

DUROXITE®

A LEGÚJABB HEGESZTETT KOPÁSÁLLÓ TECHNOLÓGIA



LETÖLTÉS

A DUROXITE® ADATLAPOK
MEGTEKINTÉSÉHEZ OLVASSA
BE A QR-KÓDOT VAGY
LÁTOGASSON EL A HONLAPRA

www.duroxite.com

GARANTÁLTAN ÁLLJA A KOPÁST

A Duroxite® hegesztett kopásálló termékek több héttel, hónappal vagy akár évvel hosszabbítják meg a problémamentes üzemeltetést a legszélsőségebb körülmények között. A Duroxite® különösen alkalmas a kivételesen kemény anyagok, mint például a kvarcot tartalmazó ásványok okozta súrlódásos kopás elleni védelemre.

www.duroxite.com



DUROXITE®

HEGESZTETT KOPÁSÁLLÓ TERMÉKEK ÁTTEKINTÉS

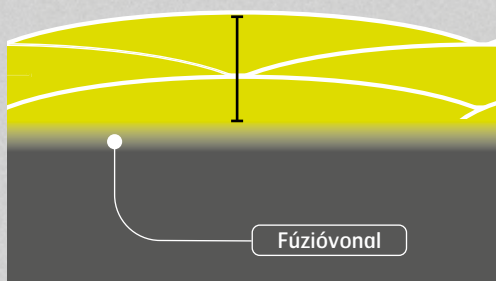
Az, hogy az Ön gépéhez mely Duroxite® termék a leghatékonyabb, a koptató anyagtól függ: kőzettől, homoktól, kavicsból vagy egyéb, a kopásnak kitett felületen csúszó anyagtól. Emellett függ a becsapódás szögétől, sebességétől, valamint az üzemi hőmérséklettől is. A Duroxite® termékek lemez, cső, rúd és huzal formájában kaphatók, készen arra, hogy gépekbe, szerkezetekbe beépítsék őket vagy további műhelyfeldolgozásra kerüljenek.

Tekintse meg teljes terékkínálatunkat: www.duroxite.com

	SÚRLÓDÁSOS KOPÁS		EXTRÉM SÚRLÓDÁSOS KOPÁS	
	DUROXITE® 100	DUROXITE® 100 HUZAL	DUROXITE® 200	DUROXITE® 200 HUZAL
LEÍRÁS	Magas króm tartalmú, kopásálló hegesztett réteg, lágyacél alaplemezen, jellemzően súrlódásos- és mérsékelt vagy alacsony mértékű ütközéses kopás esetén, 350°C-ig (660°F).	Porbeles hegesztőhuzal, nyílt ív felrakó hegesztéshez kemény felületű alkatrészekhez, súrlódásos kopás esetére.	Komplex karbid felrakó hegesztés, lágyacél alaplemezen extrém súrlódásos és mérsékelt ütközéses kopáshoz, 600°C-ig (1100°F).	Porbeles hegesztőhuzal, nyílt ív felrakó hegesztéshez, kemény felületű alkatrészekhez, extrém súrlódásos kopás esetére.
JELLEMZŐK	<p>Keménység: Egy réteggel hegesztett 55-57 HRC, dupla réteggel hegesztett 59-62 HRC, tripla- vagy többréteggel hegesztett 60-64 HRC</p> <p>Karbid keménység: 1700 HK</p> <p>Elsődleges karbid hányada: 30-50%</p> <p>ASTM A. G65-eljárás súlyvesztés: 0,18 g max.</p>	<p>Kémiai összetétel (wt. %): 4,7 C, 0,2 Mn, 0,6 Si, 27,0 Cr, Egyensúly, Fe</p> <p>Felületi keménység: Három rétegű hegesztés lágy acélon 60-62 HRC</p> <p>ASTM A. G65-eljárás súlyvesztés: 0,18 g max.</p>	<p>Keménység: 60-65 HRC</p> <p>Karbid keménység: 2500-3000 HK</p> <p>Elsődleges karbid hányada: 30-50%</p> <p>ASTM A. G65-eljárás súlyvesztés: 0,12 g max.</p>	<p>Kémiai összetétel (wt. %): 5,3 C, 0,5 Mn, 0,2 Si, 22,0 Cr, 6,5 Nb, Egyensúly, Fe</p> <p>Felületi keménység: Három rétegű hegesztés lágyacélon: 62-67 HRC</p> <p>ASTM A. G65-eljárás súlyvesztés: 0,12 g max.</p>
JELLEMZŐ ALKALMAZÁSOK	Csúszdák/garatok, teherautó platók bélési, dózerlapátok, markolókanalak, kotrók, szeparátor- alkatrészek, ürítő kúpok a klinkertárolókhoz, csúszdák érc szállításához, kimeneti csatornák klinker őrlő malmokhoz, befogadó garatok, csövek és szivattyúk kotráshoz, kopásálló csővezetékek, szivattyúkivezetések, ventilátorlapát / -házak, kocsz rezgő szíták, szénkezelő csúszdák, szénadagoló bélések, zúzószíták, osztályozó kúpok, csapágybélések, silótartályok.	Rakodókanál-bélések, kanál ajak- és oldallemezek, állkapocs-szegélyek, sarokpárnák és víztelenítő szállítószalagok, szénürítő csúszdák.	Csúszdák, béléslemezek, szállítószalagok, földalatti aknarekeszek, cementkemence alkatrészek, szinterelő üzemi alkatrészek, ventilátorlapátok, keverőpengék, személyzet, forgóköpenyek, szén- és cementporító tekercek, nyersanyagzúzó alkatrészek, öntőformák, ércszinterelés, aprítás, szítálás, kohós garatok, garatok és kemencék.	Szítalemezek, rakodókanál-bélések, adagoló rendszerek, rakodókanál-bélések, kanál ajak- és oldallemezek, kanál oldalsó szegélyei, csúszdák, béléslemezek és szakaszos bélések, cementkemencék alkatrészei, szinterelő üzemi alkatrészek, ventilátorlapátok, keverőlapátok, személyzet, forgóköpenyek, szén- és cementporító tekercek, nyersanyag-zúzó alkatrészek, öntőformák, szén-ürítő csúszdák.

GARANTÁLT VARRATVASTAGSÁG, GARANTÁLT VARRATJELLEMZŐK

75%-os varrat



A Duroxite® felhegesztett kopásálló lemezek és -csövek garantáltan $\pm 10\%$ -on belüli vastagságú varratréteggel kaphatók. Ez a varratréteg az anyag egészén és az egyes lemezek és csövek között is állandó.

A Duroxite® kopásállósági jellemzői szintén garantáltak a varratréteg keresztmetszetének 75%-ban.

A varratréteg fennmaradó 25%-át szükséges átmeneti réteg képezi, amely fenntartja a megfelelő kötést az alapanyaggal.