

► Panoramica delle
capacità produttive

SSAB centro di servizio di Ghedi

SSAB

Presso il centro di servizio SSAB di Ghedi, la lavorazione dell'acciaio viene effettuata da personale altamente qualificato, con controlli rigorosi in ogni fase del processo.

La nostra linea di spianatura e taglio trasversale è in grado di lavorare qualità di acciaio laminati a caldo (HR) con un limite di snervamento fino a 1.350 MPa, gestendo spessori fino a 16 mm e larghezze fino a 2.000 mm. Inoltre, attraverso un sistema integrato di terzisti, forniamo servizi quali decapaggio, nastratura, tranciatura per i laminati a caldo e anche per acciai laminati a freddo e zincati.

Lo stabilimento dispone di un'area coperta di 13.000 m², su una superficie totale di 25.000 m².



Capacità produttive

Tipi di materiale

- Lamiera laminata a caldo (HRS).
- Lamiera laminata a caldo decapata e oliata (HRPS).

Dimensioni del materiale in uscita

Lunghezza

- Da 600 mm a 12.400 mm.

Peso del pacco

- Fino a 5.000 kg per pacco per lunghezze < 6.000 mm.
- Fino a 10.000 kg per pacco per lunghezze ≥ 6.000 mm.

Altezza massima del pacco

- 500 mm (senza travetti in legno).

Specifiche di imballaggio

- Pacchi forniti con travetti in legno solidali fissati con reggetta metallica – per larghezze pacco di 1.000 – 1.250 – 1.500 mm.
- Per altre larghezze, pacco legato con reggetta metallica senza travetti in legno solidali.
- Altre tipologie di imballo da concordare al momento dell'ordine.

Capacità di taglio standard

Snervamento massimo per spessore

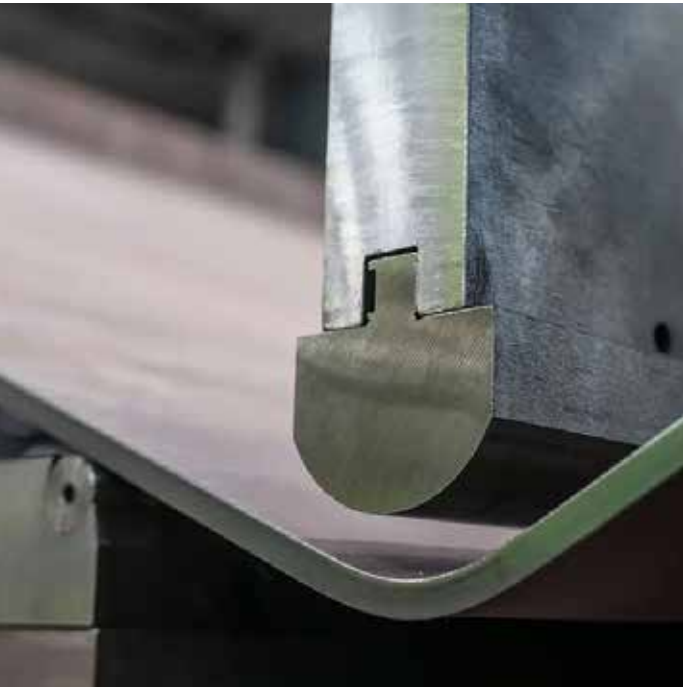
- Fino a 1.350 MPa
Spessore 2,0-6,5 mm.
- Fino a 1.250 MPa
Spessore 2,0–8,0 mm.
- Fino a 700 MPa
Spessore 2,0-10,0 mm.
- Fino a 500 MPa
Spessore 2,0-16,0 mm.

Inoltre, attraverso un sistema integrato di terzisti, forniamo servizi quali decapaggio, nastratura, tranciatura per i laminati a caldo e anche per acciai laminati a freddo e zincati.

Gamma prodotti e tolleranze

Le tolleranze per le lamiere da coils laminate a caldo di SSAB sono conformi ai requisiti della norma EN 10051:2010 e l'offerta migliorata è presentata come frazioni della norma EN 10051:2010 per un facile confronto.

Altre opzioni per tolleranze più strette o specifiche del cliente sono disponibili su richiesta. Previo accordo specifico, sono disponibili tolleranze fino a 1/3 della norma EN 10051:2010, con limitazioni che dipendono dalle singole qualità di acciaio e dalle dimensioni.



EN 10051:2010 Tolleranze di lunghezza per lamiere spianate		
Lunghezza nominale	Tolleranze	
L	Inferiore	Superiore
L < 2.000	0	+ 10
2.000 ≤ L < 8.000	0	+ 0,005 x L
L ≥ 8.000	0	+ 40

Marchio	Spessore	Max. deviazione di planarità allo stato di consegna	Max. deviazione di planarità dopo il taglio laser
Strenx®	1/2 EN categoria D	3 mm/1 m	-
Hardox®	1/2 EN categoria D	3 mm/1 m	-
SSAB Laser®	2/3 EN	3 mm/1 m	3 mm/1 m
SSAB Boron	2/3 EN	6 mm/1 m	-
SSAB Docol®	secondo la norma EN 10051:2010	secondo la norma EN 10051:2010	-
SSAB COR-TEN®	2/3 EN	3 mm/1 m	-
SSAB Weathering	2/3 EN	3 mm/1 m	-
SSAB Domex®	2/3 EN	3 mm/1 m	-

Tolleranze di spessore EN 10051:2010

Acciai con snervamento minimo specificato Re ≤ 300 MPa (categoria A)

Spessore t [mm]	Larghezza w [mm]		
	w ≤ 1.200	1.200 < w ≤ 1.500	1.500 < w ≤ 1.800
t ≤ 2,00	0,17	0,19	0,21
2,00 < t ≤ 2,50	0,18	0,21	0,23
2,50 < t ≤ 3,00	0,20	0,22	0,24
3,00 < t ≤ 4,00	0,22	0,24	0,26
4,00 < t ≤ 5,00	0,24	0,26	0,28
5,00 < t ≤ 6,00	0,26	0,28	0,29
6,00 < t ≤ 8,00	0,29	0,30	0,31
8,00 < t ≤ 10,00	0,32	0,33	0,34
10,00 < t ≤ 12,50	0,35	0,36	0,37
12,50 < t ≤ 15,00	0,37	0,38	0,40
15,00 < t ≤ 25,00	0,40	0,42	0,45

Acciai con snervamento minimo specificato 300 < Re ≤ 360 MPa (categoria B)

Spessore t [mm]	Larghezza w [mm]		
	w ≤ 1.200	1.200 < w ≤ 1.500	1.500 < w ≤ 1.800
t ≤ 2,00	0,20	0,22	0,24
2,00 < t ≤ 2,50	0,21	0,24	0,26
2,50 < t ≤ 3,00	0,23	0,25	0,28
3,00 < t ≤ 4,00	0,25	0,28	0,30
4,00 < t ≤ 5,00	0,28	0,30	0,32
5,00 < t ≤ 6,00	0,30	0,32	0,33
6,00 < t ≤ 8,00	0,33	0,35	0,36
8,00 < t ≤ 10,00	0,37	0,38	0,39
10,00 < t ≤ 12,50	0,40	0,41	0,43
12,50 < t ≤ 15,00	0,43	0,44	0,46
15,00 < t ≤ 25,00	0,46	0,48	0,52

Acciai con snervamento minimo specificato 360 < Re ≤ 420 MPa (categoria C)

Spessore t [mm]	Larghezza w [mm]		
	w ≤ 1.200	1.200 < w ≤ 1.500	1.500 < w ≤ 1.800
t ≤ 2,00	0,22	0,25	0,27
2,00 < t ≤ 2,50	0,23	0,27	0,30
2,50 < t ≤ 3,00	0,26	0,29	0,31
3,00 < t ≤ 4,00	0,29	0,31	0,34
4,00 < t ≤ 5,00	0,31	0,34	0,36
5,00 < t ≤ 6,00	0,34	0,36	0,38
6,00 < t ≤ 8,00	0,38	0,39	0,40
8,00 < t ≤ 10,00	0,42	0,43	0,44
10,00 < t ≤ 12,50	0,46	0,47	0,48
12,50 < t ≤ 15,00	0,48	0,49	0,52
15,00 < t ≤ 25,00	0,52	0,55	0,59

Acciai con snervamento minimo specificato 420 < Re ≤ 900 MPa (categoria D)

Spessore t [mm]	Larghezza w [mm]		
	w ≤ 1.200	1.200 < w ≤ 1.500	1.500 < w ≤ 1.800
t ≤ 2,00	0,24	0,27	0,29
2,00 < t ≤ 2,50	0,25	0,29	0,32
2,50 < t ≤ 3,00	0,28	0,31	0,34
3,00 < t ≤ 4,00	0,31	0,34	0,36
4,00 < t ≤ 5,00	0,34	0,36	0,39
5,00 < t ≤ 6,00	0,36	0,39	0,41
6,00 < t ≤ 8,00	0,41	0,42	0,43
8,00 < t ≤ 10,00	0,45	0,46	0,48
10,00 < t ≤ 12,50	0,49	0,50	0,52
12,50 < t ≤ 15,00	0,52	0,53	0,56
15,00 < t ≤ 25,00	0,56	0,59	0,63

Tolleranze di planarità EN 10051:2010

Per le lamiere spianate a basso tenore di carbonio laminate a caldo in continuo di acciai con uno snervamento minimo specificato Re ≤ 300 MPa (categoria A), la deviazione dalla planarità non deve superare le tolleranze indicate nella tabella seguente. Tolleranze di planarità più ridotte devono essere concordate al momento della richiesta e dell'ordine.

Tolleranze di planarità per lamiere spianate con uno snervamento minimo specificato Re ≤ 300 MPa (categoria A)

Spessore nominale t [mm]	Larghezza nominale w [mm]	Tolleranze di planarità	Tolleranze speciali di planarità
t ≤ 2,00	w ≤ 1.200	18	9
	1.200 < w ≤ 1.500	20	10
	w > 1.500	25	13
2,00 < t ≤ 25	w ≤ 1.200	15	8
	1.200 < w ≤ 1.500	18	9
	w > 1.500	23	12

Per le lamiere spianate a basso tenore di carbonio laminate a caldo in continuo di acciai con uno snervamento minimo specificato di 300 MPa < Re ≤ 900 MPa (categorie B, C e D), la deviazione dalla planarità non deve superare le tolleranze indicate nella tabella seguente. Tolleranze più ristrette per le categorie B e C devono essere concordate al momento della richiesta e dell'ordine.

Tolleranze di planarità per lamiere spianate con uno snervamento minimo specificato di 300 MPa < Re ≤ 900 MPa (categorie B, C e D)

Spessore nominale t [mm]	Larghezza nominale w [mm]	Tolleranze sulla categoria di planarità		
		B	C	D
t ≤ 25	w ≤ 1.200	18	23	Da concordare al momento della richiesta e dell'ordine
	1.200 < w ≤ 1.500	23	30	
	w > 1.500	28	38	

Magazzino

- Superficie coperta di 13.000 m².
- Almeno 20 qualità diverse di acciaio: a freddo, a caldo, nero e decapato.
- 200 combinazioni di qualità/spessori/larghezza a magazzino fino a 1.350 MPa di snervamento.

Gamma di lamiere spianate disponibili a magazzino

Qualità	Superficie	Larghezza [mm]	Lunghezza [mm]	Spessore [mm]																
				1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	15,00	18,00	20,00	25,00
S235JR	nero	1.500	3.000																	
S235JR	nero	1.500	4.000																	
S235JR	decapato	1.500	3.000																	
S355J2	nero	1.500	3.000																	
SSAB LASER 250C/ S235J2C+N	nero	1.500	3.000																	
SSAB LASER 250C/ S235J2C+N	decapato	1.500	3.000																	
SSAB LASER 355C/ S355J2C+N	nero	1.500	3.000																	
SSAB Laser 355MC Plus	decapato	1.500	3.000																	
SSAB Laser 420MC Plus	nero	1.500	3.000																	
SSAB Laser 420MC Plus	decapato	1.500	3.000																	
SSAB Laser 420ML Plus	nero	1.500	3.000																	
SSAB Boron 30	nero	1.500	3.000																	
SSAB Boron 30	nero	1.500	4.000																	
Strenx® 700MC E	nero	1.500	3.000																	
Strenx® 700MC E	nero	1.500	3.000																	
Strenx® 700MC E	nero	1.500	3.000																	
Strenx® 700MC E	nero	1.500	6.000																	
Strenx® 700MC E	nero	1.250	3.000																	
Strenx® 700MC E	nero	1.250	6.000																	
Strenx® 700MC Plus	nero	1.500	3.000																	
Strenx® 700MC Plus	nero	1.500	6.000																	
Strenx® 700MC Plus	nero	1.500	8.000																	
Strenx® 960 Plus	nero	1.250	3.000																	
Strenx® 960 Plus	nero	1.250	6.000																	
Strenx® 960 Plus	nero	1.500	3.000																	
Strenx® 960 Plus	nero	1.500	6.000																	
Strenx® 960 CR	laminato a freddo	1.250	6.000																	
Strenx® 960 CR	laminato a freddo	1.250	7.500																	
Hardox® 450	nero	1.500	3.000																	
Hardox® 450	nero	1.500	6.000																	
Hardox® 450	nero	1.500	8.000																	
Hardox® 450 CR	laminato a freddo	1.500	3.000																	
Hardox® 450 CR	laminato a freddo	1.500	8.000																	
Hardox® 500 Tuf	nero	1.500	3.000																	
Hardox® 500 Tuf	nero	1.500	6.000																	
Hardox® 500 Tuf	nero	1.500	8.000																	



SSAB Ghedi

- Un'eredità di crescita e integrazione

SSAB Ghedi rappresenta un pilastro fondamentale della presenza di SSAB in Italia, frutto di decenni di sviluppo strategico e di progressiva integrazione all'interno del Gruppo.

La storia dello stabilimento ha avuto inizio nel 1988 con una joint venture tra Tunplåt e Bresciacoils, che ha gettato le basi per le attività di servizio nel settore siderurgico nell'area di Brescia. Nel 1995 si è verificata una svolta decisiva, quando Tunplåt ha acquisito la piena proprietà di Brescia Coils e ha inaugurato un nuovo centro di servizio a Ghedi, segnando la nascita del sito come polo specializzato nella lavorazione e nella logistica.

Un consolidamento fondamentale è avvenuto nel 2013, quando l'ufficio Hardox Lamiere di Parma, di proprietà di SSAB Oxelösund, è stato trasferito a Ghedi, posizionando lo stabilimento come sede commerciale e di assistenza in Italia. Nel 2015 l'unione con Rautaruukki ha contribuito all'espansione del gruppo.

Oggi, SSAB opera sul mercato italiano attraverso la sede di Ghedi, che ospita la divisione SSAB Europe e la divisione SSAB Special Steels, svolgendo sia attività di centro di servizio che di vendita diretta. Pertanto, SSAB Swedish Steel S.p.A. rappresenta un centro strategico per le vendite ed il supporto ai clienti. Lo stabilimento riflette l'impegno a lungo termine di SSAB verso l'eccellenza operativa, l'integrazione e la vicinanza al cliente nel mercato italiano.



Contatti

SSAB Swedish Steel S.p.A.
Via G. di Vittorio, 6
25016 Ghedi (BS)
E-mail: ssab.italia@ssab.com
www.ssab.com/it-it/servizi/centri/ghedi

SSAB