

Hardox 550

Allmän produktbeskrivning

Hårdhet på 550 HBW och nästan lika segt som Hardox® 500

Hardox® 550 har en nominell hårdhet på 550 Brinell, är nästan lika segt som Hardox® 500 och ger bättre hållbarhet och sprickhållasthet.

Dimensionsintervall

Hardox® 550 tillhandahålls i plåttjocklekar mellan 8.0 – 65 mm, upp till 2 900 mm i bredd och upp till 14 630 mm i längd. Mer information om dimensioner finns i dimensionsprogrammet.

Mekaniska egenskaper

Tjocklek (mm)	Hårdhet ¹⁾ (HBW)
8.0- 65.0	525- 575

¹⁾ Brinellhårdhet, HBW, mäts enligt EN ISO 6506-1 på en fräst yta 0,5-3 mm under plåtytan. Minst en provstav per smälta och 40 ton. Den nominella materialtjockleken kommer inte att variera mer än ± 15 mm från provstavens.

Hardox® är genomhärdat. Minsta hårdhet i kärnan är 90% av den garanterade lägsta ythårdheten.

Slagegenskaper

Produkt	Längsprov, typisk slagenergi, Charpy V 10 x10 mm provstavar
Hardox®550	30 J / -40 °C

Kemisk sammansättning

C ¹⁾ (max %)	Si ¹⁾ (max %)	Mn ¹⁾ (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ¹⁾ (max %)	Ni ¹⁾ (max %)	Mo ¹⁾ (max %)	B ¹⁾ (max %)
0.44	0.50	1.30	0.020	0.010	1.40	1.40	0.60	0.004

Stålet är finkornebehandlat ¹⁾ Avsiktligt tillsatta legeringselement.

Kolekvivalent CET(CEV)

Tjocklek (mm)	8 - 31.9	32 - 51	51.1 - 65
Max CET(CEV)	0.49 (0.70)	0.52 (0.75)	0.61 (0.82)
Typ CET(CEV)	0.46 (0.67)	0.49 (0.72)	0.58 (0.79)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranser

Det finns mer information i SSABs broschyr 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK och på www.ssab.com.

Tjocklek

Toleranser enligt Hardox® tjockleksgarantier. Hardox® garantier uppfyller kraven i EN 10029 klass A men erbjuder snävare toleranser.

Längd och bredd

Enligt SSABs dimensionsprogram. Toleranser enligt SSABs standarder för råkanter eller toleranser som uppfyller kraven i EN 10029.

Form

Toleranser enligt EN 10029.

Planhet

Toleranser enligt Hardox® planhetsgarantier klass E, som är restriktivare än EN 10029 klass N.

Ytegenskaper

EN 10163-2 klass A subklass 1.

Leveranstillstånd

Leveranstillståndet är härdat (Q) eller härdat och värmebehandlat (QT). Plåtarna levereras med klippta eller skurna kanter. Oformaterade kanter efter överenskommelse.

Leveransvillkoren finns i SSABs broschyr 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox och Toolox-UK och på www.ssab.com.

Tillverkning och andra rekommendationer

Svetsning, bockning och maskinbearbetning.

Det finns rekommendationer i SSABs broschyrer på www.hardox.com eller så kan du konsultera Tech Support, techsupport@ssab.com.

Hardox® 550 är inte avsett för vidare värmebehandling. Det har fått alla sina mekaniska egenskaper från härdning och, vid behov, efterföljande värmebehandling. Leveranstillståndets egenskaper finns inte kvar efter exponering för temperaturer över 250°C.

Det är viktigt att vidta lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder vid svetsning, skärning, slipning eller annat arbete med den här produkten. Slipning, speciellt av primerbelagd plåt, kan producera damm med hög partikelhalt.

Kontakt information

www.ssab.com