STRENX®
PERFORMANCE STEEL

A SZÉPSÉG

SSAB

A STRENX SZÉPSÉGE:

ERŐSEBB ÉS KÖNNYEBB

ÜZEMANYAGOT TUDOK MEGTAKARÍTANI

MAGASABBRA TUDOK EMELNI

A soha véget nem érő harcban, a nagyobb teljesítményű acéltermékek versenyében a kisebb súly nyer.

A könnyebb termékekhez erősebb és vékonyabb méretben használható acél szükséges. A Strenx nagyszilárdságú szerkezeti acél ennek a kihívásnak a megoldása.

A Strenx acéllal az utánfutógyártók több hasznos teret tudnak nyújtani. A tehergépjármű tulajdonosok az üzemanyag felhasználást és a CO_2 kibocsátást tudják csökkenteni. A darukezelők javíthatják a tevékenységüket a magasabb és hosszabb kinyúlással. A gazdák nagyobb területet tudnak megművelni egy nap.

Ez a Strenx acél szépsége: Bármelyik alkalmazásról van szó, a Strenx szerkezeti acél javítja annak teljesítményét.

TÖBB TERHET
TUDOK SZÁLLÍTANI

BIZTONSÁGBAN
VAGYOK

A STRENX SZÉPSÉGE:

ACÉL MAGAS SZINTŰ TÁMOGATÁSSAL

A Strenx szerkezeti acél számos lehetőséget biztosít, hogy termékei erősebbek, könnyebbek, biztonságosabbak, versenyképesebbek és fenntarthatóak legyenek. Ez a kitűnő acél az SSAB tudásával és forrásaival együtt kombinálva, termékeinek teljesítményét új magasságokba emeli.

Az SSAB hosszú ideje támogatja ügyfeleit a termékfejlesztés terén, az innovációtól és az új alkalmazások tervezésétől kezdve az anyagválasztáson, az életciklus-költség számításokon, a logisztikai megoldásokon keresztül a megmunkálási ajánlásokig.

Röviden, a Strenx acél ügyfeleként a szolgáltatás és támogatás három területéhez kap segítséget:

SSAB Tech támogatás

Technikai támogatást tapasztalt mérnökök adnak, akik helyi nyelven vagy angolul, a nap 24 órájában várják hívását. A technikai támogatás az összes gyakorlati kérdésre választ ad az anyagválasztással, a hegesztési paraméterekkel, a termelési gyakorlattal, valamint egyebekkel kapcsolatban. Szolgáltatásunk telefonon vagy az SSAB help desk-jén keresztül érhető el. A technikai támogatással kapcsolatos további információk az ssab.com weboldalon találhatók.

SSAB Shape Központok

Az SSAB Shape központon keresztül olyan szolgáltatói központ-hálózathoz is hozzáférhet, amely a Strenx acél előfeldolgozásához szükséges korszerű gépekkel rendelkezik. Az SSAB Shape központok a gyártósorokhoz félkész alkatrészeket és összeszerelésre kész szetteket szállíthat ábrákkal és útmutatókkal együtt. További információk az SSAB Shape központokkal kapcsolatban a 14-15. oldalon találhatók.

SSAB Szakértői Központ

Az alkalmazás- és termelésfejlesztés egyedi forrása. Az anyag- és termelési szakértőink célja a termékek könnyebb gyártása, több hasznos teher szállításának lehetősége, a hosszabb életciklus és a kevesebb karbantartási idő. Az SSAB Ismeret Központ szakértői csoportja az ügyfeleket a következő területeken támogatja:

Szerkezeti technológiai csoport

Az erős és könnyű szerkezetek terén használt nagyszilárdságú acéllal kapcsolatos fejlett tervezési megoldásokra és a szerkezeti szilárdságra koncentrál.

Alakításechnológiai csoport

Az alakítástechnológiai csoport fő célja, hogy az ügyfelek számára biztosítsa a nagyszilárdságú acél vágásának és alakításának legjobb gyakorlatával kapcsolatos támogatást.

Hegesztési és vágási csoport

A nagyszilárdságú acélfokozatok hegesztésével és hővágásával kapcsolatos szakképzett műszaki támogatás és információk biztosítása.

Termelési hatékonyság csoport

Termelési folyamat-elemzést és optimalizálást végez a termelési költségek csökkentése érdekében.

“

Gondolkozz vékonyabb, mégis szilárdabb termékekben

”

A STRENX SZÉPSÉGE:

TERVEZŐI KIHÍVÁSOK ÉS EREDMÉNYEK

A Strenx szerkezeti acél sokkal érdekesebbé teszi a százalékok elérését. Nézőként vagy résztvevőként is.

Tehetséges és ambíciózus tervezők kezében a Strenx acél csodákat művel. A kezdeti ponttól függően a tervezők személyes és világrekordokat is felállíthatnak az acélszerkezetek súlyának 20, 30, 40 vagy még ennél is nagyobb százalékos csökkentésével úgy, hogy jobb teljesítményt és hosszabb élettartam is biztosítanak.

”Gondolkozz vékonyabb, mégis szilárdabb termékekben!” - ez az alapüzenete annak, hogy széleskörű alkalmazásokban könnyebb és szilárdabb megoldásokat lehessen elérni. A szállítás és az emelés az elsődleges terület, ahol a 600 MPa vagy ennél nagyobb folyáshatárú acél jelenti a forradalmi változást.

Ha jelenlegi tervezési munkáihoz a közepes szilárdságú acél megfelelő, akkor a Strenx acéllal ez még jobbá tehető. Ha radikálisabb megközelítést akar, és újra kezdené, a potenciális lehetőségek még nagyobbak.

A valóságban ritkán kezdünk üres lappal. Régebbi termékek, termelési létesítmények és egyéb gyakorlatok visszatarthatnak. Azonban egy egészséges adag szabad gondolkodással szilárdabb, könnyebb és versenyképesebb termékek új ötleteivel állhatunk elő. Ha úgy tetszik, a Strenx termékekkel.

A 600-1300 MPa szilárdságú acél megmunkálásával az acéltervezéssel kapcsolatos néhány előítéletet bizonyosan megkérdőjelezhetünk. Néhány esetben majdnem olyan, mintha egy teljesen új anyaggal dolgoznánk.

Az új ötletek támogatásához tekintse meg a tervezési és innovációs forrásainkat az SSAB Ismeret Központban. Az új tervezési megoldások számítógépes szimulációkon keresztül virtuálisan tesztelhetők feszültségeloszlásra, kifáradási feltételekre és egyéb tervezési feltételekre vonatkozóan.

Kezdjük a százalékok versenyét…

600-tól 1300* MPa értékig

Ha arra számított, hogy minden acél alapvetően ugyanolyan, akkor a Strenx szerkezeti acél megváltoztatja a véleményét. A Strenx acél erős és megbízható a felszíntől az anyag magjáig.

Az első, amit észrevesz, az a Strenx acél felületének minősége. A vastagsági és a síklapúsági tolerancia szintén lenyűgöző és a Strenx által garantált.

Az acélban rejlő tulajdonságokat, - mint a folyáshatár, a szakítószilárdság, a hajlítási teljesítmény és az ütőmunka - gondosan tesztelik minden egyes szállítás megbízhatósága és következetessége érdekében.

*További bővítésre van lehetőség.

A STRENX ACÉL PORTFÓLIÓ, SZALAG, TEKERCS, CSŐ ÉS ZÁRTSZELVÉNYEK FORMÁJÁBAN ELÉRHETŐ.

Strenx melegen hengerelt lemeztermékek

Név	Vastagság tartomány [mm]	Folyás határ $R_{p\,0.2}$, min [MPa]	Szakító szilárdság $R_m$min [MPa]	Nyúlás A_5 min [%]	Hajlíthatóság Minimum hajlítási sugár R/t, keresztirány hengerlési irány, 8 ≤ t < 15 mm	CET/$CEV_{Tipikus}$ Lemez t = 10 mm	Ütő-munka [J] -40° C-on
Strenx 700	4-53	700	780-930	14	1,5	0,29/0,43	69
	(53)-100	650	780-930	14			
	(100)-160	650	710-900	14			
Strenx 900	4-53	900	940-1100	12	2,5	0,36/0,55	27
	(53)-100	830	880-1100	12			
Strenx 960	4-53	960	980-1150	12	2,5	0,36/0,55	40
	(53)-100	850	900-1100	10			
Strenx 1100	4-(5)	1100	1250-1550	8			
	5-40	1100	1250-1550	10	3,0	0,36/0,55	27
Strenx 1300	4-10	1300	1400-1700	8	4,0	0,42/0,65	27

Strenx melegen hengerelt szalagtermékek

Név	Vastagság tartomány [mm]	Folyás határ $R_{p\,0.2}$, min [MPa]	Szakító szilárdság $R_m$min [MPa]	Nyúlás A_5 min [%]	Hajlíthatóság [R/t] 3 < t ≤ 6 mm	CET/$CEV_{Tipikus}$	Ütő-munka [J] -40° C-on
Strenx 600 MC	2-10	600	650-820	16	1,1	0,21/0,33	27
Strenx 650 MC	2-10	650	700-880	14	1,2	0,22/0,34	27
Strenx 700 MC	2-10	700	750-950	12	1,2	0,25/0,39	27
Strenx 700 MC Plus	3-12	700	750-950	13	1,0	0,24/0,38	40 (-60°C)
Strenx 900 MC	3-10	900	930-1200	8	3,0	0,25/0,50	27
Strenx 960 MC	3-10	960	1000-1250	7	3,5	0,28/0,51	27
Strenx 1100 MC	3-8	1100	1250-1500	6	4,0	0,30/0,50	27 (-20°C)

Strenx hidegen hengerelt termékek

Név	Vastagság tartomány [mm]	Folyáshatár $R_{p\,0.2}$, min [MPa]	Szakítószilárdság $R_m$min [MPa]	Nyúlás A_{80} min [%]	Hajlíthatóság [R/t]	CET/$CEV_{Tipikus}$
Strenx 700 CR	0,7-2,1	700	1000-1200	7	2,0	0,29/0,40
Strenx 960 CR	0,7-2,1	960	1200-1400	3	3,5	0,28/0,39
Strenx 1100 CR	0,7-2,1	1100	1300-1500	3	3,5	0,30/0,41

Strenx csövek és zártszelvény

Név	Falvastagság [mm]	Külső méretek [mm]	Folyás határ $R_{p\,0.2}$, min [MPa]	Szakító szilárdság $R_m$min [MPa]	Nyúlás A_5 min [%]	CET/$CEV_{Tipikus}$	Ütő munka [J] -20° C-on
Strenx Tube 700	3-10	33,7 - 323,9 30 x 30 - 300 x 300 50 x 30 - 400 x 200	700	750-950	10	0,24/0,38	40
Strenx Tube 900	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	900	930-1200	7	0,25/0,50	40
Strenx Tube 960	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	960	980-1250	6	0,28/0,51	40
Strenx Section 650	2,5-10		650	700-880	12	0,22/0,34	40
Strenx Section 700	3-10		700	750-950	12	0,24/0,38	40
Strenx Section 900	3-6		900	930-1200	8	0,28/0,51	40

A Strenx tulajdonságokat a Strenx garantálja. További információkért kérjük, tekintse meg az ssab.com weboldalon elérhető dokumentációkat vagy forduljon az SSAB kapcsolattartójához. Az SSAB fenntartja a műszaki jellemzők előzetes értesítés nélküli módosításának jogát. A táblázatok tájékoztató jellegűek. Az egye termékekhez tartozó adatlap tartalmazza az összes érvényes és garantált műszaki tulajdonságot.

POTENCIÁLIS ALKALMAZÁSOK

Teleszkópos és csuklós emelők

Ollós emelőgépek

Teherautóra szerelhető rakodó daruk

Teleszkópos rakodók

Betonszivattyús daruk

Mobil daruk

Rakománykezelők

Konténer pótkocsik

Platós pótkocsik

Dobozos pótkocsik

Rönkszállító pótkocsik

Billenő pótkocsik

Ömlesztett és tartály pótkocsik

Autó szállító pótkocsik

Vonat rakományvagonok

Személyszállító vonatok

Könnyű vasúti szerelvények

Buszok és könnyű teherautók

Erdészeti kombájnok

Erdészeti továbbítók

Mezőgazdasági buktató szerkezetek és pótkocsik

Rakodók és csatolható szerkezetek

Permetezőgép alvázak és szórókeretek

Aljzatlábak

Pilonok

Tengeri és partmenti daruk

Biztonsági csónak emelőpontok

Csörlő és fedélzeti berendezések

Rámpák, fedélzetek és rakomány nyílások

Fogaskerekek és állványok

A STRENX SZÉPSÉGE:

AZ ALKALMAZÁSOK SZÉLES SKÁLÁJA

Bármelyik alkalmazásról van szó, a Strenx szerkezeti acél javítja annak teljesítményét. Most bemutatunk néhány terméket, melynél szerkezeti súly csökkentése érdekében a nagyszilárdságú acél használata előnyös.

Érjen tovább és magasabbra

A Strenx nagyszilárdságú szerkezeti acél az emelőszerkezeteket magasabb és hosszabb kinyúlással versenyképesebbé teszi. Az ügyes tervezés kihasználja a Strenx acél magas folyáshatárát, hogy jobb teljesítményt érjen el anélkül, hogy az emelőszerkezet által megkövetelt magas szintű személyi biztonságot kockáztatná. Ez elérhető anélkül, hogy a teljes egység túl nehéz lenne azokon az utakon, amelyeken közlekedik.

Nagyobb teher, kevesebb üzemanyag fogyasztás

A közlekedési ipar állandóan új lehetőségeket keres, hogy növelje a hasznos terhet és minden egyes megterhelt tonnára, egységre vagy utasra javítsa az üzemanyag hatékonyságot. A teherautók, utánfutók, vonatok és buszok súlya könnyebbé kell, hogy váljon a teljesítmény, a biztonság és az élettartam romlása nélkül. A Strenx acél erre a válasz, 600-1300 MPa közti folyáshatárral, amíg a műhelyben ez még mindig normál acélnak számít.

Jó hír a mezőgazdaság és az erdőgazdálkodás számára

Gyakran szükséges a nagy kapacitás és a kis súly a mezőgazdasági és erdőgazdálkodási alkalmazások esetében. A nagyobb teherkapacitás közvetlen hatással van a pénzügyi eredményekre. Az eszközök alacsony súlya minimalizálja a talajtömörödést a gabonaföldeken ugyanúgy, mint a talajkárosodást az erdőkben. Egy erős és könnyű betakarító gép - függetlenül attól, hogy gabonát vagy faanyagot takarít be - ugyanolyan eredményt ér el kevesebb üzemanyag-fogyasztás, kisebb mértékű elhasználódás és kevesebb munkaóra mellett. Jó hír a tulajdonos és a vezető számára is.

Biztonságos és szilárd, tengeri és partmenti szerkezetek számára

A Strenx acél biztonságos választás erős és könnyű szerkezetek esetében, amelyek szélsőséges tengeri vagy partmenti környezetben működnek. A szilárdság, szívósság, összetétel és hegeszthetőség egyedi kombinációjának köszönhetően meghaladja az igényes osztályozási szabványok mértékét. A Strenx acél rendkívüli tisztasága alacsony hőmérsékleten nagyfokú szívósságot biztosít, amely kritikus fontosságú alkalmazásokban a lehető legnagyobb biztonságot garantálja.

A STRENX SZÉPSÉGE:

ÜDVÖZÖLJÜK A MŰHELYBEN!

Az acél és a tervezési megoldások határainak kitolásához az acél magas szintű konzisztenciája és precizitása szükséges, hogy a termék biztonsága garantálható legyen.

Állandó folyamatjavítások által a Strenx acélt a vastagság, síkfekvés és hajlítási tulajdonságok egyedi garanciájával szállítjuk. A Strenx garanciák biztosítják a napról-napra, évről-évre történő folyamatos problémamentes termelést. Az anyag pedig a konvencionális acélhoz használt gépekkel és technikákkal megmunkálható.

Az SSAB a csúcsminőségű nemesített acél legtapasztaltabb gyártója a világon. A Strenx acél rendkívüli tisztasága, enyhe ötvözöttsége és magasszintű gyártási folyamata fagypont alatti körülmények között nagy hatással van a szívósságra, a kifáradási szilárdságra és a teljesítményre.

Mivel a Strenx szilárdabb, ezért vékonyabb dimenziókhoz is használható könnyebb szerkezetek létrehozásánál. Javítja a végső terméket és végig hasznot nyújt. Vékonyabb anyag rendszerint kevesebb hegesztést és gyorsabb termelést jelent. A műhelyben a napi megmunkálás könnyebbé válik és a kevesebb acél kisebb tárolási helyet igényel.

Az új tervezések és innovatív megoldások korszerű és jobb termelési módot igényelnek, akkor útmutatások és javaslatok céljából bármikor forduljon az SSAB Tech támogatásához. Új vagy továbbfejlesztett alkalmazáshoz szakértői tanácsadást biztosítunk az anyagokkal és a munkafolyamatokkal kapcsolatban.

A Strenx garantálja

A Strenx garantálja a vastagsági, síkfekvési és hajlítási sugár tűréseket.

Vastagságtűrési garancia

A vastagságtűrési garancia meghaladja az egyes termékcsoportokra vonatkozó EN-szabványokban meghatározott értékeket.

Síkfekvés tűrési garancia

A Strenx öt síkfekvés tűrési osztállyal rendelkezik, amely a terméktípustól és az anyagszilárdságtól függ. Minden osztály megfelel vagy szigorúbb az EN 10 029-ben meghatározott értékeknél. Az A és B osztály szintén megfelel vagy szigorúbb, mint az EN 10 051-ben meghatározott érték.

Hajlítási sugár tűrési garancia

A hajlítási sugár tűrési garancia az acélminőség folyáshatárától függ, és minden esetben megfelel vagy szigorúbb az érintett EN-szabvány követelményeinél az egyes termékre vonatkozóan.

Hegesztés

A Strenx bármely megszokott hegesztési módszerrel hegeszthető. A MAG hegesztés a legismertebb módszer manapság, mivel rendkívül egyszerű nagy termelékenység esetén automatizálni. Egyéb megfelelő módszerek a következők: MMA hegesztés, TIG hegesztés, plazma hegesztés, fedett ívű hegesztés és lézeres hegesztés.

Hővágás

A Strenx lemez és szalag finom felületi megmunkálása tökéletessé teszi lézeres vágáshoz bármilyen felületi előkészítés nélkül. A melegen hengerelt Strenx acéllap és lemez hővágása lánggal, plazmával vagy lézerrel történik.

Hajlítás

A Strenx acéllemez és szalag hajlítása és hengerítése lehetséges standard hajlítógépekkel. Egységes tulajdonságok, szoros vastagságtűrés és magas felületi minőség kiszámítható hajlítási folyamatot biztosít.

Mechanikus vágás

A Strenx mechanikus vágását legjobb guillotine ollókkal végezni. Gondosan válassza meg a vágógép beállítását. A legfontosabb faktor a távolság, a vágási szög és a pengekeménység. A lemeznek a vágás előtt +20°C-ra kell teljesen felmelegednie.

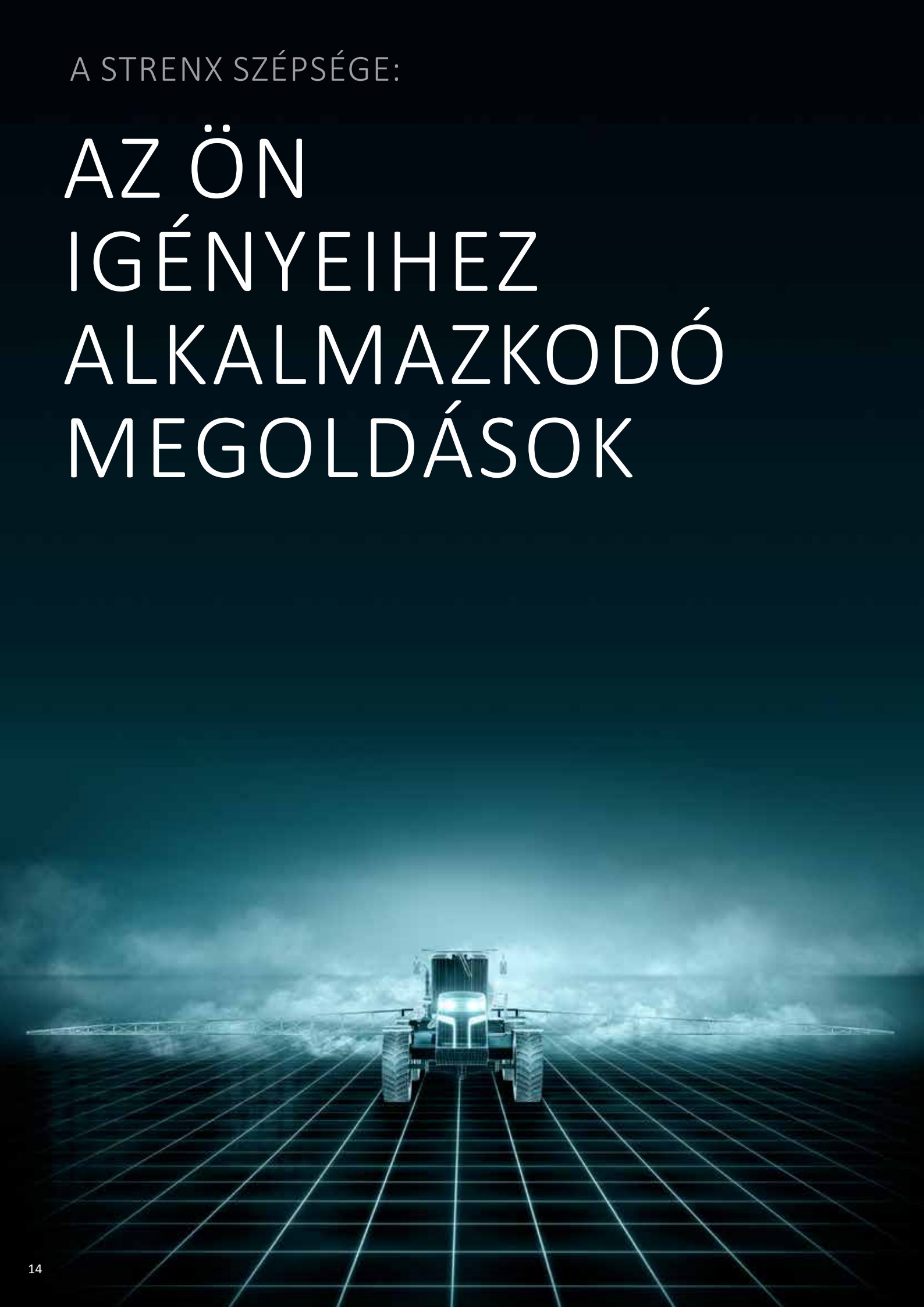
Megmunkálás

A Strenx általában speciális berendezés nélkül megmunkálható. Nagy sebességű acél és keményfém szerszámokkal felszerelt stabil gépek javasoltak fúrás, süllyesztés, menetfúrás, esztergálás és marás esetén.

A Strenx acél megmunkálásával kapcsolatos további információk megtalálhatók a strenx.com webhelyen.

A STRENX SZÉPSÉGE:

AZ ÖN IGÉNYEIHEZ ALKALMAZKODÓ MEGOLDÁSOK



Tervezők, mérnökök és gyártók fordulhatnak az SSAB Shape központhoz, hogy az egyedi megoldásokat biztosítson emelési, szállítási, mezőgazdasági és egyéb csúcsteljesítményű alkalmazásokhoz.

Az SSAB Shape központok széleskörű szolgáltatásokat biztosítanak a nagyszilárdságú acéltermékek könnyebb fejlesztéséhez és termeléséhez.

Az SSAB Shape központokkal a Strenx acél felhasználók a világon mindenütt versenyelőnyre tehetnek szert a közös fejlesztési projekteken keresztül.

Ön műszaki szakértőkhöz, termelési támogatáshoz, előre feldolgozott és félkész alkatrészekhez, valamint időben elkészített és leszállított készletekhez férhet hozzá.

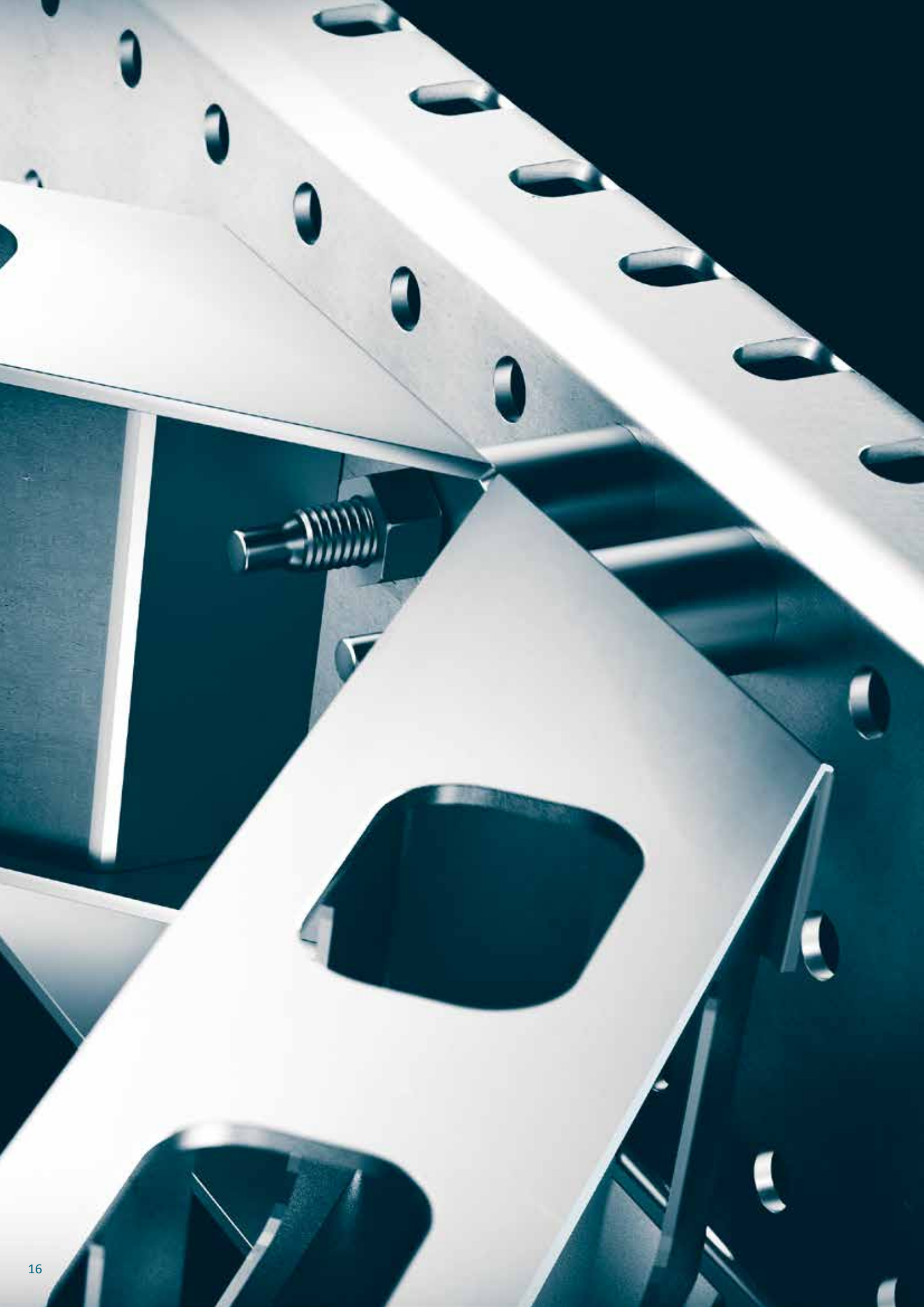
A Shape központok feldolgozási szolgáltatása

Az SSAB Shape központok akár az olyan Strenx acéllemez és szalag terméket is fel tudják dolgozni, amelyek 20 méternél hosszabbak és a hajlítási erő több mint 4000 tonna.

Az SSAB Shape központokban nagy teljesítményű berendezések használata virtuális műhelyként üzleti szempontból teljesen érthető. Hozzáférhet a termelési kapacitáshoz saját gyártáshoz szükséges új gépekbe történő befektetés nélkül és csökkentheti az átfutási időt.

Az SSAB Shape központok által biztosított gépek és a technológia gyakorlatilag bármely típusú acélfeldolgozásnak megfelel:

- Lézervágás
- Lézerhegesztés
- Lánggal történő vágás
- Hajlítás
- Plazmavágás
- Nyírás
- Fűrészelés
- Hengerléses alakítás
- Lemezhengerítés
- Megmunkálás
- Hasítás



A STRENX SZÉPSÉGE:

ÉPPEN IDŐBEN ÉS ÉPPEN MEGFELELŐ

A Strenx acél szállítása egy megalapozott és megbízható ellátási láncon keresztül történik, amelyet fejlett logisztikai rendszerek segítik, hogy az anyagot Ön a megfelelő helyen, a megfelelő időben és a megfelelő minőségben kapja meg.

A Strenx leggyakoribb minőségei és méretei 48 órán belül szállíthatók közvetlenül a hengerműből vagy a helyi készletekről.

Az SSAB logisztika az Ön termeléséhez adaptálható, a termelési mennyiségtől és a helyszíntől függően. A szállítási megoldások tartalmazzák a kínálat és készletgazdálkodás kezelését, JIT és VMI (forgalmazó által kezelt leltár).

A Strenx acél szigorú minőségi specifikációk alapján készül. Minden egyes lemez, lap, tekercs és cső meg van jelölve és a termelésben visszakereshető minőségbiztosítás céljából.

Tesztelés és dokumentáció

A szállítás előtt széleskörű mechanikai és ultrahangos vizsgálatot végeznek, hogy biztosítsák az anyag előírásoknak való megfelelősségét. Minden szállítás teljes mértékben dokumentált az SSAB igazolási rendszerén keresztül, amely a vizsgálati dokumentáció minden típusát elektronikusan elkészíti, szétosztja és megőrzi. Minden egyes dokumentum egy lemezre vonatkozik. Az igazolási rendszer lehetővé teszi a vizsgálati dokumentumok gyors és könnyű kezelését.

Minőségbiztosítás

Az SSAB minőségbiztosítási rendszere az EN ISO 9001:2000 irányelven alapul és ismertetője megtalálható a „Minőségre és környezetre vonatkozó üzemeltetési kézikönyvben”. Egy akkreditált ellenőrző szervezet igazolja a rendszert és ez összhangban minősített az AQAP 2110:2 szabályzattal is. Az SSAB termékek megfelelnek a CE jelölésekre vonatkozó előírásainak az EU Construction Products Directive (építési termékekről szóló irányelv) (89/106 / EGK) rendelkezései szerint.

Alapozás, csomagolás és jelölés

A Strenx acéltermékek széleskörű alapozási, csomagolási és jelölési lehetőségekkel kaphatóak, mint a korrózió elleni műhelyalapozó, tartós műanyag csomagolóanyag, élvédő, öntapadó termékcímkék és nem romlandó jelölés a termék azonosítására.

A STRENX SZÉPSÉGE:

KIVÁLÓ TÁMOGATÁS

A My Inner Strenx program a csúcsminőségű acéltermék gyártók számára lehetővé teszi, hogy erősebbekké és sikeresebbekké váljanak. A felhasználók számára pedig lehetővé teszi kiemelkedő szintű acélból és minőségileg ellenőrzött gyártási technikákkal készült termékek biztosítását.

A My Inner Strenx tagság számos előnnyel jár az olyan vállalatok számára, amelyek a Strenx nagyszilárdságú szerkezeti acél használatával a lehető legjobb termékeket akarják létrehozni.

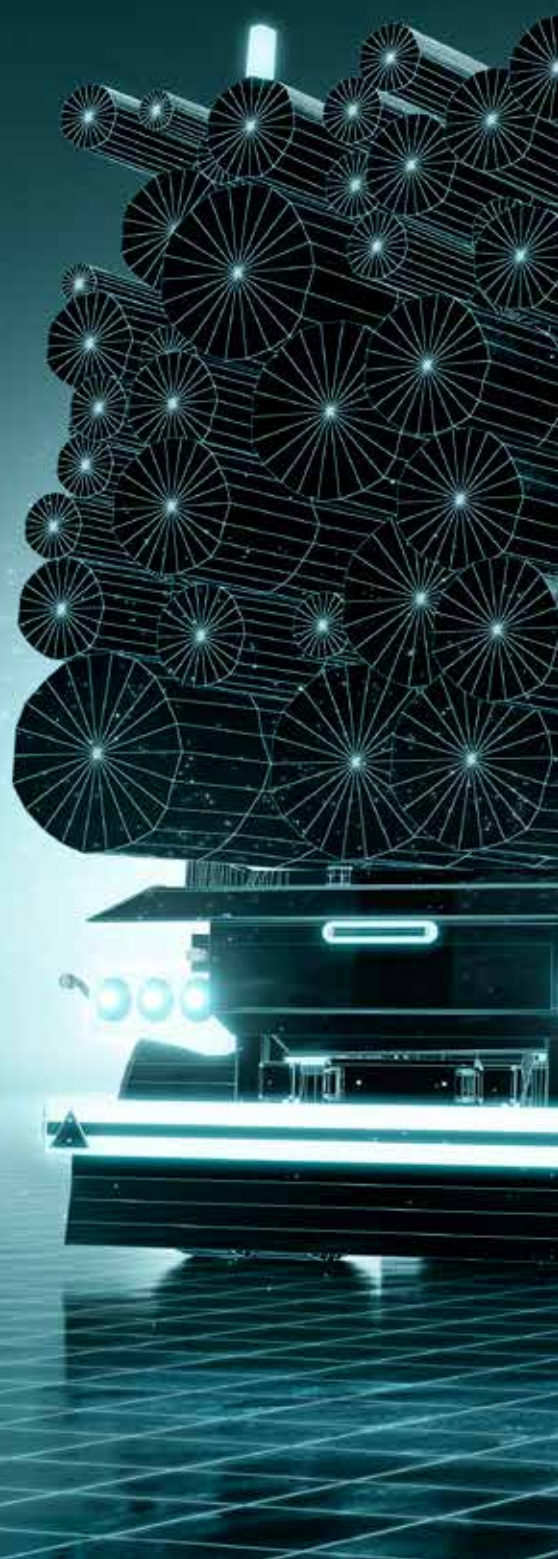
Ha most szeretné elkezdeni, a tagság elsőbbségi hozzáféréssel jár az SSAB számos szolgáltatásához és forrásához, a tervezés, fejlesztés és már meglévő vagy új termékek gyártásával kapcsolatban. Az SSAB technikai támogatás a tagvállalatokkal megosztja a legújabb termékismereteket és műhelygyakorlatokat. A tagok közvetlen csatornán hozzáférhetnek az SSAB szakértői központjában a Strenx acéllal történő új innovatív tervezési módokhoz.

Egyéb tagsági előnyök tartalmazzák a Technikai fejlesztés forródrótot, a Strenx alkalmazásokkal kapcsolatos rendszeres tervezési és technikai szemináriumokban történő részvételi lehetőséget, az SSAB Shape üzleti tanácsadásához történő hozzáférést, és a felhasználók számára történő márkaépítésbeli és marketingbeli támogatást.

A tagsághoz az SSAB a vállalatokat értékeli és jóváhagyja. A hivatalos My Inner Strenx jelzés a jóváhagyott termékekre rákerülve büszke bizonyítéka a kiváló minőségnek és teljesítménynek.

A jelzés a felhasználók számára jelzi a termék Strenx szerkezeti acélból készült erős és könnyű optimalizálását, valamint az SSAB által jóváhagyott tervezési- és anyagspecifikációnak megfelelő gyártását.

A My Inner Strenx minden résztvevő számára előnyös. Jelentkezzen és előzze meg versenytársait.



MY INNER
STRENX

STRENX®
PERFORMANCE STEEL

Az SSAB skandináv és egyesült államokbeli acélipari vállalat. Az SSAB az ügyfeleivel szorosan együttműködve kifejlesztett, kiváló ár-érték arányú termékeket és szolgáltatásokat kínál, ezáltal stabilabb, élhetőbb és fenntarthatóbb világot teremt. Az SSAB több mint 50 országban van jelen munkaadóként. Az SSAB-nak Svédországban, Finnországban és az Amerikai Egyesült Államokban működnek gyártóüzemei. Az SSAB elsődleges jegyzése a stockholmi Nasdaq OMX Nordic tőzsdén van, másodlagosan a helsinki Nasdaq OMX tőzsdén jegyzett. Honlap: www.ssab.com

400-hu-Strenx: The Beauty V1-2015 A plus M

SSAB Svéd Acél Kft.
2051 Biatorbágy
Rozália park 5-7.

Tel: +36 23 814 700
Fax: +36 23 814 780
E-mail: metals.hungary@ssab.com

strenx.com

SSAB