

Küzdjön a gravitáció ellen Strenx[®] acél segítségével

Emelkedjen ki a versenytársak közül
az acélszerkezetek tervezésének új
megközelítésével.



Készen áll az
egekbe szökő
teljesítményre?



Mit szólna hozzá, ha az erős könnyű lenne, a könnyű pedig erős?

A Strenx® használatával a nagy szilárdság és a kis tömeg többé nem lehetetlen kombináció.

A Strenx® révén a járművek és berendezések egyszerre lehetnek könnyebbek és erősebbek, miközben még jobb teljesítményt nyújtanak. Ez az acél rendkívül egyenletes tulajdonságokkal rendelkezik, amelyek pontosságot és hatékonyságot biztosítanak a műhelyben. A magas folyáshatár, valamint nagy szakítószilárdság, hajlítási teljesítmény és fajlagos ütőmunka lehetővé teszi az Ön számára, hogy megújítsa és továbbfejlessze alkalmazásai konstrukcióit. Teremtsen értéket ügyfelei számára, és maximalizálja üzleti potenciálját. Emelkedjen ki versenytársai közül az acélszerkezetek tervezésének okosabb megközelítésével. Fedezzen fel új lehetőségeket – a Strenx® révén.

Az acélszerkezetek tervezésének új megközelítése

- ✓ Erősebb, mégis könnyebb alkalmazások
- ✓ Növelje a nyereséget. Csökkentse a költségeket
- ✓ Egyenletes műhelytulajdonságok, kellemetlen meglepetések nélkül
- ✓ A nagy szilárdságú szerkezeti acélok legszélesebb választéka a világon
- ✓ Hozzáférés az iparágvezető szakértelemhez és támogatáshoz



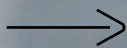
40%-kal

könnyebb szerkezetek

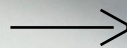
A Strenx® révén a kiindulási ponttól függően jelentősen csökkentheti szerkezeti tömegét. Hogy csak egyet említsünk a sok példa közül: a Strenx® 700 használatával a tervezők átlagosan 20%-kal, esetenként akár 40%-kal is csökkenthetik az acélszerkezetek tömegét – miközben meghosszabbítják a kifáradási élettartamot.

Acél, amelyben megbízhat

STRENX®
PERFORMANCE STEEL

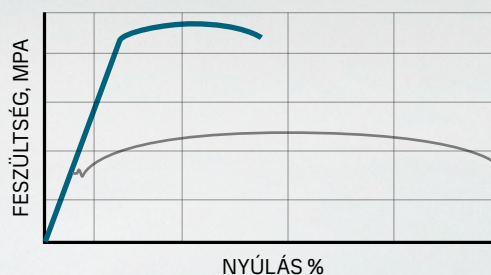


Lágyacél



Erősebb és rugalmasabb

A Strenx® megőrzi az alakját ott, ahol a lágyacél meghajlik. Magas folyáshatárának és kontrollált visszarugózásának köszönhetően tartós teljesítményt biztosít a nagy igénybevételt jelentő alkalmazásokban.



Kiszámítható teljesítmény

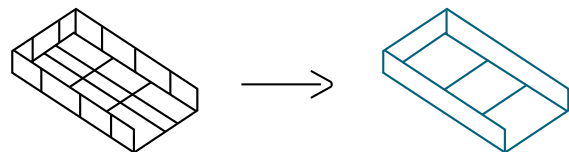
► Strenx® nagy teljesítményű acél

Ahhoz, hogy kiváló minőségű végterméket állítson elő, bízni kell az alapanyagban. A nagy igénybevételt jelentő alkalmazásoknál a következetesség, hatékonyság és megbízhatóság alapja a kiszámíthatóság.

A szigorú szilárdsági és vastagsági tűréseknek köszönhetően a Strenx® kiszámítható alakíthatóságot nyújt, ami zökkenőmentes feldolgozást biztosít. Az egyenletes anyagtulajdonságokból és mérettűrésekből adódóan minden keskeny- és durvalemez az elvárásoknak megfelelően viselkedik. Az acél megfelel a legmagasabb minőségi szabványoknak, így a legszigorúbb követelményeknek is eleget tesz. A tiszta acélgártás és a precíz folyamatirányítás révén az anyag megőrzi egyenletes minőségét a pontos műhelymunkához.

Hogyan növelheti jövedelmezőségét Strenx® acéllal?

A Strenx® nagy szilárdságú acél csökkentheti mind az anyag-, mind a gyártási költségeket azáltal, hogy vékonyabb kialakítást tesz lehetővé, és csökkenti a hegesztések, vágások, hajlítások és alkatrészek iránti igényt. Az alábbi példa egy billenőplatos felépítményen mutatja be a különbséget, azonos szilárdság és teljesítmény biztosítása mellett.



	Lágyacél	Strenx®
Varrathossz	138 m	81 m
Vágási hossz	179 m	108 m
Hajlítások	44	30
Alkatrészek	26 db	13 db
Tömeg	2484 kg	1510 kg
Tömegcsökkentési potenciál	-	Akár 40%

600– 1300* MPa

Ha eddig azt hitte, hogy minden nagy szilárdságú acél egyforma, akkor gondolja át ezt újra. A Strenx® márka a piac legszélesebb választékát kínálja a nagy szilárdságú szerkezeti acélok terén, 600 és 1300 MPa közötti folyáshatárral.

A durvalemezek, keskenylemezek, csövek és szelvények terén kínált opciókkal a Strenx® lehetővé teszi Önnek a teljesítmény optimalizálását a legkülönbözőbb alkalmazásokban. Akár a teherbírás növelése, akár a tömeg csökkentése vagy az élettartam meghosszabbítása a cél, rendelkezésre áll a kihívásnak megfelelő Strenx® minőség. Minden termék tervezésekor az egyenletességet, a megbízhatóságot és a műhelyben történő egyszerű feldolgozhatóságot tartjuk szem előtt.

*A szöveg írásának időpontjában, a jövőbeni bővítés lehetőségével.

Strenx® melegen hengerelt durvalemez termékek

Név	Vastagság-tartomány (mm)	Maximális szélesség (mm)
Strenx® 700	4–160	3350
Strenx® 900	4–120	3350
Strenx® 960	4–120	3350
Strenx® 1100	4–40	3200
Strenx® 1300	4–15	2900

Strenx® melegen hengerelt szalagtermékek

Név	Vastagság-tartomány (mm)	Maximális szélesség (mm)
Strenx® 600	2–10	1600
Strenx® 650	2–10	1600
Strenx® 700	2–12	1600
Strenx® 900	2–10	1600
Strenx® 960	2–10	1600
Strenx® 1100	3–8	1700

Strenx® acélcsövek

Név	Vastagság-tartomány (mm)	Maximális szélesség (mm)
Strenx® Tube 700	2,5–10	33,7–323,9 40×40 – 300×300 50×30 – 400×200
Strenx® Tube 900	4–6	139,7–219,1 100×100 – 200×200 120×80 – 250×150
Strenx® Tube 960	3–6	76,1–219,1 100×100 – 200×200 120×80 – 250×150

Strenx® hidegen hengerelt termékek

Név	Vastagság-tartomány (mm)	Maximális szélesség (mm)
Strenx® 700	0,7–2,1	1500
Strenx® 960	0,8–2,1	1500
Strenx® 1100	0,8–2,1	1500

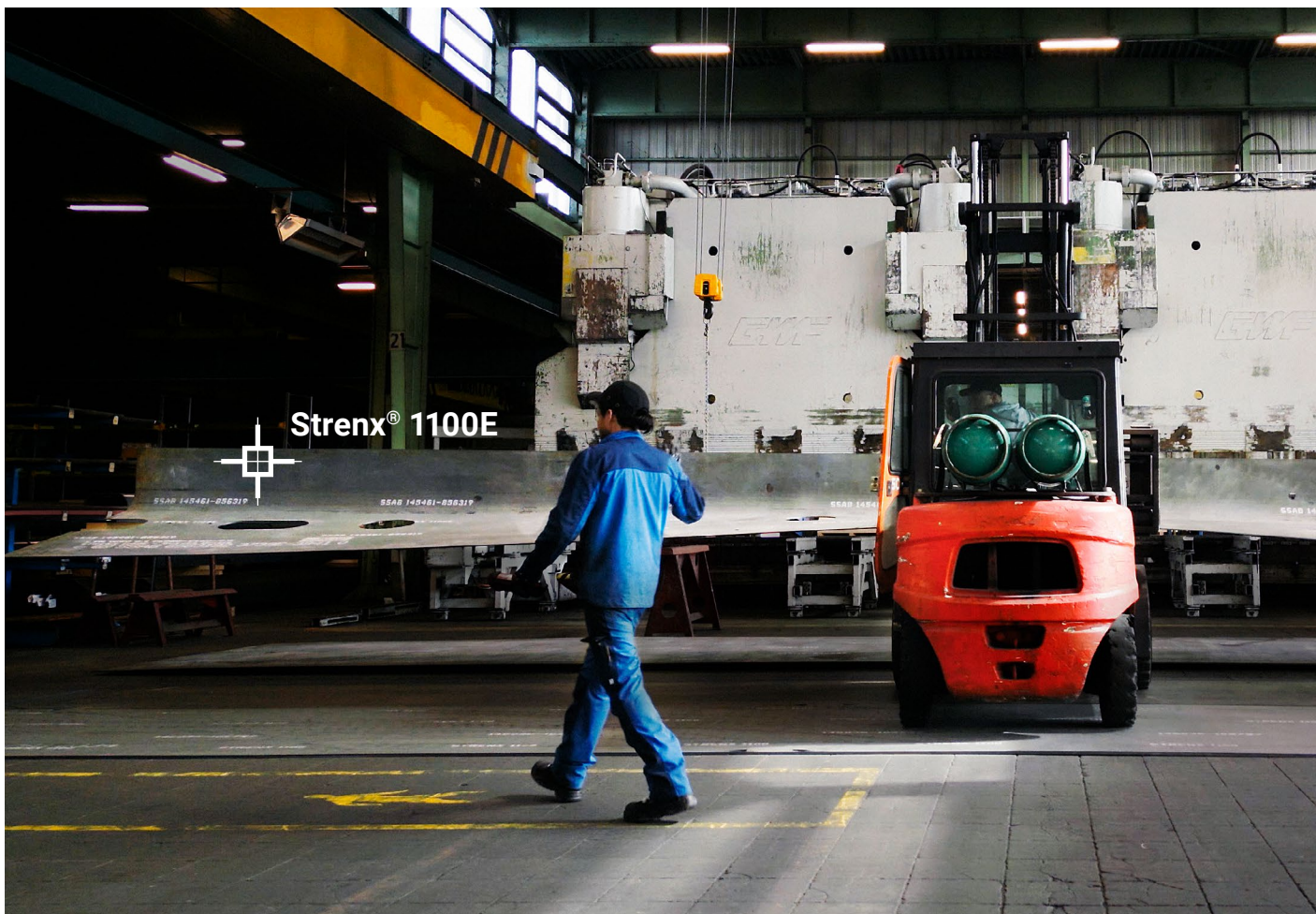
A részletes termék-specifikációért olvassa le a QR-kódot, és látogasson el weboldalunkra.



[Tovább a weboldalra](#)

Kiemelkedő tulajdonságok

A Strenx® kiváló minőségével tűnik ki, amely megkönnyíti a vágást és a hegesztést, miközben jó repedésállóságot biztosít. A javított kifáradási tulajdonságok hozzájárulnak a szerkezetek tartósságához, míg a hatékony műhelyfolyamatok segítik a termelés racionalizálását. A Strenx® használatával a gyártók a folyamat minden egyes lépésében megbízhatóságot és teljesítményt nyernek.



Könnyebb vágás, hegesztés és feldolgozás

A Strenx® nagy tisztasága és szigorú tűréshatárai lehetővé teszik a precíziós termikus vágási eljárások – például a lézer-, plazma- és lángvágás – használatát anélkül, hogy komolyabb utómunkálatokra lenne szükség. Az alacsony széntartalom és az optimalizált ötvözes minimálisra csökkenti a repedés kockázatát, és megbízható hegeszthetőséget biztosít az olyan hagyományos eljárásokkal, mint a MAG-, a TIG- és az ívhegesztés.

Repedés- és kopásállóság

Bármilyen legyen is a kihívás, a Strenx® megbirkózik vele. A kivételes tisztaság csökkenti a repedések kockázatát, és meghosszabbítja a szerkezeti elemek élettartamát. Az egyenletes mechanikai tulajdonságok megbízható teljesítményt nyújtanak dinamikus terhelés alatt, míg az optimalizált összetételű ötvözet növeli a szívósságot és az ütésállóságot. A szigorú vastagsági tűréshatároknak és a kiváló felületminőségnek köszönhetően a Strenx® minimálisra csökkenti azokat a gyenge pontokat, amelyek idő előtti kopáshoz vezethetnek.

Javított kifáradási tulajdonságok

A Strenx® hosszú távon is bizonyít. A finomított mikroszerkezet minimálisra csökkenti a belső hibákat, és mérsékli a feszültségkoncentrációkat, amelyek kifáradási repedésekhez vezethetnek. Ez kiszámítható alakítást és hegesztést, valamint a végtermékek hosszabb élettartamát, kisebb karbantartási igényt és fokozott biztonságot eredményez a kihívást jelentő környezetekben.

A minőség egyet jelent a biztonsággal

A Strenx® nagy szilárdságú szerkezeti acél lehetővé teszi az emelőtechnika, a mezőgazdaság, a szállítmányozás és a hasonló iparágak számára, hogy a személyzet és a berendezések tekintetében előírt szigorú és folyamatosan fejlesztett biztonsági szabványok betartása mellett növeljék működési hatékonyságukat. A daruk például magasabbra és messzebbre érhetnek el, miközben stabilak és biztonságosak maradnak. A szállítmányozásban a pótkocsik nagyobb terheket szállíthatnak megnövelt szerkezeti stabilitás mellett. A mezőgazdaságban pedig az erősebb, ugyanakkor könnyebb gépek lehetővé teszik a termelékenység növelését anélkül, hogy a kezelők biztonsága csorbát szenvedne.

A folyamat minden lépésében

A nagy szilárdságú acélok világában szerzett széles körű tapasztalatára építve az SSAB biztosítja a termékteljesítmény és a termelési biztonság javításához szükséges szakértelmet. Akár erősebb és könnyebb szerkezetek tervezéséhez, akár a gyártási folyamatok optimalizálásához vagy a szigorú biztonsági szabványoknak való megfelelés biztosításához van szüksége segítségre, az SSAB szakértői készséggel állnak rendelkezésére.



„Az anyag rugalmassága lehetővé teszi a könnyebb szerkezetek kialakítását és az acéllemezek tömegének csökkentését, ami valójában a Strenx® lényege.

Nagy nyomás hatására sem hajlik meg vagy deformálódik. Jelentős deformálás után is mindig visszanyeri eredeti alakját. „

Olivier Blontrock

Vlassenroot Group

A CO₂-kibocsátás élettartamra vetített csökkenése



Az erősebb és könnyebb szerkezetek jelentős fenntarthatósági előnyökkel járnak. Nagy szilárdságú szerkezeti acél használata esetén kevesebb anyagra van szükség, ami csökkenti az erőforrás-felhasználást és a környezeti hatást. A Strenx® acélból készülő berendezések nemcsak tartósabbak, hanem a karbantartási igényük is csekélyebb, ezért hosszabb az élettartamuk, és alacsonyabbak a teljes életciklusra vetített költségeik.

Ráadásul a csökkentett tömeg nagyobb üzemanyag-hatékonyságot eredményez, ami alacsonyabb károsanyag-kibocsátást és üzemeltetési költségmegtakarításokat hoz magával. Ezek az előnyök magasabb viszonteladási értéket is jelentenek, mivel a használt gépek vásárlói olyan berendezéseket keresnek, amelyek hosszú távon is megbízhatóak, hatékonyak és költséghatékonyak maradnak.

A pótkocsi méretezését a 310 MPa folyáshatárú acélról Strenx® 700-ra korszerűsítették.

500 kg-mal
nagyobb teherbírás

25 tonna
CO₂ megtakarítása az élettartam során

8100 literrel
kevesebb üzemanyag a berendezés
élettartama alatt

Az Ön igényeire szabott megoldások



SSAB acélipari szolgáltató központjaink szolgáltatások széles skáláját kínálják a nagy szilárdságú acél alkatrészek fejlesztéséhez és előmegmunkálásához. A Strenx® felhasználói világszerte versenyelőnyre tehetnek szert a közös fejlesztési projektek révén. Hozzáférést biztosítunk acélipari mérnöki szakértőkhöz, prototípusgyártáshoz, valamint az Ön termeléséhez just-in-time szállított, előfeldolgozott alkatrészekhez.

Feldolgozási szolgáltatások



► Találja meg a legközelebbi SSAB acélipari szolgáltató központot

[Tovább a weboldalra](#) 



A Strenx® acéllemezek, szalagok és csövek akár 20 métert meghaladó hosszúságban és több mint 4000 tonna hajlítóerővel is megmunkálhatók. Az SSAB acélipari szolgáltató központok csúcskategóriás berendezéseinek használata üzleti szempontból is kiváló döntés. Ön úgy juthat gyártási kapacitáshoz, hogy nem kell új gépekbe beruháznia a házon belüli gyártáshoz, és az átfutási időt is lerövidítheti. A rendelkezésre álló géppark és technológia gyakorlatilag minden acélfeldolgozási igényt kielégít:

Lézervágás

Plazmavágás

Hengerítés

Lézerhegesztés

Nyírás

Forgácsolás

Lángvágás

Fűrészelés

Hasítás

Hajlítás

Profilhengerlés

Mezőgazdasági berendezések a profitja növeléséhez

A nagy kapacitás és a kis tömeg minden mezőgazdasági alkalmazásnál alapvető elvárás. A nagyobb teherbírás közvetlen hatással van a pénzügyi eredményre. A berendezések kis tömege minimalizálja a talajtömörödést a termőföldeken. Egy erős és könnyű betakarítógép kevesebb üzemanyag, kisebb kopás és kevesebb munkaóra árán biztosítja ugyanazt az eredményt. Ami jó hír a tulajdonosnak, és jó hír a gépkezelőnek is.

- ✓ Permetezőgépek
- ✓ Mobil daruk
- ✓ Mezőgazdasági pótkocsik
- ✓ Ekék
- ✓ Teleszkópos rakodók





Érjen el új magasságokat

A vízszintes és függőleges irányban egyaránt megnövelt kinyúlás révén a Strenx® versenyképesebbé teszi az emelőberendezéseket. Az okos tervezés kihasználja a Strenx® magas folyáshatárát a nagyobb teljesítményt eléréséhez anélkül, hogy veszélyeztetné az emelőberendezéseknél megkövetelt magas szintű személyi biztonságot. Mindez úgy valósítható meg, hogy a teljes egység nem válik túl nehézé a közúti közlekedéshez.

- ✓ Kosaras emelők (AWP-k és MEWP-k)
- ✓ Rakodódaruk
- ✓ Mobil daruk
- ✓ Erdészeti daruk
- ✓ Betonszivattyúk
- ✓ Rácsos gémszerkezetű daruk
- ✓ Toronydaruk
- ✓ Teleszkópos rakodók

Az elvárásokat meghaladó pótkocsi-teljesítmény

A szállítmányozási ágazat folyamatosan keresi a hasznos teher növelésének azon módjait, amelyek közben javítják az üzemanyag-hatékonyságot minden egyes szállított tonna, egység vagy utas esetében. A teherautóknak, pótkocsiknak, vasúti járműveknek és buszoknak könnyebbnek kell lenniük anélkül, hogy ez a teljesítmény, a biztonság és az élettartam rovására menne. A megoldás a 600–1300 MPa folyáshatárt és jobb műhelyi megmunkálhatóságot biztosító Strenx® acél.

- ✓ Mélyágvas pótkocsik
- ✓ Síkágvas pótkocsik
- ✓ Billenő pótkocsik
- ✓ Fügönyponyvás pótkocsik
- ✓ Dobozos pótkocsik
- ✓ Cementszállító pótkocsik



Erdészeti berendezések a költségei csökkentéséhez

Az erdészeti berendezéseknek ellen kell állniuk a zord környezetnek és a kihívást jelentő terepviszonyoknak, miközben megőrzik hatékonyságukat. A nagy teherbírás növeli a termelékenységet és a jövedelmezőséget, míg a könnyű kialakítás minimalizálja az erdő talajára gyakorolt hatást. A tartós és mozgékony gépek csökkentik az üzemanyag-fogyasztást, mérséklik a kopást, és könnyedén mozognak a durva terepen, a legnehezebb körülmények között is megbízható teljesítményt nyújtva.



Tengeri berendezések, amelyek nyomás alatt is helytállnak

A Strenx® nagy szilárdságú szerkezeti acél ideális a tengeri (offshore) berendezésekhez, ahol kritikus fontosságú a korlátozott helyen nyújtott maximális teljesítmény. Kivételes szilárdság-tömeg aránya könnyebb, mégis erősebb szerkezetek, például tengeri daruk, fúrótornyok és emelőberendezések építését teszi lehetővé. A szerkezeti integritás megőrzése mellett a tömegcsökkentés révén a Strenx® optimalizálja a teherbírást, az üzemanyag-hatékonyságot és az élettartamot, így tökéletes választás a tengeri környezetben, ahol minden kilogramm és centiméter számít.



Üdvözöljük a műhelyben!

A Strenx® nyugalmat jelent a gyártók számára. Számos olyan garanciát kínál, amelyek tovább erősítik az egyenletes minőséget és a teljesítményt.

A folyamatok állandó fejlesztésének köszönhetően a Strenx® acélt a vastagságra, a síklapúságra és a hajlítási tulajdonságokra vonatkozó egyedülálló garanciákkal tudjuk szállítani. A Strenx® garanciák biztosítékot jelentenek a problémamentes gyártásra – napról napra, évről évre. Az anyag pedig ugyanazzal a gépparkkal és technológiával dolgozható fel, mint a hagyományos acél.

Az SSAB a csúcsmínőségű temperált acélok legtapasztaltabb gyártója a világon. A Strenx® acél rendkívüli tisztasága, optimalizált ötvözete és magas színvonalú gyártási folyamatai nagy hatással vannak a szívósságra, a kifáradási szilárdságra és a fagypon alatti körülmények között nyújtott teljesítményre.

Mivel a Strenx® erősebb, kisebb vastagságban is alkalmazható, így könnyebb szerkezetek készíthetők belőle. Ez javítja a végtermék minőségét, és már a gyártás során is előnyökkel jár. A vékonyabb anyag általában kevesebb hegesztést és gyorsabb termelést jelent. A mindennapi anyagmozgatás a műhelyben könnyebbé válik, és kevesebb acél foglalja a raktárterületet.

Ha az új tervezés és az innovatív megoldások új és intelligensebb gyártási módszereket igényelnek, bármikor az SSAB műszaki támogató csapatához fordulhat útmutatóért és javaslatokért. Örömmel adunk szakértői tanácsot az anyagokkal és a megmunkálással kapcsolatban az új vagy továbbfejlesztett alkalmazások kidolgozása során.

Strenx® garanciák



Vastagsággarancia

A vastagsági tűréshatárok szigorúbbak, mint az egyes termékcsoportokra vonatkozó EN szabványokban meghatározott értékek.



Síklapúság-garancia

A Strenx® öt síklapúsági tűrési osztállyal rendelkezik, a termék típusától és az anyag szilárdságától függően. Mindegyik osztály megfelel az EN 10 029 szabvány előírásainak, vagy akár szigorúbb is azoknál. Az A és B osztály ugyancsak megfelel az EN 10 051 szabvány előírásainak, vagy túlteljesíti azokat.



Hajlítási garancia

A hajlítási garancia az acélminőség folyáshatárától függ, és mindig megfelel az egyes termékekre vonatkozó EN szabvány követelményeinek, vagy szigorúbb azoknál.

A QR-kód leolvasásával
többet is megtudhat
a Strenx® garanciáról.



Tovább a weboldalra [↗](#)

Hegesztés

A Strenx® bármilyen hagyományos hegesztési eljárással hegeszthető. Napjainkban a MAG hegesztés a leggyakrabban használt technika, mivel nagyon könnyen automatizálható a nagy termelékenység érdekében. További megfelelő eljárások az MMA hegesztés, az AWI hegesztés, a plazmahegesztés, a fedettívű hegesztés és a lézerhegesztés.

Részletes hegesztési útmutató a strenx.com weboldalon található.



[Tovább a weboldalra](#) 



Hajlítás

A Strenx® acéllemezek hajlítása és hengerítése akár normál hajlítógépek segítségével is elvégezhető. Az egyenletes tulajdonságok, a szigorú vastagsági tűréshatárok és a kiváló felületminőség kiszámítható hajlítási folyamatot biztosítanak.

Részletes hajlítási útmutató a strenx.com weboldalon található.



[Tovább a weboldalra](#) 





Termikus vágás

A Strenx® lemezek és szalagok kiváló felületminősége tökéletes lézeres vágást tesz lehetővé, minden további felületelőkészítés nélkül. A melegen hengerelt Strenx® acéllemezek termikus vágása lángvágással, plazma- és lézervágással is történhet.

Részletes termikus vágási útmutató a strenx.com weboldalon található.



[Tovább a weboldalra](#) 



Mechanikus vágás és forgácsolás

A Strenx® mechanikus vágása táblaolóval a leghatékonyabb. Az optimális eredmény érdekében állítsa be a gép vágóhézagát, a vágási szöget és a kés keménységét. Vágás előtt az acéllemez körülbelül +20 °C-ra kell melegíteni. A Strenx® szabványos berendezésekkel, stabil gépekkel, valamint gyorsacél vagy keményfém szerszámokkal forgácsolható.

Részletes mechanikus vágási és forgácsolási útmutató a strenx.com weboldalon található.



[Tovább a weboldalra](#) 

Pont időben, pont megfelelően

A Strenx® szállítása jól bevált és megbízható ellátási láncon keresztül történik, amelyet fejlett logisztikai rendszerek támogatnak, biztosítva, hogy Ön a megfelelő helyen, a megfelelő időben és a megfelelő állapotban kapja meg az anyagot.

A Strenx® leggyakrabban rendelt minőségeit és méreteit közvetlenül a gyárból vagy egy helyi raktárból 48 órán belül kiszállítjuk ügyfeleink részére.

Az ügyfelek gyártási volumenétől és a gyártás helyétől függően az SSAB logisztikája figyelembe veszi az ügyfelek gyártási és szállítási preferenciáit. A szállítási megoldások közé tartozik az ellátásszervezés és a készletgazdálkodás, a JIT és a VMI (Vendor Managed Inventory – Beszállító által működtetett készletgazdálkodási rendszer).

A Strenx® gyártása szigorú minőségi előírások szerint történik. Minden durvalemez, keskenylemez, tekercs és cső jelöléssel van ellátva, amelynek alapján a minőségbiztosítás érdekében visszakövethető a gyártásig.



Vizsgálat és dokumentáció

A szállítás előtt kiterjedt mechanikai és ultrahangos vizsgálatokat végzünk, hogy az anyag biztosan megfeleljen a specifikációknak. Minden egyes szállítmányt teljes körűen dokumentálunk az SSAB tanúsítványi rendszerén keresztül, amely a vizsgálati dokumentumok valamennyi típusát elektronikusan állítja elő, továbbítja és rögzíti. A tanúsítványi rendszer lehetővé teszi a vizsgálati dokumentumok gyors és egyszerű kezelését.



Minőségirányítás

Az SSAB minőségirányítási rendszere az EN ISO 9001:2000 szabványon alapul, leírását a „Minőségügyi és környezetvédelmi működési kézikönyvünk” című dokumentumunk tartalmazza. A rendszert akkreditált ellenőrző testület tanúsítja, továbbá az AQAP 2110:2 szabványnak megfelelő tanúsítvánnyal is rendelkezik. Az SSAB termékei az EU építési termékekre vonatkozó irányelvének (89/106/EGK) rendelkezései alapján megfelelnek a CE-jelölés követelményeinek.



Alapozás, csomagolás és jelölés

A Strenx® acéltermékek az alapozási, csomagolási és jelölési lehetőségek széles skálájával érhetőek el, például korróziógátló műhelyalapozóval, tartós műanyag csomagolással, élvédelemmel, öntapadó termékcímkézéssel és a termék azonosítását szolgáló maradandó jelöléssel.

Ismerje meg a gravitáció elleni küzdelem harcosait

A My Inner Strenx® a kiváló minőségű termékek előállításához Strenx® acélt használó gyártók számára kínált exkluzív program. A program tagjainak szigorú minőségi követelményeknek kell megfelelniük, és termékeiken feltüntethetik a My Inner Strenx® jelölést, ezzel is bizonyítva a kiválóság, a szilárdság és a hatékonyság iránti elkötelezettségüket.

A Strenx® Certified Fabricators azon műhelyek és gyártók tanúsítványa, amelyek igazoltan megfelelnek a Strenx® acél megmunkálására vonatkozó magas szintű szabványoknak. Ezek a tanúsított partnerek bizonyított szakértelemmel rendelkeznek a Strenx® hegesztése, vágása és alakítása terén, így biztosítva a kiváló minőségű, tartós és optimalizált acélszerkezeteket.



► A kiváló teljesítmény jele

Amikor egy pótkocsialvázon, darun, kosaras emelőn vagy bármilyen más berendezésen My Inner Strenx® jelölést lát, biztos lehet benne, hogy a gép vagy szerkezet az innovatív tervezés, a legkorszerűbb gyártás és a kiemelkedő teljesítmény mellett elkötelezett gyártótól származik. Ezt a jelölést kizárólag a szigorú előírásoknak megfelelően tanúsított termékeken lehet feltüntetni.

Strenx® tanúsítvánnyal rendelkező gyártók



► Aknázza ki a teljes potenciált

A Strenx® tanúsítvánnyal rendelkező gyártók tudják, hogy miként kell a Strenx® nagy szilárdságú acélt megmunkálni ahhoz, hogy az megfeleljen az Ön szállítmányozásban, emelőtechnikában, mezőgazdaságban és más korszerű teherviselő alkalmazásokban használt nagy teljesítményű gépei számára. Ők az Ön megbízható partnerei a gyártásban, akik akkor szállítják a megfelelő Strenx® acélból készült alkatrészeket, amikor Önnek szüksége van rájuk.

Az SSAB skandináv és egyesült államokbeli acélipari vállalat. Az SSAB az ügyfeleivel szorosan együttműködve kifejlesztett, kiváló ár-érték arányú termékeket és szolgáltatásokat kínál, ezáltal stabilabb, élhetőbb és fenntarthatóbb világot teremt. Az SSAB több mint 50 országban van jelen munkaadóként. Az SSAB-nak Svédországban, Finnországban és az Amerikai Egyesült Államokban működnek gyártóüzemei. Az SSAB elsődlegesen a stockholmi Nasdaq Nordic tőzsdén, másodlagosan a helsinki Nasdaq tőzsdén jegyzett.

SSAB
P.O. Box 70
SE-101 21 Stockholm
SVÉDORSZÁG

Látogatói cím:
Klarabergsviadukten 70

Telefon: +46 8 45 45 700
E-mail: contact@ssab.com

strenx.com

STRENX[®]
PERFORMANCE STEEL