

Hardox® Rör 500

Allmän produktbeskrivning

Slitstarka rör för extrem prestanda och utökad livslängd

Hardox® Rör 500 är lika hårda och sega som våra slitplåtar och erbjuder enastående prestanda när du behöver både hög slittålighet och en lättare produkt.

Trots sin hårdhet kan Hardox® Tube 500 svetsas, skäras, fräsas och borraras med vanliga verkstadsmetoder. Det kan ersätta dyra slitprodukter som påsvetsade överläggsplattor och högkromlegerat vitjärn.

Dimensions intervall

Hardox® 500 Hardox® 500 tubes kan fås i cirkulär form

Cirkulärt	76.1- 133 mm
Vägg tjocklek	3- 6 mm
Fabrikslängd	6000 mm

Andra former och storlekar finns på begäran

Cirkulära

Diameter	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 mm	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 mm	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 mm	7.29	9.63	11.9	14.2
108 mm	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 mm	8.23	10.9	13.5	16.0
121 mm	8.73	11.5	14.3	17.0
133 mm	9.62	12.7	15.8	18.8

Mekaniska egenskaper

Vägg tjocklek (mm)	Hårdhet ¹⁾ (HBW)
3.0- 6.0	470- 530

¹⁾ Brinell hårdhetsprov, HBW, enligt EN ISO 6506-1.

Kemisk sammansättning

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

Stålet är finkornigt.

Värden för kolekvivalens

Vägg tjocklek (mm)	3 - 6
CET	0.41
CEV	0.62

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

Toleranser

Egenskap	Cirkulärt slitstarkt rör Toleranser baserade på kraven i EN 10210
Ytterdiameter (D) ¹⁾	±1%, med minst ±0,5 mm och maximalt ±10 mm
Diameterskillnad	2%, när D/T ≤ 100
Tjocklek (T)	±10% när T ≤ 5 mm och ±0,5 mm när T > 5 mm
Rakhet	0,20 % av den totala längden och 3 mm över längd på 1 m
Massa per enhetslängd	Individuellt rör: ±6 %
Standardlängd	≥ 6000 mm: 0/+50 mm
Exakt längd	Överenskommet vid tidpunkten för förfrågan och beställning.

¹⁾ Alla ytterdimensioner mäts med minimalt avstånd från profilens ände. Avståndet måste vara minst 100 mm.

Leveranstillstånd

Leveranstillståndet är härdat (Q).

Hardox Tube 500 levereras i valsat tillstånd, lätt oljat.

Leveransvillkoren finns i SSABs broschyr 41-General product information Strenx, Hardox, Armox och Toolox-UK och på www.ssab.com.

Tillverkning och andra rekommendationer

Det finns rekommendationer i SSABs broschyrer på www.hardox.com eller så kan du konsultera Tech Support, techsupport@ssab.com.

Hardox® Tube 500 har fått alla sina mekaniska egenskaper från härdning och efter rullformning och plasmasvetsning. Leveranstillståndets egenskaper finns inte kvar efter exponering i service eller förvärmningstemperaturer över 250 °C. Hardox® Tube 500 är inte avsett för vidare värmebehandling.

Det är viktigt att vidta lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder vid svetsning, skärning, slipning eller annat arbete med den här produkten. Slipning, speciellt av primerbelagd plåt, kan producera damm med hög partikelhalt.

kontakt information

www.ssab.com/contact