

Hardox® Extreme

Descrizione generale del prodotto

Lamiera Hardox® Extreme per una resistenza all'abrasione estrema

Hardox® Extreme è la lamiera antiusura più dura al mondo con una durezza nominale di 60 HRC (Rockwell) e durezza tipica di 650-700 HBW.

Hardox® Extreme è un acciaio resistente all'abrasione con una durezza nominale di 60 HRC, progettato per applicazioni che richiedono una resistenza all'abrasione estremamente elevata. Le applicazioni tipiche sono lamiere di rivestimento, ecc.

Gamma dimensionale

Hardox® Extreme è disponibile in spessori di 8.0 – 19.0 mm, in larghezze fino a 2000 mm e lunghezze fino a 14630 mm, le dimensioni prescelte sono 2000 x 4000 mm, altre dimensioni su richiesta. Informazioni più dettagliate sulle dimensioni sono fornite nella gamma dimensionale.

Proprietà meccaniche

Spessore (mm)	Durezza tipica (HRC)
8.0- 19.0	57- 63

Composizione Chimica (analisi di colata)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.47	0.50	1.40	0.015	0.010	1.20	2.50	0.80	0.005

L'acciaio è a grano fine.

Carbonio Equivalente tipico CET(CEV)

Spessore (mm)	8.0 - 19.0
Max CET(CEV)	0.57 (0.69)
CET tipico (CEV)	0.55 (0.66)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Tolleranze

Maggiori dettagli sono reperibili nella brochure n. 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK e Garanzie Hardox® o su www.ssab.com.

Spessore

Tolleranze conformi alle garanzie di spessore Hardox®. Le garanzie Hardox® rispondono ai requisiti di EN 10 029 Classe A ma offrono delle tolleranze più ristrette.

Lunghezza e larghezza

In conformità alla gamma dimensionale di SSAB. Tolleranze conformi alla EN 10 029 o allo standard di SSAB dietro accordo.

Formato

Tolleranza conforme alla EN 10 029.

Planarità

Tolleranze conformi alle garanzie di planarità Hardox® classe E, che sono più restrittive di EN 10 029.

Proprietà della superficie

EN 10163-2 Classe A Sottoclasse 1.

Condizioni di fornitura

Materiale fornito in stato temprato. Le lamiere vengono consegnate con bordi tranciati o tagliati termicamente. Su richiesta, sono disponibili i bordi grezzi. I requisiti di consegna si possono trovare nella brochure 41 di SSAB- Informazioni generali sul prodotto Strenx, Hardox®, Armox e Toolox-UK o su www.ssab.com.

Trasformazione e altri suggerimenti

Saldatura, piega e lavorazione meccanica

Maggiori suggerimenti si trovano nelle brochure SSAB scaricabili da www.hardox.com o consultando il supporto tecnico, techsupport@ssab.com.

Hardox® Extreme non richiede un ulteriore trattamento termico. Ha ottenuto le sue proprietà meccaniche mediante tempra e, se necessario, conseguente rinvenimento. L'esposizione a temperature superiori ai 150°C può compromettere le proprietà del materiale.

È indispensabile ricorrere ad adeguate precauzioni per la salute e la sicurezza durante le operazioni di saldatura, taglio, molatura o altre lavorazioni sul prodotto. La molatura, soprattutto delle lamiere rivestite con primer, può produrre polvere con alta concentrazione di particelle.

Contatti e informazioni

www.ssab.com/contact