

STRENX® 960 DLA MOCNIEJSZYCH I BEZPIECZNIEJSZYCH ELEMENTÓW RUPD

Kiedy naprawdę wiele zależy od jakości, zmień stal na Strenx® 960 o wysokiej wytrzymałości z myślą o bezpieczeństwie w Twoich pojazdach ciężarowych. Stal ta jest idealna dla zastosowań takich jak elementy zabezpieczające przed wjechaniem pod tył pojazdu (RUPD), pomagając w obniżeniu ryzyka kolizji z tyłu z udziałem pojazdów ciężarowych.

Niewystarczająco wytrzymałe elementy RUPD nie są w stanie zapobiec szkodom w kabinie samochodu pasażerskiego, zmniejszając bezpieczną przestrzeń dla jego użytkowników.

Statystyki pokazują, że liczba poważnych i śmiertelnych wypadków w tego typu przypadkach rośnie. Aby odwrócić ten trend, w latach 2019 -2021 wdrożone zostaną nowe przepisy Europejskiej Komisji Gospodarczej ONZ (UNECE), mające na celu zobligowanie producentów pojazdów ciężarowych do praktycznie podwojenia niezbędnej zdolności obciążeniowej RUPD.

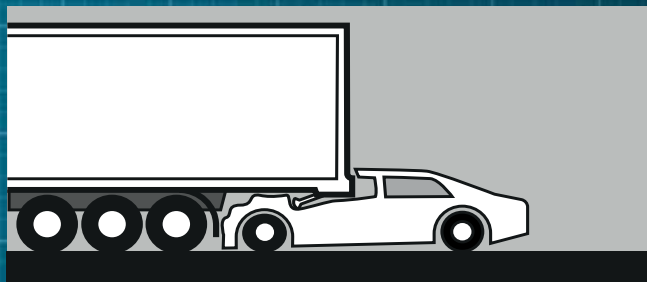
Właściwy projekt z wykorzystaniem stali Strenx® 960, zgodny z przepisami komisji, oferuje lepszy stosunek wytrzymałości do masy niż rozwiązania z aluminium.

STRENX® 960 – Mocniejsze i bezpieczniejsze elementy RUPD



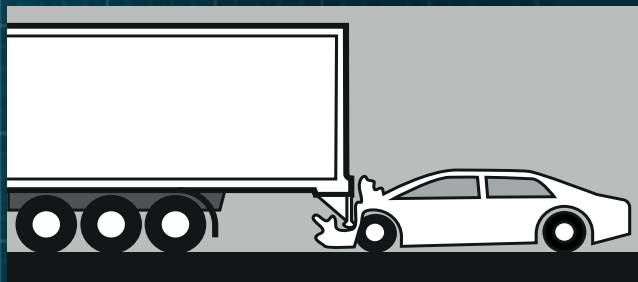
SŁABE

rozwiązanie RUPD zwiększa ryzyko szkód w zderzeniach pojazdów osobowych z ciężarówkami



MOCNE

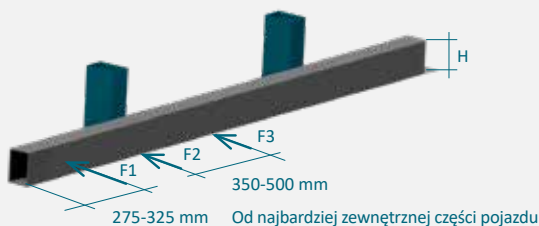
rozwiązanie RUPD zapobiega szkodom w zderzeniach pojazdów osobowych z ciężarówkami



WIĘKSZA ŁADOWOŚĆ WYMAGA MOCNIEJSZEGO MATERIAŁU

Nowe regulacje w skrócie

- F1 100 kN (poprzednio 50 kN).
- F2 180 kN (poprzednio 100 kN).
- F3 wynosi 100 kN w punkcie środkowym RUPD (poprzednio 50 kN).
- H Minimalna wysokość belki poprzecznej powinna wynosić co najmniej 120 mm (poprzednio 100 mm).



Partner w projektowaniu

Oprócz rur, arkuszy i blach Strenx® 960 dla elementów RUPD, SSAB oferuje również wycinanie oraz cięcie laserowe rur dla uzyskania bardziej złożonych kształtów, jak również cięcie i gięcie na prasie krawędziowej różnego typu konstrukcji wsporczych dla RUPD.

SSAB proponuje współpracę przy projektowaniu RUPD. Jakość RUPD zależy od takich parametrów jak rodzaj materiału, kształt i grubość różnych części, odległość między wspornikami oraz projekt połączeń między poszczególnymi częściami.

Połączenie różnych parametrów prowadzi do wielu różnych projektów. Konieczna jest analiza konstrukcyjna oceniająca projekty w celu wyboru takiego, który jest zadowalający pod względem kosztów i jakości. SSAB aktywnie współpracuje z klientami na prawie wszystkich poziomach prac konstrukcyjnych z myślą o opracowaniu projektu optymalnych elementów RUPD.

ZALETY STALI STRENX® 960

- Większy potencjał oszczędności masy
- Niższe koszty
- Mniejszy wpływ na środowisko od aluminium*
- Różne profile poprzeczne możliwe dzięki swojej adaptowalności i podatności na obróbkę.

STRENX® 960 AKRUSZE I BLACHY

Produkty standardowe	Zakres grubości [mm]			Zgodność z normą	Formaty
	Blacha gruba	Taśmy walcowane na gorąco	Taśmy walcowane na zimno		
Strenx® 960MC	–	3-10	–	S960MC w EN 10149-2 / Próba udarności w -40°C	Arkusze
Strenx® 960 Plus	–	2-8	–	S960QL w EN 10025-6 / Próba udarności w -40°C	Arkusze
Strenx® 960 CR	–	–	0.7-2.1	Specyfikacja SSAB	Arkusze
Strenx® 960 E	4-100	–	–	S960 QL w EN 10 025-6 / Próba udarności w -40°C	Blachy

RURY STRENX® 960

Kształt	Zakres wymiarów [mm]	Grubość ścianki [mm]	Długość fabryczna [mm]	Zgodność z normą
Okrągłe	114.3 - 244.5	4-6	6-12/18	Tolerancje oparte na wymaganiach EN 10219
Kwadratowe	100x100- 200x200	4-6	6-12/18	Tolerancje oparte na wymaganiach EN 10219
Prostokątne	120x80- 250x150	4-6	6-12/18	Tolerancje oparte na wymaganiach EN 10219

* Według analiz opublikowanych przez WorldAutoSteel.

Dodatkowych informacji udziela
Dział Wsparcia Technicznego,
techsupport@ssab.com

SSAB