

STRENX® 960 FÖR STARKARE OCH SÄKRARE BAKRE UNDERKÖRNINGSSKYDD

När kvaliteten är avgörande är Strenx® 960 höghållfast stål ett bra val som skydd på dina tunga fordon. Det är idealiskt för tillämpningar som bakre underkörningsskydd (UKS), som minskar risken för dödsolyckor vid kollision med bakänden på tunga fordon.

Ett underkörningsskydd som inte är tillräckligt starkt kan inte förhindra allvarliga skador på det mindre fordonets passagerarutrymme, vilket minskar överlevnadsutrymmet för passagerarna.

Statistiken visar att antalet olyckor som leder till allvarliga eller dödliga skador ökar. För att vända trenden kommer FN:s ekonomiska kommission för Europa (ECE) att införa nya regler under 2019–2021 som innebär att tillverkare av lastbilar och släpfordon i princip måste dubblera underkörningsskyddens lastbärande kapacitet.

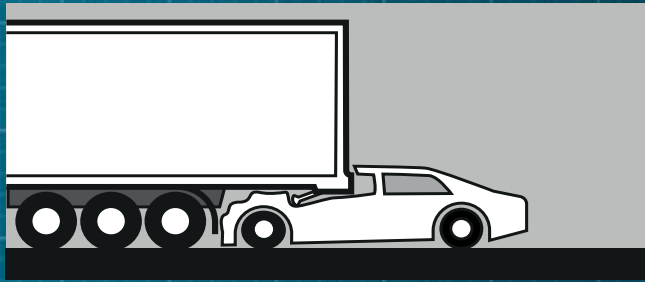
En konstruktion baserad på Strenx® 960 som uppfyller ECE-reglementet har ett bättre styrka-vikt-förhållande än en motsvarande aluminiumlösning.

STRENX® 960 –
starkare och säkrare
underkörningsskydd



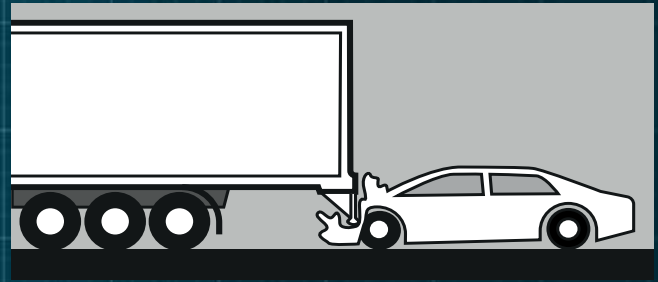
SVAGA

bakre underkörningskydd medför RISK för skada vid kollisioner mellan personbil och lastbil



STARKA

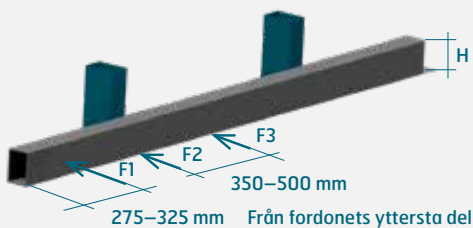
bakre underkörningskydd FÖRHINDRAR skador vid kollisioner mellan personbil och lastbil



HÖGRE LASTBÄRANDE KAPACITET KRÄVER STARKARE MATERIAL

Det nya reglementet i korthet

- F1 100 kN (tidigare 50 kN).
- F2 180 kN (tidigare 100 kN).
- F3 100 kN vid underkörningskyddets mittpunkt (tidigare 50 kN).
- H Minsta tillåtna profilhöjd för skyddsbalken är 120 mm (tidigare 100 mm).



Designpartner

Förutom Strenx® 960 rör, tunnplåt och grovplåt för underkörningskydd erbjuder SSAB även "Sågning" byts till kapning av rör för mer komplexa former, samt skärning och kantböckning av olika typer av stödkonstruktioner för underkörningskydd.

SSAB erbjuder samarbete vid utformning av underkörningskydd. Underkörningskyddets prestanda beror på parametrar som materialval, form och tjocklek på olika delar, avstånd mellan stöd och utformning av förbindelser mellan olika delar.

Kombinationen av olika parametrar leder till många olika konstruktioner. En teknisk studie behövs för utvärdera dem och hitta den lösning som uppfyller kostnads- och prestandakraven. SSAB samarbetar aktivt med kunder i nästan alla utvecklingsfaser för att skapa ett optimalt underkörningskydd.

FÖRDELAR MED STRENX® 960

- Bättre vikteffektivitet
- Lägre kostnader
- Mindre miljöpåverkan än aluminium*
- Kan tillverkas med olika tvärsnittsprofiler tack vare materialets flexibilitet och formbarhet

STRENX® 960 TUNN- OCH GROVPLÅT

Standardprodukter	Tjockleksintervall [mm]			Överensstämmer med standard	Format
	Plåt	Varmvalsad tunnplåt	Kallvalsad bandplåt		
Strenx® 960MC	–	3–10	–	S960MC enl. EN 10149-2 / Slagprov vid -40 °C	Tunnplåt
Strenx® 960 Plus	–	2–8	–	S960QL enl. EN 10025-6 / Slagprov vid -40 °C	Tunnplåt
Strenx® 960 CR	–	–	0,7–2,1	SSABs specifikation	Tunnplåt
Strenx® 960 E	4–100	–	–	S960 QL enl. EN 10 025-6 / Slagprov vid -40 °C	Plåt

STRENX® 960 RÖR

Form	Storleksintervall [mm]	Godstjocklek [mm]	Fabriklängd [m]	Överensstämmer med standard
Cirkulär	114,3–244,5	4–6	6–12/18	Toleranser baserade på kraven i EN 10219
Kvadratisk	100x100–200x200	4–6	6–12/18	Toleranser baserade på kraven i EN 10219
Rektangulär	120x80–250x150	4–6	6–12/18	Toleranser baserade på kraven i EN 10219

*Enligt fallstudier publicerade av WorldAutoSteel.

För mer information, kontakta:
techsupport@ssab.com

SSAB