



DUROXITE®



СКАЧАТЬ
СПЕЦИФИКАЦИИ НАПЛАВОК
DUROXITE® ДОСТУПНЫ ПО
QR-КОДУ И НА ВЕБ-САЙТЕ
www.duroxite.com

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ОБЛАСТИ НАПЛАВОК

ГАРАНТИРОВАННАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

Наплавки Duroxite® способны обеспечить недели, месяцы и годы бесперебойной эксплуатации оборудования в условиях экстремального износа. Материалы Duroxite® особенно эффективны в противодействии износу от истирания о твёрдые породы (например, минералы, содержащие кварц).

www.duroxite.com



DUROXITE®

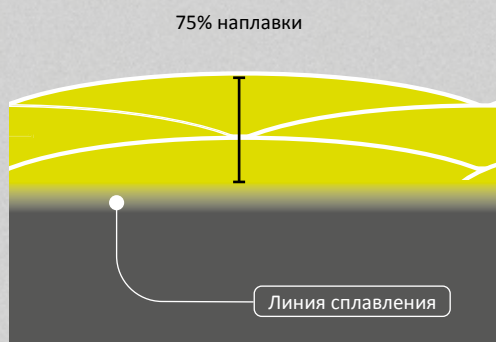
ОБЗОР НАПЛАВОК

Подбор продукции линейки Duroxite®, наиболее подходящей для конкретной сферы применения, зависит от типа абразива (порода, песок, щебень и пр.), воздействующего на поверхность подверженных износу деталей оборудования, от угла и скорости ударного воздействия, а также от рабочей температуры. Сталь с наплавкой Duroxite® поставляется в виде листов, труб, пальцев и проволоки готовых для монтажа на оборудование и дальнейшей обработки.

Полный спектр продукции см. на веб-сайте www.duroxite.com

	ИЗНОС ОТ ТРЕНИЯ СКОЛЬЖЕНИЯ		ПОВЫШЕННЫЙ ИЗНОС ОТ ТРЕНИЯ СКОЛЬЖЕНИЯ	
	DUROXITE® 100	DUROXITE® 100 WIRE	DUROXITE® 200	DUROXITE® 100 WIRE
ОПИСАНИЕ	Наплавки из материала с высоким содержанием хрома на основании из мягкой листовой стали для защиты компонентов от трения скольжения и низкого либо умеренного ударного воздействия при температуре до 350°C.	Флюсонаполненная проволока для наплавки полуавтоматом на компоненты, подверженные износу от трения скольжения.	Многослойная карбидная наплавка на основе из мягкой листовой стали для защиты от трения скольжения и низкого либо умеренного ударного воздействия при температуре до 600°C.	Флюсонаполненная проволока для наплавки полуавтоматом на компоненты, подверженные износу от трения скольжения.
СВОЙСТВА	Твёрдость поверхности: Один проход – 55-57, два прохода – 59-62, три и более проходов – 60-64 единицы по Роквеллу Твёрдость твёрдосплавного материала: 1700 единиц по Кнупу Объёмное содержание первичных карбидов: 30-50% Потеря веса по ASTM G65-Procedure A: не более 0,18 г	Химический состав (% по весу): 4,7 C; 0,2 Mn; 0,6 Si; 27,0 Cr; соотношение; Fe Твёрдость поверхности: Трёхслойная наплавка поверх незакалённой стали 60-62 ед. по Роквеллу Потеря веса по ASTM G65-Procedure A: не более 0,18 г	Твёрдость поверхности: 60-65 единиц по Роквеллу Твёрдость твёрдосплавного материала: 2500-3000 единиц по Кнупу Объёмное содержание первичных карбидов: 30-50% Потеря веса по ASTM G65-Procedure A: не более 0,12 г	Химический состав (% по весу): 5,3 C; 0,5 Mn; 0,2 Si; 22,0 Cr; 6,5 Nb; соотношение; Fe Твёрдость поверхности: Трёхслойная наплавка поверх незакалённой стали: 62-67 единиц по Роквеллу Потеря веса по ASTM G65-Procedure A: не более 0,12 г
ТИПИЧНЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Течки/приёмные бункеры, футеровочные плиты для кузовов, отвалы бульдозеров, ковши экскаваторов, включая драглайны, направляющие лопатки сепараторов, разгрузочные конусы бункерных хранилищ цементного клинкера, течки для аглоруды, выпускные трубы клинкерных мельниц, приёмные бункеры, напорные пульпопроводы и грунтовые насосы, всасывающие трубопроводы, нагнетательные патрубки насосов, лопасти/корпусы вентиляторов, просеивающие поверхности вибрационных грохотов для кокса, течки и футеровка питателей для угля, просеивающие поверхности дробильных грохотов, конусные классификаторы, футеровка шеек валов, силосные бункеры	Футеровка ковшей погрузчиков, межзубьевая защита, бокорезы и боковые накладки ковшей, подпятники и сушильные конвейеры, разгрузочные течки для угля	Течки, футеровочные плиты, боковины транспортёров, подземные шахтные скипы, элементы печей, детали агломерационных установок, лопасти вентиляторов и смесителей, шнеки, подвижные конусы дробилок, роликовые мельницы для угля и цемента, элементы дробилок сырья, панели опалубки, элементы установок для спекания руд, дробилок, грохотов, доменных печей, приёмных бункеров, горловин и различных печей	Просеивающие поверхности дробильных грохотов, футеровка ковшей погрузчиков, питатели шаровых мельниц, футеровка ковшей погрузчиков, межзубьевые и боковые накладки ковшей, течки, футеровочные плиты и футеровка скипов, элементы печей, детали агломерационных установок, лопасти вентиляторов и смесителей, шнеки, подвижные конусы дробилок, роликовые мельницы для угля и цемента, элементы дробилок сырья, панели опалубки, разгрузочные течки для угля

ГАРАНТИРОВАННЫЕ СВОЙСТВА И ТОЛЩИНА НАПЛАВОК



Трубная и листовая продукция линейки Duroxite® поставляется с гарантированной толщиной наплавки в пределах $\pm 10\%$. Этот показатель остаётся неизменным как по всей площади отдельно взятых, так и различных листов или труб.

Показатели износостойкости наплавки Duroxite® также гарантируются вглубь до 75% их толщины.

Остальные 25% толщины наплавки составляет переходный слой, необходимый для прочного сцепления с основой из листовой стали.