

# Trotsa tyngdlagen med Strenx®

Innovativa stålkonstruktioner  
som ger dig unik konkurrenskraft



Redo för en  
helt ny nivå  
av prestanda?



## Tänk om starkt var lätt och lätt var starkt?

Med Strenx® är hög hållfasthet och låg vikt inte längre en omöjlig kombination.

Strenx® kan göra fordon och utrustning både lättare och starkare, och samtidigt förbättra prestandan. Med extremt jämna egenskaper garanterar Strenx® precision och effektivitet i verkstaden. Stålets höga sträck- och brottgräns, bockningsprestanda och seghet gör att du kan förfina och vidareutveckla dina konstruktioner. Upptäck nya möjligheter med Strenx® – smartare, mer innovativa stålkonstruktioner som maximerar både dina kunders mervärde och din egen affärspotential.

# Ståldesign på ett nytt sätt

- ✓ Starkare och lättare konstruktioner
- ✓ Lägre kostnader, bättre lönsamhet
- ✓ Stabila verkstadsegenskaper utan ovälkomna överraskningar
- ✓ Världens bredaste utbud av höghållfast konstruktionsstål
- ✓ Tillgång till ledande expertis och support



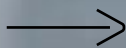
# 40%

## lättare konstruktioner

Oavsett vad du utgår från, kan Strenx® hjälpa dig att skapa lättare konstruktioner. Ta Strenx® 700 till exempel, som kan minska vikten på de flesta applikationer med i genomsnitt 20 %, och ibland upp till 40 % – samtidigt som de ursprungliga kraven uppfylls.

# Stål som du alltid kan lita på

**STRENX®**  
PERFORMANCE STEEL

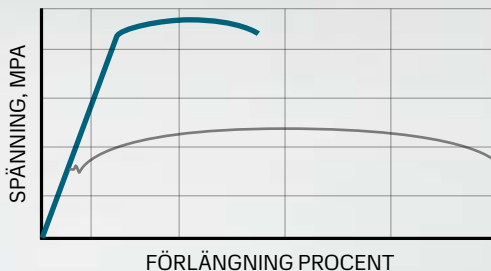


Standardstål



## Starkare och mer beständigt

Strenx® behåller formen när ordinärt stål viker ned sig. Hög sträckgräns och kontrollerad återfjädring säkerställer uthålliga prestanda i krävande applikationer.



# Alltid samma höga prestanda

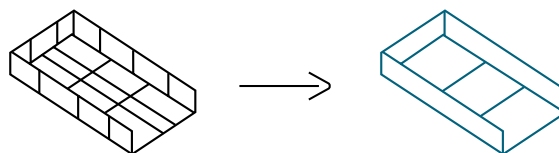
## ► Strenx® performance steel

För att skapa en högkvalitativ slutprodukt måste du ha ett material du kan lita på. Stabila och exakta egenskaper är en förutsättning för att få de bästa resultaten i krävande applikationer.

Strenx® ger smidig bearbetning och tillförlitliga formningsresultat tack vare jämna materialegenskaper och snäva hållfasthets-, tjockleks- och dimensionstoleranser – varje plåt beter sig som förväntat. Stålet uppfyller de högsta kvalitetsstandarderna, vilket gör det lämpat även för de tuffaste kraven. Renheten hos Strenx® och den noggrant styrda tillverkningsprocessen gör att du alltid kan räkna med samma egenskaper och exakta verkstadsprestanda.

## Så kan Strenx® förbättra din lönsamhet

Eftersom Strenx® gör det möjligt att tillverka mer avancerade konstruktioner i tunnare material med färre ingående detaljer, minskar behovet av svetsning, skärning och bockning. Exemplet nedan visar skillnaden för ett tippflak, med oförändrad hållfasthet och prestanda.



Ordinärt stål

Strenx®

Svetslängd	138 m	81 m
Skärlängd	179 m	108 m
Bockningar	44	30
Delar	26 st	13 st
Vikt	2484 kg	1510 kg
Viktminskningspotential	–	Upp till 40 %

# Från 600 till 1300\* MPa

Om du trodde alla höghållfasta stål var likadana är det dags att tänka om. Strenx® har marknadens bredaste sortiment av höghållfast konstruktionsstål, med sträckgränser från 600 MPa till 1300 MPa.

Strenx® finns som grovplåt, tunnplåt, rör och profiler, vilket ger dig möjlighet att optimera prestandan i många typer av applikationer. Det finns alltid ett Strenx®-produkt som är perfekt för uppgiften, oavsett om du vill öka lastkapaciteten, minska vikten eller förbättra slitstyrkan. Strenx® har jämna och förutsägbara egenskaper som gör verkstadsbearbetningen enklare och effektivare.

\*Vid publiceringstillfället, kan komma att utökas.

## Strenx® varmvalsad grovplåt

Namn	Tjockleksintervall (mm)	Bredd upp till (mm)
Strenx® 700	4-160	3350
Strenx® 900	4-120	3350
Strenx® 960	4-120	3350
Strenx® 1100	4-40	3200
Strenx® 1300	4-15	2900

## Strenx® varmvalsad tunnplåt

Namn	Tjockleksintervall (mm)	Bredd upp till (mm)
Strenx® 600	2-10	1600
Strenx® 650	2-10	1600
Strenx® 700	2-12	1600
Strenx® 900	2-10	1600
Strenx® 960	2-10	1600
Strenx® 1100	3-8	1700

## Strenx® rör

Namn	Tjockleksintervall (mm)	Bredd upp till (mm)
Strenx® rör 700	2,5-10	33,7-323,9 40x40-300x300 50x30-400x200
Strenx® rör 900	4-6	139,7-219,1 100x100-200x200 120x80-250x150
Strenx® rör 960	3-6	76,1-219,1 100x100-200x200 120x80-250x150

## Strenx® kallvalsad tunnplåt

Namn	Tjockleksintervall (mm)	Bredd upp till (mm)
Strenx® 700	0,7-2,1	1500
Strenx® 960	0,8-2,1	1500
Strenx® 1100	0,8-2,1	1500

Skanna QR-koden för detaljerade produktspecifikationer på vår webbplats.



Besök webbplats [↗](#)

# Överlägsen kvalitet

Strenx® är inte som andra stål. Den överlägsna kvaliteten förenklar skärning och svetsning och säkerställer högt sprickmotstånd. Tack vare hög utmattningshållfasthet får dina konstruktioner ökad livslängd, samtidigt som effektiva verkstadsmoment rationaliserar produktionen. Därför kan du räkna med att Strenx® alltid ger dig ökad tillförlitlighet och prestanda i varje fas av processen.



Enklare att skära,  
svetsa och bearbeta

Strenx® höga renhet och snäva toleranser gör att du kan använda exakta termiska skärningsmetoder, som till exempel laser och plasma, utan omfattande efterbearbetning. Den låga kolhalten och optimerade legeringen minimerar risken för sprickbildning och förbättrar svetsbarheten.

Spricktåligt och  
slitstarkt

Strenx® klarar alla utmaningar. Den exceptionella renheten minskar risken för sprickbildning och ökar livslängden för strukturella komponenter. Tillförlitliga och jämna mekaniska egenskaper garanterar stabil prestanda under belastning, medan legeringens optimerade sammansättning ökar materialets seghet och styrka. Med snäva tjocklekstoleranser och hög ytkvalitet minimerar Strenx® svaga punkter som kan korta dina slutprodukters livslängd.

Ökad  
utmattningshållfasthet

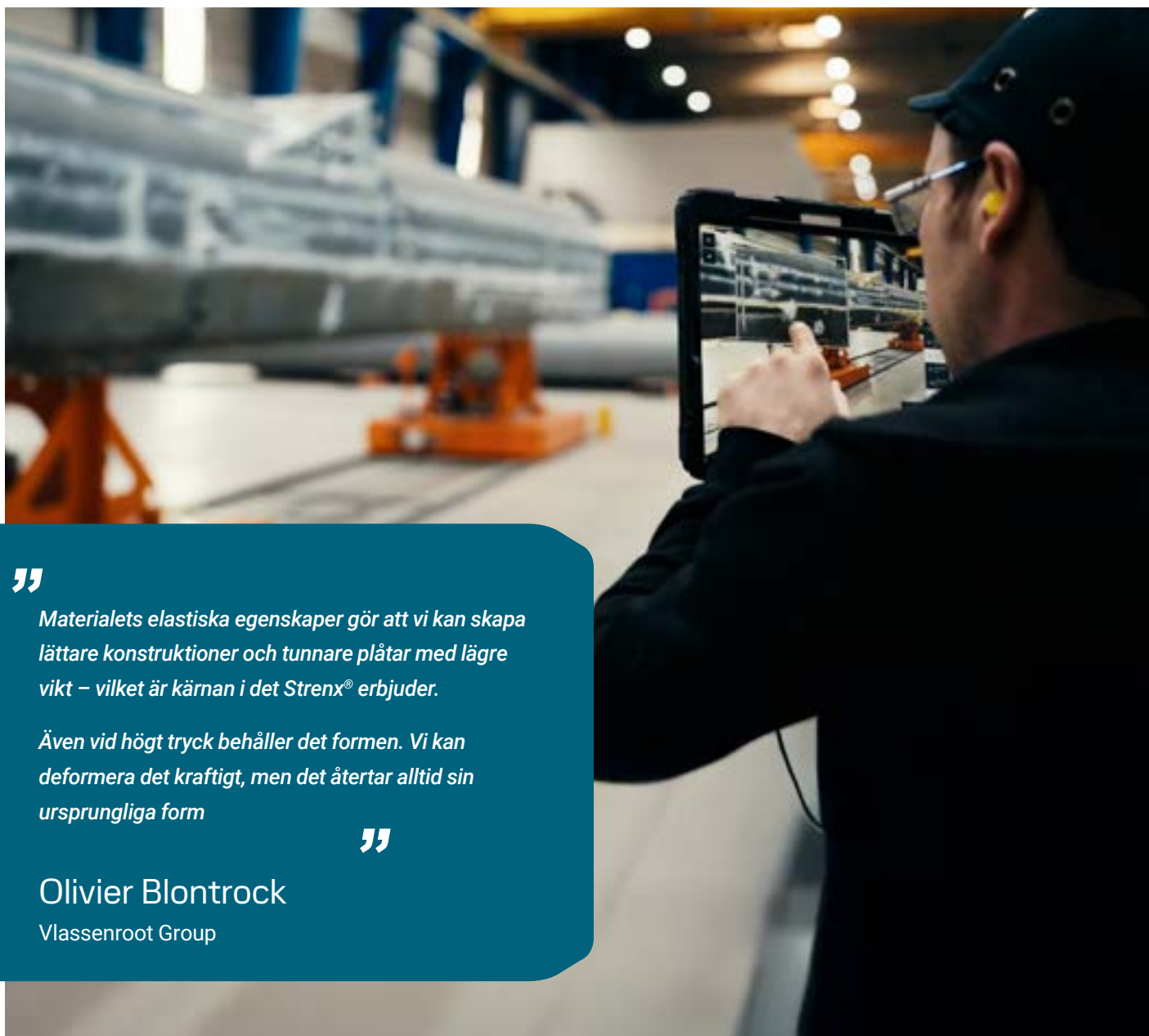
Strenx® är ett stabilt och framtidssäkert val. Mycket hög renhet och finkornig mikrostruktur bidrar till att minimera interna defekter och spänningskoncentrationer som kan leda till utmattningssprickor. På så sätt kan du alltid lita på förutsägbar formning och svetsning, minskat underhåll, ökad livslängd för dina slutprodukter och förbättrad säkerhet i krävande miljöer.

## Högre kvalitet, bättre säkerhet

Med Strenx® höghållfasta konstruktionsstål kan tillverkare inom lyft-, transport- och jordbruksindustrin förbättra effektiviteten utan att tumma på säkerheten för personal och utrustning. Kranar kan nå längre och högre, släp kan transportera tyngre laster – alltid med bibehållen strukturell stabilitet. Och inom jordbruket kan starkare och lättare maskiner höja produktiviteten utan att äventyra säkerheten för föraren.

## Varje del av processen

Med breda och djupa kunskaper i höghållfast stål kan SSAB ge dig expertråd för att förbättra både produktprestanda och produktionssäkerhet. Oavsett om du behöver vägledning för att utveckla starkare och lättare konstruktioner, optimera tillverkningsprocesser eller uppfylla stränga säkerhetskrav, är SSAB:s experter redo att hjälpa dig.



”

*Materialets elastiska egenskaper gör att vi kan skapa lättare konstruktioner och tunnare plåtar med lägre vikt – vilket är kärnan i det Strenx® erbjuder.*

*Även vid högt tryck behåller det formen. Vi kan deformera det kraftigt, men det återtar alltid sin ursprungliga form*

”

**Olivier Blontrock**

Vlassenroot Group

# Minskade CO<sub>2</sub>-utsläpp under hela livscykeln



Starkare och lättare konstruktioner ger stora miljömässiga fördelar. Med höghållfast konstruktionsstål behövs inte lika mycket material, och därmed minskar både din resursförbrukning och miljöpåverkan. Utrustning byggd med Strenx® är mer slitstark och kräver mindre underhåll, vilket leder till ökad livslängd och lägre total livscykelkostnad.

Den lägre vikten förbättrar dessutom din bränsleekonomi, med lägre utsläpp och minskade driftskostnader. Dessutom får dina produkter högre andrahandsvärde, eftersom köparna vill ha tillförlitlig och långsiktigt kostnadseffektiv utrustning.


Trailerberäkningen baserades på en uppgradering av sträckgränsen från 310 MPa till Strenx® 700.

**500** kg  
ökad lastkapacitet

**25** ton  
Minskade CO<sub>2</sub>-utsläpp  
under livscykeln

**8100** liter  
bränslebesparing under  
utrustningens livstid

# Skräddarsydda lösningar för dina behov


A welder wearing a dark, patterned jacket and a protective mask is working on a large, curved metal structure. The scene is dimly lit, with a bright light source illuminating the welder's mask and the work area, creating a strong contrast and highlighting the texture of the metal and the welder's gear. The background is dark and industrial, with some faint markings on the metal surface.

SSAB:s stålservicecenter erbjuder en mängd olika tjänster som ger dig och Strenx<sup>®</sup>-användare över hela världen stora konkurrensfördelar genom gemensamma utvecklingsprojekt. Du får experthjälp inom utveckling och prefabricering av höghållfasta stålkonstruktioner, stöd i prototyp-tillverkning samt tillgång till förbearbetade delar som levereras just-in-time till din produktion.

# Bearbetningstjänster





► Hitta ditt närmaste  
SSAB stålservicecenter

[Besök webbplatsen](#) 




Strenx® plåt och rör kan bearbetas i längder på över 20 meter och med bockningskrafter som överstiger 4000 ton. Ett smart affärsmässigt alternativ är att använda den avancerade utrustningen på SSAB:s stålservicecenter – du får tillgång till produktionskapacitet utan att investera i nya maskiner och kan samtidigt minska ledtiderna. Utrustningen uppfyller praktiskt taget alla typer av stålbearbetningsbehov:

 Laserskärning


 Plasmaskärning

 Rullbockning

 Lasersvetsning

 Stansning

 Maskinbearbetning

 Gasskärning

 Sågning

 Spaltning

 Bockning

 Rullformning

# Jordbruksutrustning som får din vinst att växa

Hög kapacitet och låg vikt är typiska krav när det handlar om jordbruksutrustning. Att kunna lasta mer har direkt inverkan på ditt ekonomiska resultat, och lättare utrustning minimerar markpackningen på åkrarna. En stark och lätt skördemaskin innebär dessutom lägre bränsleförbrukning, mindre slitage och färre arbetstimmar för att uppnå samma resultat. Goda nyheter för både ägaren och föraren.

- ✓ Sprutor
- ✓ Mobilkranar
- ✓ Lantbruksvagnar
- ✓ Plogar
- ✓ Teleskoplastare





# Mot nya höjder

Med Strenx® kan du öka räckvidden på din lyftutrustning både i höjd- och sidled, och samtidigt göra den mer konkurrenskraftig. Smartare konstruktioner med Strenx® utnyttjar materialets höga sträckgräns, ger bättre prestanda och uppfyller de höga säkerhetskraven som ställs på lyftutrustning. Allt detta utan att ekipaget blir för tungt för vägarna det ska trafikera.

- ☑ Skyliftar (stationära och mobila)
- ☑ Lastkranar
- ☑ Mobilkranar
- ☑ Skogskranar
- ☑ Betongpumpar
- ☑ Fackverkskranar
- ☑ Tornkranar
- ☑ Teleskoplastare

# Trailerprestanda som tar dig längre

Företag inom transportbranschen vill alltid hitta sätt att öka nyttolasten och minska bränsleförbrukningen för varje ton, enhet eller passagerare som transporteras. Lastbilar, släpvagnar, tåg och bussar måste bli lättare utan att prestanda, säkerhet eller livslängd försämras. Med sträckgränser på 600–1300 MPa och förbättrade verkstadsegenskaper kan prestandastål som Strenx® göra avgörande skillnad.

✓ Lågbyggda släp

✓ Flak

✓ Dumpersläp

✓ Kapellsläp

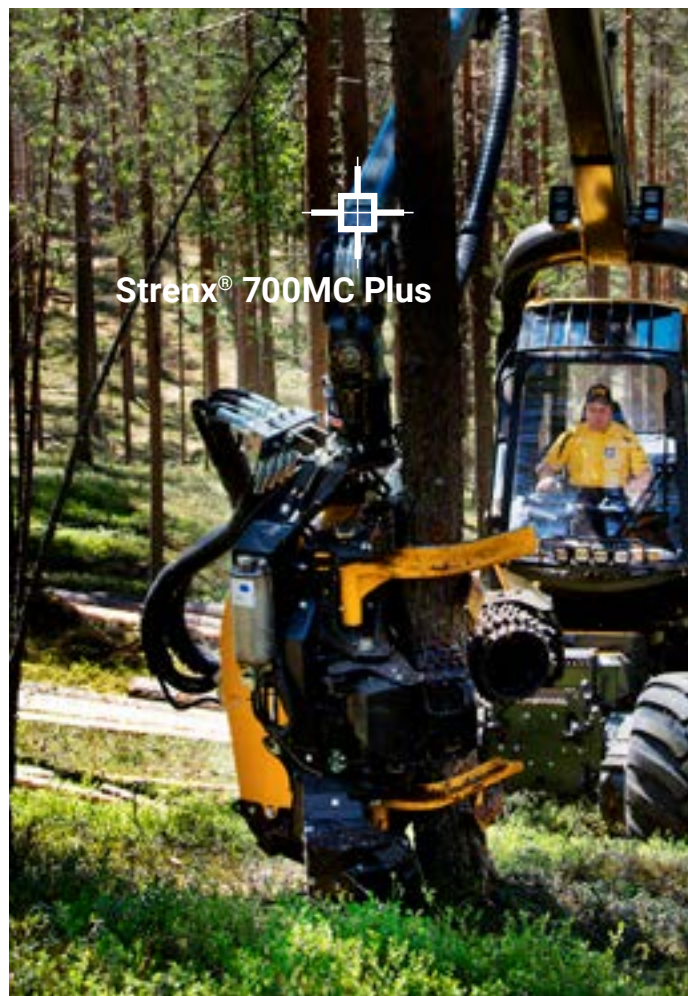
✓ Skåp

✓ Släp för bulkvaror



# Skogsutrustning som kapar kostnaderna

Skogsutrustning måste tåla tuffa förhållanden och svår terräng med bibehållen effektivitet. Hög lastkapacitet förbättrar produktiviteten och lönsamheten, medan en lätt konstruktion minimerar markskadorna. Med slitstarka och lätta maskiner kan du minska bränsleförbrukningen och slitaget, ta dig fram i oländig terräng och säkerställa att utrustningen presterar även i de mest utmanande miljöerna.



# Robust offshore-utrustning som klarar trycket

Srenx® höghållfasta konstruktionsstål är idealiskt för offshore-utrustning, där en avgörande faktor är maximal prestanda i begränsade utrymmen. Stålets unika förhållande mellan styrka och vikt möjliggör både lättare och starkare havsbaserade konstruktioner, som marinkranar, borrhjor och lyftutrustning. Med minskad vikt och bibehållen hållfasthet kan Srenx® optimera maskinernas lastkapacitet, bränsleekonomi och livslängd, vilket gör materialet perfekt för marina tillämpningar där varje kilo och centimeter räknas.



# Välkommen till verkstaden

Med Strenx® får tillverkare full kontroll. Ett flertal garantier ger ökad trygghet och säkrar både kvalitet och prestanda.

Tack vare ständiga processförbättringar kan vi leverera Strenx® med en unik uppsättning garantier för tjocklek, planhet och bockningsegenskaper. Garantierna ger dig problemfri produktion, dag efter dag och år efter år. Dessutom kan stålet, i de flesta fall, bearbetas med samma typ av maskiner och tekniker som vanligt stål.

SSAB är världens mest erfarna tillverkare av högklassiga, seghärdade stål. Strenx® är ett extremt rent stål med en optimerad sammansättning och tillverkas med förstklassiga processer. Dessa faktorer har stor inverkan på stålets seghet, utmattningshållfasthet och prestanda i låga temperaturer.

Eftersom Strenx® har högre hållfasthet än konventionella stål, kan det användas i tunnare dimensioner för att skapa lättare konstruktioner. Tunnare material innebär också bland annat enklare hantering i verkstaden, snabbare produktion, minskat behov av lagringsutrymme och en bättre slutprodukt.

När nya konstruktioner och innovativa lösningar kräver andra och smartare produktionsmetoder kan du alltid vända dig till SSAB Tech Support för att få vägledning, rekommendationer och expertråd om material och bearbetning.

# Strenx<sup>®</sup>- garantier



## Garanterad tjocklek

Tjocklekstoleranserna är snävare än de som anges i relevanta EN-standarder för respektive produktgrupp.



## Garanterad planhet

Strenx<sup>®</sup> har fem toleransklasser för planhet beroende på produkttyp och materialets hållfasthet. Samtliga klasser överträffar, eller motsvarar, kraven i de aktuella EN-standarderna.




## Bockningsgaranti

Bockningsgarantin beror bland annat på stålsortens sträckgräns och motsvarar eller överträffar alltid kraven i relevant EN-standard för respektive produkt.

Skanna QR-koden för detaljerad information om Strenx<sup>®</sup>-garantier.




Besök [webbplatsen](#) 

# Svetsning

Strenx® kan svetsas med alla konventionella metoder. MAG-svetsning är den vanligaste tekniken eftersom den enkelt kan automatiseras för hög produktivitet. Andra lämpliga svetsmetoder är MMA, TIG, plasma, pulverbåge och laser.

Detaljerade svetsinstruktioner finns på [strenx.com](https://strenx.com)



Besök webbplatsen 




# Bockning

Fribockning och rullbockning av Strenx® kan utföras med vanliga bockningsmaskiner. Jämna egenskaper, snäva tjocklekstoleranser och hög ytkvalitet säkerställer en stabil och tillförlitlig bockningsprocess.

Detaljerade bockningsinstruktioner finns på [strenx.com](https://strenx.com)



Besök webbplatsen 






## Termisk skärning

Strenx® egenskaper är perfekta för laserskärning utan någon ytterligare ytbehandling. Använd gas-, plasma- eller laserskärning vid termisk skärning av Strenx®.

Detaljerade skärningsinstruktioner finns på [strenx.se](https://strenx.se)



Besök webbplatsen 




## Mekanisk skärning och maskinbearbetning

Mekanisk skärning av Strenx® utförs helst med giljotinsax. Justera klippstålens spalt, skärvinkel och hårdhet för att få ett optimalt resultat. Före skärning bör plåten värmas upp till cirka +20 °C. Strenx® kan maskinbearbetas med standardutrustning genom att använda stabila maskiner och snabbståls- eller karbidverktyg.

Detaljerade instruktioner för mekanisk skärning och maskinbearbetning finns på [strenx.se](https://strenx.se)



Besök webbplatsen 



# Rätt material i rätt tid

Strenx® når kunderna via en etablerad och pålitlig kedja av leverantörer. Med hjälp av avancerade logistiksystem ser de till att du får materialet på rätt plats, i rätt tid och i rätt skick.

Du kan få de vanligaste sorterna och dimensionerna av Strenx® levererade inom 48 timmar, direkt från ett stålverk eller lokalt lager.

SSAB kan anpassa logistiken till din produktionsvolym och plats. Våra lösningar innefattar leverans- och lagerhantering, JIT och VMI (Vendor Managed Inventory).

Strenx® produceras enligt strikta kvalitetsnormer. Alla plåtar, plåtrullar och rör får en märkning och kan spåras tillbaka till produktionen för kvalitetssäkring.



## Provning och dokumentation

Vi utför alltid omfattande mekanisk provning och ultraljudsprovning före leverans för att säkerställa att materialet överensstämmer med specifikationerna. Varje leverans dokumenteras fullt ut via SSAB:s certifieringssystem som producerar, distribuerar och registrerar alla typer av inspektionsdokument elektroniskt. Certifieringssystemet säkerställer snabb och enkel hantering av kontrolldokument.



## Kvalitetsstyrning

Kvalitetsstyrningssystemet på SSAB baseras på EN ISO 9001:2000 och beskrivs i vår driftsmanual "Kvalitets- och miljömanual". Ett ackrediterat kontrollorgan certifierar systemet, som även är certifierat i enlighet med AQAP 2110:2. SSAB:s produkter uppfyller kraven för CE-märkning enligt bestämmelserna i EU-direktivet om byggprodukter (89/106/EG).



## Grundmålning, packning och märkning

Strenx® finns i olika utföranden när det gäller grundfärg, förpackning och märkning, inklusive rostskyddande färg, tåliga plastomslag, kantskydd, självhäftande produktetiketter och hållbar märkning för produktidentifiering.

# Möt dem som vill trotsa tyngdlagen



My Inner Strenx® är ett program speciellt för tillverkare som har erkänt höga kunskaper i att använda Strenx® för att skapa förstklassiga produkter. Medlemmar i programmet måste uppfylla stränga kvalitetskrav och får märka sina produkter med en My Inner Strenx®-skylt, som bevis på deras engagemang för kvalitet, hållfasthet och effektivitet.

Strenx® Certified Fabricators är en certifiering för verkstäder och tillverkare med bevisad förmåga att bearbeta Strenx® enligt de högst ställda kraven. Certifierade partnerföretag har exceptionell expertis inom svetsning, skärning och formning av Strenx® för att säkerställa högkvalitativa, hållbara och optimerade stålkonstruktioner.

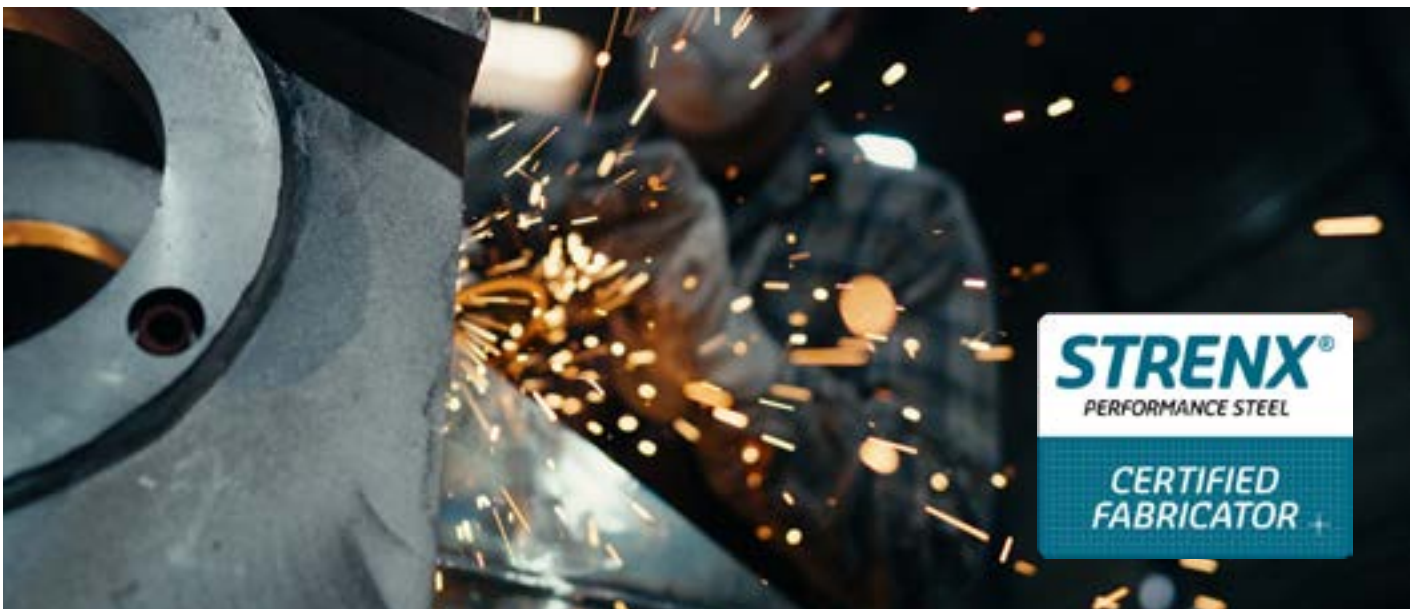
# My Inner Strenx®



- ▶ Ett bevis för enastående prestanda

När du ser My Inner Strenx®-skylten på trailerchassin, kranar eller arbetsplattformar, vet du att utrustningen kommer från en tillverkare som brinner för innovativ design, tillverkning med den senaste tekniken och enastående prestanda. Endast produkter som är certifierade enligt strikta specifikationer får bära denna skylt.

## Strenx® Certified Fabricators



- ▶ Maximera potentialen

Strenx® Certified Fabricators kan bearbeta och optimera Strenx® höghållfasta stål för utrustning inom transport, lyft, jordbruk och andra avancerade lastbärande applikationer som alltid måste prestera på högsta nivå. Strenx® Certified Fabricators är dina pålitliga tillverkningspartners som levererar rätt delar när du behöver dem.

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har anställda i över 50 länder med produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA. SSAB är börsnoterat på Nasdaq Stockholm och sekundärnoterat på Nasdaq Helsingfors.

**SSAB**  
Box 70  
101 21 Stockholm

Besöksadress:  
Klarabergsviadukten 70

Telefon: 08 45 45 700  
E-post: [contact@ssab.com](mailto:contact@ssab.com)

[strenx.com](http://strenx.com)

**STRENX**<sup>®</sup>  
PERFORMANCE STEEL