verilmiş) hâldir. Levhalar, kırılmış veya ısıl işlemle kesilmiş kenarlara sahip şekilde teslim edilir. Anlaşmaya göre kenarlar kırılmamış olarak sunulabilir. Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü 41-Genel ürün bilgileri Strenx, Hardox®, Armox ve Toolox-İngiltere kapsamında veya [www.ssab.com](http://www.ssab.com) adresinde görülebilir.

## Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Tavsiyeler, [www.hardox.com](http://www.hardox.com) adresindeki SSAB broşürlerinde görülebilir veya [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com) adresinden Tech Support bölümüne başvurulabilir.

Hardox® Extreme ilave ısıl işlem için tasarlanmamıştır. Mekanik özelliklerini su verme ve gerekirse sonrasında temperleme yoluyla kazanmıştır. Teslimat koşuluna ait özellikler 150°C üzerindeki sıcaklıklara maruziyetin ardından korunamaz.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya diğer yöntemlerle bu ürün üzerinde çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan levhalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

## İletişim ve Bilgi

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)