

Miljövarudeklaration – EPD

# Varmvalsad grovplåt

**Miljövarudeklaration (EPD) för flera produkter,  
baserat på produktgruppens genomsnittliga resultat**

**I enlighet med ISO 14025:2006 och EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021**

Program: Internationella EPD®-systemet, [www.environdec.com](http://www.environdec.com)

Programansvarig: EPD International AB

EPD-ägare: SSAB Europe Oy

EPD-registreringsnummer: EPD-IES-0022733

Publiceringsdatum: 2025-06-16

Giltig till: 2030-06-04

**SSAB**

# Innehållsförteckning

|                                                               |    |
|---------------------------------------------------------------|----|
| 1. Allmän information                                         | 3  |
| 1.1 SSABs vision – en starkare, lättare och mer hållbar värld | 4  |
| 1.2 Företagsinformation                                       | 4  |
| 2. Produktinformation                                         | 4  |
| 2.1 Teknisk information och användningsområden för produkten  | 4  |
| 2.2 Produktbeskrivning                                        | 4  |
| 2.3 Märkning och förpackning                                  | 5  |
| 3. Produktion och transport                                   | 5  |
| 3.1 Produktionsanläggningar                                   | 5  |
| 3.2 Transport                                                 | 5  |
| 4. Livscykelanalys (LCA)                                      | 6  |
| 4.1 LCA-information                                           | 6  |
| 4.2 Innehållsdeklaration för produkten                        | 8  |
| 4.3 Resultat för miljöprestandaindikatorer                    | 8  |
| 5. Referenser                                                 | 11 |

Miljövarudeklaration är skriven och utformad på engelska. Vid skillnader mellan språkversioner är det den engelskspråkiga versionen som har företräde.

# 1. Allmän information

## PROGRAMINFORMATION

|                   |                                                                     |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Program:</b>   | Internationella EPD®-systemet                                       |
| <b>Adress:</b>    | EPD International AB<br>Box 210 60<br>SE-100 31 Stockholm<br>Sweden |
| <b>Webbplats:</b> | www.environdec.com                                                  |
| <b>E-post:</b>    | info@environdec.com                                                 |

### Ansvar för PCR, LCA och oberoende tredjepartsverifiering

#### Produktkategoriregler (PCR)

Övergripande produktspecifika regler: CEN-standardEN 15804 anger övergripande produktkategoriregler.

Produktkategoriregler: PCR 2019:14 Byggprodukter. Version 1.3.4. Datum 2024-04-30.

Produktgruppsklassificering: UN CPC 412.

PCR-granskning är utförd av: Tekniska kommittén för Internationella EPD-systemet. På [www.environdec.com](http://www.environdec.com) finns en lista över medlemmarna. Granskningsordförande: Claudia A. Peña, University of Concepción, Chile. Granskningspanelen kan kontaktas via sekretariatet [www.environdec.com/contact](http://www.environdec.com/contact).

#### Livscykelanalys (LCA)

LCA-ansvarig: Lisa Hallberg, IVL Svenska miljöforskningsinstitutet.

#### Tredjepartsverifiering

Oberoende tredjepartsverifiering av deklarationen och uppgifterna enligt ISO 14025:2006 via:

☒ EPD-verifiering av enskild kontrollant

Tredjepartskontrollant: David Althoff Palm, Dalemarken AB.

Godkänd av: Internationella EPD®-systemet

Uppföljning av data under EPD:s giltighetstid involverar tredjepartskontrollant:

☒ Ja ☐ Nej

[Uppföljning av EPD:s giltighet måste utföras minst en gång per år för att bekräfta om informationen i EPD:n är fortsatt giltig eller om EPD:n behöver uppdateras under dess giltighetstid. Uppföljningen kan organiseras av EPD-ägaren på egen hand eller tillsammans med den ursprungliga kontrollanten via ett avtal mellan de båda parterna. I båda tillvägagångssätten ansvarar EPD-ägaren för att rutinen genomförs. Om en ändring identifieras som kräver en uppdatering ska EPD:n verifieras på nytt av en kontrollant]

**EPD-ägaren har ensam äganderätt, skyldighet och ansvar för EPD:n.**

EPD:er inom samma produktkategori som är registrerade i olika EPD-program, eller som inte överensstämmer med EN 15804, är inte nödvändigtvis jämförbara. För att två EPD:er ska vara jämförbara måste de baseras på samma PCR (inklusive samma versionsnummer) eller vara baserade på helt anpassade PCR:er eller versioner av PCR:er, omfatta produkter med identiska funktioner, tekniska prestanda och användning (t.ex. identiska deklarerade/funktionella enheter), ha

likvärdiga systemgränser och beskrivningar av data, tillämpa likvärdiga datakvalitetskrav, metoder för datainsamling och allokeringsmetoder, tillämpa identiska avgränsningsregler och konsekvensbedömningsmetoder (inklusive samma version av karakteriseringsfaktorer), ha likvärdiga innehållsdeklarationer och vara giltiga vid jämförelsetillfället. För mer information om jämförbarhet, se EN 15804 och ISO 14025.

## 1.1 SSABs VISION – EN STARKARE, LÄTTARE OCH MER HÅLLBAR VÄRLD

SSAB är ett globalt stålföretag som är världsledande inom höghållfast stål och relaterade tjänster. Företaget är en föregångare i stålindustrins gröna omställning och strävar efter att i stort sett eliminera koldioxidutsläpp från sin verksamhet och tillsammans med leverantörer och kunder skapa en fossilfri värdekedja.

SSAB har produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA med en årlig produktionskapacitet av råstål på 8,8 miljoner ton. SSAB Europe ansvarar för försäljning av bandplåt, grovplåt och rörprodukter i Europa samt för den globala verksamheten inom kundsegmentet fordon. SSAB Special Steels har det globala ansvaret för försäljningen av SSABs seghärdade stål (Q&T) och avancerade höghållfasta stål (AHSS). SSAB Americas är den största tillverkaren av grovplåt i Nordamerika och har en stark position baserat på kostnadseffektivitet och kvalitet.

## 1.2 FÖRETAGSINFORMATION

### EPD-ägare:

SSAB Europe Oy, Kaisa Ahvonen, Harvialantie 420, 13300 Hämeenlinna, Finland.

### Beskrivning av organisationerna:

- SSAB Europe ansvarar för bandplåt, grovplåt och rörprodukter i Europa samt för den globala verksamheten inom kundsegmentet fordon. SSAB Europe ansvarar även för färgbelagda produkter.
- SSAB Special Steels ansvarar för SSABs seghärdade stål och avancerade höghållfasta stål.

### Namn och plats för produktionsanläggningar:

- SSAB Europe Oy (Brahestad, Finland): Rautaruukintie 155, 92100 Raahe (Finland).
- SSAB EMEA AB (Oxelösund, Sverige): Aspledén 1, 613 80 Oxelösund.

### Certifieringar:

Certifikat som gäller för SSABs anläggningar är ISO 14001 och ISO 9001.

### Kontakt:

EPDssab@ssab.com.

# 2. Produktinformation

## 2.1 TEKNISK INFORMATION OCH ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN FÖR PRODUKTEN

SSAB är specialiserat på material för krävande applikationer där hög hållfasthet och formbarhet krävs för viktbesparingar och ökad beständighet. Varmvalsad grovplåt används i många industrier och applikationer, bland annat inom byggnation, gruvbrytning, lyft, skeppsbyggnad, försvarsindustri, tunga maskiner, högtrycksutrustning och olika metallkonstruktioner.

SSAB erbjuder ett omfattande sortiment av varmvalsad grovplåt som omfattar konstruktions-, slit-, pansar-, maskin- och verktygsstål samt yttrycksbeständiga stål.

Varmvalsad grovplåt kan tillverkas i tjocklekar från 3,2 till 160 mm, bredder från 1000 till 3350 mm och längder upp till 22 200 mm.

Produkterna anpassas ofta för att uppfylla nationella och/eller internationella standarder samt kundspecifika eller andra OEM-standarder. Utöver standardiserade stålsorter innehåller SSABs varmvalsade produktportfölj även produkter som är unika för SSAB och som i vissa fall kan patenteras.

Mer detaljerad information om tekniska produkt-egenskaper och produktportföljen finns på [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## 2.2 PRODUKTBESKRIVNING

Omfattningen av denna EPD är SSABs varmvalsade masugnsbaserade grovplåt, exklusive prefabricerade plåtar bestående av varmvalsad grovplåt som genomgått ytterligare bearbetning, till exempel målning, bockning och/eller fasning.

Stålet är en legering av huvudsakligen järn och kol, med små mängder andra legerings- och spårelement. Legeringselement förbättrar stålets kemiska och fysikaliska egenskaper, som hållfasthet, formbarhet, slitstyrka och korrosionsbeständighet.

Den exakta sammansättningen av stålet som tillverkas av SSAB beror på produktkraven och baseras antingen på nationella och/eller internationella standarder, som EN 10025 eller EN 10225, eller på kundspecifika och/eller andra OEM-standarder. SSABs unika produkter har även sina egna specifika krav.

Innehållsdeklaration och genomsnittlig kemisk sammansättning presenteras i avsnitt 4.2. Mer detaljerad information om de olika stålsammansättningarna finns i nationella och internationella standarder och på [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## 2.3 MÄRKNING OCH FÖRPACKNING

SSABs produkter är märkta för att vara lätta att identifiera och spåra. Typ av förpackning och skydd för SSABs stålprodukter specificeras vid orderläggning.

Stål- eller plastband, trästag, papper eller plastfolie, hörnskydd och andra tillbehör som stöder förpackningen används efter behov, beroende på vilket skydd som krävs.

Varmvalsad grovplåt förpackas och kan, beroende på produktstorlek och -typ, bandas på pall eller packas i lådor som är anpassade för ändamålet.

# 3. Produktion och transport

## 3.1 PRODUKTIONSANLÄGGNINGAR

Masugnsbaserade stålämnen som används för varmvalsad grovplåt tillverkas på SSAB Raahe i Finland och SSAB Oxelösund i Sverige. Stålämnen produceras med hjälp av järnmalmsspellets samt koks och injektionskol som energikälla och reduktionsmedel. Dessa råmaterial matas in i en masugn för att producera smält het metall – råjärn.

Stålskrot och legeringselement tillsätts sedan till den heta metallen tillsammans med slaggbildande bränd kalk, och syre blåses genom blandningen för att omvandla den till flytande stål i LD-konvertern. Det flytande råstålet gjuts sedan till stålämnen på en stränggjutningslinje.

Masugnsbaserade stålämnen skärs, återupphetas, valsas, kyla, klipps, normaliseras och formatklipps på SSAB Raahe, eller skärs, återupphetas, valsas, kyla, klipps, släckhårdas, anlöps och formatklipps på SSAB Oxelösund.

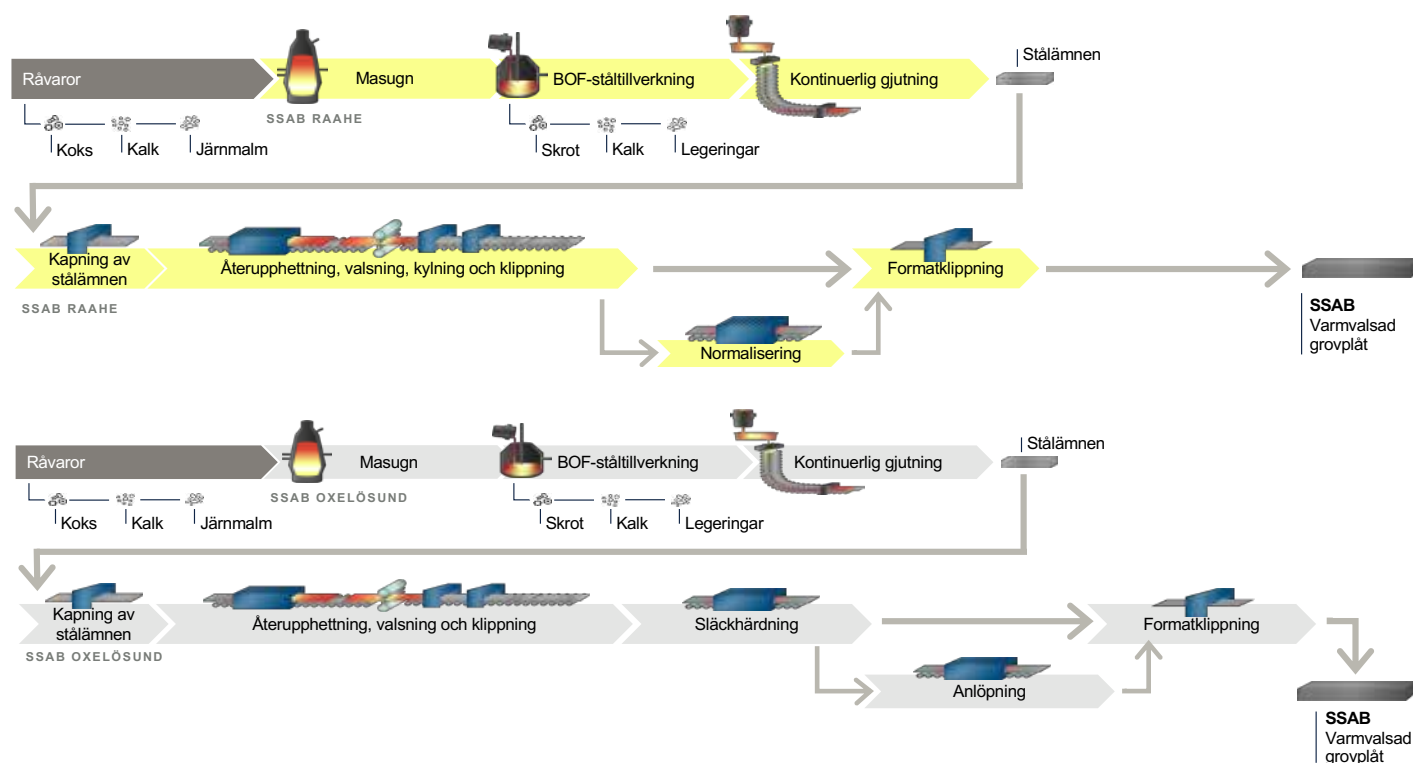
Biprodukter som slagg, glödska och järnoxid som genereras i SSABs stålproduktionsprocesser återvinns som industriella råvaror eller material som ersätter primära resurser. En stor andel av stoftet i filterkammaren som härrör från olika processer återvinns för att minska avfallet och förbättra effektiviteten.

## 3.2 TRANSPORT

På respektive produktionsanläggning utförs både tillverkning och bearbetning av stålämnen för att producera SSABs varmvalsade grovplåtar. Det förekommer inga interna transporter mellan anläggningarna.

**BILD 1. SSABs produktionsanläggningar och huvudsakliga processteg för masugnsbaserad varmvalsad grovplåt.**

SSAB varmvalsad grovplåt – huvudsakliga produktionsprocesser



# 4. LCA

## 4.1 LCA-INFORMATION

### Deklarerad enhet:

1 kg av produkten

### Referenslivslängd:

Ej tillämpligt.

### Beskrivning av systemgränser:

Systemgränserna är vagg till grind med modulerna C1–C4 och modul D.

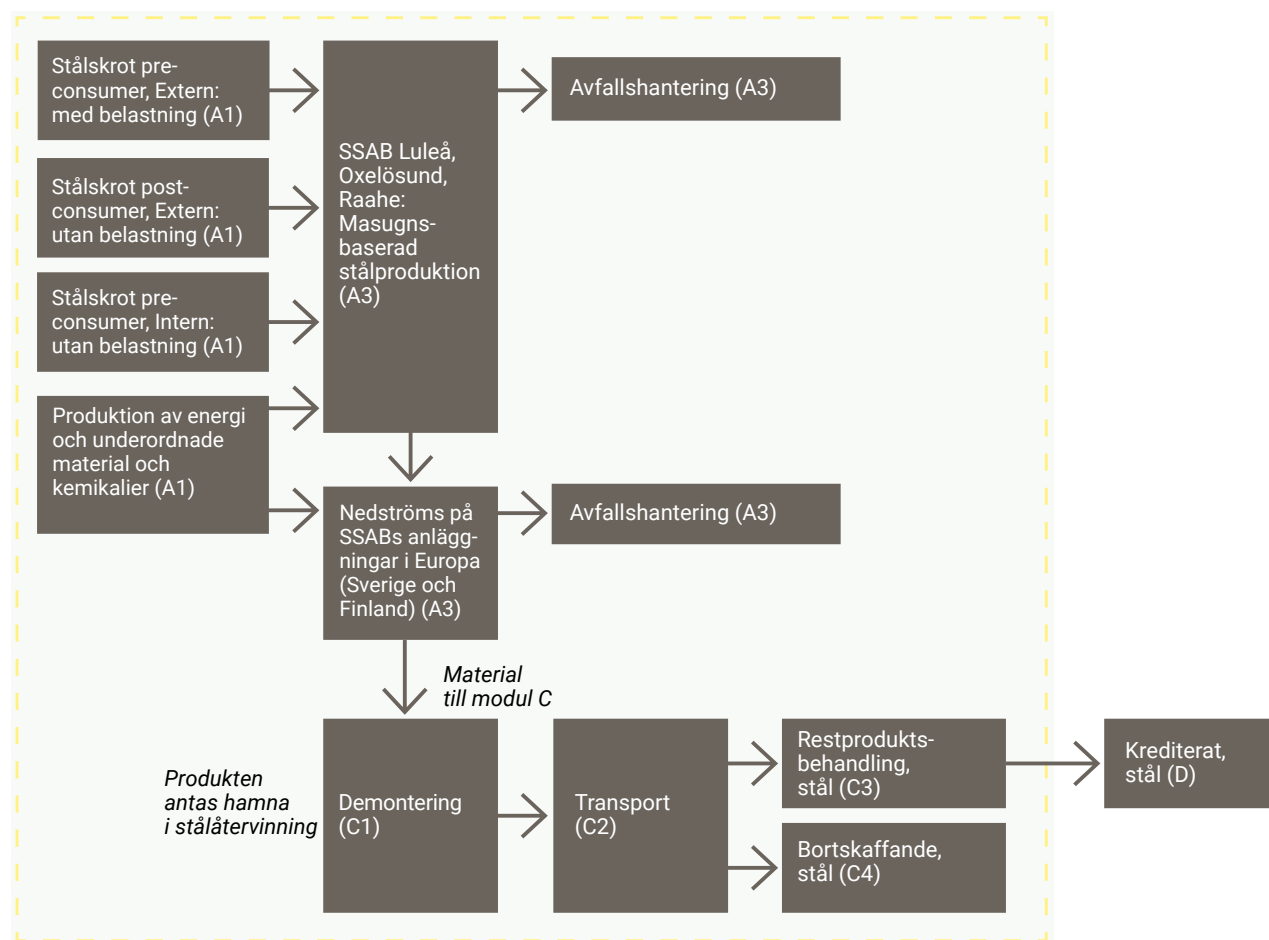
### Tidsrelaterad representativitet:

2021 för produktionen av stålämnen och grovplåt på SSAB Raahe,  
2023 för produktionen av stålämnen på SSAB Oxelösund,  
2022 för produktionen av grovplåt på SSAB Oxelösund.

### Databas(er) och LCA-programvara som använts:

LCA-modellering har skett i LCA-programvaran LCA for Experts och tillhörande databas (version 2024.1) som tillhandahålls av Sphera.

### Systemdiagram:



- Modul A1: Produktion av råvaror och produktion av bränslen
- Modul A2: Transport av råmaterial till SSABs tillverkningsanläggning (inklusive transport av stål mellan SSABs anläggningar)
- Modul A3: Tillverkning av stålprodukter och hantering av avfall från produktionen
- Modul C1: Demontering av produkten

- Modul C2: Transport till restproduktsbehandling och bortskaffande
- Modul C3: Restproduktsbehandling av produkten, för återvinning av stål
- Modul C4: Bortskaffande av den återstående delen av produkten på deponi
- Modul D: Fördelar med att återvinna stålet

**Allokation:**

Skrot (pre-consumer) används i ståltillverkningen. Miljöbelastningen från användningen av detta skrot allokeras baserat på ekonomiskt värde genom att göra ett konservativt antagande motsvarande 5 % primärt (masugnsbaserat) stål. Detta motsvarar ett värde på 0,1 kg CO<sub>2</sub>-ekv. per kg skrot (pre-consumer).

Biprodukter från masugns- och koksframställningsprocessen har allokerats baserat på ekonomiskt värde enligt PCR 2019:14. På liknande sätt har påverkan från intern energiproduktion allokerats baserat på ekonomiskt värde.

**Avgränsningsregler (cut-off):**

De maximala avgränsningsregler som fastställs av PCR och EN 15804:2012+A2:2019 är 1 % av alla material- och energiflöden till en enskild enhetsprocess och 5 % av de totala inflödena (massa och energi) till uppströms- och kärnmodulen. Inga uteslutningar som överskrider denna gräns har gjorts.

**Inkludering av infrastruktur och kapitalvaror:**

Infrastruktur och kapitalvaror ingår inte i någon av de moduler som omfattas av denna EPD. För elkällor av förnybart ursprung (inom residualmixen) ingår kraftverkets infrastruktur.

**Elinformation:**

På SSAB Oxelösund och SSAB Raahе produceras en del av den el som används internt (motsvarande en GWP-GHG-påverkan på 0,62 respektive 2,03 kg CO<sub>2</sub>-ekv. per

kWh). För extern el har residualmixen för Sverige och för Finland tillämpats (motsvarande en GWP-GHG-påverkan på 0,07 kg respektive 0,5 kg CO<sub>2</sub>-ekv. per kWh).

**Scenario för modul C1:**

Produkten demonteras av en dieseldriven maskin.

**Scenario för modul C2:**

Avfallet transporteras 150 km med lastbil till restproduktsbehandling (C3) och bortskaffande (C4).

**Scenario för modul C3:**

Här antas att 98 % av produkten behandlas för att skickas till återvinning i en ljusbågsugn.

**Scenario för modul C4:**

Här antas att 2 % av produkten bortskaffas som avfall på deponi.

**Scenario för modul D:**

Miljöfördelen med det återvunna stålet uppnås genom att man undviker produktion av primärstål. Denna fördel motsvarar -1,7 kg CO<sub>2</sub>-ekv. per kg skrot i modul D. Nettoflödet av återvunnet stål som krediteras i modul D motsvarar 0,86 kg och baseras på en antagen återvinningsgrad på 98 % samt på ett antagande om utbytesförluster i stålåtervinningsprocessen.

**Viktat genomsnitt för EPD:n:**

Resultaten representerar ett viktat genomsnitt baserat på produktionsvolymerna för produktgruppen.

**Deklarerade moduler, geografisk omfattning, andel specifika data (i GWP-GHG-indikator) och datavariation**

| Livscykelkedje          | Modul                                       |    | Deklarerade moduler | Geografi    | Andel specifika data | Variation – produkter | Variation – anläggningar |
|-------------------------|---------------------------------------------|----|---------------------|-------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|
| Produktskede            | Råvaruförsörjning                           | A1 | X                   | EU, SE & FI | 79%                  | +5%<br>-2%            | <10%                     |
|                         | Transport                                   | A2 | X                   | EU, SE & FI |                      |                       |                          |
|                         | Tillverkning                                | A3 | X                   | SE & FI     |                      |                       |                          |
| Byggproduktionsskede    | Transport                                   | A4 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
|                         | Bygg- och installationsprocess              | A5 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
| Användningsskede        | Användning                                  | B1 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
|                         | Underhåll                                   | B2 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
|                         | Reparation                                  | B3 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
|                         | Utbyte                                      | B4 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
|                         | Ombyggnad                                   | B5 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
|                         | Driftsenergi                                | B6 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
|                         | Driftens vattenanvändning                   | B7 | ND                  | -           | -                    | -                     | -                        |
| Slutskede               | Demontering, rivning                        | C1 | X                   | EU          | -                    | -                     | -                        |
|                         | Transport                                   | C2 | X                   | EU          | -                    | -                     | -                        |
|                         | Restproduktsbehandling                      | C3 | X                   | EU          | -                    | -                     | -                        |
|                         | Bortskaffning                               | C4 | X                   | EU          | -                    | -                     | -                        |
| Resursåtervinningsskede | Återanvändnings-, och återvinningspotential | D  | X                   | EU          | -                    | -                     | -                        |

X: Deklarerad modul

ND: Ej deklarerad modul

## 4.2 INNEHÅLLSDEKLARATION FÖR PRODUKTEN

Externt skrot (pre- and post-consumer) utgör 3,2 %. Återvunnet material med internt skrot (pre-consumer) utgör 20,9 %.

Innehållsdeklaration och genomsnittlig kemisk sammansättning för varmvalsad grovplåt per producerat kg:

| Produktsammansättning                       | Viktprocent | Vikt (kg) | Biogent kol, viktprocent | Biogent kol, vikt (kg) |
|---------------------------------------------|-------------|-----------|--------------------------|------------------------|
| Skrot (pre-consumer)                        | 1,3%        | 0,013     | 0%                       | 0                      |
| Skrot (post-consumer)                       | 1,9%        | 0,019     | 0%                       | 0                      |
| Skrot, internt                              | 17,7%       | 0,177     | 0%                       | 0                      |
| Primärt stål                                | 79,1%       | 0,791     | 0%                       | 0                      |
| <b>Genomsnittlig kemisk sammansättning*</b> |             |           |                          |                        |
| Järn (Fe)                                   | > 97%       |           |                          |                        |
| Mangan (Mn)                                 | 1,3%        |           |                          |                        |
| Kisel (Si)                                  | 0,3%        |           |                          |                        |
| Kol (C)                                     | 0,2%        |           |                          |                        |
| Annat                                       | < 1,5%      |           |                          |                        |

\* Angivna siffror är den bästa uppskattningen vid tidpunkten för publiceringen.

| Innehållsdeklaration för förpackningsmaterial | Vikt (kg) | Viktprocent (av produkten) | Biogent kol, vikt (kg/deklarerad enhet) |
|-----------------------------------------------|-----------|----------------------------|-----------------------------------------|
| Trä                                           | 0,0042    | 0,42%                      | 0,0018                                  |

Produktion av förpackningsmaterial har utelämnats eftersom det faller under avgränsningen. Innehållet av biogent material i förpackningen är 0,0018 kg per kg stål.

Varmvalsad grovplåt innehåller inga ämnen från SVHCs kandidatförteckning i mängder som överskrider gränsvärdena enligt Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 (REACH) eller nr 1272/2008.

## 4.3 RESULTAT FÖR MILJÖPRESTANDA-INDIKATORER

Uppskattade resultat för påverkan är endast relativa uttryck som inte anger påverkanskategoriernas sluteffekter, överskridande av tröskelvärden, säkerhetsmarginaler och/eller risker. Användning av resultat från A1–A3 utan hänsyn till resultaten från modul C rekommenderas inte.

## Potentiell miljöpåverkan – obligatoriska indikatorer enligt EN 15804+A2 (version EF 3.1)

| Resultat per deklarerad enhet: 1 kg produkt                    |                                                                          |                        |             |          |          |          |          |           |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Indikator                                                      |                                                                          | Enhet                  | A1–A3       | C1       | C2       | C3       | C4       | D         |
| Global uppvärmningspotential (GWP)                             | Klimatpåverkan – fossil (GWP-fossil)                                     | kg CO <sub>2</sub> eq  | 2,22        | 4,39E-04 | 1,01E-02 | 2,71E-03 | 2,99E-04 | -1,49     |
|                                                                | Klimatpåverkan – biogen (GWP-biogenic)                                   | kg CO <sub>2</sub> eq  | 1,07E-03    | 1,34E-06 | 2,68E-05 | 1,01E-05 | 9,52E-07 | 3,16E-04  |
|                                                                | Klimatpåverkan – markanvändning och förändrad markanvändning (GWP-luluc) | kg CO <sub>2</sub> eq  | 4,91E-04    | 7,31E-06 | 8,61E-05 | 3,66E-05 | 1,80E-06 | -1,98E-04 |
|                                                                | Klimatpåverkan – total (GWP-total)                                       | kg CO <sub>2</sub> eq  | <b>2,22</b> | 4,47E-04 | 1,03E-02 | 2,76E-03 | 3,02E-04 | -1,49     |
| Nedbrytningspotential för det stratosfäriska ozonskiktet (ODP) |                                                                          | kg CFC-11 eq           | 1,50E-11    | 4,39E-17 | 1,34E-18 | 4,89E-15 | 8,08E-16 | 2,00E-12  |
| Försurningspotential (AP)                                      |                                                                          | mole H <sup>+</sup> eq | 7,12E-03    | 3,01E-06 | 1,18E-05 | 1,36E-05 | 2,13E-06 | -3,64E-03 |
| Övergödningspotential (EP)                                     | Sötvatten (EP-freshwater)                                                | kg P eq                | 8,78E-07    | 1,86E-09 | 3,12E-08 | 1,05E-08 | 6,80E-10 | -3,47E-07 |
|                                                                | Havsvatten (EP-marine)                                                   | kg N eq                | 1,53E-03    | 1,49E-06 | 3,93E-06 | 6,24E-06 | 5,47E-07 | -5,85E-04 |
|                                                                | Landmiljö (EP-terrestrial)                                               | mole N eq              | 1,66E-02    | 1,65E-05 | 4,74E-05 | 6,90E-05 | 6,03E-06 | -5,24E-03 |
| Potential att bilda troposfäriskt ozon (POCP)                  |                                                                          | kg NMVOC eq            | 1,05E-02    | 2,89E-06 | 1,01E-05 | 1,73E-05 | 1,67E-06 | -2,38E-03 |
| Abiotisk nedbrytningspotential (ADP)                           | Mineraler och metaller* (ADP minerals & metals)                          | kg Sb eq               | 2,85E-05    | 3,71E-11 | 8,05E-10 | 2,84E-09 | 1,94E-11 | -8,43E-06 |
|                                                                | Fossila resurser* (ADP-fossil)                                           | MJ                     | 28,1        | 5,68E-03 | 0,140    | 5,07E-02 | 3,95E-03 | -14,8     |
| Potential för vattenbrist (WDP)*                               |                                                                          | m <sup>3</sup>         | 0,602       | 6,48E-06 | 9,13E-05 | 5,18E-04 | 3,43E-05 | -0,100    |

\* Friskrivning: Resultaten av denna miljöpåverkansindikator ska användas med försiktighet då osäkerheten i dessa resultat är stor eller eftersom det finns begränsad erfarenhet av indikatorn.

Anmärkning: Biogent kol i förpackningar balanseras i A1–A3.

## Ytterligare obligatoriska och frivilliga indikatorer för påverkanskategorier

| Resultat per deklarerad enhet: 1 kg produkt |                        |                       |       |          |          |          |          |       |
|---------------------------------------------|------------------------|-----------------------|-------|----------|----------|----------|----------|-------|
| Indikator                                   |                        | Enhet                 | A1–A3 | C1       | C2       | C3       | C4       | D     |
| Global uppvärmningspotential (GWP)          | GWP-GHG <sup>(1)</sup> | kg CO <sub>2</sub> eq | 2,22  | 4,47E-04 | 1,03E-02 | 2,76E-03 | 3,02E-04 | -1,49 |

(1) Denna indikator tar hänsyn till alla växthusgaser utom upptag och utsläpp av biogen koldioxid samt biogent kol som lagras i produkten. Indikatorn är därmed identisk med GWP-total förutom att karakteriseringsfaktorn för biogen koldioxid är satt till noll.

## Resursanvändningsindikatorer

| Resultat per deklarerad enhet: 1 kg produkt          |                                  |                |          |          |          |          |          |          |
|------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Indikator                                            |                                  | Enhet          | A1–A3    | C1       | C2       | C3       | C4       | D        |
| Primärenergi-resurser – förnybara                    | Används som energibärare (PERE)  | MJ             | 1,55     | 4,80E-04 | 7,81E-03 | 5,41E-03 | 6,89E-04 | 0,584    |
|                                                      | Används som råmaterial (PERM)    | MJ             | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
|                                                      | Summa (PERT)                     | MJ             | 1,55     | 4,80E-04 | 7,81E-03 | 5,41E-03 | 6,89E-04 | 0,584    |
| Primärenergi-resurser – icke-förnybara               | Används som energibärare (PENRE) | MJ             | 28,1     | 5,68E-03 | 0,140    | 5,07E-02 | 3,95E-03 | -14,8    |
|                                                      | Används som råmaterial (PENRM)   | MJ             | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
|                                                      | Summa (PENRT)                    | MJ             | 28,1     | 5,68E-03 | 0,140    | 5,07E-02 | 3,95E-03 | -14,8    |
| Användning av sekundärmaterial (SM)                  |                                  | kg             | 3,66E-02 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Användning av förnybara sekundärbränslen (RSF)       |                                  | MJ             | 4,16E-26 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Användning av icke-förnybara sekundärbränslen (NRSF) |                                  | MJ             | 4,89E-25 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Nettoanvändning av sötvatten (FW)                    |                                  | m <sup>3</sup> | 1,78E-02 | 5,39E-07 | 8,94E-06 | 1,51E-05 | 1,05E-06 | -0,151   |

Anmärkning: Primärenergi beräknad med PCR-alternativ B.

## Avfallsindikatorer

| Resultat per deklarerad enhet: 1 kg produkt |       |          |          |          |          |          |           |
|---------------------------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Indikator                                   | Enhet | A1–A3    | C1       | C2       | C3       | C4       | D         |
| Bortskaffat farligt avfall (HWD)            | kg    | 1,06E-06 | 1,84E-13 | 7,06E-12 | 7,33E-12 | 9,84E-13 | -1,11E-07 |
| Bortskaffat icke-farligt avfall (NHWD)      | kg    | 7,23E-02 | 8,84E-07 | 2,08E-05 | 1,39E-05 | 2,00E-02 | 0,179     |
| Bortskaffat radioaktivt avfall (RWD)        | kg    | 1,15E-03 | 7,34E-09 | 1,70E-07 | 6,38E-07 | 4,15E-08 | 1,62E-06  |

## Utflydesindikatorer

| Resultat per deklarerad enhet: 1 kg produkt |       |          |          |          |          |          |          |
|---------------------------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Indikator                                   | Enhet | A1–A3    | C1       | C2       | C3       | C4       | D        |
| Komponenter för återanvändning (CRU)        | kg    | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Material för återvinning (MFR)              | kg    | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,980    | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Material för energiåtervinning (MER)        | kg    | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Exporterad elektrisk energi (EEE)           | MJ    | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Exporterad värmeenergi (EET)                | MJ    | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |

## Friskrivning

| ILCD-klassificering | Indikator                                                                                 | Friskrivning |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| ILCD typ 1          | Global uppvärmningspotential (GWP)                                                        | Ingen        |
|                     | Nedbrytningspotential för det stratosfäriska ozonskiktet (ODP)                            | Ingen        |
|                     | Potentiell förekomst av sjukdom till följd av utsläpp av partiklar (PM)                   | Ingen        |
| ILCD typ 2          | Försurningspotential, ackumulerat överskridande (AP)                                      | Ingen        |
|                     | Övergödningspotential, andel näringsämnen som når ut till sötvattenmiljön (EP-freshwater) | Ingen        |
|                     | Övergödningspotential, andel näringsämnen som når ut till havsvattenmiljön (EP-marine)    | Ingen        |
|                     | Övergödningspotential, ackumulerat överskridande (EP-terrestrial)                         | Ingen        |
|                     | Potential att bilda troposfäriskt ozon (POCP)                                             | Ingen        |
|                     | Potentiell effektiv exponering av människor i förhållande till U235 (IRP)                 | 1            |
| ILCD typ 3          | Abiotisk nedbrytningspotential för icke-fossila resurser (ADP-minerals&metals)            | 2            |
|                     | Abiotisk nedbrytningspotential för fossila resurser (ADP-fossil)                          | 2            |
|                     | Potential för vattenbrist (användare), vattenförbrukning viktad efter brist (WDP)         | 2            |
|                     | Potentiell komparativ toxisk enhet för ekosystem (ETP-fw)                                 | 2            |
|                     | Potentiell komparativ toxisk enhet för människor (HTP-c)                                  | 2            |
|                     | Potentiell komparativ toxisk enhet för människor (HTP-nc)                                 | 2            |
|                     | Potentiellt markkvalitetsindex (SQP)                                                      | 2            |

Ansvarsfriskrivning 1 – Denna påverkanskategori avser huvudsakligen den slutliga påverkan av låga doser av joniserande strålning på människors hälsa i kärnbränslecykeln. Den tar inte hänsyn till effekter på grund av eventuella kärnkraftsolyckor, yrkesmässig exponering eller på grund av bortskaffande av radioaktivt avfall i underjordiska anläggningar. Potentiell joniserande strålning från marken, från radon och från vissa byggmaterial mäts inte heller av denna indikator.

Ansvarsfriskrivning 2 – Resultaten av denna miljöpåverkansindikator ska användas med försiktighet då osäkerheten i dessa resultat är stor eller eftersom det finns begränsad erfarenhet av indikatorn.

## Variation i miljöindikatorer

Tabellen nedan visar variationen för modulerna A–C där variationen mellan produkterna är större än 10 %.

| Varmvalsad grovplåt     |               |
|-------------------------|---------------|
| Miljöpåverkansindikator | Variation (%) |
| GWP-biogenic            | 58%           |
| GWP-LUC                 | 14%           |
| ODP                     | 86%           |
| AP                      | 42%           |
| EP-fresh                | 56%           |
| EP-marine               | 22%           |
| EP-terrest              | 24%           |
| POCP                    | 78%           |
| ADP-elements            | 91%           |
| ADP-fossil              | 18%           |
| Water scarcity          | 39%           |

## 5. Referenser

- Allmänna programinstruktioner för Internationella EPD®-systemet. Version 4.0.
- PCR 2019:14 Byggprodukter. Version 1.3.4 (2024-04-30)
- CEN Europeiska standardiseringskommittén (2021). EN15804:2012+A2:2019/AC:2021 (CEN 2021), Hållbarhet hos byggnadsverk – Miljödeklarationer – Produktspecifika regler.
- LCA for experts, Software System and database for Life Cycle Engineering, sphaera, Leinfelden-Echterdingen, Germany
- Hallberg, L., LCA methodology report – SSAB Blast Furnace steel, as basis for the publication of EPDs within the International EPD® System, juni 2025.

# SSAB