

HARDOX®
WEAR PLATE

W TERENIE

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYKLING



SSAB

JAKIE JEST TWOJE WYZWANIE W ZAKRESIE ŚCIERANIA?

Procesy recyklingu, takie jak fragmentaryzacja odpadów, nakładają ogromne wymagania sprzętowe. By zachować produktywność i konkurencyjność, kluczowe znaczenie ma użycie materiałów odpornych na ścieranie. Rozwiązaniem jest trudnościeralna blacha Hardox®. Opracowane specjalnie dla środowisk ściernych, trudnościeralne blachy Hardox® pozwalają producentom i użytkownikom sprzętu recyklingowego obniżyć koszty, poprawiać trwałość użytkową i optymalizować produkcję.



Zrównoważenie w działaniu

Wybór trudnościeralnej stali Hardox® dla sprzętu ciężkiego to zrównoważone działanie, które możesz podjąć już teraz. Hardox® pomaga zredukować wpływ środowiskowy stali i sprzętu. Połączenie wysokiej wytrzymałości, twardości i udarności pozwala użyć mniej stali, by konstruować mocniejsze, choć lżejsze i bardziej efektywne sprzęty o większej trwałości użytkowej.



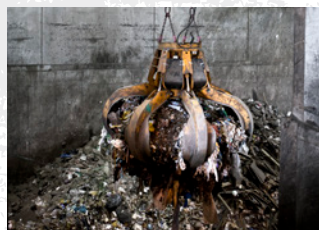
1. ŚMIECIARKA

Odpady komunalne tworzą środowisko o niskim pH, które przyspiesza ścieranie. W tych środowiskach, odporna na korozję stal Hardox® HiAce może 2,7 razy zwiększyć czas użytkowania sprzętu w porównaniu ze stalą 450 HBW.



2. BLACHY OKŁADZINOWE

Hardox® 500, Hardox® 550 lub Hardox® 600 mogą być używane jako okładziny ścian rynien zsympowych, podajników, kruszarek i innego sprzętu z branży recyklingowej.



3. CHWYTAKI

Hardox® 450 lub Hardox® 500 Tuf wydłużają czas eksploatacji chwytaków i innych sprzętów chwytających. Wysoka udarność zapewnia odporność na pękanie, bezproblemową konserwację oraz redukuje ryzyko nieplanowanych przestojów. Jeśli transportowane są materiały korozyjne, zalecany jest Hardox® HiAce.



4. NISZCZARKI

Hardox® 500, Hardox® 550 lub Hardox® 600 są odpowiednie dla niszczarek. Stale te mają wysoką odporność na pękanie lub odpryski w porównaniu ze stalą narzędziową.



5. NOŻE GRANULATORA

Hardox® 600 lub Hardox® Extreme mogą być używane do produkcji noży granulatorów przeznaczonych do fragmentacji takich materiałów jak puszki aluminiowe, odpady elektroniczne, drewno, tworzywa sztuczne i kable.



6. NOŻE PRYZMATYCZNE

Hardox® 600 lub Hardox® Extreme to powszechne gatunki do fragmentacji odpadów takich jak puszki aluminiowe, elektronika, drewno, tworzywa sztuczne i kable.



Copyright© Tomas Öhrling



7. MŁOTY MŁOTKOWE

Młoty z Hardox® 500, Hardox® 550 lub Hardox® 600 są stosowane do fragmentacji odpadów i minerałów. Duża uderność stali Hardox® zapewnia wysoką odporność na pęknięcie.



9. PASY PRZENOŚNIKOWE I PRZENOŚNIKI TAŚMOWE

Hardox® 450 lub Hardox® 500 Tuf mogą być używane jako blachy dla pasów przenośnikowych oraz przenośników taśmowych.



8. SITA I PRZESIEWACZE

Hardox® 450 lub Hardox® 500 Tuf to rekomendowane gatunki, a w przypadku ekstremalnie ściernych środowisk zaleca się Hardox® 550 lub Hardox® 600. Jeśli występuje korozja i ścieranie, Hardox® HiAce to znakomity wybór, który może zastąpić stal nierdzewną.



10. KONTENERY

Hardox® 500 Tuf jest odpowiedni dla burt i podłóg kontenerów. Połączona twardość i uderność oferują długi okres użytkowania oraz dużą odporność na uderzenia i wgniecenia. Jeśli transportowane są materiały korozyjne, zaleca się Hardox® HiAce, będący jednocześnie rozwiązaniem efektywnym kosztowo.

ŚCIERANIE: POZNAJMY SZCZEGÓŁY

Twój wybór blachy trudnościeralnej ma wpływ na Twoją działalność. Trudnościeralna blacha Hardox® maksymalnie zwiększa odporność Twojego sprzętu i maszyn na ścieranie, skraca czasy realizacji i zwiększa ogólną produktywność Twoich działań.

Dzięki powtarzalnym właściwościom stali Hardox®, zawsze możesz polegać na jej wysokiej jakości. Zapewnia też przewidywalny czas użytkowania, umożliwiając optymalne planowanie konserwacji.

Dzięki połączeniu dużej twardości, wysokiej wytrzymałości i uderności, stal Hardox® może być wykorzystywana w wielu różnych zastosowaniach.

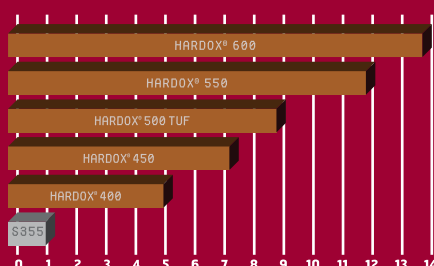
Co stanowi tajemnicę trudnościeralnej blachy Hardox®? Zaczyna się wcześniej, od produkcji w zaawansowanym technologicznie procesie wytwarzania stali oraz unikalnego hartowania, którego efektem są blachy trudnościeralne o wyjątkowej twardości, uderności i podatności na obróbkę warsztatową.

WSPARCIE DO TWOJEJ DYSPOZYCJI

Oprócz naszych produktów stalowych, SSAB oferuje wsparcie techniczne z działu SSAB Tech Support oraz SSAB Knowledge Service Center. W ramach wsparcia technicznego możemy pomóc w każdym aspekcie od optymalizacji projektu produktu po kwestie warsztatowe. Nasi specjaliści ds. rozwoju technicznego i materiałów posiadają wieloletnie doświadczenie w rozwiązywaniu problemów związanych ze ścieraniem.

OKRES UŻYTKOWANIA

Wybór najbardziej odpowiedniego dla Twojego produktu gatunku Hardox® może mieć ogromny efekt dla trwałości użytkowej Twojego sprzętu. Tabela pokazuje względny czas użytkowania niektórych gatunków Hardox® w odniesieniu do stali miękkiej.*



* Kalkulacje oparte są na ścieraniu ślizgowym z użyciem złomu.

HARDOX® WEARCALC

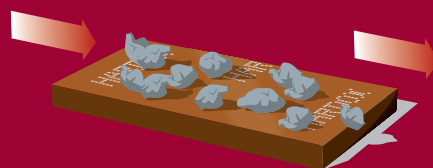
Aplikacja Hardox® WearCalc to doskonałe narzędzie prognozujące, które oblicza ścieranie i pomaga zoptymalizować Twój wybór blachy Hardox®. Odwiedź hardox.com i pobierz aplikację.

RÓŻNE RODZAJE ŚCIERANIA

Ścieranie występuje w różnych formach, a każda z nich ma inny wpływ na czas użytkowania Twojego sprzętu. Najbardziej typowe jest ścieranie ślizgowe i ścieranie uderzeniowe. Każdy rodzaj skały składa się z unikalnej kombinacji minerałów, które przyczyniają się do specyficznych szkód wywołanych ścieraniem.

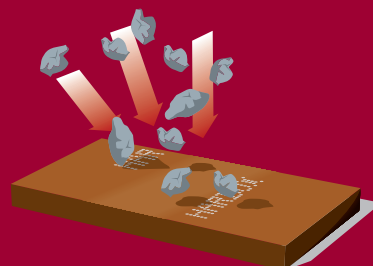
ŚCIERANIE ŚLIZGOWE

Stal Hardox® cechuje się dużą odpornością na ścieranie ślizgowe, ponieważ materiałom ściernym trudno przeciąć twardą powierzchnię stali.



ŚCIERANIE UDERZENIOWE

Hardox® to stal trudnościeralna o wysokiej uderności, dzięki której odpiera uderzenia skał i innych ciężkich przedmiotów spadających na blachę.



SSAB jest firmą produkującą stal z siedzibami w Skandynawii i Stanach Zjednoczonych. SSAB oferuje produkty i usługi o wartości dodanej opracowane w ścisłej współpracy z klientami, tworząc w ten sposób mocniejsze, lżejsze i bardziej proekologiczne rozwiązania. SSAB zatrudnia pracowników w ponad 50 krajach. SSAB ma zakłady produkcyjne w Szwecji, Finlandii i Stanach Zjednoczonych. Spółka SSAB jest notowana na giełdzie Nasdaq w Sztokholmie oraz na giełdzie Nasdaq w Helsinkach. www.ssab.com.

Hardox® jest znakiem handlowym Grupy SSAB. Wszelkie prawa zastrzeżone. Informacje zawarte w broszurze mają charakter orientacyjny. SSAB AB nie ponosi odpowiedzialności za odpowiedniość danych dla konkretnego zastosowania. Użytkownik odpowiedzialny jest za wszelkie niezbędne adaptacje i modyfikacje wymagane dla konkretnego zastosowania.