

# STRENX® 960 PARA UM PARA-CHOQUE TRASEIRO MAIS FORTE E SEGURO

Quando a qualidade é importante, uma boa escolha é o aço de alta resistência Strenx® 960 para proporcionar proteção aos seus veículos pesados. É ideal em aplicações tais como para-choques traseiros, que ajudam a diminuir o risco de acidentes fatais em colisões traseiras envolvendo veículos pesados.

Um para-choque que não é forte o suficiente não é capaz de prevenir sérios danos ao compartimento de passageiros de um carro, reduzindo o espaço de sobrevivência de seus ocupantes.

As estatísticas mostram que o número de acidentes sérios ou fatais está aumentando. Para reverter essa tendência, novas regulamentações da Comissão Econômica para a Europa da ONU (ECE) estão sendo implementadas durante os anos de 2019 a 2021, o que obrigará os fabricantes de caminhões e carretas a dobrar, no mínimo, a capacidade de carga necessária dos para-choques.

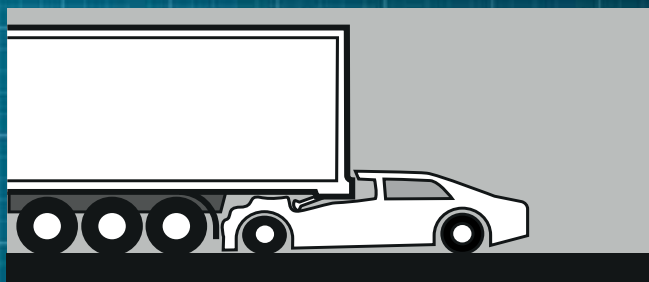
O design certo usando o Strenx® 960, que atende às regulamentações da ECE, oferece uma melhor relação resistência-peso em comparação ao alumínio.

STRENX® 960 –  
Para um para-choque  
mais forte e seguro



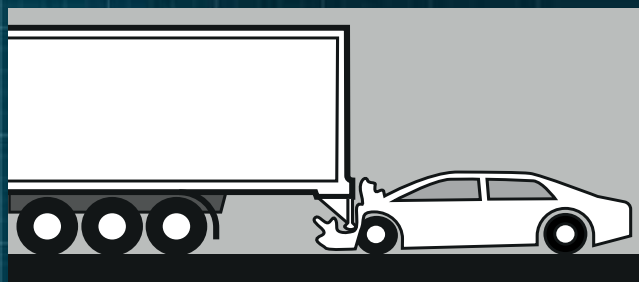
## UMA FRACA

proteção traseira apresenta RISCOS de danos em colisões entre carros e caminhões



## UMA FORTE

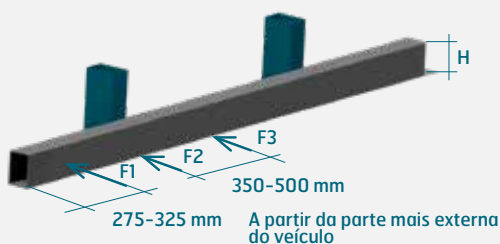
proteção traseira PREVINE danos em colisões entre carros e caminhões



## UMA MAIOR CAPACIDADE DE CARGA REQUER UM MATERIAL MAIS FORTE

### Resumo das normas europeias

- F1 100 kN (anteriormente 50 kN).
- F2 180 kN (anteriormente 100 kN).
- F3 100 kN no ponto médio do para-choque (anteriormente 50 kN).
- H A altura mínima da seção transversal deve ser de, no mínimo, 120 mm (anteriormente 100 mm).



### Parceria em design

Além dos tubos, chapas finas e chapas grossas Strenx® 960 para-choques, a SSAB também oferece o corte por serra e o corte a laser de tubos para proporcionar formatos mais complexos, bem como o corte e a dobra para diferentes tipos de estruturas de suporte para um para-choque traseiro.

A SSAB oferece cooperação para o seu projeto de para-choque. Seu desempenho depende de parâmetros como a escolha do material, o formato e a espessura de diferentes peças, a distância entre os suportes e o design das conexões entre diferentes peças. A combinação de diferentes parâmetros resulta em vários designs diferentes. É necessário um estudo de engenharia para avaliá-los, a fim de encontrar aquele que satisfaça os requisitos de custo e desempenho. A SSAB coopera ativamente com os seus clientes em quase todos os níveis de engenharia para que obtenham o design do para-choque ideal.

## OS BENEFÍCIOS DO STRENX® 960

- Melhor eficiência de peso
- Menores custos
- Menor impacto ambiental do que o alumínio\*
- Possibilidade de diferentes perfis devido a sua adaptabilidade e trabalhabilidade

### CHAPAS FINAS E GROSSAS STRENX® 960

Produtos padrão	Faixa de espessura [mm]			Atende as normas	Formatos
	Chapa	Tira laminada a quente	Tira laminada a frio		
Strenx® 960MC	–	3-10	–	S960MC em EN 10149-2 / Teste de impacto a -40°C	Chapas finas
Strenx® 960 Plus	–	2-8	–	S960QL em EN 10025-6 / Teste de impacto a -40°C	Chapas finas
Strenx® 960 CR	–	–	0,7-2,1	Especificação da SSAB	Chapas finas
Strenx® 960 E	4-100	–	–	S960 QL em EN 10 025-6 / Teste de impacto a -40°C	Chapas grossas

### STRENX® 960 TUBOS

Formato	Faixa de dimensões [mm]	Espessura da parede [mm]	Comprimento [m]	Atende as normas
Circular	114,3–244,5	4-6	6-12/18	Tolerâncias baseadas nos requisitos da norma EN 10219
Quadrado	100x100–200x200	4-6	6-12/18	Tolerâncias baseadas nos requisitos da norma EN 10219
Retangular	120x80–250x150	4-6	6-12/18	Tolerâncias baseadas nos requisitos da norma EN 10219

\*De acordo com estudos de caso divulgados pela WorldAutoSteel.

Para obter mais informações entre em contato com:  
[techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com)

**SSAB**