

Hardox® 550

Descrizione generale del prodotto

A 550 HBW e con una tenacia simile a Hardox® 500

Hardox® 550, con una durezza nominale di 550 HBW e una tenacità simile a Hardox 500, è progettato per aumentare la resistenza all'usura, mantenendo un'adeguata tenacità.

Gamma dimensionale

Hardox® 550 è disponibile in spessori di 8.0 – 65 mm, in larghezze fino a 2900 mm e lunghezze fino a 14630 mm. Informazioni più dettagliate sulle dimensioni sono fornite nella gamma dimensionale.

Proprietà meccaniche

Spessore (mm)	Durezza ¹⁾
8.0- 65.0	525- 575

¹⁾ Durezza Brinell, HBW in conformità alla EN ISO 6506-1, su una superficie fresata ottenuta per asportazione di 0,5- 3mm di materiale in superficie.. Almeno un provino per colata e 40 tonnellate. Lo spessore nominale del materiale non si discosta più di ± 15 mm da quello del provino.

Hardox® è temprato a cuore. Le lamiere sono temprate a cuore ad un minimo di 90% della durezza superficiale minima garantita.

Proprietà di impatto

Grado	Energia di impatto tipica, per test longitudinali su provini, Charpy V 10 x10 mm.
Hardox®550	30 J /-40 °C

Composizione Chimica

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.44	0.50	1.30	0.020	0.010	1.40	1.40	0.60	0.004

L'acciaio è a grano fine. ^{*)} Elementi di lega intenzionali.

Carbonio equivalente CET(CEV)

Spessore (mm)	8 - 31.9	32 - 51	51.1 - 65
Max CET(CEV)	0.49 (0.70)	0.52 (0.75)	0.61 (0.82)
Tipo CET(CEV)	0.46 (0.67)	0.49 (0.72)	0.58 (0.79)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Tolleranze

Maggiori dettagli sono reperibili nella brochure n. 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK e Garanzie Hardox® o su www.ssab.com.

Spessore

Tolleranze conformi alle garanzie di spessore Hardox®. Le garanzie Hardox® rispondono ai requisiti di EN 10 029 Classe A ma offrono delle tolleranze più ristrette.

Lunghezza e larghezza

In conformità alla gamma dimensionale di SSAB. Tolleranze conformi agli standard di bordi grezzi o tolleranze di SSAB conformi alla EN 10 029.

Formato

Tolleranza conforme alla EN 10 029.

Planarità

Tolleranze conformi alle garanzie di planarità Hardox® classe E, che sono più restrittive di EN 10 029 classe N.

Proprietà della superficie

EN 10163-2 Classe A, Sottoclasse 1.

Condizioni di fornitura

Materiale fornito in stato temprato (Q) o bonificato (QT). Le lamiere vengono consegnate con bordi tranciati o tagliati termicamente. Su richiesta, si possono avere bordi grezzi.

I requisiti di consegna si possono trovare nella brochure 41 di SSAB- General Product Information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK o su www.ssab.com.

Trasformazione e altri suggerimenti

Saldatura, piega e lavorazione meccanica

Maggiori suggerimenti si trovano nelle brochure SSAB scaricabili da www.hardox.com o consultando il supporto tecnico, techsupport@ssab.com.

Hardox® 550 non richiede un ulteriore trattamento termico. Ha ottenuto le sue proprietà meccaniche mediante tempra e, se necessario, conseguente rinvenimento. L'esposizione a temperature superiori a 250°C, può compromettere le proprietà presenti al momento della consegna.

È indispensabile ricorrere ad adeguate precauzioni per la salute e la sicurezza durante le operazioni di saldatura, taglio, molatura o altre lavorazioni sul prodotto. La molatura, soprattutto delle lamiere rivestite con primer, può produrre polvere con alta concentrazione di particelle.

Contatti e informazioni

www.ssab.com/contact