

Hardox® Tube 500

Descrição geral do produto

Tubos resistentes à abrasão para desempenho extremo e maior vida útil.

O Hardox® Tube 500, com a mesma dureza e tenacidade que as nossas chapas resistentes ao desgaste, oferece um excepcional desempenho quando você precisa de alta resistência ao desgaste e produtos mais leves.

Apesar de sua dureza, o Hardox® Tube 500 pode ser soldado, cortado e furado utilizando práticas convencionais de fabricação. Ele é capaz de substituir produtos resistentes ao desgaste de custo mais elevado, tais como chapas revestidas e ferro fundido branco com alto teor de cromo.

Faixa de dimensões

Hardox® 500 tubes encontra-se disponível em formato.

Circular	76.1- 133 mm
Espessura da parede	3- 6 mm
Comprimento de usina	6000 mm

Outros formatos e tamanhos encontram-se disponíveis mediante solicitação.

Circular

Diâmetro	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 mm	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 mm	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 mm	7.29	9.63	11.9	14.2
108 mm	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 mm	8.23	10.9	13.5	16.0
121 mm	8.73	11.5	14.3	17.0
133 mm	9.62	12.7	15.8	18.8

Propriedades mecânicas

Espessura da parede (mm)	Dureza ¹⁾ (HBW)
3.0- 6.0	470- 530

¹⁾ Teste de dureza Brinell, HBW, de acordo com a norma EN ISO 6506-1.

Composição química

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

Aço de grão refinado.

Valores do carbono equivalente

Espessura da parede (mm)	3 - 6
CET	0.41
CEV	0.62

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

Tolerâncias

Característica	Tubo circular de desgaste Tolerâncias baseadas nos requisitos da norma EN 10210
Diâmetro externo (D) ¹⁾	±1%, com um mínimo de ±0,5 mm e máximo de ±10 mm
Ovalidade	2%, quando D/T ≤ 100
Espessura (T)	±10% quando T ≤ 5 mm e ±0,5 mm quando T > 5 mm
Retidão	0,20% do comprimento total e 3 mm no caso de quaisquer comprimentos acima de 1 m
Massa por unidade de comprimento	Tubo individual: ±6%
Comprimento padrão	≥ 6000 mm: 0/+50 mm
Comprimento exato	A ser definido no momento da consulta e do pedido

¹⁾ Todas as dimensões externas são medidas com uma distância mínima da extremidade da seção. A distância deve ser de, no mínimo, 100 mm.

Condições de entrega

A condição de entrega é Temperado. O Hardox® Tube 500 é entregue como laminado e levemente oleado.

Os requisitos de entrega podem ser encontrados no folheto SSAB 41- Informações gerais dos produtos Strenx, Hardox®, Armox e Toolox-UK ou no site www.ssab.com.

Fabricação e outras recomendações

Soldagem, dobra e usinagem

Os folhetos da SSAB contêm recomendações e estão disponíveis em www.hardox.com ou por consulta ao nosso Suporte Técnico através do e-mail techsupport@ssab.com.

As propriedades mecânicas do Hardox® Tube 500 foram obtidas por têmpera e após laminação e soldagem por plasma. As propriedades da condição de entrega não podem ser conservadas após a exposição do produto a temperaturas acima de 250°C. O Hardox® Tube 500 não se destina a tratamentos térmicos.

Devem ser tomados os devidos cuidados de saúde e segurança ao soldar, cortar, retificar ou executar qualquer outro trabalho neste produto. O processo de retífica, especialmente de chapas revestidas com primer, pode gerar poeira com alta concentração de partículas.

Contato e informações

www.ssab.com/contact