

STRENX®
PERFORMANCE STEEL



STRENX® GARANCIÁK

Erősítse vállalkozását garantált tulajdonságokkal rendelkező,
nagy szilárdságú szerkezeti acélból készült prémium termékekkel



SSAB

STRENX® GARANCIÁK

Az új és jobb termékek kifejlesztése érdekében az SSAB folyamatosan modernizálja a gyártási folyamatait. Ennek eredményeként szigorúbb tűrésekkel és jobb műhelytulajdonságokkal rendelkező termékeket kínálhatunk ügyfeleink számára.

A Strenx® garanciák szoros vastagság-, síklapúságtűréseket és szigorú hajlítási garanciákat foglalnak magukba. Ezek a garanciák a Strenx® adatlapok kiegészítéseként tovább erősítik az optimális műhelyteljesítményre vonatkozó ígéretünket.

TARTALOM – STRENX® GARANCIÁK

STRENX® VASTAGSÁG GARANCIA	3
STRENX® HOSSZÚSÁG ÉS SZÉLESSÉG GARANCIA	5
A STRENX® TERMÉKEK EGYES SZABVÁNYOKNAK VALÓ MEGFELELŐSÉGE	6
STRENX® SÍKLAPÚSÁG GARANCIA	7
STRENX® KVARTOLEMEZEKRE VONATKOZÓ HAJLÍTÁSI GARANCIA	8
STRENX® KESKENYLEMEZEKRE VONATKOZÓ HAJLÍTÁSI GARANCIA	9
SÍKLAPÚSÁG, KARDOSSÁG ÉS MERŐLEGESSÉGTŐL VALÓ ELTÉRÉS	10
STRENX® CSÖVEK ÉS SZELVÉNYEK	11
A STRENX® TERMÉKEK VIZSGÁLATA	12
A VIZSGÁLATI DOKUMENTUMOK OSZTÁLYOZÁSA	13
A STRENX® TERMÉKEK JELÖLÉSEI	14
A STRENX® TERMÉKEK KORROZÍÓ ELLENI VÉDELMI SZOLGÁLO FESTÉKBEVONAT	15
A STRENX® KESKENYLEMEZEK ÉS TEKERCSEK FELÜLETKEZELÉSE	16
A STRENX® KESKENYLEMEZEK CSOMAGOLÁSÁRA VONATKOZÓ AJÁNLÁSOK	17
A STRENX® TEKERCSEK CSOMAGOLÁSÁRA VONATKOZÓ AJÁNLÁSOK	18
A STRENX® KVARTOLEMEZEK RAKLAPOZÁSA	19
A STRENX® KESKENYLEMEZEK RAKLAPOZÁSA	20
A STRENX® TEKERCSEK LOGISZTIKÁJA	21
SZOLGÁLTATÁS ÉS TÁMOGATÁS	22
ELÉRHETŐSÉGEK	22

STRENX® VASTAGSÁG GARANCIA

Strenx® vastagság garancia – kvartolemez

A vastagságtűrések megfelelnek az SSAB vastagság garanciájának és szigorúbbak, mint az EN 10029 szabványban meghatározott értékek, kivéve a ≥ 80 mm termékeket, amelyekre vonatkozóan a tűréstartomány megfelel a szabványnak.

Névleges vastagság (mm)	Vastagságtűrések (mm)		
	Min	Max	Lemezen belül
$4,0 \leq t < 5,0$	-0,3	+0,3	0,4
$5,0 \leq t < 8,0$	-0,3	+0,4	0,5
$8,0 \leq t < 15,0$	-0,5	+0,4	0,6
$15,0 \leq t < 25,0$	-0,6	+0,4	0,6
$25,0 \leq t < 40,0$	-0,7	+0,8	0,7
$40,0 \leq t < 80,0$	-0,9	+1,4	1,2
$80,0 \leq t \leq 160,0$	-1,1	+2,1	1,5

Külön megállapodás alapján más tűrések is elérhetők. Kérjük, hogy további információért lépjen kapcsolatba a helyi értékesítéssel.

Strenx® vastagság garancia – Melegen hengerelt szalagtermékek

A vastagságtűrések megfelelnek az SSAB vastagság garanciájának és szigorúbbak, mint az EN 10051 szabványban a szalagtermékekre vonatkozóan meghatározott értékek. A táblázatban szereplő minden érték a vonatkozó EN szabvány D kategóriájában szereplő értékek felének felel meg.

Névleges vastagság (mm)	Vastagságtűrések w névleges szélességre vonatkozóan (mm)		
	$w \leq 1200$	$1200 < w \leq 1500$	$1500 < w \leq 1800$
$t \leq 2,00$	$\pm 0,12$	$\pm 0,13$	$\pm 0,14$
$2,00 < t \leq 2,50$	$\pm 0,12$	$\pm 0,14$	$\pm 0,16$
$2,50 < t \leq 3,00$	$\pm 0,14$	$\pm 0,15$	$\pm 0,17$
$3,00 < t \leq 4,00$	$\pm 0,15$	$\pm 0,17$	$\pm 0,18$
$4,00 < t \leq 5,00$	$\pm 0,17$	$\pm 0,18$	$\pm 0,19$
$5,00 < t \leq 6,00$	$\pm 0,18$	$\pm 0,19$	$\pm 0,20$
$6,00 < t \leq 8,00$	$\pm 0,20$	$\pm 0,21$	$\pm 0,21$
$8,00 < t \leq 10,0$	$\pm 0,22$	$\pm 0,23$	$\pm 0,24$
$10,00 < t \leq 12,50$	$\pm 0,24$	$\pm 0,25$	$\pm 0,26$
$12,50 < t \leq 15,00$	$\pm 0,26$	$\pm 0,26$	$\pm 0,28$

Külön megállapodás alapján más tűrések is elérhetők. Kérjük, hogy további információért lépjen kapcsolatba helyi értékesítési képviselőjével.

Strenx® vastagság garancia – hidegen hengerelt szalagtermékek

A vastagságtűrések megfelelnek az SSAB vastagság garanciájának, ami az EN 10131 szabványban a hidegen hengerelt termékekre vonatkozó normál tűrés értékek 3/4-ének felel meg.

Névleges vastagság (mm)	Vastagságtűrések w névleges szélességre vonatkozóan (mm)		
	w ≤ 1200	1200 < w ≤ 1500	w > 1500
0,70 ≤ t ≤ 0,80	± 0,04	± 0,06	± 0,07
0,80 < t ≤ 1,00	± 0,06	± 0,07	± 0,08
1,00 < t ≤ 1,20	± 0,07	± 0,08	± 0,09
1,20 < t ≤ 1,60	± 0,09	± 0,10	± 0,12
1,60 < t ≤ 2,00	± 0,12	± 0,12	± 0,14
2,00 < t ≤ 2,10	± 0,14	± 0,15	± 0,16

Külön megállapodás alapján más tűrések is elérhetők. Kérjük, hogy további információért lépjen kapcsolatba a helyi értékesítéssel.

STRENX® HOSSZÚSÁG ÉS SZÉLESSÉG GARANCIA

Strenx® hosszúság és szélesség garancia – kvartolemez termékek

A hosszúság- és szélességtűrések megegyeznek az EN 10 029 szabványban meghatározott értékekkel. Az EN 10029 szabvány szerint a lemez hossza a hosszanti élek közül a rövidebb él hossza. A szélességet a lemez fő tengelyére merőlegesen kell mérni.

Névleges hosszúság (mm)	Hosszúságtűrések (mm)	
	Min	Max
$l < 4000$	0	+ 20
$4000 \leq l < 6000$	0	+ 30
$6000 \leq l < 8000$	0	+ 40
$8000 \leq l < 10000$	0	+ 50
$10000 \leq l < 15000$	0	+ 75
$15000 \leq l \leq 18000$	0	+ 100

Névleges vastagság (mm)	Szélességtűrések (mm)	
	Min	Max
$t < 40$	0	+ 20
$40 \leq t < 150$	0	+ 25
$150 \leq t \leq 160$	0	+ 30

A hengerelt szélekre vonatkozó tűrések külön kérésre érhetőek el. Kérjük, hogy további információért lépjen kapcsolatba helyi értékesítőjével.

Strenx® hosszúság és szélesség garancia – melegen és hidegen hengerelt szalagtermékek

A melegen hengerelt szalagtermékek hosszúság- és szélességtűrései szigorúbbak az EN 10051 szabványban megadott értékeknél. A Strenx® hidegen hengerelt termékek hosszúság- és szélességtűrései az EN 10131 szabvány szerinti normál tűréseknek felelnek meg. A méretre vágott keskenylemez hossza a hosszanti élek közül a rövidebb él hossza. A szélességet a termék hossz tengelyére merőlegesen kell mérni.

Strenx® hosszúság- és szélességgarancia

Névleges hosszúság (mm)	Hosszúságtűrések (mm)	
	Alsó	Felső
0- 4000	0	3
4001- 6000	0	4
6001- 8000	0	5
8001- 13000	0	6
13001- 16000	0	8

Névleges szélesség (mm)	Szélességtűrések (mm)			
	Hengerelt szél		Vágott szélek	
	Alsó	Felső	Alsó	Felső
< 2200	0	+ 20	0	+ 2

Hosszúság és szélesség az EN 10131

Névleges hosszúság (mm)	Hosszúságtűrések (mm)	
	Alatt	Fölött
$l < 2000$	0	+ 6
$l \geq 2000$	0	A hosszúság 0,3%-a

Névleges szélesség (mm)	Szélességtűrések (mm)	
	Alatt	Fölött
$w \leq 1200$	0	+ 4
$1200 < w \leq 1500$	0	+ 5
$w > 1500$	0	+ 6

A STRENX® TERMÉKEK EGYES SZABVÁNYOKNAK VALÓ MEGFELELŐSÉGE

Valamennyi Strenx® termékünk megfelel az EN 10025-6 és az EN 10025-6, EN 10149-2, EN 10028-6 vagy megfelelnek az SSAB specifikációknak. Ellentmondás esetén az angol változatban szereplő adatok az irányadók.

Termék	Szabvány	Szabvány szerinti anyagminőség	Szakító próbatest iránya	Fajlagos ütőmunka próbatest iránya ¹⁾	Min. garantált ütőmunka
Strenx® 100	ASTM A514	Grade S	Keresztirányú	Keresztirányú	50 ft-lbs /-40 °F
Strenx® 100 XF	SSAB specifikáció	-	Keresztirányú	Hosszirányú	20 ft-lbs /-40 °F
Strenx® 110 XF	EN 10149-2, ASTM A1001 vagy A1018*	S700MC, Grande 100	Keresztirányú	Hosszirányú	20 ft-lbs /-40 °F
Strenx® 600MC D	EN 10 149-2	S600MC	Hosszirányú	Hosszirányú	40 J /-20 °C
Strenx® 600MC E	EN 10 149-2	S600MC	Hosszirányú	Hosszirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 650MC D	EN 10 149-2	S650MC	Hosszirányú	Hosszirányú	40 J /-20 °C
Strenx® 650MC E	EN 10 149-2	S650MC	Hosszirányú	Hosszirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 700 E	EN 10 025-6	S690QL	Keresztirányú	Keresztirányú	69 J /-40 °C
Strenx® 700 F	EN 10 025-6	S690QL1	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-60 °C
Strenx® 700 OME	EN 10 025-6	S690QL	Keresztirányú	Keresztirányú	69 J /-40 °C
Strenx® 700MC D	EN 10 149-2	S700MC	Hosszirányú	Hosszirányú	40 J /-20 °C
Strenx® 700MC E	EN 10 149-2	S700MC	Hosszirányú	Hosszirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 700MC Plus	EN 10 149-2	S700MC	Hosszirányú	Hosszirányú	40 J /-60 °C
Strenx® 700 CR	SSAB specifikáció	-	Hosszirányú	-	-
Strenx® 700 CR W	SSAB specifikáció	-	Hosszirányú	-	-
Strenx® 700 HR W	EN 10149-2	S700MC	Hosszirányú	Hosszirányú	40 J /-20 °C
Strenx® P700	EN 10028-6	P690Q, P690QH	Keresztirányú	Keresztirányú	69 J /-20°C
		P690QL1	Keresztirányú	Keresztirányú	69 J /-40°C
		P690QL2	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-60°C
Strenx® 900 E	EN 10 025-6	S890QL	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 900 F	EN 10 025-6	S890QL1	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-60 °C
Strenx® 900MC	EN 10 149-2	S900MC	Hosszirányú	Hosszirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 900 Plus	EN 10 025-6	S890QL	Hosszirányú	Hosszirányú	30 J /-40 °C
			Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 960 E	EN 10 025-6	S960QL	Keresztirányú	Keresztirányú	40 J /-40 °C
Strenx® 960 F	SSAB specifikáció	-	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-60 °C
Strenx® 960MC	EN 10 149-2	S960MC	Hosszirányú	Hosszirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 960 Plus	EN 10 025-6	S960QL	Hosszirányú	Hosszirányú	30 J /-40 °C
			Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 960 CR	SSAB specifikáció	-	Hosszirányú	-	-
Strenx® 960 HR W	EN 10149-2	S960MC	Hosszirányú	Hosszirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 1100 E	SSAB specifikáció	-	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 1100 F	SSAB specifikáció	-	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-60 °C
Strenx® 1100MC	SSAB specifikáció	-	Hosszirányú	Hosszirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 1100 CR	SSAB specifikáció	-	Hosszirányú	-	-
Strenx® 1300 E	SSAB specifikáció	-	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-40 °C
Strenx® 1300 F	SSAB specifikáció	-	Keresztirányú	Keresztirányú	27 J /-60 °C

¹⁾ Charpy-féle ütővizsgálat V-bemetszésű próbatesttel

* Kérésre elérhető. Kérjük, hogy további információért lépjen kapcsolatba a helyi értékesítéssel.

STRENX® SÍKLAPÚSÁG GARANCIA

Az SSAB négy síklapúságtűrés osztályt garantál, amelyek a termék típusától és az anyag szilárdságától függenek. Valamennyi osztály megfelel a vonatkozó szabványoknak, vagy azoknál szigorúbb. A C és D osztály síklapúságtűrései az EN 10029, az A osztályé az EN 10051 és az EN 10029, a B osztályé pedig az EN 10 131 szabványban szereplő követelményeknek tesznek eleget.

Osztály	Termék	Névleges vastagság (mm)	Síklapúság (mm/1m) Acél síklapúság
A	Strenx® 600MC D/E	$1,5 \leq t \leq 12,7$	3
	Strenx® 650MC D/E		
	Strenx® 100 XF		
	Strenx® 110 XF		
	Strenx® 700MC D/E		
	Strenx® 700MC Plus		
	Strenx® 700 HR W		
	Strenx® 900MC		
	Strenx® 900 Plus		
	Strenx® 960MC		
	Strenx® 960 HR W		
	Strenx® 960 Plus		
	Strenx® 1100MC		
B	Strenx® 700 CR	$0,7 \leq t \leq 2,1$	6
	Strenx® 700 CR W		
	Strenx® 960 CR		
	Strenx® 1100 CR		
C	Strenx® 100	$4,0 \leq t < 5,0$	5
	Strenx® 700 E/F	$5,0 \leq t < 8,0$	4
	Strenx® 700 OME	$8,0 \leq t < 40,0$	3
	Strenx® P700	$40,0 \leq t \leq 160,0$	3
	Strenx® 900 E/F		
	Strenx® 960 E/F		
D	Strenx® 1100 E/F Strenx® 1300 E/F	$4,0 \leq t < 5,0$	7
		$5,0 \leq t < 6,0$	5
		$6,0 \leq t < 20,0$	4
		$20,0 \leq t \leq 40,0$	3

Az A osztály szigorúbb, mint az EN 10051 és az EN 10029 szabvány.

A B osztály szigorúbb, mint az EN 10131 szabvány különleges tűrésosztálya.

A C és D osztály szigorúbb, mint az EN 10029 szabvány L acélcsoportja.

Az EN 10029 szabvány szerinti rövid mérési hosszúság (300–1000 mm). Ellentmondás esetén az angol változatban szereplő adatok az irányadóak.

STRENX® KVARTOLEMEZEKRE VONATKOZÓ HAJLÍTÁSI GARANCIA

A Strenx® kvartolemezekre vonatkozóan az SSAB négy hajlítási garancia osztállyal rendelkezik, az alábbi táblázat szerint. A Strenx® kvartolemez termékek hajlítási garanciái görgős élhajlítást és normál súrlódást (kenés nélkül) alapul véve kerültek meghatározásra. R/t jelentése: a hajlító bélyeg rádiusza (R) osztva a lemezvastagsággal (t). Ezek a hajlítási garanciák a 90°-os, egy lépésben történő hajlítást és a kirakodást követően elvégzett vizsgálatokon alapulnak. Valamennyi osztály megfelel az EN 10025-6 szabványnak, vagy annál szigorúbb követelményeknek. A hajlítási garanciák megfelelnek az EN ISO 7438 szabványban foglalt követelményeknek, sőt, meg is haladják azokat.

Osztály	Termék	Névleges vastagság (t) (mm)	Garantált minimális végleges belső rádiusz a lemezen		A hajlító bélyeg ajánlott minimális rádiusza		Matrica nyílásszélesség (W) legkisebb W/t
			Ri/t a hengerlés irányára merőleges	Ri/t a hengerlés irányával megegyező	Ri/t a hengerlés irányára merőleges	Rp/t a hengerlés irányával megegyező	
A	Strenx® 100	t < 8	1.3	1.8	1.5	2.0	10
	Strenx® 700 E/F	8 ≤ t < 15	1.3	1.8	1.5	2.0	10
	Strenx® P700	15 ≤ t < 20	1.7	2.1	2.0	2.5	12
	Strenx® 700 OME	t ≥ 20	1.7	2.1	2.0	2.5	12
B	Strenx® 900 E/F Strenx® 960 E/F	t < 8	2.3	2.5	2.5	3.0	12
		8 ≤ t < 15	2.3	2.6	2.5	3.0	14
		15 ≤ t < 20	2.4	2.7	2.5	3.0	14
		t ≥ 20	2.8	3.4	3.0	3.5	16
C	Strenx® 1100 E/F	t < 8	2.8	3.3	3.0	3.5	12
		8 ≤ t < 15	2.6	3.2	3.0	3.5	14
		15 ≤ t < 20	2.5	3.1	3.0	3.5	14
		t ≥ 20	3.0	3.5	3.5	4.0	16
D	Strenx® 1300 E/F	t < 8	3.1	3.8	3.5	4.0	14
		8 ≤ t ≤ 15	3.6	4.3	4.0	4.5	14

A hajlításra vonatkozó garantált értékek a Strenx® acél hajlítása című brosúrában megadott feltételek mellett érvényesek. Ellentmondás esetén az angol változatban szereplő adatok az irányadóak.

STRENX® SZALAGTERMÉKEKRE VONATKOZÓ HAJLÍTÁSI GARANCIA

A Strenx® szalagtermékekre vonatkozó hajlítási garanciák és ajánlások görgős élhajlítást és normál súrlódást (kenés nélkül) alapul véve kerültek meghatározásra. R/t jelentése: a hajlító bélyeg rádiusza (R) osztva a lemezvastagsággal (t). Ezek a hajlítási garanciák a 90°-os, egy lépésben történő hajlítást és kirakodást követően elvégzett vizsgálatokon alapulnak. A matricanyílás szélességek csupán ajánlások, és némileg módosíthatók anélkül, hogy befolyásolnák a hajlítási eredményeket. A Strenx® melegen és hidegen hengerelt szalagtermékek garantált minimális hajlítási rádiusza mind hossz-, mind keresztirányban érvényes. A melegen hengerelt anyagok esetében a garanciák szigorúbbak, mint az EN 10149 szabványban foglalt követelmények. A garantált értékek az adott termék adatlapján is megtalálhatók.

Termék	Névleges vastagság (t) (mm)	Garantált minimális végleges belső rádiusz a lemezen		A hajlító bélyeg ajánlott minimális rádiusza		Matrica nyílásszélesség (W) legkisebb W/t
		Ri/t a hengerlés irányára merőleges	Ri/t a hengerlés irányával megegyező	Rp/t a hengerlés irányára merőleges	Ri/t a hengerlés irányára merőleges	
Strenx® 600MC D/E	t ≤ 3.0	0.7	0.7	0.7	0.7	10
	3.0 < t ≤ 6.0	1.1	1.1	1.1	1.1	10
	t > 6.0	1.4	1.4	1.4	1.4	10
Strenx® 650MC D/E Strenx® 100 XF	t ≤ 3.0	0.8	0.8	0.8	0.8	10
	3.0 < t ≤ 6.0	1.2	1.2	1.2	1.2	10
	t > 6.0	1.5	1.5	1.5	1.5	10
Strenx® 110 XF Strenx® 700MC D/E	t ≤ 3.0	0.8	0.8	1.0	1.0	10
	3.0 < t ≤ 6.0	1.2	1.2	1.4	1.4	10
	t > 6.0	1.6	1.6	1.7	1.7	10
Strenx® 700 HR W	3.0 ≤ t ≤ 6.0	1.2	1.2	1.4	1.4	10
	t > 6.0	1.6	1.6	1.7	1.7	10
Strenx® 700MC Plus	3.0 ≤ t ≤ 10.0	1.0	1.0	1.3	1.3	10
	t > 10.0	1.5	1.5	1.8	1.8	10
Strenx® 700 CR	0.7 ≤ t ≤ 2.1	2.0	2.0	2.5	2.5	10
Strenx® 900MC	3.0 ≤ t ≤ 8.0	3.0	3.0	3.0	3.25	12
	t > 8.0	3.5	3.5	3.5	3.75	12
Strenx® 900 Plus	2.0 ≤ t ≤ 8.0	3.0	3.0	4.0	4.0	12
Strenx® 960MC	3.0 ≤ t ≤ 10.0	3.5	3.5	3.6	4.0	12
Strenx® 960 HR W	3.0 ≤ t ≤ 6.1	3.5	3.5	4.0	4.0	12
Strenx® 960 Plus	2.0 ≤ t ≤ 8.0	3.5	3.5	4.0	4.2	12
Strenx® 960 CR	0.8 ≤ t ≤ 2.1	3.5	3.5	4.5	4.5	12
Strenx® 1100MC	3.0 ≤ t ≤ 8.0	4.0	4.0	4.7	5.0	14
Strenx® 1100 CR	0.8 ≤ t ≤ 2.1	3.5	3.5	4.5	4.5	14

A hajlításra vonatkozó garantált értékek a Strenx® acél hajlítása című brosúrában megadott feltételek mellett érvényesek. Ellentmondás esetén az angol változatban szereplő adatok az irányadóak.

SÍKLAPÚSÁG, KARDOSSÁG ÉS MERŐLEGESSÉGTŐL VALÓ ELTÉRÉS

Az alábbi információk alapján ellenőrizhetők az SSAB szállítmányai a termékgaranciák segítségével. Ezek az információk a kvartolemezre vonatkozóan az EN 10 029, a melegen hengerelt és méretre vágott keskenylemezre vonatkozóan az EN 10 051, a hidegen hengerelt és méretre vágott keskenylemezre vonatkozóan pedig az EN 10131 szabványban foglaltaknak felelnek meg. Kérjük, hogy további információért lépjen kapcsolatba helyi értékesítéssel vagy a műszaki támogatással a techsupport@ssab.com e-mail címen.

Síklapúság mérése

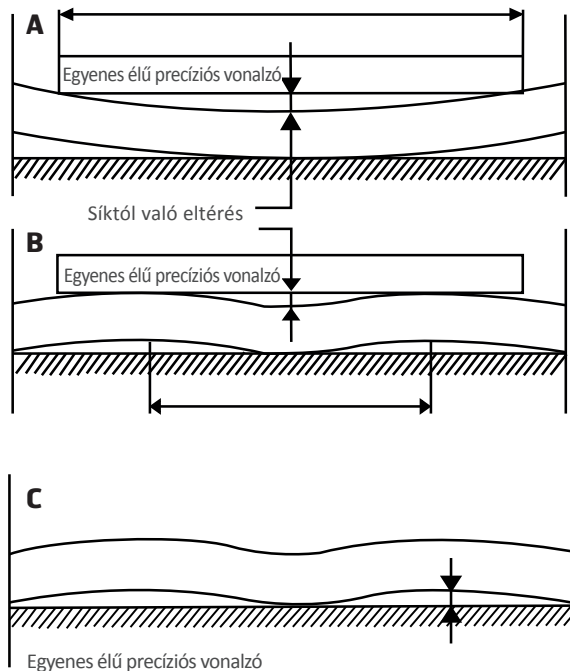
A síklapúsági eltérés gyártás során történő meghatározásához a kvartolemezt/keskenylemezt manuálisan vagy lézerrel mérjük. A mérés megfelel az EN 10029 és az EN 10051 szabvány szerinti manuális eljárásnak.

A kvartolemez síklapúságának mérése az EN 10029 szabvány szerint történik. A mérés a lemez hosszabb szélétől legalább 25 mm távolságban, míg a lemez rövidebb szélétől legalább 200 mm távolságban kerül végrehajtásra.

A mért eltérést a legközelebbi egész mm-re kerekítik. Lásd az A és B ábrát.

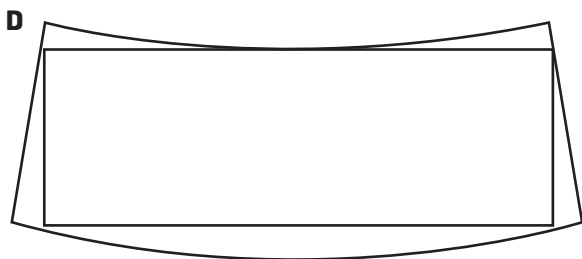
A keskenylemez síklapúságának mérése az EN 10051 szabvány szerint történik. A keskenylemez síklapúság-eltérése egy teljesen sík, vízszintes felület és az arra helyezett termék közötti távolság eltéréseinek mérése révén kerül meghatározásra.

A mért eltérést a legközelebbi egész mm-re kerekítik. Lásd a C ábrát.



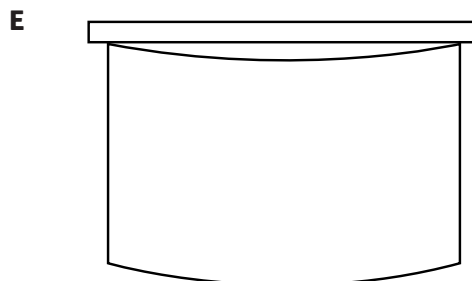
Kardosság és merőlegességtől való eltérés kvartolemeznél

Az EN 10029 szabvány szerint biztosítani kell, hogy a megrendelt lemez méreteinek megfelelő téglalap beilleszthető legyen a leszállított lemezbe. Lásd a D ábrát.



Kardosság és merőlegességtől való eltérés keskenylemeznél

Az EN 10051 szabvány szerint a kardosság a lemez hosszanti éle és annak két végét összekötő egyenes közötti legnagyobb távolság. A kardosság mérése a lemez homorú élén történik. Lásd az E ábrát.



STRENX® TUBES & SECTIONS

Az SSAB a legtöbb termékcsaládban megtalálható anyagminőségben csövek és szelvények gyártója is. Kérjük, hogy a méretekre, hosszúságokra és egyéb követelményekre vonatkozó további információkért tekintse meg az egyes termékek adatlapjait, vegye fel a kapcsolatot a helyi értékesítéssel, vagy keresse a műszaki támogatást a techsupport@ssab.com e-mail címen.

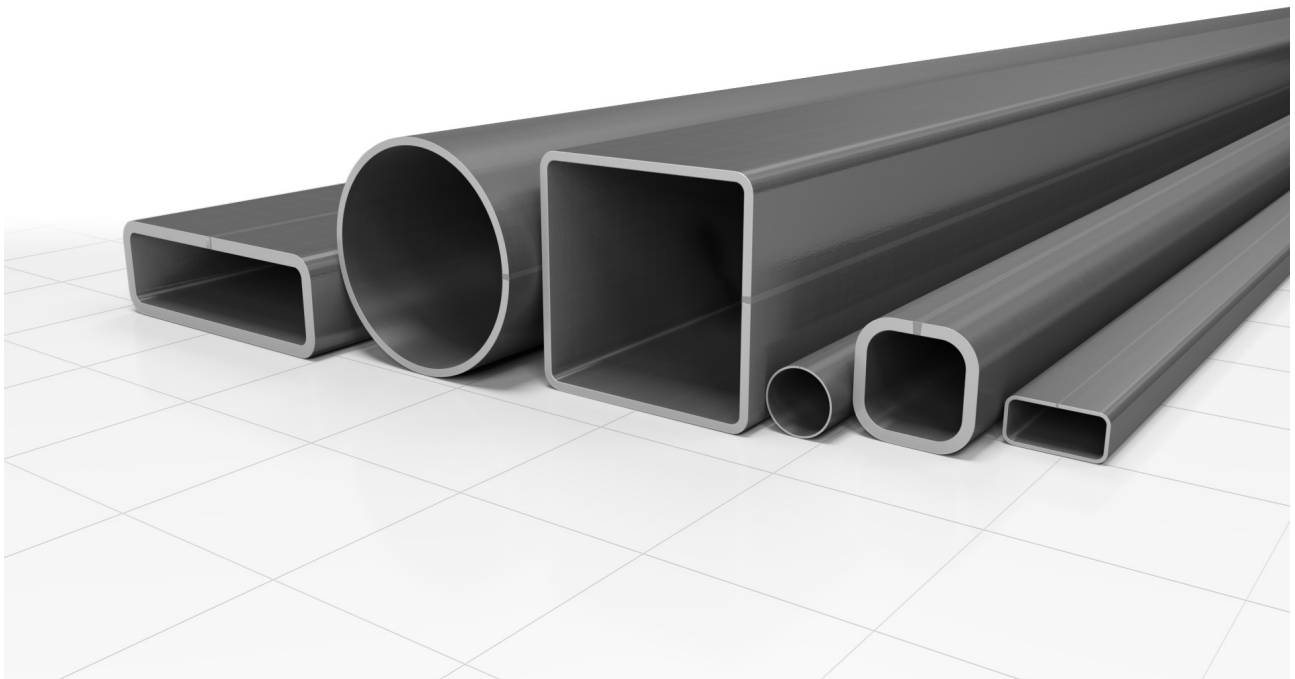
Strenx® csövek, zártszelvények

Az SSAB három terméktípust kínál a Strenx® csövek és szelvények között: az MH, az MLH és a QLH típusokat, amelyek többféle acélminőségben, formában és folyáshatárral is elérhetőek. A Strenx® MH és MLH termékek melegen hengerelt, nagyszilárdságú acélból, nagyfrekvenciás hegesztéssel és hidegalakítással készül szerkezeti zártszelvények és csövek. Megfelelnek a EN 10 219 szabvány előírásainak, illetve meghaladják azokat. Az EN 10 90-2 szabvány szerinti CE-jelölés legfeljebb 700 MPa folyáshatárig elérhető. A Strenx® QLH csövek plazmahegesztett és nemesített kivitelben készülnek. Az anyag megfelel a EN 10 210 szabvány előírásainak, vagy meghaladja azokat.

Strenx® szelvények

A Strenx® szelvény melegen hengerelt nagy szilárdságú acélból készül, melynek minimális folyáshatára 650, 700 vagy 900 MPa. A Strenx® szelvényekben alkalmazott acél megfelel az EN 10 149-2 szabványban foglalt követelményeknek vagy meghaladja azokat. A Strenx® szelvények tölthetőségei megfelelnek az EN 10 162 szabványban foglalt követelményeknek, vagy – adott esetben – meghaladják azokat.

A Strenx® szelvények U-szelvény formájában kaphatók, de kérésre más formák és variációk is elérhetőek. A szelvények maximális hossza 21 méter lehet.



A STRENX® TERMÉKEK VIZSGÁLATA

Egyéb megállapodás hiányában az ellenőrzések és vizsgálatok végrehajtása, valamint az eredmények rögzítése a vonatkozó anyagszabvány vagy az adatlapjainkban meghatározottak szerint történik. A megrendelés leadásakor mindig jelezze, ha az adott anyag különleges vizsgálatot igényel, adja meg az esetleges ilyen vizsgálat típusát és az igényelt műbizonylat típusát.

Mechanikai vizsgálat

A szakítóvizsgálat az ISO 6892-1 vagy az annak megfelelő ASTM, illetve nemzeti szabvány szerint történik. Az ütőmunka vizsgálata az ISO 148-1 vagy az annak megfelelő ASTM, illetve nemzeti szabvány szerint kerül végrehajtásra. A szakítóvizsgálat vastagság irányában, az EN 10164 vagy az annak megfelelő ASTM, illetve nemzeti szabvány szerint történik.

Ultrahangos vizsgálat

Ultrahangos vizsgálat az EN 10160 vagy azzal egyenértékű nemzeti szabvány szerint, külön megállapodást követően kerül végrehajtásra. 100 mm-es lemezevastagságig az SSAB garantálja az EN 10160 szabvány E_1 , S_1 osztályt. Egyéb megállapodás hiányában, 100 mm-nél vastagabb lemezek esetén az SSAB az EN 10160 szabvány E_0 , S_0 osztályt garantál. Kérjük, hogy további információért lépjen kapcsolatba helyi értékesítéssel.

Teljes keresztmetszeten történő vizsgálat

A vizsgálat a teljes keresztmetszeten, EN 10164 vagy azzal egyenértékű nemzeti szabvány szerint vagy külön megállapodást követően kerül végrehajtásra. Valamennyi Strenx lemeztermék garantált tulajdonságai a teljes keresztmetszetre vonatkoznak. A rendelkezésre álló osztályok a terméktől és a méretektől függenek. Kérjük, hogy további információért lépjen kapcsolatba helyi értékesítéssel.

MŰBIZONYLATOK KÉZBESÍTÉSE

Az SSAB saját tanúsítványrendszerrel rendelkezik, amely elektronikus úton állít elő, kézbesít és rögzít minden típusú műbizonylatot. A dokumentumok elektronikusan, PDF fájlok formájában kerülnek kiküldésre. A tanúsítványrendszer kiváló lehetőségeket kínál a műbizonylatok egyszerű és ésszerű kezelésére.

Műbizonylatok

Egyéb megállapodás hiányában a műbizonylatok angol nyelven kerülnek kiállításra, az SS-EN 10204:2004 szabványnak megfelelően. A műbizonylatok magukba foglalják az anyagszabványban meghatározott adatokat, amelyek általában a következőket tartalmazzák:

- A gyártó neve.
- Egyértelmű hivatkozás az beszerzési megállapodásra és az adagszámra.
- A beszerzési megállapodásnak megfelelő anyagmegjelölés.
- A termék leírása.
- Névleges méretek.
- Mennyiség.
- Vizsgálati eredmények.
- Kiállítás dátuma.

A következő típusok elérhetők:

3.1 típusú műbizonylat

A műbizonylat tanúsítja, hogy a leszállított termékek megfelelnek a beszerzési megállapodás követelményeinek. A vizsgálatok eredményei a leszállítandó termékekre vagy a szállított termékek egy részét tartalmazó vizsgálati tételekre vonatkoznak. A dokumentum hitelesítése a gyártó által meghatalmazott és a gyártási osztálytól független ellenőrző képviselő által történik.

3.2 típusú műbizonylat

A műbizonylat tanúsítja, hogy a leszállított termékek megfelelnek a beszerzési megállapodás követelményeinek. A vizsgálatok eredményei a leszállítandó termékekre vagy a szállított termékek egy részét tartalmazó vizsgálati tételekre vonatkoznak. A dokumentum kiállítása a gyártó által meghatalmazott ellenőrző képviselő, továbbá vagy az ügyfél által meghatalmazott ellenőrző képviselő vagy a hatósági előírásoknak megfelelően kijelölt ellenőr által történik.

A STRENX® TERMÉKEK JELÖLÉSEI

Kiszállításkor minden terméket egyértelmű jelöléssel látnak el. Az acélminőséget és a termék egyedi azonosítóját rábélyegzik a termékre, kivéve, ha a vonatkozó szabvány nem írja elő a bélyegzést, vagy nincs külön megállapodás. 5 mm vagy annál vékonyabb termékek esetében, valamint ha a bélyegzést bármilyen más okból nem hajtják végre, a bélyegzést fehér festékkel történő jelölés helyettesíti.

Termékazonosító

Az SSAB csoport valamennyi termelési rendszere (gyárak, üzemek, létesítmények) saját gyártási azonosító rendszerrel és azonosító kódokkal rendelkezik. A termék azonosító kódja számok, betűk és szimbólumok egyetlen szöveges karakterláncot alkotó kombinációjából áll. A karakterek maximális száma 25. A termék egyedi azonosítóját két vagy három számjegycsoport alkotja; az egyes csoportok legfeljebb hat vagy hét számjegyből állnak. Ezek a számjegycsoportok minden terméknek egyedi azonosíthatóságot biztosítanak. Az alábbi felsorolás az SSAB termékazonosítóira vonatkozó példákat tartalmaz. Bizonyos termelőlétesítmények esetében a bélyegzett jelölés helyét két fehérre festett pont jelezheti. Részletesebb információért lépjen kapcsolatba helyi értékesítéssel.

Adagszám (6)- Sorozatszám (6 vagy 7) = 13–14 karakter.

Példa: 095150- 555621.

Adagszám (6)- Sorozatszám (6 vagy 7)- Raktári cikkszám (4) = 18–19 karakter.

Példa: 097495- 7569850- 4910.

Adagszám (6)- buga száma- lemez szám- kötegszám.

Példa: A19123- ABC12- A12- 1234567.

Adagszám (5–7)- Kötegszám (1–3) = 9–11 karakter.

Példa: C89613- 10 (vagy HC89613- 10 az Odette-címkén).

Termékazonosító (6- 3- 3) = 14 karakter.

Példa: W7C123- A05- A01.

Termékazonosító (X- X- X) = X karakter.

Példa: 095150- 555621- 001.

Jelölés és bélyegzés

Az acélminőség és lemezazonosító mindig halványan, a hengerlési irányra merőlegesen van feltüntetve. Bélyegzés nélküli termékek esetében az acélminőséget és a termékazonosítót, valamint a hengerlés irányát tintával festett nyilak jelzik. A festékkel történő jelölés a hengerlés irányában történhet.

A terméken fel van tüntetve az ügyfél azonosítója, a termék szélessége és vastagsága, a termék azonosítója és a belső használatra szánt rakatszám. A jelölések felvitele fehér festéket használó pontmátrix nyomtatással vagy fekete tintasugaras nyomtatással történik. A bélyegző helyét időnként két fehérre festett ponttal jelzik.

Márkajelölés

Egyéb megállapodás hiányában, az anyag rendeltetési helyén történő nyomon követhetőségének fenntartása érdekében az SSAB termékei a következőképpen vannak megjelölve: A festett terméket általában több sorban jelölik, a termék teljes felületén. Egyéb megállapodás hiányában az acélminőség egyszerűsített jelölését és az SSAB feliratot festik fel. A termék azonosító száma több sorban is feltüntethető a termék felületén.

Vegye figyelembe, hogy a szabványnak/adatlapnak vagy specifikációnak megfelelő teljes acélminőség-jelölést bélyegzővel viszik fel, vagy szerepel a festékkel felvitt jelzésen.

A STRENX® TERMÉKEK KORRÓZIÓ ELLENI VÉDELME T SZOLGÁLÓ FESTÉS

A védelem nélküli acéllemez korrodálódik. Az SSAB ezért hatékony, korróziógátló festékbevonatot tesz a lemezekre. Ez megvédi a terméket szállítás közben.

Az általunk használt festéktípusokat különféle intézetek tesztelték, így biztosítva a megfelelő munkakörülményeket a végfelhasználó számára. Jó szellőzés biztosítása esetén a hegesztés, vágás vagy csiszolás során sem történik meg az egészségügyi határértékek túllépése.

Az adott korróziógátló kezeléstől függetlenül az acél felületének kezelés előtti állapota és tisztasága meghatározó a korróziógátló kezelés hatékonyságára vonatkozóan. Szemcseszórással tisztítjuk meg a lemezt, amelyet ezt követően azonnal korróziógátló festékkel festünk le. Az alkalmazott alapozók főleg alacsony cinktartalmú szilikátok.

A készleten lévő lemezek alacsony cinktartalmú szilikát alapozóval vannak lefestve, mivel a normál hegesztés előtt ezt nem szükséges eltávolítani. Ha a hegesztés minőségével szemben magas követelményeket támasztanak, vagy ha a hegesztést alacsony hőbevitelű anyagokon végzik, az SSAB javasolja a primer réteg eltávolítását. További hegesztési ajánlások az SSAB Strenx® acéltermékek hegesztése című broszúrájában találhatóak.

Egyéb megállapodás hiányában a Strenx® acélokat szürke színű alapozóval kezeljük. A végleges festési eljárás kiválasztása előtt egyeztessen az adott festék beszállítójával.

Típus	Szín	Védelem időtartama
Alacsony cinktartalmú	Szürke	6 hónap

Az alkalmazott szemcseszórás ISO 8501-1 szabvány szerinti tisztasági fokozata SA 2 1/2.

A STRENX® KESKENYLEMEZEK ÉS TEKERCSEK FELÜLETKEZELÉSE

Az SSAB különféle típusú és minőségű olajozást kínál a pácolt anyag felületkezeléseként. Mind a melegen, mind a hidegen hengerelt anyag felületkezelése történhet olajozással. Az olaj célja az acél szállítás közbeni védelme.

Az SSAB kezeletlen és olajozott felületet egyaránt kínál a Strenx® termékek számára. A felületkezeléshez sztenderd korróziógátló olajat használnak. A terméktől vagy a lemezvastagságtól függően különböző olajozási alternatívák állnak rendelkezésre. Az elérhető legmegfelelőbb felületkezelés kiválasztásával kapcsolatos támogatásért, kérjük, forduljon a helyi értékesítéshez.

A Strenx® esetében az olajozásnak több fajtája is elérhető: enyhén olajozott, közepesen olajozott, erősen olajozott, nagyon enyhén olajozott és a felső oldalán enyhén olajozott. Az olajozás különféle fokozatai a következő eredményekkel járnak:

Kezeletlen

Szállításakor olajfoltok lehetnek a kezeletlen anyagon. Ebben az esetben az ügyfelet tájékoztatni kell arról, hogy jelentős a rozsdakialakulásának kockázata és, hogy a rozsdától okozott károkért ő vállal felelősséget.

Nagyon enyhén olajozott

Nagyon csekély mértékű rozsdásodás elleni védelmet nyújt.

Felső oldalán enyhén olajozott

Nagyon csekély mértékű rozsdásodás elleni védelmet nyújt.

Enyhén olajozott

Bizonyos fokú rozsdásodás elleni védelmet és bőséges mennyiségű olajat biztosít a külső és belső átfedésekben. Alkalmanként száraz foltok jelentkezhetnek.

Közepesen olajozott

Egyenletes olajbevonatot biztosít, a végeken olajfelesleggel.

Erősen olajozott

Egyenletes olajbevonatot biztosít, több-kevesebb olajfelesleggel az egész felületen.

A STRENX® KESKENYLEMEZEK CSOMAGOLÁSÁRA VONATKOZÓ INFORMÁCIÓK

A méretre vágott keskenylemezekre vonatkozóan az SSAB különböző csomagolási lehetőségeket kínál. A Strenx® keskenylemezeket különböző üzemekben gyártják és csomagolják, így a csomagolási opciók eltérőek lehetnek. A megrendelés leadásakor mindig jelezze, ha az anyagra speciális megállapodás vonatkozik.

Az SSAB három különböző csomagolási opciót kínál a méretre vágott keskenylemezek számára: Alap, könnyű és export. Alapfunkciójuk a termék szállítás közbeni védelme. A csomagolás nem nyújt garantált védelmet a korrózióval vagy a mozgatás során esetlegesen bekövetkező sérülésekkel szemben.

Számos lehetőség és különböző csomagolási típus létezik. A csomagolást az értékesítési támogatást biztosító csapattal közösen tervezzük meg, a legmegfelelőbb gyakorlat meghatározása érdekében.

A Strenx® melegen és hidegen hengerelt keskenylemezek csomagonkénti mennyisége.

Termék	Csomag tömege (kg)		Csomag magassága (mm)	
	Min	Max	Min	Max
Strenx® melegen hengerelt keskenylemez	600	16 000	30	600
Strenx® hidegen hengerelt keskenylemez	1200	7800	30	380

A raklappal együtt mért kötegmagasság hidegen hengerelt keskenylemez esetén 136–486 mm.

Elérhető csomagolási opciók

- A csomag elülső felületét lefedő zsugorfólia a címkézéshez.
- Műanyagfólia.
- Papírfólia.
- Teljes köteget lefedő zsugorfólia.
- A felső hosszanti széleket lefedő élvédő profilok.
- Keresztpántolás, pántolt közbenső rétegekkel.
- Szögelt vagy ragasztott raklap.
- Azonosítócímke a rövid és a hosszú oldalon.

A STRENX® TEKERCSEK CSOMAGOLÁSÁRA VONATKOZÓ AJÁNLÁSOK

Az SSAB a csomagolási lehetőségek széles választékát kínálja a Strenx® tekercsek számára. A tekercseket különböző üzemekben gyártják és csomagolják, így a csomagolási alternatívák eltérőek lehetnek. A megrendelés leadásakor mindig jelezze, ha az anyagra speciális igény vonatkozik.

Az SSAB a méretre vágott keskenylemezekhez hasonlóan a tekercsre vonatkozóan is három különböző csomagolási alternatívát kínál: Alap csomagolás, könnyű csomagolás és export csomagolás. A csomagolások feladata a tekercs szállítás közbeni védelme. A csomagolás nem nyújt garantált védelmet a korrózióval vagy a mozgatás során esetlegesen bekövetkező sérülésekkel szemben. Az alábbiakban a leggyakrabban alkalmazott csomagolási lehetőségekre talál példákat.

Alapcsomagolás

Ez a csomagolás egy fedetlen szállítócsomagolás, amely a felhelyezett védőgyűrűknél biztosít korlátozott védelmet. Egyébként nem tartalmaz semmilyen védelmet a korrózióval vagy a mozgatás során esetlegesen bekövetkező sérülésekkel szemben. A legegyszerűbb formájában csak a kerület mentén történő pántolást alkalmaznak. Az alapcsomagolás zárt járművön történő közúti vagy vasúti szállításra alkalmas.

- Szélek, külső: Nincs élvédelem.
- Szélek, gyűrűk: Műanyag vagy acél.
- Védőréteg: Nincs.

Könnyű csomagolás

Ez a csomagolás korlátozott védelmet biztosít a porral és a nedvességgel szemben. Megfelelő védelmet nyújt a köpenyfelület horpadásai ellen, de csak korlátozott védelmet biztosít a tekercsbelsőben, ahol a gyűrűket alkalmazzák. Zárt járművön történő közúti vagy vasúti szállításra alkalmas.

- Szélek, külső: Acél vagy műanyag.
- Szélek, gyűrűk: Acél vagy műanyag.
- Tekercsbelső: papír vagy műanyag csomagolás. Kartonpapír védelem alkalmazható.
- Védőrétegek: PE zsugorfóliázás vagy fólia és fóliázott köpeny.

Export csomagolás

A megerősített export csomagolást elsősorban tároláshoz és kikötői mozgatáshoz tervezték. A csomagolás normál körülmények között jó védelmet nyújt a porral, a nedvességgel, a korrózióval, a horpadásokkal és egyéb sérülésekkel szemben. Eleget tesz valamennyi szállítási előírásnak.

- Élek, külső: Acélból készült külső gyűrűk.
- Szélek, gyűrűk: Acél vagy műanyag.
- Tekercsbelső: Műanyag, papír vagy PE zsugorfóliázás.
- Fal: Gyakran karton, de műanyag is használható.
- Köpeny: Karton vagy fóliázott papír. Papír, fólia vagy fóliázott papír a köpenyreteg alatt.

A melegen hengerelt hasítékok csomagolása

Az SSAB a melegen hengerelt hasítékokra vonatkozóan is a fentiekkel megegyező csomagolási lehetőségeket kínálja.

Az alap csomagolású hasítékokat pántolás segítségével raklapokra rögzítik. A könnyű csomagolású hasítékokat műanyag fóliával rögzítik a raklapon. Az exportcsomagolással rendelkező hasítékokat fóliázzák, a széleiket pedig műanyag gyűrűkkel védik. Kérjük, hogy a megfelelő csomagolási opció kiválasztásával kapcsolatos további információkért forduljon a helyi értékesítéshez.

A STRENX® KVARTOLEMEZ TERMÉKEK RAKLAPOZÁSA

A szállítmányok raklapozására vonatkozó szabályokat és ajánlásokat szállítási utasításunk tartalmazza. Felhívjuk figyelmét arra, hogy a Strenx® kvartolemezeket különböző gyárakban gyártják és csomagolják, ezért a raklapozási lehetőségek eltérőek lehetnek. A megrendelés leadásakor mindig jelezze, ha az anyagra külön megállapodás vonatkozik.

A cél az anyag oly módon történő raklapozása, hogy a lehető legnagyobb mértékben elkerülhetőek legyenek a mozgatásból eredő sérülések, ugyanakkor költséghatékony és kezelhető mennyiségek jöjjenek létre.

Azon a szállítmányoknál, amelyeknél az SSAB a felelős a rakodásért, az áruk rögzítése minden esetben az adott időpontban hatályos törvényeknek és rendeleteknek megfelelően történik. Annak szabályozására, hogy ki fizeti a fuvarköltséget és a biztosítást, a CIP vagy CIF 2020 klauzúlatát alkalmazzuk a szállítási feltételekben.

Fogalom meghatározások

Raklap	Csomagokkal megrakott rakfelület. A raklapokat 63 x 90 mm méretű fa távtartók választják el.
Rakat	Részrakomány egy raklapon. A rakatok 32 x 32 mm méretű fa távtartókkal vannak elválasztva egymástól.
Raklap címke	A raklapon lévő legfelső lemezen elhelyezett címke, amely tartalmazza a raklap számát, vonalkódját, az alkalmazott festés színkódját, a mennyiséget, a tömeget és a legfelső lemez azonosítóját.
Szín	Az alkalmazott festés színkódja a lemez rövid és/vagy hosszú oldalán, a tengeren történő szállításhoz.
Rövid lemez	6100 mm-nél rövidebb lemez.

A raklapokra vonatkozó általános szabályok

- A raklap maximális tömege 12 tonna lehet.
- Raktárról történő megrendelés esetén rövid és hosszú lemezek soha ne kerülnek ugyanarra a raklapra.
- Soha nem kerülnek ugyanarra a raklapra vastag és vékony lemezek.
- Soha nem kerülnek ugyanarra a raklapra festett és festetlen lemezek.
- A raklapon mindig a legszélesebb lemez kerül legalulra.
- Különböző szélességű lemezek egy raklapon történő elhelyezése (fokozatosan, a raklapon legalul a legszélesebb lemez, legtetején a legkeskenyebb) 30,1 mm alatti lemezvastagság esetén alkalmazható.
- Különböző hosszúságú lemezek egy raklapon történő elhelyezése (akár véletlenszerű sorrendben is) megengedett.
- Néhány vékony lemez pántolása megengedett.
- Mágneses raklapcímke.

Választható lehetőségek

- Acél pántokkal történő rögzítés mind a raklap, mind a rakat körül. 6099 mm maximális lemez hossz.
- Rakatok tömege megállapodás szerint.
- Raklap tömege megállapodás szerint.
- Speciális színkódolás.
- Szállítási sztenderdtől eltérő kódok.
- A méretek elkülönítésére vonatkozó egyéb követelmények.

Opcionális jelölések

- Egy raklapon vagy rakaton lévő legfelső lemezen. Legfeljebb 3 sor, soronként 21 karakterrel (manuális jelölésű)* rakat, egyébként legfeljebb 3 sor.
- Élcímke a rövidebb oldal vastagsági felületén elhelyezve. Három, a lemeztől különböző információt tartalmazó változatban érhető el. Élcímke alkalmazása 8 mm vastagság felett lehetséges.

* szükség esetén, díjmentesen történik.

A STRENX® KESKENYLEMEZ TERMÉKEK RAKLAPOZÁSA

A szállítmányok összecsomagolására és raklapozására vonatkozó szabályokat és választható lehetőségeket szállítási modellünk tartalmazza. Felhívjuk figyelmét, hogy a Strenx® méretre vágott keskenylemezeket különböző helyszíneken gyártják és csomagolják, ezért a raklapozási lehetőségek eltérőek lehetnek. A megrendelés leadásakor mindig jelezze, ha az anyagra külön megállapodás vonatkozik.

A modell célja az anyag oly módon történő raklapozása, hogy elkerülhetőek legyenek a mozgatásból eredő sérülések, ugyanakkor költséghatékony és kezelhető mennyiségek jöjjenek létre.

Azoknál a szállítmányoknál, amelyeknél az SSAB a felelős a rakodásért, az áruk rögzítése minden esetben az adott időpontban hatályos törvényeknek és rendeleteknek megfelelően történik. Annak szabályozására, hogy ki fizeti a fuvarköltséget és a biztosítást, CIP vagy CIF 2020 klauzulákat alkalmazunk a szállítási feltételekben. Bizonyos körülmények között kivételek tehetők.

Fogalommeghatározások

Raklap	Csomagokkal megrakott rakfelület. A raklapokat 72 x 72 mm vagy 90 x 90 mm méretű fa távtartók választják el.
Rakat	Részrakomány egy raklapon. A rakatok 32 x 32 mm méretű fa távtartókkal vannak elválasztva egymástól.
Köteg	Ugyanolyan márkájú keskenylemezek egybecsomagolva.
Raklapcímke	Azonosítócímke a rövid és a hosszú oldalon.
Szélek	A felső, hosszanti széleket lefedő élvédő profilok.

A raklapokra vonatkozó általános szabályok

- A raklap maximális hossza 16 000 mm lehet.
- Az ugyanazon raklapon található valamennyi lemeznek azonos méretűnek kell lennie.
- Soha ne kerüljenek ugyanarra a raklapra rövid és hosszú lemezek.
- Valamennyi keskenylemezből készíthető rakat.
- Az összecsomagoláshoz fa alátét használandó.

Tárolási ajánlások

- Száraz környezet.

Választható lehetőségek

- Rakatok tömege megállapodás szerint.
- Raklap tömege megállapodás szerint.
- Speciális színkódolás/csomagolás.
- Szállítási modellben alkalmazottaktól eltérő szállítási kódok.
- A méretek elkülönítésére vonatkozó egyéb követelmények.

A STRENX® TEKERCSEKEL KAPCSOLATOS LOGISZTIKA

A Strenx® tekercsek szállításával, tárolásával és kezelésével kapcsolatos ajánlásainkat szállítási modellünk tartalmazza. Minden csomagolási alternatíva eltérő követelményeket támaszt a logisztikai folyamattal szemben. Vegye figyelembe, hogy a Strenx® tekercseket különböző üzemekben gyártják és csomagolják, ezért a csomagolási és logisztikai alternatívák eltérőek lehetnek. A megrendelés leadásakor mindig jelezze, ha az anyagra külön megállapodás vonatkozik.

Azoknál a szállítmányoknál, amelyeknél az SSAB a felelős a rakodásért, az áruk rögzítése minden esetben az adott időpontban hatályos törvényeknek és rendeleteknek megfelelően történik. Annak szabályozására, hogy ki fizeti a fuvarköltséget és a biztosítást, 2020-es szállítási feltételeket alkalmazunk. Bizonyos körülmények között kivételek tehetők.

Alapcsomagolás

Szállítás

- A csomagolás megfelel a közúti és vasúti szállítás szabályainak.
- A korrózió kockázata miatt a szállítási idő nem haladhatja meg a 24 órát.
- A tekercseket zárt szállítóeszközökön kell szállítani.
- A szállítóeszközöknek mentesnek kell lenniük a kövektől, kavicsoktól stb., és olyan kialakítással kell rendelkezniük, amely megakadályozza a horpadásokat és egyéb sérüléseket.

Tárolás

- Tárolás száraz környezetben. Bármely tárolás magában hordozza a korrózió kockázatát.
- Az anyag két rétegben rakható egymásra. A festett anyagok tekintetében az egyszintű rakat ajánlott, de megfelelő kezelhetőség mellett két szint is elfogadható.
- A tároló támfelületeinek mentesnek kell lenniük a kövektől, kavicsoktól stb., és olyan kialakítással kell rendelkezniük, amely megakadályozza a horpadásokat és egyéb sérüléseket.

Mozgatás

- Tekercsfogóval, C-horoggal vagy tekercsszállító teherautóval történő mozgatás.

Könnyű csomagolás

Szállítás

- A csomagolás megfelel a közúti és vasúti szállítás szabályainak.
- A tekercseket zárt szállítóeszközökön kell szállítani.
- A szállítóeszközöknek mentesnek kell lenniük a kövektől, kavicsoktól stb., és olyan kialakítással kell rendelkezniük, amely megakadályozza a horpadásokat és egyéb sérüléseket.

Tárolás

- Száraz környezetben.
- Az anyag két szinten rakható egymásra.
- A tároló támfelületeinek mentesnek kell lenniük a kövektől, kavicsoktól stb., és olyan kialakítással kell rendelkezniük, amely megakadályozza a horpadásokat és egyéb sérüléseket.

Mozgatás

- Tekercsfogóval, C-horoggal vagy tekercsszállító teherautóval történő mozgatás.

Exportcsomagolás

Szállítás

- A tekercseket zárt szállítóeszközökön kell szállítani.
- A szállítóeszközöknek mentesnek kell lenniük a kövektől, kavicsoktól stb., és olyan kialakítással kell rendelkezniük, amely megakadályozza a horpadásokat és egyéb sérüléseket.

Tárolás

- Száraz környezetben.
- Az anyag két szinten rakható egymásra.
- A tároló támfelületeinek mentesnek kell lenniük a kövektől, kavicsoktól stb., és olyan kialakítással kell rendelkezniük, amely megakadályozza a horpadásokat és egyéb sérüléseket.

Mozgatás

- Tekercsfogóval, C-horoggal vagy tekercsszállító teherautóval történő mozgatás.

SZOLGÁLTATÁS ÉS TÁMOGATÁS

Az SSAB széles körű szolgáltatást és támogatást kínál ügyfelei részére. Régi hagyományokkal rendelkezünk arra vonatkozóan, hogy egyedi ismereteinkkel segítsük az ügyfeleket acélból készült termékeik és munkafolyamataik fejlesztésében. Más acélipari vállalatokkal szemben az SSAB két különböző szolgáltatást is kínál: műszaki támogatást és a Tudásközpontra épülő szolgáltatást. Műszaki és innovációs támogatást, valamint műszaki témájú képzéseket, kézikönyveket és eszközöket egyaránt kínálunk, amelyek elősegítik ügyfeleink eredményesebbé válását.

Az SSAB korszerű logisztikai megoldásokat kínál, beleértve az egész világra kiterjedő raktározási szolgáltatásokat, a közvetlenül a gyártóüzemből történő kiszállítást, valamint a feldolgozási és logisztikai menedzsment megoldásokat.

ELÉRHETŐSÉGEK

www.strenx.com

www.ssab.com

contact@ssab.com





Az SSAB skandináv és egyesült államokbeli acélipari vállalat. Az SSAB az ügyfeleivel szorosan együttműködve kifejlesztett, kiváló ár-érték arányú termékeket és szolgáltatásokat kínál, ezáltal stabilabb, élhetőbb és fenntarthatóbb világot teremt. Az SSAB több mint 50 országban van jelen munkaadóként. Az SSAB-nak Svédországban, Finnországban és az Amerikai Egyesült Államokban működnek gyártóüzemei. Az SSAB elsődleges jegyzése a stockholmi Nasdaq Nordic tőzsdén van, másodlagosan a helsinki Nasdaq tőzsdén jegyzett. Honlap: www.ssab.com.

SSAB
SE-613 80 Oxelösund
Sweden

T +46 155-25 40 00
F +46 155-25 40 73
contact@ssab.com

www.strenx.com

A Strenx® az SSAB cégcsoport védjegye. Minden jog fenntartva.

SSAB