

A magas folyáshatár előnyei

A magasabb folyáshatárral rendelkező acélra történő korszerűsítés teret enged a megnövelt teherbírású, még jobban teljesítő konstrukciók számára. Az igénybevételekkel szembeni nagyobb ellenállás vékonyabb acél alkalmazását teszi lehetővé. Ez számos előnnyel jár:

- A kiindulási ponttól függően a tervezők akár 40 százalékkal is csökkenthetik az acélszerkezetek tömegét
- Az alkatrészek hegesztése esetén a hegesztési idő és a hegesztőanyagok mennyisége jelentősen csökken

A folyáshatár az igénybevétel azon mértékét határozza meg, amelyet az acél még képes elviselni, mielőtt maradó alakváltozást szenvedne. A folyáshatár alatt, a terhelés megszűnésekor az acél visszanyeri eredeti alakját.

Equalizer – Egyensúlyra törekszünk



Az Equalizer 36 soros vetőgépeknél Strenx® 700 Tube acélcsővet alkalmaznak, hogy a gép a lehető legkönnyebb és legerősebb legyen.

SZÁMSZERŰSÍTETT ELŐNYÖK

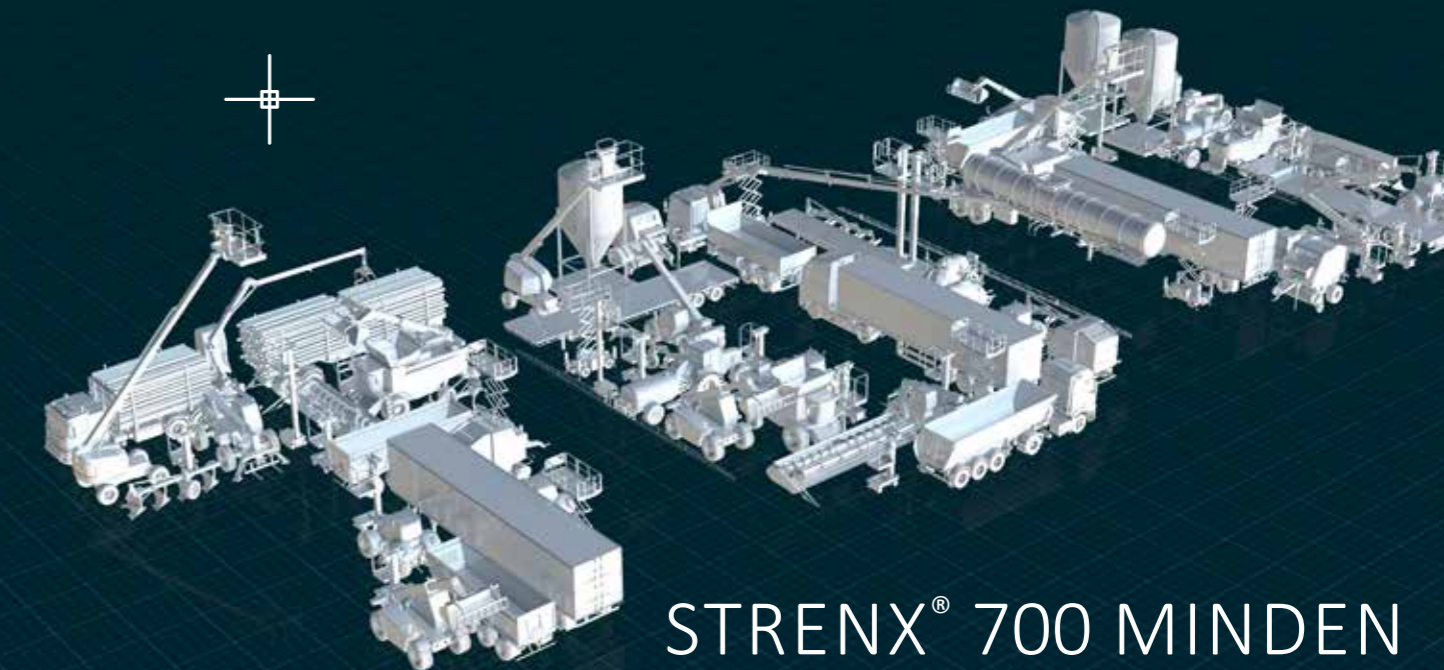
- A gazdálkodó óránként 5 hektárral nagyobb területet tud bevetni
- A vetési idő alatt több mint 400 liter gázolaj takarítható meg
- A tömeg körülbelül 40%-kal csökkent a S355 típusú lágyacélból készült eredeti konstrukcióhoz képest

„Nem lehet csak úgy növelni a tömeget, mert annak egy nagyon nem praktikus gép lesz az eredménye, amelynek sok-sok lóerőre van szüksége már ahhoz is, hogy csupán átjusson a termőföldön. Azt akarjuk, hogy a gép elvégezze azt a munkát, amelyre tervezték, ezért a lehető legkönnyebbnek kell maradnia, de ugyanakkor a lehető legerősebbnek is”

Gideon Schreuder,
az Equalizer ügyvezető igazgatója.

Ismerje meg a teljes esettanulmányt
a www.strenx.com weboldalon

STRENX®
PERFORMANCE STEEL



STRENX® 700 MINDEN VÁRAKOZÁSON FELÜL TELJESÍT

A Strenx® 700 acél az új szabvány a nagyszilárdságú acélból készülő szerkezetek tervezésekor. És ez még nem minden!

SSAB

Ezért nevezzük nagy teljesítményű acélnak

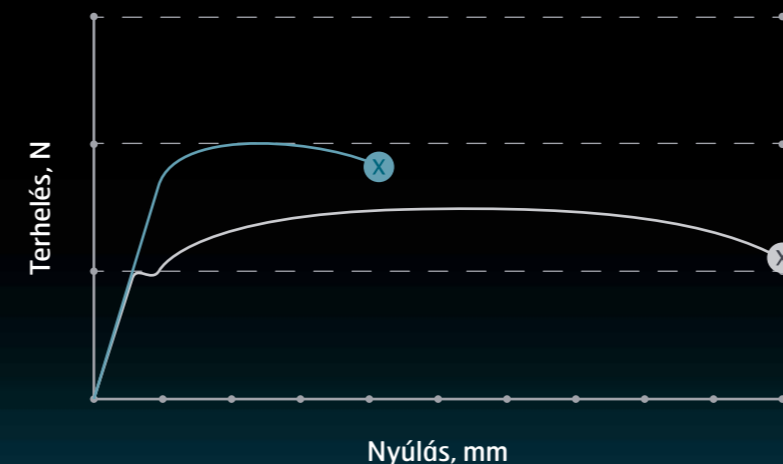
A 700 Mpa-os és az afeletti folyáshatár az új szabvány a nagyszilárdságú acélból készülő szerkezetek tervezésekor. Ha alacsonyabb szilárdságú acélt használ, akkor termékei valószínűleg nem élnek a lehetőségeikkel. A Strenx® acél lehetővé teszi, hogy az elvárásokon felül teljesítsen.



strenx.com

A folyáshatár jelentése

A 700 MPa folyáshatárral rendelkező acél sokkal nagyobb igénybevételnek tehető ki, mint egy S355 acél. Ez azt jelenti, hogy ugyanazon terhelési szinteknél vékonyabb méretek használhatók, vagy ugyanazon méretek alkalmazása esetén a terhelés szintje magasabb lehet. A magasabb folyáshatár mindkét esetben javítja mind a termelést, mind a teljesítményt.



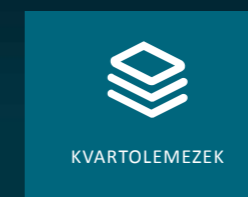
Készüljön fel a korszerűsítésre!



Termék	Vastagságtartomány [mm]	Folyáshatár $R_{p0.2}$ min [MPa]	Szaktízsilárdság R_m [MPa]	Nyúlás A_5 min $t \geq 3$ mm [%]	Legkisebb belső hajlítási rádiusz/t mindkét irányban $3 < t \leq 6$ mm	Karbonegyenérték CET/CEV jel. $t=6$ mm [%]	Fajlagos ütőmunka Charpy V min [J/°C]
Strenx® 700MC D	2-8	700	750-950	12	1,2	0,25/0,39	40/-20
Strenx® 700MC D	8,1-10	680	750-950	12	*	...	40/-20
Strenx® 700MC Plus	3-8	700	750-950	13	1,0	0,24/0,38	40/-60
Strenx® 700MC Plus	8,1-12	680	750-950	13	*	...	40/-60



Termék	Vastagságtartomány [mm]	Folyáshatár $R_{p0.2}$ min [MPa]	Szaktízsilárdság R_m [MPa]	Nyúlás A_{80} min [%]	Legkisebb belső hajlítási rádiusz/t mindkét irányban [mm]	Karbonegyenérték CET/CEV max [%]
Strenx® 700 CR	0,7-2,1	700	1000-1200	7	2,0	0,29/0,40



Termék	Vastagságtartomány [mm]	Folyáshatár $R_{p0.2}$ min [MPa]	Szaktízsilárdság R_m [MPa]	Nyúlás A_5 min [%]	Legkisebb belső hajlítási rádiusz/t keresztir. / hosszir. $8 \leq t < 15$ [mm]	Karbonegyenérték CET/CEV max $t=10$ mm [%]	Fajlagos ütőmunka Charpy V min [J/°C]
Strenx® 700 E	4-53	700	780-930	14	1,5/2,0	0,32/0,49	69/-40
Strenx® 700 E	53,1-100	650	780-930	14	*	...	69/-40
Strenx® 700 E	100-160	650	710-900	14	*	...	69/-40

* A termékekkel kapcsolatos további hajlítási információkért, kérjük, keresse fel az ssab.com weboldalt

