

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL

PRESETERAR STOLT



TIN HOUSE AV

HENNING STUMMEL ARCHITECTS





NY LOOK TIN HOUSE

I närheten av den livliga Londonstadsdelen Shepherds Bush Green ligger ett nyrenoverat område med affärer, hus, lägenheter och takterrasser. Mitt i allt detta fanns ett utrymme där den prisbelönte arkitekten Henning Stummel valde att bygga ett bostadshus med kontor. För sitt originella, moderna utseende och det konstnärliga valet av material har den färdiga byggnaden, som döpts till »Tin House«, utsetts till finalist i pristävlingarna World Architecture Festival Award 2016 och RIBA House of the Year 2016 Award. Tin House har redan vunnit RIBA London Award 2016.

Med målet att skapa ett miljömedvetet boende som intar sin plats bland de omgivande byggnaderna på ett självklart sätt, använde Stummel en modern design blandad med hantverksmässiga detaljer. Tin House utnyttjar utrymmet maximalt genom sex sammanlänkade pyramidformiga kapslar där det färgbelagda stålet GreenCoat PLX Pro BT valdes som enda material för hela byggnadens exteriör, både för tak och faasader. Detta ger en känsla av samhörighet åt de separata men sammanfogade enheterna och gör att projektet kan skapa en dialog med det varma, jordnära Londonteglet som omger platsen.

För installationen av exteriören använde sig Stummel av många traditionella plåtslagartekniker och valde ett smalare falsavstånd på 500 mm i stället för det vanliga 600 mm, vilket gick bättre ihop med de fönster och dörrar som valts. Detta, tillsammans med vinklade och 100 procent vattentäta falsar, hjälpte till att skapa den anspråkslösa och nyttoinriktade finishen. GreenCoat PLX Pro BT är välkänt bland plåtslagare för sin unika formbarhet, färgstabilitet och motståndskraft mot korrosion och repor. Vid tillverkningen används en biobaserad teknologi (BT) där en stor del av det traditionella fossila materialet ersatts med svensk rapsolja. Denna unika, patenterade lösning från SSAB minskar husets miljöavtryck avsevärt.

Som finalist i World Architecture Festival Award 2016 och RIBA House of the Year 2016 Award kom Tin House att uppmärksammas av arkitekter och byggmästare världen över. Det presenterades också i det brittiska tv-programmet »House of the Year 2016«. RIBA har delat ut utmärkelser och priser för bästa arkitektur i Storbritannien och runt om i världen i 50 år. World Architecture Festival (WAF) är världens största internationella evenemang för arkitekter.



SS0742 BRICK RED

PROJEKT: DEVONPORT ROAD, LONDON »TIN HOUSE«

PRODUKT: GREENCOAT PLX PRO BT

MÅL: UTVECKLA ETT KONSTNÄRLIGT MEN FUNKTIONELLT BOSTADSHUS MED MILJÖVÄNLIGA EGENSKAPER.

FÄRG: SS0742, BRICK RED

ARKITEKT: HENNING STUMMEL ARCHITECTS LTD, LONDON



7 FRÅGOR TILL HENNING STUMMEL

Vad är fördelarna med att använda GreenCoat PLX Pro BT?

»När det gäller Tin House började vi med att se på alla material. Det var viktigt att se till att vi fick en färgad yta som skulle hålla länge – något som inte skulle blekna – för att bevara det enastående utseendet i årtionden framöver. Det faktum att GreenCoat PLX Pro BT har en beläggning med miljövänliga egenskaper är en lika viktig fördel.«

Varför valde du stål för taket och fasaden och inte andra material?

»Stål har lägre expansionskoefficient än aluminium, koppar och till och med zink. Det gör materialet extremt tåligt och säkerställer att det inte deformeras med åren.«

Vilka utmaningar var ni tvungna att övervinna när ni designade Tin House?

»Den största utmaningen var att bygga ett hus utan takrännor. På gårds-sidan kommer vattnet direkt från taket och går till en dräneringsremsa. På husets andra sida finns en avgränsande mur. Här använde vi dolda rännor samt en svensk detalj, där en takränna sticks in under de nedåtgående plåtarna, så att vattnet fortfarande dräneras helt och hållet på fastigheten. Eftersom GreenCoat PLX Pro BT är lätt att forma kunde vi få den regnvattenfunktion och stil som vi önskade.«

Vad kan du säga om GreenCoat produkternas kvalitet generellt?

»Det är ett fantastiskt material och jag är väldigt nöjd. GreenCoat PLX Pro BT var lätt att skära och forma för att skapa anpassade detaljer på de icke-rektangulära byggnaderna.«

Vad är det som gör GreenCoat till ett mer hållbart material?

»Normalt innehåller färg fossil-baserad olja. Den färg som används på Tin House innehåller en stor del svensk rapsolja, som är unik på marknaden. Det var viktigt för mig att ha ett hållbart fokus på valet av material.«

Har du fler exempel på byggnader där GreenCoat används?

»Ja, vi arbetar för närvarande med ett bostadsprogram där man ska bygga ett antal små prisvärda hus i en förort till London. Vi planerar att använda GreenCoat PLX Pro BT för taken.«

Hur känns det att bli nominerad till WAF?

»Det är förstås väldigt spännande. När man har ett bra projekt som är värt att lämna in känns det bra att bli nominerad. Jag vet inte vad man kan förvänta sig mer än att möta några mycket seriösa projekt från andra nominerade. Min specialitet är att arbeta med små utrymmen i städer som redan är helt färdigbyggda. Förhoppningsvis är min stil konkurrenskraftig även för det här priset.«

Tin House har hittills erhållit och nominerats till priserna:

Vinnare av Iconic Awards 2017

Med i slutomgången – 2017 BD's Architect of the Year Awards, UK – Individual House

Vinnare av RIBA London Award 2016

Finalist i 2016 World Architecture Festival – World Building of the Year

Nominerad till 2016 RIBA National Award – House of the Year

Med i slutomgången – 2016 Stephen Lawrence Prize



RIBA



Färgglatt stål för ett grönare liv



GreenCoat är SSABs varumärke för innovativa färgbelagda ställösningar för byggnads- och komponentindustrin. GreenCoat är den grönaste produktportföljen för färgbelagda tak-, fasad- och regnvattensystem och ett av de mest heltäckande sortimenten för hela byggindustrin. GreenCoat har många fördelar, bland annat:

- Hög färgstabilitet och hållbar finish i alla väder
- Miljömedvetna färgbeläggningar (de flesta produkterna har en stor del svensk rapsolja i beläggningen)
- Nordiskt stål av högsta kvalitet
- Lätt att forma - till och med under fryspunkten för vissa produkter
- Låg vikt
- Brett färgurval
- Garanterad prestanda

SSAB har tillverkat produkter för byggnadsindustrin i mer än 50 år och är en pionjär och innovatör genom att skapa färgbelagda produkter som har svensk rapsolja i beläggningen. Denna unika, patenterade lösning minskar GreenCoat-produkternas miljöavtryck avsevärt och gör dem till det grönaste utbudet på marknaden för tak, fasader och regnvattenssystem.

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stål företag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA och har anställda i över 50 länder.

Denna broschyr är tryckt hos ett nordiskt Svanenmärkt tryckeri. Det innebär att företaget uppfyller stränga miljökrav och har beviljats nordisk miljömärkning.



Nordic Ecolabel Printed Matter
Licence No 341362

GreenCoat® finns i

bimobject®

SSAB

781 84 Borlänge

T +46 243 700 00
F +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420
FI-13300 Tavastehus
Finland

Tel +358 20 59 11
Fax +358 20 59 25080
greencoat@ssab.com

ssab.se/GreenCoat

Följ GreenCoat® på   

SSAB