



Den nya generationen

Hardox[®] 500 Tuf



**Större
lastkapacitet**



**Lättare
tippflak**



**Längre
livslängd**



**Mindre
bränsle**

hardox.se

HARDOX[®]
WEAR PLATE

Hardox® 500 Tuf slitplåt är den senaste uppgraderingen i Hardox®-familjen. Du får hög hållfasthet, extrem hårdhet och garanterad seghet i en och samma slitplåt.

Hardox® 500 Tuf kombinerar de bästa egenskaperna hos Hardox® 450 och Hardox® 500. Resultatet är en slitplåt som inte har någon verklig konkurrens på marknaden.

Den har den seghet som behövs för att fungera som konstruktionsmaterial i tunga dumprar, containrar och skopor. Den fungerar även vid minusgrader som slagenergivärdena visar.

Överlägset slitage- och bucklingsmotstånd ger ökad livslängd och förmåga att tåla hårda stötar. Typiska arbetsförhållanden är lastning och lossning av tunga och vassa stenar i stenbrott och gruvor, hantering av tungt stålskrot samt rivningsarbeten där bitar av betong med armeringsjärn lastas eller släpps i dumprar.

Hardox® 500 Tuf har en garanterad slagenergi på 27 J vid -20 °C och ett typiskt värde på 50 J vid -40 °C. Den har ett ovanligt smalt hårdhetsintervall på HBW 475-505. Den beräknade livslängden för Hardox® 500 Tuf är 85-100 % längre än för Hardox® 400 enligt beräkningar med Hardox® WearCalc.*

* Beräkningarna är baserade på glidslitage med granit.



Lätt att arbeta med

Hardox® 500 Tuf kan bearbetas med samma slags maskiner som används för andra Hardox®-stål. Rekommendationerna om bockbarhet är desamma som för Hardox® 450.

Hardox® 500 Tuf						
Produkt	Nominell hårdhet HBW	Slagseghet CVT garanterad J	Slagseghet CVL garanterad J vid -40 °C	Relativ livslängd (relativt till Hardox® 400)	CEV/CET typiskt	Tjockleksintervall mm
Hardox® 500 Tuf grovplåt	490	27 vid -20 °C för 20 mm	50 för 20 mm	1.3-2.1	0.53/0.37 för 20 mm	4-38.1
Hardox® 500 Tuf tunnplåt	490	27 vid -40 °C	50	1.3-2.1	0.52/0.35	3-6.5

Hardox® 500 Tuf grovplåt																					
Bredd	1000-	1351-	1500-	1601-	1701-	1801-	1901-	2001-	2101-	2201-	2301-	2401-	2501-	2601-	2701-	2801-	2901-	3001-	3101-	3201-	3301-
Tjocklek	1350	1499	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3350
4.0-4.7																					
4.8-5.7																					
5.8-6.7																					
6.8-7.7																					
7.8-8.7																					
8.8-10.0																					
10.1-24.0																					
24.1-25.0																					
25.1-26.0																					
26.1-27.0	14000																			14200	14400
27.1-28.0	13400																			14200	13700
28.1-29.0	13000																			14100	13700
29.1-30.0	12500																			14100	13600
30.1-31.0	12100																			14100	13600
31.1-32.0	11800																			14100	13600
32.1-33.0	11400																			14100	13600
33.1-34.0	11100																			14100	13600
34.1-35.0	10700																			14100	13600
35.1-36.0	10400																			14100	13600
36.1-37.0	10200																			14100	13600
37.1-38.1	9900																			14100	13600

Hardox® 500 Tuf tunnplåt											
Bredd	950-	1001-	1201-	1251-	1301-	1501-	1526-	1551-	1576-	1601-	1626-
Tjocklek	1000	1200	1250	1300	1500	1525	1550	1575	1600	1625	1650
3.00-3.09											
3.10-3.19											
3.20-3.99											
4.00-4.49											
4.50-4.79											
4.80-4.99											
5.00-5.99											
6.00-6.40											
6.41-6.50											

- Utanför dimensionsintervallet
- Vissa restriktioner, kontakta din lokala återförsäljare för information

Data i tabellerna kan ändras utan föregående meddelande. Vänligen ladda ner den senaste versionen av produktbladet för Hardox® slitstål från www.ssab.com.

Hardox® är ett varumärke som tillhör SSAB-gruppen. Den här broschyren ger endast allmän information. SSAB AB tar inget ansvar för någon applikations lämplighet eller användbarhet. Det är användarens eget ansvar att på egen hand bestämma lämpligheten för alla produkter och/eller applikationer och att själv testa och bekräfta deras lämplighet. Informationen som här ges av SSAB AB tillhandahålls med eventuella felaktigheter och all risk som informationen kan medföra ligger hos användaren. Copyright © 2025 acSSAB AB. Alla rättigheter förbehållna.