

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL

Z DUMĄ PREZENTUJE



TIN HOUSE WEDŁUG

HENNING STUMMEL ARCHITECTS





NOWY WYGLĄD TIN HOUSE

W pełnym życia i zieleni rejonie Shepherds Bush Green w zachodnim Londynie powstaje zrewitalizowana dzielnica ze sklepami, domami, mieszkaniami i tarasami dachowymi. Budynek nie mogą przekraczać 4 pięter wysokości. Na środku tej przestrzeni znany architekt Henning Stummel zdecydował się postawić budynek mieszkalno- biurowy. Dzięki oryginalnemu, nowoczesnemu wyglądowi i ciekawemu wyborowi materiałów, gotowy budynek o nazwie »Tin House« (Blaszany Dom) został finalistą konkursu World Architecture Festival Award 2016 oraz RIBA House of the Year 2016 Award. Tin House jest już zwycięzcą konkursu RIBA London Award 2016.

Stawiając sobie za cel stworzenie przyjaznej dla środowiska rezydencji, która będzie pasować do otaczających ją budynków, Stummel skorzystał z nowoczesnego projektu oraz ręcznie wykonanych detali. Tin House maksymalizuje przestrzeń dzięki sześciu połączonym ze sobą kapsułom o kształcie piramidy. Do wykonania wszystkich powierzchni zewnętrznych, zarówno dachów, jak i elewacji, jako jedyny materiał zastosowano powlekaną organicznie stal GreenCoat PLX Pro BT. Zapewnia ona spójność oddzielnych, ale jednak połączonych jednostek, sprawiając, że projekt nawiązuje dialog z ciepłym, pełnym surowej cegły Londynem dawnych lat, który otacza budynek.

Podczas montażu Stummel skorzystał z wielu tradycyjnych obróbek blacharskich i wybrał węższe rąbki, o szerokości 500 mm zamiast bardziej powszechnych 600 mm. Takie rozwiązanie lepiej korespondowało z wybraną stolarką okienną i drzwiową. A w połączeniu ze ściętymi pod kątem krawędziami i w 100% wodoszczelnymi rąbkami pomogło uzyskać skromne i funkcjonalne wykończenie. Poza znaną wśród firm blacharskich łatwością formowania ręcznego, dużą trwałością koloru oraz odpornością na korozję i zarysowania, GreenCoat PLX Pro BT zawiera technologię BT (Bio-based Technology), w której znaczna część tradycyjnych związków kopalnych zastąpiona została komponentem organicznym w postaci szwedzkiego oleju rzepakowego. To unikalne, opatentowane przez SSAB rozwiązanie w dużym stopniu zmniejsza negatywny wpływ budynku na środowisko.

Jako finalistą konkursu World Architecture Festival Award 2016 oraz RIBA House of the Year 2016 Award, Tin House stał się znany wśród architektów i wykonawców na całym świecie. Pokazany został także w brytyjskim programie telewizyjnym »House of the Year 2016«. Nagrody RIBA od 50 lat przyznawane są najlepszym projektom architektonicznym w Wielkiej Brytanii i na świecie. Światowy Festiwal Architektury (WAF) to największe spotkanie architektów reprezentujących różne kraje.



SS0742 BRICK RED

PROJEKT: DEVONPORT ROAD, LONDYN »TIN HOUSE«

PRODUKT: GREENCOAT PLX PRO BT

CEL: BUDOWA ARTYSTYCZNEJ I FUNKCJONALNEJ REZYDENCJI O PRZYJAZNYCH DLA ŚRODOWISKA WŁASNOŚCIACH

KOLOR: SS0742, BRICK RED

ARCHITEKT: HENNING STUMMEL ARCHITECTS LTD, LONDYN



7 PYTAŃ DO HENNINGA STUMMELA

Jakie korzyści daje stosowanie materiału GreenCoat PLX Pro BT?

»W przypadku Tin House zaczęliśmy od przyjrzenia się wszystkim materiałom. Ważne było, by uzyskać kolorowe wykończenie o dużej trwałości – coś, co nie będzie płowieć – aby zachować unikalny wygląd na wiele dziesięcioleci. Fakt, że GreenCoat PLX Pro BT zawiera powłokę o przyjaznych dla środowiska własnościach to równie ważna korzyść.«

Dlaczego wybrałeś stal, a nie inne materiały, do wykonania dachu i fasady?

»Stal ma najniższy współczynnik rozszerzalności w porównaniu z aluminium, miedzią, a nawet cynkiem. To sprawia, że jest ekstremalnie trwałym materiałem i gwarantuje, że nie będzie ulegać deformacji.«

Z jakimi wyzwaniem i musiałeś się zmierzyć, projektując Tin House?

»Główne wyzwanie stanowiło wybudowanie domu bez rynien. Od strony podwórza woda spływa z dachu prosto do wpustu liniowego. Drugą stroną domu stanowi ściana graniczna. Tutaj zastosowaliśmy ukryte rynny oraz specjalny szwedzki detal, dzięki któremu woda nadal spływa całkowicie na teren nieruchomości. Ze względu na to, że GreenCoat PLX Pro BT można łatwo formować, byliśmy w stanie uzyskać pożądaną funkcję i styl systemu odprowadzania wody deszczowej.«

Co możesz powiedzieć ogólnie o jakości GreenCoat?

»To świetny materiał i jestem z niego bardzo zadowolony. GreenCoat PLX Pro BT można łatwo ciąć i formować, by stworzyć indywidualne detale dla budynków, które nie mają formy prostokąta.«

Co czyni GreenCoat bardziej zrównoważonym materiałem?

»Z reguły farby zawierają oleje ropopochodne. Farba użyta w Tin House zawiera znaczną część oleju ze szwedzkiego rzepeku, co jest unikalne na rynku. Ważne było dla mnie, by wybrać materiał pod kątem zrównoważenia.«

Czy masz więcej przykładów projektów z użyciem GreenCoat?

»Tak, obecnie pracujemy nad projektem osiedla z małymi, przystępnymi domami, które powstanie na przedmieściach Londynu. Planujemy zastosować GreenCoat PLX Pro BT na dachach.«

Jak się czujesz, będąc nominowany do nagrody WAF?

»Jest to oczywiście bardzo ekscytujące dla mnie. Jeśli masz dobry projekt warty zgłoszenia, nominacji towarzyszą przyjemne uczucia. Nie wiem, czego spodziewać się poza konfrontacją z bardzo znanymi projektami innych nominowanych osób. Moją specjalizacją stanowi praca z małymi przestrzeniami w miastach, które są już całkowicie zabudowane. Mam nadzieję, że mój styl okaże się konkurencyjny także w przypadku tej nagrody.«

Tin House został nagrodzony i nominowany w następujących konkursach:

- 2017 Zwycięzca Ironic Awards
- 2017 Finalista BD's Architect of the Year Award, UK - Individual House
- 2016 Zwycięzca RIBA London Award
- 2016 Finalista World Building of the Year, WAF
- 2016 Finalista RIBA National House of the Year
- 2016 Finalista Stephen Lawrence Prize



RIBA



Kolorowa stal dla bardziej ekologicznego otoczenia



GreenCoat to marka firmy SSAB zawierająca innowacyjne, powlekane organicznie stale dla budownictwa. Jako najbardziej ekologiczna i wszechstronna oferta produktów w postaci wysokiej jakości stali powlekanych organicznie przeznaczonych do zewnętrznych zastosowań budowlanych, GreenCoat proponuje wiele korzyści:

- Duża trwałość koloru i wykończenia w każdych warunkach atmosferycznych
- Przyjazne dla środowiska powłoki (większość produktów zawiera znaczną ilość szwedzkiego oleju rzepakowego w powłoce)
- Skandynawskiej jakości stal
- Łatwa formowalność – dla niektórych produktów nawet w temperaturach poniżej 0°C
- Niska masa
- Szeroka oferta kolorów
- Gwarantowana funkcjonalność

SSAB od ponad 50 lat produkuje rozwiązania dla budownictwa i jest pionierem w rozwoju zrównoważonych stali powlekanych organicznie, których powłoki zawierają szwedzki olej rzepakowy. To unikalne, opatentowane rozwiązanie znacznie zmniejsza wpływ produktów GreenCoat na środowisko i sprawia, że gama powlekanych organicznie produktów GreenCoat jest najbardziej ekologiczną na rynku ofertą dla dachów, fasad i systemów rynnowych.

SSAB jest firmą stalową z siedzibami w Skandynawii i Stanach Zjednoczonych. SSAB oferuje produkty i usługi o wartości dodanej opracowane w ścisłej współpracy z klientami, tworząc w ten sposób mocniejsze, lżejsze i bardziej proekologiczne rozwiązania. SSAB zatrudnia pracowników w ponad 50 krajach i ma zakłady produkcyjne w Szwecji, Finlandii i Stanach Zjednoczonych.

Ta broszura została wydrukowana przez drukarnię certyfikowaną zgodnie z Nordic Swan Ecolabel. Certyfikacja dotyczy firmy, która spełnia surowe wymagania środowiskowe i otrzymała licencję Nordic Ecolabel.



Licencja Nordic Ecolabel
Printed Matter Nr 341362

GreenCoat® jest dostępna w

bimobject®

SSAB Poland Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 15
55-020 Żórawina
Polska

T +48 502 447 001
greencoat.pl@ssab.com

SSAB
SE-781 84 Borlänge
Szwecja

T +46 243 700 00
F +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

ssab.pl/GreenCoat Obserwuj GreenCoat® na   

SSAB