

Ta broszura została wydrukowana przez drukarnię certyfikowaną zgodnie z Nordic Swan Ecolabel. Certyfikacja dotyczy firmy, która spełnia surowe wymagania środowiskowe i otrzymała licencję Nordic Ecolabel.



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 3041 0298

ssab.pl/GreenCoat

SSAB

588pl-Innovative roofs and facades with GreenCoat_V12_2024.
Confetti, Sörmlands Service & Event.

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL



Innowacyjne dachy i fasady zaczynają się od szwedzkiego oleju rzepakowego.

Oto dlaczego!



Przedstawiamy GreenCoat®

GreenCoat® to marka, pod którą kryją się innowacyjne, ekologiczne, powlekane organicznie rozwiązania ze stali- dla dachów, fasad i systemów rynnowych.

Produkty GreenCoat® opracowano z myślą o wyjątkowej estetyce i trwałości. Dostarczają architektom i wykonawcom nowych możliwości tworzenia kreatywnych i innowacyjnych obiektów przy użyciu najbardziej ekologicznych powlekanych organicznie stali dostępnych na rynku.

Dowiedz się, jak powstał GreenCoat® i dlaczego tworzenie innowacyjnych dachów i fasad zaczyna się od szwedzkiego oleju rzepakowego.

Stal o wysokiej skandynawskiej jakości i bio-powłoki.

Jest wiele rzeczy, które odróżniają GreenCoat® od innych materiałów budowlanych. Jedną z najważniejszych jest zrównoważony charakter.

Większość produktów GreenCoat® jest pokrytych unikalną biopowłoką z zawartością szwedzkiego oleju rzepakowego.

To unikalne przez SSAB rozwiązanie redukuje znacznie wpływ na środowisko – i sprawia, że powlekane organicznie produkty GreenCoat® stanowią najbardziej ekologiczną na rynku ofertę dla dachów, fasad i systemów rynnowych.

*Zrównoważone budynki dla przyszłych pokoleń.
Produkty GreenCoat® są pokryte unikalną
bio-powłoką ze szwedzkim olejem rzepakowym.*





Historia powlekanej organicznie stali GreenCoat®

SSAB od ponad 50 lat produkuje powlekane organicznie stale dla budownictwa.

To, co zaczęło się od pomysłu w 2002 roku, przyniosło ogromne, pozytywne zmiany w kwestiach środowiskowych w budownictwie.

W tamtym okresie, najbardziej ekologicznym posunięciem w branży było usunięcie chromianu z systemów malarskich dla blach powlekanych organicznie. Coś, co dziś jest standardem. Dla globalnej spółki stalowej, jaką jest SSAB, było to za mało. Naukowcy i inżynierowie SSAB byli przekonani, że w przyszłości rynek będzie potrzebował rozwiązań jeszcze bardziej skoncentrowanych na ochronie środowiska.

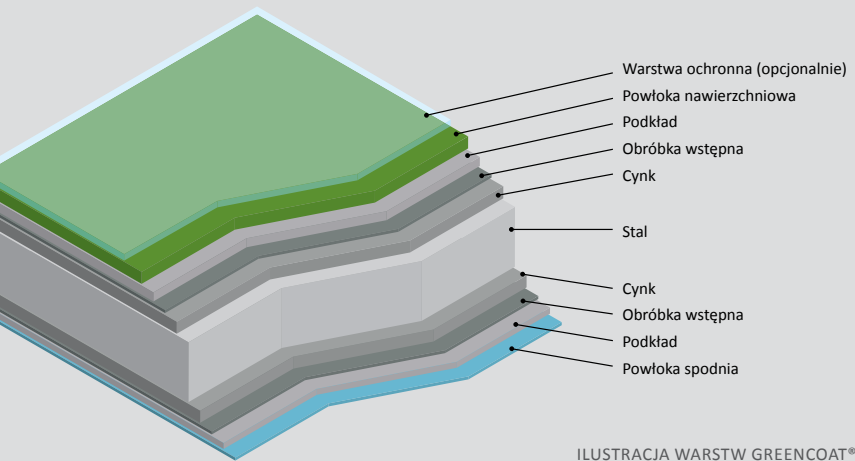
Historia powlekanej organicznie stali GreenCoat®

Dlatego też celem było opracowanie lepszej powłoki organicznej wykonanej z surowców naturalnych. Takiej, która przyniesie wymierne korzyści dla środowiska i zapewni jeszcze lepsze działanie.

Powlekane organicznie stale GreenCoat® z ekologiczną powłoką stały się rzeczywistością po:

- ponad 10 latach badań i testów w surowych warunkach atmosferycznych
- 6 pracach naukowych
- 1 pracy doktoranckiej
- ponad 10 konferencjach





Dlaczego stal?

Stal w budynkach nie jest nowością. Stalowe produkty GreenCoat® są łatwe w formowaniu, mniej podatne na wybożenia i inne niepożądane odkształcenia oraz zachowują swój jednorodny wygląd przez wiele lat, zapewniając dłuższą trwałość użytkową.

Jeśli chodzi o zrównoważony rozwój, stal jest jednym z niewielu materiałów, które można w 100% poddać recyklingowi- bez tworzenia niebezpiecznych odpadów. Stal można też łatwo użyć do innych celów i emituje ona mniej CO₂ podczas produkcji niż inne typowe materiały budowlane, np. aluminium.

Stal jest preferowanym materiałem dla budynków. Wiele krajów zabrania użycia w budynkach metali nieżelaznych, takich jak cynk czy miedź, ze względu na ryzyko skażenia gleby podczas opadów deszczu.

*Efektem produkcji stali w SSAB będzie
wkrótce woda, nie CO₂.*

Stal bez paliw kopalnych dzięki technologii HYBRIT

Zgodnie z celem Szwecji, by zostać krajem neutralnym węglowo do 2045 r., SSAB angażuje się w zrównoważoną produkcję stali. SSAB jest uczestnikiem projektu HYBRIT dążącego do **eliminacji paliw kopalnych w produkcji stali podczas 2026 r.**

W 2016 roku, SSAB, LKAB i Vattenfall połączyły siły, tworząc HYBRIT. HYBRIT ma na celu zamianę węgla koksującego, tradycyjnie wykorzystywanego do produkcji stali z rudy żelaza, na wodór pozyskiwany z energii odnawialnej. Efekt będzie wyjątkowy: pierwsza na świecie technologia produkcji stali niewykorzystująca paliw kopalnych, przy znikomym wpływie węgla na środowisko. Produktem ubocznym uzyskiwanym przy produkcji stali byłaby **woda, a nie dwutlenek węgla.**

*Zakład pilotażowy HYBRIT
został zainaugurowany
w sierpniu 2020 r, a na
jego fasadzie znalazła
się okładzina
z powlekanej
organicznie stali
GreenCoat®.*



50

GreenCoat® *- Budynki na lata*

Powlekane organicznie stale GreenCoat® oferują nie tylko bio-powłoki i wkrótce stal bez paliw kopalnych, ale również:

- do 50 lat gwarancji technicznej na stal
- do 25 lat gwarancji estetycznej na powłokę

Produkty GreenCoat® posiadają klasyfikację ogniową zgodną z normą EN 13 501-1.

Spełniają wymagania rozporządzenia REACH i są całkowicie pozbawione chromianów.

GreenCoat® posiada najwyższe klasy ochrony przed korozją i promieniowaniem UV

Długi okres użytkowania produktu odgrywa ważną rolę przy specyfikacji materiałów budowlanych. Nowe klasy odporności UV (Ruv5) i korozyjności (RC5+), wynikające z nowej normy EN10169:2022, gwarantują, że produkty budowlane mają ekstremalnie długą trwałość użytkową, co potwierdziły już gwarancje SSAB GreenCoat®.

Zapewniają o tym liczne badania w terenie, prowadzone w najsurowszych warunkach klimatycznych na całym świecie. Ponad 10 000 paneli ze stali GreenCoat® poddane zostało całorocznemu działaniu takich czynników jak sól morską, śnieg, lód, deszcz, promieniowanie UV, wysoka wilgotność, wiatr i sztormy.



Frost White RR106 / SS0009	Nordic Night Black, RR33 / SS0015
Nordic White RR1H3 / SS0020	Walnut Brown RR32 / SS0387
Winter White RR20 / SS0005	Chestnut Brown RR887 / SS0435
Snow White RR19 / SS0001	Hazelnut Brown RR8H2 / SS0426
Limestone Grey RR268 / SS0022	Acorn Brown RR827 / SS0434
Pebble Grey RR21 / SS0011	Cottage Red RR29 / SS0758
Stone Grey RR22 / SS0554	Brick Red RR7F2 / SS0742
Rock Grey RR237 / SS0061	Red Clay RR7G3 / SS0762
Anthracite Grey RR2H8 / SS0087	Harvest Yellow, RR24 / SS0189
Mountain Grey RR23 / SS0036	Silver Fir Green, RR5J3 / SS0975
Slate Grey RR2H3 / SS0534	Leaf Green RR594 / SS0874
Metallic Silver RR40 / SS0045	Pine Green RR11 / SS0830
Metallic Dark Silver RR41 / SS0044	Lake Blue RR35 / SS0558
Metallic Titanium RR45	Ocean Blue RR4F8 / SS0510

Szeroka gama kolorów dla produktów GreenCoat®

Żywe i trwałe barwy- produkty GreenCoat® dostępne są w ponad 400 kolorach. Na stronie obok pokazujemy 28 głównych kolorów, wybieranych przez architektów, wykonawców i partnerów. Każdy kolor został wybrany na podstawie nowoczesnych trendów architektonicznych i budowlanych.

W celu prawidłowej reprodukcji koloru zalecamy zamówienie próbek GreenCoat® na: samples.greencoat@ssab.com.

W przypadku zapotrzebowania na niestandardowy kolor, prosimy o kontakt z nami.



BYGGVARUBEDÖMNINGEN™

Certyfikacje środowiskowe i znaki ekologiczne

SSAB aktywnie śledzi i przewiduje dalsze zmiany prawodawstwa dotyczącego środowiska, bezpieczeństwa i chemikaliów oraz pozostaje w zgodzie z obowiązującymi przepisami. Powlekane organicznie stale GreenCoat® są całkowicie pozbawione chromianów i zgodne z następującymi przepisami:

- Regulacjami REACH
- CLP
- BASTA
- Byggvarubedömningen (Building Material Assessment, BVB)
- Swedish Building Product Declarations (Föreningen för Byggvarudeklarationer)

Deklaracje środowiskowe produktów GreenCoat® (EPD)

Obecnie, cykl życia produktu staje się coraz ważniejszy. W rezultacie, dokumenty muszą zawierać informacje na temat faz cyklu życia, zawartości produktu, jak również produkcji oraz najlepszych opcji recyklingu lub ponownego użycia materiałów.

Posiadamy deklaracje środowiskowe produktów (EPD) GreenCoat®, które zawierają szczegółowe informacje na temat metod produkcji stali GreenCoat® oraz cyklu życia produktów.





GreenCoat RWS – "Dla wyjątkowo trwałych i zrównoważonych systemów rynnowych"

Oprócz powszechnego zastosowania w dachach i fasadach, powlekane organicznie stale GreenCoat® są również dostępne dla systemów rynnowych.

SSAB oferuje szeroki wybór produktów GreenCoat RWS dla systemów rynnowych, które są w stanie sprostać najsilniejszym opadom i burzom przy minimalnej konserwacji, a przy tym znakomicie wyglądać. Produkty GreenCoat RWS dostarczane są w szerokim wyborze kolorów i opcji połysku oraz można je łatwo połączyć z dachem GreenCoat®, by zapewnić jednolity wygląd budynku.

GreenCoat® w nagradzanych projektach architektonicznych

DOM W GÓRACH, POLSKA

Architekt: Gosia Łapaj i Jakub Kowalczyk,
Kropka Studio.

Produkt: GreenCoat Crown BT

Kolor: Slate Grey, RR2H3/SS0534

Kropka Studio zaprojektowała ten elegancki dom w stylu nowoczesnej stodoły dla pięcioosobowej rodziny. Powlekana organicznie stal GreenCoat® została użyta w systemie na rąbek stojący zarówno na dachu, jak i na fasadzie. Ważną rolę w ich wyborze odegrał zrównoważony charakter GreenCoat®.

Dom w górach jest obecnie nominowany w konkursie:

2021 Finalist World Architecture Festival (WAF) Award





GreenCoat® w nagradzanych projektach architektonicznych

FISKSÄTRA FOLKETS HUS, SZWECJA

Architekt: Thomas Sandell, sandellsandberg arkitekter

Produkt: GreenCoat Pro BT

Kolor: Silver Fir Green, RR 5J3 / SS0975

Budynek zaprojektowany przez szwedzkiego architekta Thomasa Sandell, Fisksätra Folkets Hus, pełni funkcję środowiskowego centrum wypoczynku i rekreacji dla mieszkańców. Thomas Sandell wybrał GreenCoat®, aby uzyskać wyróżniający się wygląd zewnętrzny przy użyciu sinusoidalnych profili, ze zrównoważonym charakterem i trwałością.

Fisksätra Folkets Hus zdobył nagrody i nominacje w konkursach:

2021 Finalist World Architecture Festival (WAF) Award

2021 Longlist Dezeen Awards

2021 Finalist Plåtpriset

2020 Winner Swedish Design Awards



GreenCoat® w nagradzanych projektach architektonicznych

LOFTHOME, HOLANDIA

Architekt: BKVV Architekten

Produkt: Powlekana organicznie stal GreenCoat®

Kolor: Metallic Dark Silver RR41 / SS0044

The Lofthome w Hengelo to prefabrykowany dom o zerowej energii netto i powierzchni 240 m². Jego koncepcja projektowa koncentruje się na prostocie i funkcjonalności. Bazuje na konstrukcji stalowej z dużymi sekcjami szklanymi i innowacyjnymi panelami elewacyjnymi i dachowymi o miękkim, sinusoidalnym kształcie, wykonanymi z GreenCoat®.

Lofthome został nagrodzony i nominowany w konkursach:

2020 Zwycięzca konkursu na najbardziej zrównoważony dom w Holandii

Inne osiągnięcia:

Prezentacja w holenderskim programie TV BinnensteBuiten





Obiekt referencyjny GreenCoat®

GUT DAMP, NIEMCY

Architekt: Frank Pawlik Architekten, Hamburg

Produkt: GreenCoat Mica BT

Kolor: Anthracite Grey RR2H8 / SS0087

Ta unikalna stodoła z XVII. wieku została przekształcona w piękny, loftowy apartamentowiec z 14 mieszkaniami na wynajem wakacyjny. Frank Pawlik Architekten zmodernizował budynek z ogromną starannością i szacunkiem dla jego historii, zachowując i wykorzystując ponownie, łącząc w różny sposób, drewno, cegłę, słomę i stal powlekaną organicznie. Do wykonania dachu i fasady wybrał stal GreenCoat® w kolorze Anthracite Grey, która pięknie wtapia się w otaczającą przyrodę.

Obiekt referencyjny GreenCoat®

EAST QUAY ARTS CENTRE, WIELKA BRYTANIA

Architekt: Ellis Williams Architects and Invisible Studio

Produkt: GreenCoat PLX

Kolor: Metallic Dark Silver, Metallic Sterling, Snow White i Brick Red

Ellis Williams Architects and Invisible Studio zaprojektowali nowe centrum kultury w Watchet, Somerset. Powstało pięć imponujących kapsuł.

Ze względu na swoją wszechstronność, powlekana organicznie stal GreenCoat® została użyta we wszystkich budynkach w różnych formach – w systemie na rąbek stojący, sinusoidalnych profilach, okapach, itp. BBC, The Guardian, Wallpaper, Dezeen, ICON, Architecture Today, i Architects Journal to tylko kilka przykładów mediów, które pisały o tym wyjątkowym projekcie.





GreenCoat® w nagradzanych projektach architektonicznych

AMBIENTE OFFICE, DANIA

Architekt: Ambiente zaprosiło ARDESS

Architects do współpracy

Produkt: GreenCoat Pural BT

Kolor: Nordic Night Black, RR33 / SS0015

Ambiente to unikalny budynek biurowo-produkcyjny o powierzchni 11 500 m², oferujący minimalistyczną, ale funkcjonalną przestrzeń do pracy. Stylowa fasada wykonana została w systemie na rąbek stojący ze stali GreenCoat®.

Ambiente został nagrodzony i nominowany w konkursach:

2020 NOHRCON Award for
Best Office Building of the Year

Obiekt referencyjny GreenCoat®

RÖRDROMMEN, SZWECJA

Architekt: Sweco Architects

Produkt: Powlekana organicznie stal GreenCoat®

Kolor: Anthracite Grey RR2H8 / SS0087

Gdy Sweco Architects projektowało osiedle Rördrommen, postanowili zinterpretować na nowo tradycyjne budownictwo, by odpowiadało koncepcji spotkania miasta z naturą.

Kilka rzędów różnokolorowych domów spaja taki sam, zrównoważony dach ze stali GreenCoat®. Zaokrąglone dachy z systemem na rąbek stojący przypominają domy wiejskie, a wolna przestrzeń na strychu oferuje dodatkowe, elastyczne w aranżacji miejsce.





Obiekt referencyjny GreenCoat®

EVENTES BUSINESS GARDEN, FINLANDIA

Architekt: Arkkitehtitoimisto HKP

Produkt: Powlekana organicznie stal GreenCoat®

Kolor: Szeroki zakres kolorów GreenCoat®

Fińska firma architektoniczna, Arkkitehtitoimisto HKP, została poproszona o zaprojektowanie sześciopiętrowego budynku biurowego o modyfikowalnej powierzchni w Espoo, dla firmy Outotec. Kolorowe powierzchnie stalowe fasady sprawiają, że obiekt wyróżnia się z otoczenia. Powlekana organicznie stal GreenCoat® została użyta do wykonania paneli, profili i lameli elewacyjnych.

GreenCoat® w nagradzanych projektach architektonicznych

SKÝLI, SZWECJA

Architekt:UTOPIA Arkitekter

Produkt: GreenCoat Pural BT

Kolor: Skýli Blue

Skýli to planowane schronisko górskie, w którym ważną rolę odgrywają kwestie zrównoważonego rozwoju. Będzie miało wyrazisty niebieski dach wykonany z powlekanej organicznie stali GreenCoat®. Ostry niebieski kolor dachu przypomina skandynawskie światło i gwarantuje, że Skýli będzie dobrze widoczne.

Skýli został nagrodzony i nominowany w konkursach:

2017 Finalista World Architecture Festival
“Leisure-led Development- Future Projects”





GreenCoat® w nagradzanych projektach architektonicznych

TIN HOUSE, LONDYN

Architekt: Henning Stummel, Henning Stummel Architects Ltd.

Produkt: GreenCoat PLX Pro BT

Kolor: Brick Red RR7F2/SS0742

Do wykonania domu Tin House znany architekt Henning Stummel wykorzystał GreenCoat® - materiału użyto na całej elewacji i dachu obiektu. Materiał został wybrany ze względu na unikalne właściwości ekologiczne i estetyczne. Końcowy efekt wzbudził międzynarodowe zainteresowanie.

Tin House został nagrodzony i nominowany w konkursach:

2017 House of the Year, AJ Architecture Awards

2017 Zwycięzca Iconic Awards

2017 Finalista BD's Architect of the Year Awards, UK – Individual House

2016 Zwycięzca RIBA London Award

2016 Finalista World Building of the Year, WAF

2016 Finalista RIBA National House of the Year

2016 Finalista Stephen Lawrence Prize

RIBA





Co dalej

Powlekane organicznie produkty GreenCoat® inspirowują kreatywność i jakość w architekturze, zmniejszając jednocześnie wpływ budynków na środowisko. Są łatwe w obróbce, oferują trwałe powierzchnie bez względu na warunki atmosferyczne i dostępne są w szerokim zakresie kolorów.

Dowiedz się więcej o GreenCoat® na stronie:

www.ssab.pl/greencoat

Lub skontaktuj się z SSAB:

greencoat.pl@ssab.com

Zamów próbki kolorów GreenCoat®:

samples.greencoat@ssab.com

Stal GreenCoat® jest dostępna w

Obserwuj GreenCoat® na   

bimobject®

SSAB od ponad 50 lat produkuje rozwiązania dla budownictwa i jest pionierem w rozwoju zrównoważonych stali powlekanych organicznie, których powłoki zawierają szwedzki olej rzepakowy.

SSAB to spółka z siedzibami w Skandynawii i Stanach Zjednoczonych, która oferuje produkty i usługi o wartości dodanej opracowane w ścisłej współpracy z klientami, tworząc w ten sposób mocniejsze, lżejsze i bardziej zrównoważone rozwiązania. SSAB ma zakłady produkcyjne w Szwecji, Finlandii i Stanach Zjednoczonych i zatrudnia pracowników w ponad 50 państwach.

SSAB Poland Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 15
55-020 Żórawina
Polska
Tel: +48 502 447 001
greencoat.pl@ssab.com

SSAB

SE-78184 Borlänge
Szwecja
Tel: +46 243 700 00
Fax: +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

ssab.pl/GreenCoat