

Toolox 44ラウンドバー

一般製品情報

Pre-hardened, precise, predictable steel, now in round bars.

Toolox[®] 44 round bars are pre-hardened, ready-to-use quenched and tempered tool steels that come in a range of diameters from small to large.

Suitable for engineering applications in tool holders and in different types of shafts and rolls, the diameter dimensions also provide a better solution for round parts in tooling applications like molding and in dies for aluminium die casting.

寸法レンジ

Toolox 44ラウンドバーは直径21~141mmをご用意しています。これ以外の寸法についてはご要望に応じて対応します。

機械特性

径	硬度 ¹⁾ (HBW)
21 - 282	410 - 475

棒鋼の硬度は切削表面上でインデント付きで測定。衝撃試験はEN 10 083は準じる。

衝撃特性

径	衝撃エネルギー、シャルピー-Vノッチ、横方向 ²⁾
21 - 141	18 J / 20°C
142 - 282	11 J / 20°C

²⁾ 衝撃試験はEN 10 025およびEN ISO 148に準じます。

超音波試験

超音波試験は以下に沿って実施：EN 10 308に加え、SSAB V6の仕様に沿って実施。

公差

Toolox 44丸棒の公差はEN 10 060に準拠しています。

寸法と公差の詳細については、Toolox丸棒寸法プログラム：Tooloxエンジニアリングおよび工具鋼寸法プログラムバーまたはToolox保証を参照してください。www.ssab.comまたはwww.toolox.comで入手できます。

納入条件

最低温度590 °Cで調質済。

SSABからのお届け時は以下の仕様を満たしています：

- ミルスケールなし
- 補修溶接なし

納品要件はSSABカタログ内「Toolox[®] Guarantees」またはwww.toolox.comでご確認ください。

ファブリケーションとその他の推奨事項

溶接、曲げ、機械加工

溶接・ファブリケーションに関する情報については、SSABのカタログ（www.toolox.com）をご覧ください。テクニカルサポート（techsupport@ssab.com）までお問い合わせください。

Toolox 44は熱処理向きではありません。SSABから納品後に590°Cを超える熱処理をToolox 44に行う場合は、鋼材の特性は保証されません。

温度が590 °C未満の窒化処理や表面コーティングは可能です。

本製品に曲げ、溶接、切断、研削、その他の加工を行う際は、適切な安全衛生予防策を取らなければなりません。特に下塗りされた鋼板の研削時には、粒子濃度の高い粉じんが生じる場合があります。

お問い合わせ情報

www.ssab.com/contact

万が一本文書の内容に相違がある場合は、英語版が優先します。文書は変更・更新される場合があります。本文書の最新版はこちらよりダウンロード可能です：www.ssab.com

SSAB、Strenx、Hardox、Docol、GreenCoat、Toolox、ArmoX、Ramor、SSAB Domex、SSAB Laser、Raex、DuroxiteはSSABグループが所有する商標です。

The SSAB logo is displayed in a bold, blue, sans-serif font.