

STRENX™
PERFORMANCE STEEL



VÈ ĐÈP



SSAB

VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

KHỎE HƠN VÀ NHẸ HƠN

TÔI CÓ THỂ TIẾT KIỆM
NHIÊN LIỆU



TÔI CÓ THỂ NÂNG CAO HƠN



Trong cuộc chiến không hồi kết để cải thiện hiệu suất của các sản phẩm thép, thép nhẹ hơn sẽ chiến thắng.

Để làm cho sản phẩm nhẹ hơn, bạn cần loại thép cứng hơn có thể sử dụng với kích thước mỏng hơn. Thép hiệu suất Strenx® là giải pháp của chúng tôi cho thách thức này. Chúng tôi gọi nó là thép hiệu suất, bởi vì nó có thêm hiệu suất vượt trội so với thép cường độ cao thông thường.

Với thép Strenx, các nhà sản xuất xe moóc có thể tăng thêm tải trọng. Các chủ xe tải có thể giảm tiêu thụ nhiên liệu và lượng khí thải CO₂. Các nhà vận hành cần cầu có thể cải thiện hoạt động kinh doanh nhờ vươn được cao hơn và xa hơn. Nông dân có thể thu hoạch nhiều mẫu đất hơn trong một ngày.

Đó chính là vẻ đẹp của thép Strenx: Dù bạn sử dụng cho ứng dụng gì, Strenx mang đến lựa chọn mới giúp cải thiện hiệu suất.

TÔI CÓ THỂ TẢI THÊM

TÔI AN TOÀN



VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

THÉP CÙNG VỚI CÁC DỊCH VỤ HỖ TRỢ

Thép hiệu suất Strenx có tiềm năng to lớn là làm cho sản phẩm chắc khỏe hơn, nhẹ hơn, an toàn hơn, cạnh tranh hơn và bền vững hơn. Khi bạn kết hợp loại thép ưu việt này với kiến thức và tài nguyên do SSAB cung cấp, các sản phẩm của bạn có thể đạt được mức hiệu suất mới.





SSAB có lịch sử lâu dài trong việc hỗ trợ khách hàng phát triển sản phẩm, từ đổi mới và thiết kế các ứng dụng mới cho đến khâu lựa chọn vật liệu, tính toán chi phí vòng đời, giải pháp logistic và các khuyến nghị cho việc gia công.

Nói tóm lại, khi là khách hàng của thép Strenx, bạn có quyền truy cập vào ba lĩnh vực dịch vụ và hỗ trợ:

Hỗ trợ Kỹ thuật SSAB

Đòng hỗ trợ kỹ thuật đầu tiên là một đội ngũ kỹ sư giàu kinh nghiệm sẽ trả lời các cuộc gọi 24/24 giờ, hỗ trợ bạn bằng ngôn ngữ của bạn hoặc bằng tiếng Anh. Hỗ trợ kỹ thuật xử lý tất cả các câu hỏi thực tế hàng ngày của bạn về việc lựa chọn vật liệu, thông số hàn, thực hành sản xuất và nhiều vấn đề khác. Có thể liên hệ với bộ phận Hỗ trợ Kỹ thuật qua điện thoại hoặc qua SSAB help desk (hỗ trợ dịch vụ). Bạn có thể tìm hiểu thêm về hỗ trợ kỹ thuật tại ssab.com.

Định hình SSAB

Cung cấp các dịch vụ kỹ thuật, tiền xử lý và hậu xử lý để bổ sung cho các nguồn lực của bạn theo cách có thể cải thiện tổng hiệu quả sản xuất và tính kinh tế. Bạn có quyền truy cập vào một mạng lưới các trung tâm dịch vụ được trang bị máy móc tiên tiến để tiền xử lý thép Strenx. Thậm chí có cả các bộ phận bán thành phẩm và bộ kit “sẵn sàng lắp ráp” được giao trực tiếp đến dây chuyền sản xuất của bạn.

Trung tâm Dịch vụ Tri thức SSAB

Một nguồn tài nguyên độc đáo cho ứng dụng và phát triển sản xuất. Các chuyên gia sản xuất và vật liệu của chúng tôi tập trung vào việc giúp các sản phẩm của bạn để sản xuất hơn, có thể chở nặng hơn, kéo dài tuổi thọ hơn và yêu cầu bảo trì ít hơn. Trung tâm Dịch vụ Tri thức SSAB có các nhóm chuyên gia hỗ trợ khách hàng trong các lĩnh vực khác nhau:

Đội công nghệ cấu trúc

Tập trung vào các giải pháp thiết kế tiên tiến và tính toàn vẹn về cấu trúc liên quan đến việc sử dụng thép độ cứng cao trong các công trình hạng nặng và hạng nhẹ.

Đội công nghệ tạo hình

Mục tiêu chính của đội công nghệ tạo hình là cung cấp cho khách hàng sự hỗ trợ về các phương pháp thực hành tốt nhất để cắt và tạo hình thép có độ cứng cao.

Đội hàn và cắt nhiệt

Cung cấp cho khách hàng hỗ trợ kỹ thuật và thông tin về hàn và cắt nhiệt cho các loại thép SSAB.

Đội hiệu quả sản xuất

Thực hiện phân tích tiến trình sản xuất và tối ưu hóa quy trình để tìm ra cách tiết kiệm chi phí sản xuất.



“

Chọn
mỏng
hơn, nhận
khỏe hơn

”



VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

THỬ THÁCH THIẾT KẾ VÀ PHẦN THƯỞNG

Thép hiệu suất Strenx khiến môn thể thao chạy đua tỷ lệ phần trăm trở nên thú vị hơn nhiều. Không chỉ đứng xem, mà còn tham gia.

Trong tay của các kỹ sư thiết kế lành nghề và đầy tham vọng, Strenx có thể tạo ra kết quả vượt trội. Tùy thuộc vào điểm khởi đầu, các nhà thiết kế có thể cắt giảm 20, 30, 40 phần trăm và nhiều hơn nữa trọng lượng của các kết cấu thép – nhưng vẫn đạt được hiệu suất cao hơn và tuổi thọ dài hơn.

Bằng cách lựa chọn mỏng hơn, bạn có thể đạt được các giải pháp mạnh mẽ hơn và nhẹ hơn cho một loạt các ứng dụng. Nâng hạ và vận chuyển là các lĩnh vực chính dành cho thép có giới hạn chảy từ 600 MPa trở lên và có thể trở thành công cụ thay đổi cuộc chơi.

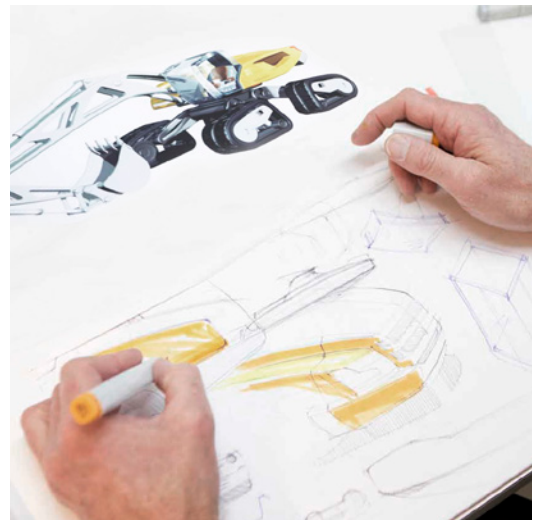
Nếu thiết kế hiện tại của bạn vẫn hoạt động tốt với thép cường độ thấp hơn, thì việc chuyển sang thép Strenx thậm chí có thể làm công việc nặng suýt hơn. Tuy nhiên, bằng phương pháp tiếp cận triệt để hơn và một khởi đầu mới, tiềm năng càng trở nên lớn hơn.

Trong thực tế, hiếm khi chúng ta bắt đầu với bàn tay trắng. Các sản phẩm, cơ sở sản xuất và phương pháp thực hành trước đây đã kìm chân chúng ta lại. Tuy nhiên, một suy nghĩ thoáng đạt, lành mạnh có thể vén lên những ý tưởng mới để sản xuất ra các sản phẩm chắc chắn hơn, gọn nhẹ hơn và cạnh tranh hơn. Sản phẩm Strenx, nếu bạn thích.

Làm việc với thép trong phạm vi 600-1300 MPa chắc chắn sẽ thách thức một số định kiến về thiết kế thép. Trong một số trường hợp, gần như bạn phải xử lý một vật liệu hoàn toàn mới.

Để hỗ trợ các ý tưởng mới, bạn được tự do khám phá các tài nguyên về thiết kế và sáng tạo của chúng tôi tại Trung tâm Dịch vụ Tri thức SSAB. Các giải pháp thiết kế mới có thể được thử nghiệm chính thức với sự trợ giúp của phần mềm mô phỏng để phân phối ứng suất, điều kiện về độ bền mỏi và các tiêu chí thiết kế khác.

Nào, hãy bắt đầu cuộc đua về tỷ lệ phần trăm...



VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

TỪ
600
ĐẾN
1300*
MPa

Nếu bạn đã từng nghĩ rằng tất cả các loại thép về cơ bản là giống nhau, thép hiệu suất Strenx sẽ khiến bạn nghĩ khác. Thép Strenx mạnh mẽ và đáng tin cậy từ bề mặt đến lõi.

Điều đầu tiên bạn nhận thấy là chất lượng bề mặt của thép Strenx. Dung sai độ dày và độ phẳng đều ấn tượng và được chứng thực bằng tem bảo hành của Strenx.

Các đặc tính bên trong của thép – chẳng hạn như giới hạn chảy và độ bền kéo, hiệu suất uốn và sức chịu va đập – cũng được thử nghiệm cẩn thận để đảm bảo độ tin cậy và tính nhất quán trong mỗi lần giao hàng.

* Thông tin đưa ra tại thời điểm viết, và có thể được bổ sung.

DANH MỤC SẢN PHẨM HIỆU SUẤT CỦA CÁC LOẠI THÉP TẤM, THÉP DÀI, THÉP ỐNG VÀ THÉP ĐỊNH HÌNH STRENX

Sản phẩm thép tấm cán nóng Strenx							
Tên sản phẩm	Độ dày [mm]	Giới hạn chảy $R_{p0,2}$, min [MPa]	Độ bền kéo R_m , min [MPa]	Độ giãn dài A_5 , min %	Khả năng uốn Bán kính lỏ tối thiểu R/t, ngang với hướng cuộn, $8 \leq t < 15$ mm	CET/CEV _{Qui chuẩn} Tấm có độ dày t = 10 mm	Sức chịu va đập [J] ở -40°C
Strenx 700	4-53	700	780-930	14	1,5	0,29/0,43	69
	(53)-100		780-930	14			
	(100)-160	650	710-900	14			
Strenx 900	4-53	900	940-1100	12	2,5	0,36/0,55	27
	(53)-100	830	880-1100	12			
Strenx 960	4-53	960		12	2,5	0,36/0,55	40
	(53)-100	850	900-1100	10			
Strenx 1100	4-(5)	1100	1250-1550	8	3,0	0,36/0,55	27
	5-40	1100	1250-1550	10			
Strenx 1300	4-10	1300	1400-1700	8	4,0	0,42/0,65	27

Sản phẩm thép dài cán nóng Strenx							
Tên sản phẩm	Độ dày [mm]	Giới hạn chảy $R_{p0,2}$, min [MPa]	Độ bền kéo R_m , min [MPa]	Độ giãn dài A_5 , min %	Bán kính uốn [R/t] $3 < t \leq 6$ mm	CET/CEV _{Qui chuẩn}	Sức chịu va đập [J] ở -40°C
Strenx 600 MC	2-10	600	650-820	16	1,1	0,21/0,33	27
Strenx 650 MC	2-10	650	700-880	14	1,2	0,22/0,34	27
Strenx 700 MC	2-10	700	750-950	12	1,2	0,25/0,39	27
Strenx 700 MC Plus	3-12	700	750-950	13	1,0	0,24/0,38	40 (-60°C)
Strenx 900 MC	3-10	900	930-1200	8	3,0	0,25/0,50	27
Strenx 960 MC	3-10	960	1000-1250	7	3,5	0,28/0,51	27
Strenx 1100 MC	3-8	1100	1250-1450	7	4,0	0,56/0,33	27 (-40°C)

Sản phẩm cán nguội Strenx							
Tên sản phẩm	Độ dày [mm]	Giới hạn chảy $R_{p0,2}$, min [MPa]	Độ bền kéo R_m , min [MPa]	Độ giãn dài A_{80} , min %	Bán kính uốn [R/t]	CET/CEV _{Qui chuẩn}	
Strenx 700 CR	0,7-2,1	700	1000-1200	7	2,0	0,29/0,40	
Strenx 960 CR	0,7-2,1	960	1200-1400	3	3,5	0,28/0,39	
Strenx 1100 CR	0,7-2,1	1100	1300-1500	3	3,5	0,30/0,41	

Thép ống và thép định hình Strenx							
Tên sản phẩm	Độ dày thành [mm]	Đường kính ngoài [mm]	Giới hạn chảy $R_{p0,2}$, min [MPa]	Độ bền kéo R_m , min [MPa]	Độ giãn dài A_5 , min %	CET/CEV _{Qui chuẩn}	Sức chịu va đập [J] ở -20°C
Strenx Tube 700	3-10	33,7 - 323,9 30 x 30 - 300 x 300 50 x 30 - 400 x 200	700	750-950	10	0,24/0,38	40
Strenx Tube 900	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	900	930-1200	7	0,25/0,50	40
Strenx Tube 960	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	960	980-1250	6	0,28/0,51	40
Strenx Section 650	2,5-10		650	700-880	12	0,22/0,34	40
Strenx Section 700	3-10		700	750-950	12		40
Strenx Section 900	3-6		900	930-1200	8	0,28/0,51	

Các đặc tính Strenx được Strenx đảm bảo. Để biết thông tin về các loại riêng lẻ, vui lòng tham khảo tài liệu có sẵn tại ssab.com hoặc liên hệ với đại diện bán hàng SSAB của bạn. SSAB có quyền thay đổi thông số kỹ thuật mà không cần thông báo trước. Các bảng chỉ mang tính tham khảo. Bảng dữ liệu sản phẩm chỉ định cho một sản phẩm cụ thể sẽ chứa tất cả các đặc tính hợp lệ và được bảo đảm.

ỨNG DỤNG TIỀM NĂNG

Xe kéo công-ten-nơ
Sàn kéo rở moóc
Xe kéo hộp
Xe kéo chở gỗ
Xe kéo thùng lật
Xe kéo thùng chứa và xe bồn
Xe kéo chuyên chở xe hơi
Toa xe lửa chở hàng
Tàu khách
Tàu điện nhẹ
Xe buýt và xe tải nhẹ
Thang ống lồng và thang khớp nối
Thang cắt kéo
Cần cầu gấn trên xe tải
Xe nâng càn Telehandler
Cần cầu bơm bê tông
Cần cầu di động
Xe xử lý hàng hóa
Máy gạt lâm nghiệp
Xe thâu lâm nghiệp
Xe kéo và xe thùng lật nông nghiệp
Máy xúc lật và các bộ phận gấn kèm
Khung phun và cần trục
Chân bộ đỡ
Trụ cầu
Cần cầu hàng hải và ngoài khơi
Cần trục neo tàu cứu hộ
Tời và thiết bị boong tàu
Thang dốc, boong tàu và miệng hầm hàng
Bánh răng và thanh răng



VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

NHIỀU ỨNG DỤNG ĐA DẠNG

Dù bạn sử dụng cho ứng dụng là gì, thép Strenx mang đến lựa chọn mới giúp cải thiện hiệu suất. Ở đây chúng tôi giới thiệu một số sản phẩm sẽ mang lại lợi ích cho bạn từ việc sử dụng thép cường độ cao để giảm trọng lượng của cấu trúc.

Vươn cao hơn và xa hơn

Strenx có thể làm cho thiết bị nâng hạ cạnh tranh hơn thông qua việc nâng cả tầm cao và tầm xa. Thiết kế thông minh tận dụng được giới hạn chảy cao của Strenx để đạt hiệu suất tốt hơn mà không ảnh hưởng đến độ an toàn cá nhân, vốn là điều kiện bắt buộc của thiết bị nâng. Điều này có thể thực hiện được mà trọng lượng của toàn bộ thiết bị không bị quá nặng đối với những con đường mà nó đi qua.

Chở được nặng hơn và tiêu tốn ít nhiên liệu hơn

Ngành công nghiệp vận tải liên tục tìm cách để tăng tải trọng và cải thiện hiệu quả nhiên liệu cho mỗi tấn, đơn vị hoặc hành khách được chuyên chở. Xe tải, xe đầu kéo, xe lửa và xe buýt cần trở nên nhẹ hơn mà không ảnh hưởng đến hiệu suất, độ an toàn và tuổi thọ. Thép Strenx là giải pháp, mang tới giới hạn chảy là 600-1300 MPa, trong khi vẫn sử dụng tốt trong gia công như thép thông thường.

Tin tốt cho nông nghiệp và lâm nghiệp

Công suất cao và trọng lượng nhẹ là nhu cầu chung cho các ứng dụng nông nghiệp và lâm nghiệp. Khả năng tải cao hơn có tác động trực tiếp đến kết quả tài chính. Trọng lượng thiết bị nhẹ sẽ giảm thiểu việc nén đất trên các cánh đồng cũng như giảm tổn hại cho đất rừng. Một máy gặt đập vừa chắc chắn lại nhẹ nhàng – dù để thu hoạch hay chở gỗ – cũng đồng nghĩa với việc tốn ít nhiên liệu hơn, ít hao mòn hơn và ít giờ làm hơn mà vẫn mang lại kết quả tương tự. Tin tốt cho chủ vườn và tin tốt cho tài xế.

An toàn và chắc chắn cho các cấu trúc hàng hải và ngoài khơi

Strenx là lựa chọn an toàn cho các cấu trúc vững chắc và nhẹ, hoạt động trong môi trường biển và ngoài khơi nhạy cảm. Nhờ sự kết hợp độc đáo của độ chắc, độ bền, tính nhất quán và khả năng hàn mà nó vượt quá các tiêu chuẩn phân loại khắt khe. Độ tinh lọc cực cao của thép Strenx tạo ra độ bền cao ở nhiệt độ thấp, đảm bảo an toàn cao nhất có thể trong các ứng dụng quan trọng.

VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

CHÀO MỪNG BẠN TỚI XƯỞNG

Tăng thêm các giới hạn của thép và các giải pháp thiết kế đòi hỏi tính nhất quán và độ chính xác cao để đảm bảo hiệu suất và độ an toàn của sản phẩm.

Thông qua việc liên tục cải tiến quy trình, chúng tôi có thể giao nhận thép Strenx với mức đảm bảo độc nhất về độ dày, độ phẳng và đặc tính uốn. Strenx đảm bảo an toàn sản xuất không gặp sự cố, ngày này qua ngày khác, năm này qua năm khác. Và vật liệu có thể xử lý được bởi cùng loại máy móc và công nghệ dùng cho thép thông thường.

SSAB là nhà sản xuất thép giàu kinh nghiệm nhất trên thế giới về thép nhiệt luyện và thép ram cao cấp. Độ sạch cực cao, giải pháp sử dụng hợp kim tinh và quy trình sản xuất chất lượng cao của thép Strenx có tác động lớn đến độ bền, độ bền mỏi và hiệu suất trong điều kiện dưới 0.

Vì Strenx chắc khỏe hơn nên có thể được sử dụng với kích thước mỏng hơn để tạo ra các cấu trúc nhẹ hơn. Nó cải thiện sản phẩm cuối cùng, và từ đó mang lại lợi ích cho người sử dụng. Vật liệu mỏng hơn thường đồng nghĩa với hàn ít hơn và sản xuất nhanh hơn. Việc xử lý hàng ngày tại xưởng trở nên nhẹ nhàng hơn, và khối lượng thép ít hơn sẽ chiếm ít không gian lưu trữ hơn.

Khi các giải pháp thiết kế và cải tiến mới đòi hỏi các phương thức sản xuất mới và thông minh hơn, bạn có thể tìm đến trang Hỗ trợ Công nghệ SSAB để được hướng dẫn và giới thiệu. Chúng tôi rất vui mừng được gửi tới bạn những lời khuyên chuyên môn về vật liệu và xử lý trong quá trình bạn phát triển các ứng dụng mới và cải tiến.

Strenx đảm bảo

Strenx đảm bảo dung sai độ dày, dung sai độ phẳng và đặc tính uốn.

Đảm bảo độ dày

Dung sai độ dày nhỏ hơn so với quy định trong các tiêu chuẩn EN liên quan cho từng nhóm sản phẩm.

Đảm bảo độ phẳng

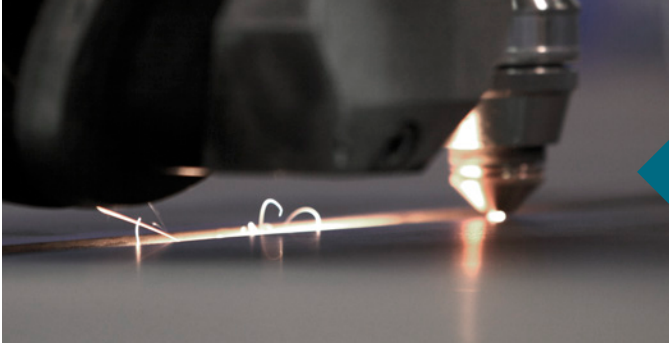
Strenx có năm cấp độ dung sai độ phẳng, tùy thuộc vào loại sản phẩm và độ cứng của vật liệu. Tất cả các cấp độ đều tuân thủ hoặc thậm chí nghiêm ngặt hơn quy định trong EN 10 029. Loại A và B cũng tuân thủ đúng hoặc chặt chẽ hơn quy định trong EN 10 051.

Bảo đảm về độ uốn

Đảm bảo độ uốn phụ thuộc vào giới hạn chảy của loại thép và luôn tuân thủ hoặc nghiêm ngặt hơn các yêu cầu trong tiêu chuẩn EN liên quan cho từng sản phẩm.

Hàn

Có thể dùng bất kỳ phương pháp hàn thông thường nào để hàn thép Strenx. Hàn MAG là kỹ thuật phổ biến nhất hiện nay, vì nó rất dễ tự động hóa để đạt năng suất cao. Các phương pháp phù hợp khác là hàn MMA, hàn TIG, hàn plasma, hàn hồ quang chìm và hàn laser.



Cắt nhiệt

Bề mặt mịn của thép tấm và thép dải Strenx là điều kiện hoàn hảo để cắt bằng laser mà không cần chuẩn bị thêm bề mặt. Cắt nhiệt của thép lá và thép tấm Strenx cán nóng được thực hiện với lửa ôxy-gas, plasma và laser.

Uốn

Có thể thực hiện uốn và cán tự do thép tấm và thép dải Strenx bằng máy uốn tiêu chuẩn. Tính đồng nhất, dung sai độ dày nhỏ và chất lượng bề mặt tốt đảm bảo có thể dự đoán được quá trình uốn.



Cắt cơ học

Cắt cơ học thép Strenx được thực hiện tốt nhất bằng dụng cụ xén. Xem xét cẩn thận các cài đặt của máy cắt. Các yếu tố quan trọng nhất là khoảng lùi dao, góc cắt và độ cứng của lưỡi cắt. Tấm thép cần được làm ấm kỹ đến khoảng +20°C trước khi cắt.

Gia công

Thông thường, có thể gia công Strenx mà không cần thiết bị đặc biệt. Nên sử dụng máy móc ổn định được trang bị các dụng cụ bằng thép và cacbua tốc độ cao khi khoan, khoét lỗ, cắt ren, tiện và phay.



Bạn có thể tìm thêm hướng dẫn chi tiết về gia công thép Strenx tại strenx.com.

VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

GIẢI PHÁP PHÙ HỢP VỚI NHỮNG CẦU CỦA BẠN





Các nhà thiết kế, kỹ sư và nhà sản xuất có thể đưa ra các giải pháp phù hợp và có lợi cho các lĩnh vực như nâng hạ, vận chuyển, nông nghiệp và các phân khúc khác từ việc sử dụng thép hiệu suất Strenx.

Thông qua các trung tâm Định hình SSAB, chúng tôi cung cấp một loạt các dịch vụ để phát triển và đúc sẵn các bộ phận thép cường độ cao. Người dùng Strenx trên toàn thế giới có thể đạt được lợi thế cạnh tranh thông qua các dự án phát triển liên kết. Bạn có quyền tham vấn các chuyên gia kỹ thuật thép, tiếp cận việc sản xuất nguyên mẫu và việc cung cấp các bộ phận đã qua xử lý được giao kịp thời tới nơi sản xuất của bạn.

Dịch vụ gia công

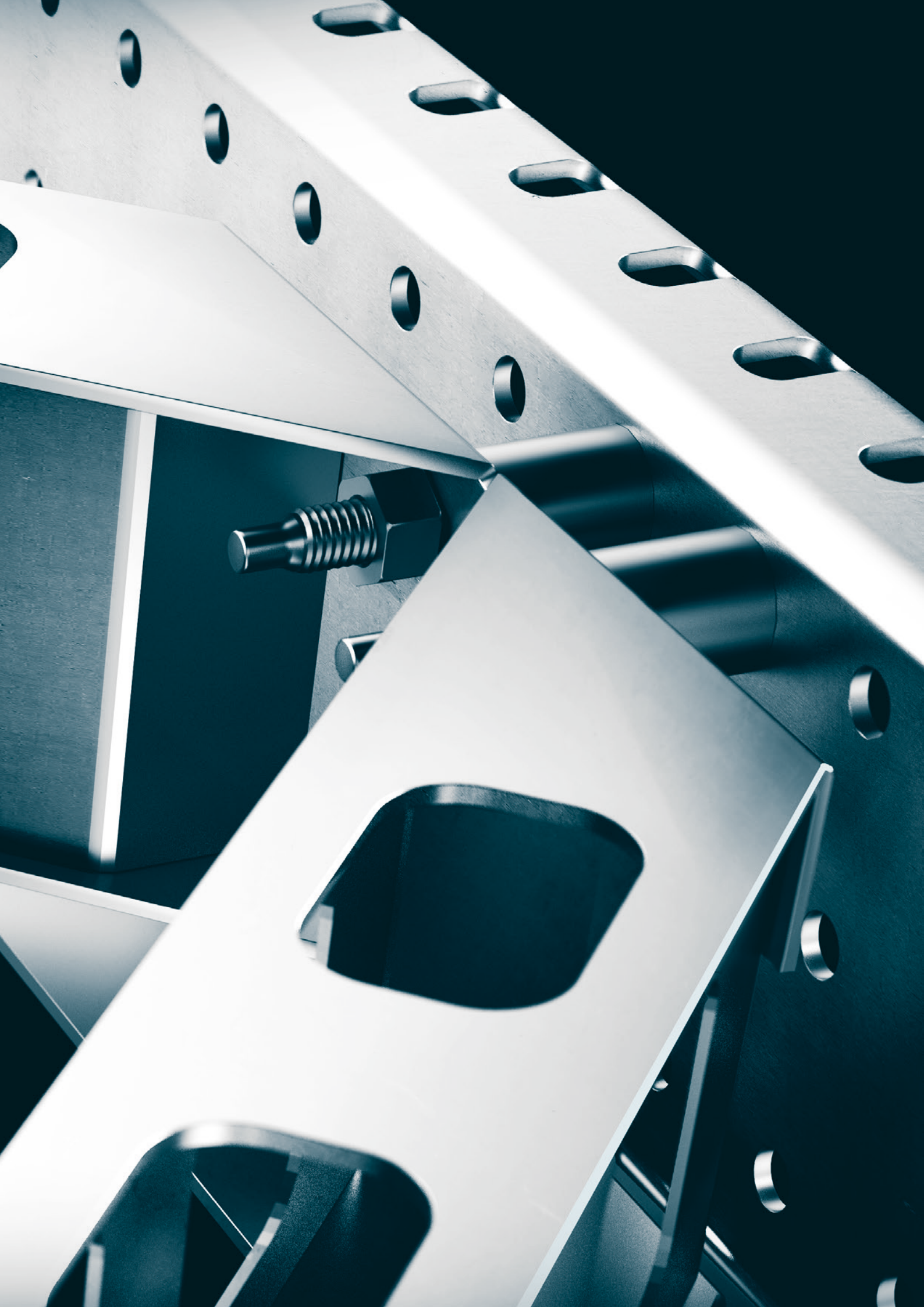
Thép tấm, thép dải và thép ống Strenx có thể được gia công với chiều dài vượt quá 20 mét và với lực uốn hơn 4.000 tấn.

Sử dụng thiết bị cao cấp tại các trung tâm Định hình SSAB là lựa chọn hoàn hảo cho việc kinh doanh. Bạn có thể đạt công suất sản xuất mà không cần đầu tư vào máy móc mới để sản xuất nội bộ và bạn có thể cắt giảm thời gian sản xuất.

Các máy móc và công nghệ sau đây đáp ứng cơ bản mọi loại nhu cầu gia công thép:

- Cắt laser
- Uốn laser
- Cắt bằng lửa oxy-gas
- Uốn
- Cắt bằng tia plasma
- Cắt khuôn
- Cưa
- Tạo hình cuộn
- Uốn cuộn
- Gia công
- Xẻ rãnh





VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

KIP THỜI VÀ ĐÚNG CHỦNG LOẠI

Strenx được phân phối thông qua chuỗi cung ứng đã thành lập và đáng tin cậy, được hỗ trợ bởi hệ thống logistic tiên tiến, đảm bảo bạn nhận được nguyên liệu đúng nơi, đúng thời điểm và đúng điều kiện.

Các chủng loại và kích thước phổ biến nhất của Strenx có thể được gửi đến bạn trong vòng 48 giờ, trực tiếp từ nhà máy hoặc từ kho địa phương.

Logistic SSAB có thể được điều chỉnh cho phù hợp với hoạt động sản xuất của khách hàng, tùy thuộc vào khối lượng sản xuất và địa điểm. Các giải pháp phân phối bao gồm quản lý cung ứng và hàng tồn kho, JIT và VMI (Hàng tồn kho do nhà cung cấp quản lý).

Strenx được sản xuất theo những quy chuẩn chất lượng nghiêm ngặt. Mỗi tấm, lá, cuộn và ống thép được đánh dấu và có thể được truy ngược trở lại nơi sản xuất để đảm bảo chất lượng.

Kiểm tra và lưu trữ tài liệu

Kiểm tra bao quát bằng cơ học và siêu âm được thực hiện trước khi giao hàng để đảm bảo vật liệu đáp ứng các thông số kỹ thuật. Mỗi lần giao hàng đều xuất giấy tờ đầy đủ thông qua hệ thống chứng nhận SSAB. Hệ thống này xuất, phân phối và ghi lại tất cả các tài liệu kiểm định dưới dạng điện tử. Hệ thống chứng nhận cho phép các tài liệu kiểm định được xử lý nhanh chóng và dễ dàng.

Quản lý chất lượng

Hệ thống quản lý chất lượng tại SSAB dựa trên EN ISO 9001: 2000 và được mô tả trong phần “Hướng dẫn Vận hành về Chất lượng và Môi trường” của chúng tôi. Một cơ quan kiểm định được công nhận sẽ chứng nhận cho hệ thống này, và nó cũng được chứng nhận theo AQAP 2110:2. Các sản phẩm SSAB tuân thủ theo các yêu cầu về chứng nhận CE theo quy định của Chỉ thị Sản phẩm Xây dựng EU (89/106 / EEC).

Thông tin, đóng gói và đóng dấu

Các sản phẩm thép Strenx có sẵn với một loạt các lựa chọn về sơn lót, đóng gói và đánh dấu, chẳng hạn như sơn lót chống ăn mòn, bọc nhựa bền, bảo vệ cạnh, dán nhãn sản phẩm tự dính và đánh dấu hàng khó hỏng để nhận dạng sản phẩm.

VỀ ĐẸP CỦA STRENX:

HỖ TRỢ XUẤT SẮC

My Inner Strenx là một chương trình chất lượng cho phép các nhà sản xuất sản phẩm thép cao cấp trở nên vững mạnh và thành công hơn. Đó cũng là một cách để người sử dụng có những sản phẩm được làm bằng thép tốt và kỹ thuật sản xuất cũng được kiểm soát về mặt chất lượng.

Trở thành thành viên của My Inner Strenx mang lại nhiều lợi ích cho các công ty với động lực thúc đẩy tạo ra những sản phẩm tốt nhất có thể bằng thép hiệu suất Strenx.

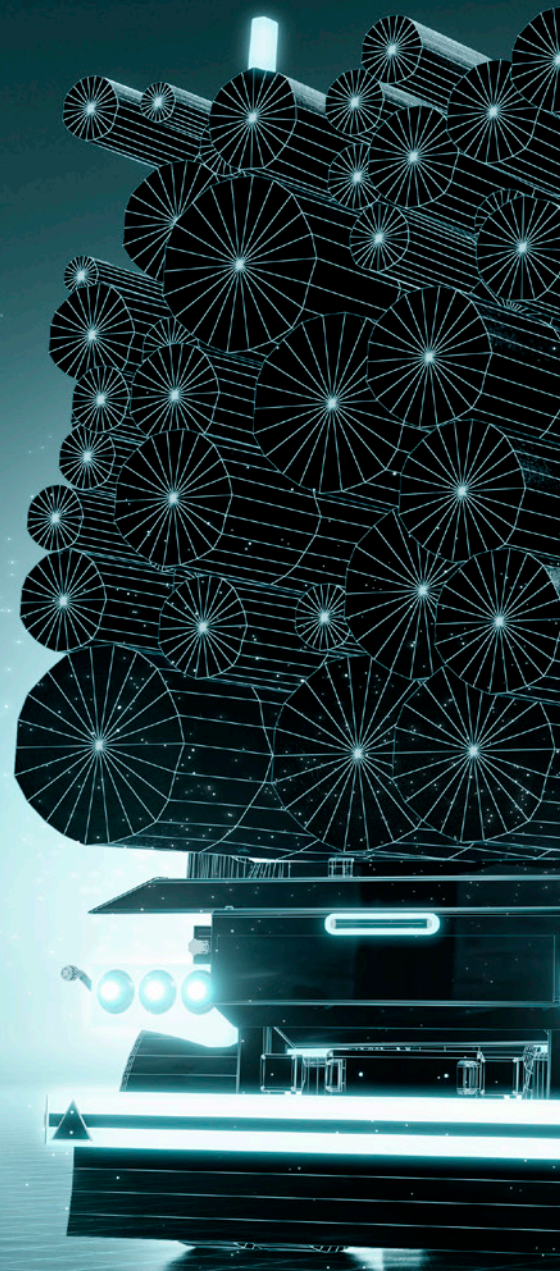
Đối với cách thành viên mới, họ có quyền truy cập ưu tiên vào một loạt các dịch vụ và tài nguyên của SSAB để thiết kế, phát triển và sản xuất các sản phẩm có sẵn và sản phẩm mới. Hỗ trợ Kỹ thuật của SSAB chia sẻ kiến thức tân tiến nhất về sản phẩm và phương pháp thực hành tại xưởng với các công ty thành viên. Các thành viên cũng có một kênh trực tiếp đến Trung tâm Dịch vụ Tri thức SSAB để cập những phương pháp mới trong thiết kế bằng thép Strenx.

Các lợi ích khác của thành viên bao gồm đường dây nóng Phát triển Kỹ thuật, cơ hội tham gia các hội thảo thiết kế và kỹ thuật thường xuyên về các ứng dụng của Strenx, tham vấn trực tiếp với các cố vấn kinh doanh của nhóm Định hình SSAB, đồng thời được hỗ trợ xây dựng thương hiệu và tiếp thị cho người dùng.

Trước khi trở thành thành viên, các công ty được SSAB đánh giá và phê duyệt. Họ được phép đóng dấu My Inner Strenx chính thức trên các sản phẩm được chứng nhận như một niềm tự hào về chất lượng và hiệu suất vượt trội.

Dấu hiệu cho khách hàng của họ thấy rằng sản phẩm đã được tối ưu hóa để chắc chắn hơn và gọn nhẹ hơn, được làm bằng thép kết cấu Strenx và được sản xuất theo thiết kế và thông số kỹ thuật vật liệu được SSAB chứng nhận.

My Inner Strenx là phương thức kinh doanh tốt cho tất cả các bên liên quan. Hãy đăng kí ngay bây giờ, và đi trước đối thủ cạnh tranh của bạn.



MY INNER
STRENX



SSAB là một công ty thép có trụ sở tại Bắc Âu và Hoa Kỳ. SSAB cung cấp các sản phẩm và dịch vụ gia tăng được phát triển cùng sự hợp tác chặt chẽ với khách hàng để tạo ra một thế giới mạnh mẽ hơn, gọn nhẹ hơn và bền vững hơn. SSAB có nhân viên tại hơn 50 quốc gia. SSAB có các cơ sở sản xuất ở Thụy Điển, Phần Lan và Mỹ. SSAB được niêm yết trên Sàn giao dịch Bắc Âu Nasdaq OMX ở Stockholm và niêm yết lần hai trên sàn giao dịch Nasdaq OMX ở Helsinki.

SSAB
Hòm thư số 70
SE-101 21 Stockholm
THỤY ĐIỂN

Địa chỉ ghé thăm:
Klarabergsviadukten 70

Tel: +46 8 45 45 700
Email: contact@ssab.com

strenx.com