

HARDOX®
WEAR PLATE

**A HARDOX® HIACE ACÉL
FELVESZI A KÜZDELMET A
CELLULÓZ- ÉS PAPIRGYÁRAK,
VALAMINT A FŰRÉSZÜZEMEK
SAVAS KÖRNYEZETÉVEL**

**HARDOX®
HIACE**



hardox.com

SSAB

A HARDOX® HIACE ACÉL TOVÁBB BÍRJA A SAVAS KÖRNYEZETBEN

A Hardox® termékcsalád új tagja, a Hardox® HiAce acél képes ellenállni a savas kémhatású, alacsony pH-értékű környezetben fellépő korróziós kopásnak a cellulóz- és papírgyárakban, valamint a fűrészüzemekben.

Az SSAB évek óta kutatja a korróziós kopás területét, és egy olyan új acélminőséget fejlesztett, amely jobban megfelel az ilyen környezetekben való alkalmazásra: a Hardox® HiAce acélt.

A cellulóz- és papírgyárak, valamint a fűrészüzemek számára a Hardox® HiAce acél alkalmazása számos előnyt biztosít. A rönkök, a kéreg, a faforgács és a fűrészpor feldolgozása és szállítása savas és alacsony pH-értékű környezetet hoz létre a teljes gyártási folyamat során. Ez a berendezések gyorsabb elhasználódásához vezet.

A Hardox® HiAce acél ugyanazokat a kiváló mechanikai tulajdonságokat – például keménység, folyáshatár és szívósság – kínálja, mint a Hardox® 450 acél. A különbség az, ahogyan a Hardox® HiAce acél megbirkózik a korróziós kopással.

Amikor a pH-szint csökken, különböző kopási mechanizmusok indulnak be. A keményebb acél nem feltétlenül biztosít hosszabb élettartamot a berendezések számára. Normál koptató környezetben a Hardox® HiAce ugyanúgy teljesít, mint egy 450 HBW keménységű acél. Alacsonyabb pH-értékek esetén azonban akár kétszer hosszabb élettartam is elérhető a 400 HBW keménységű acélhoz képest.

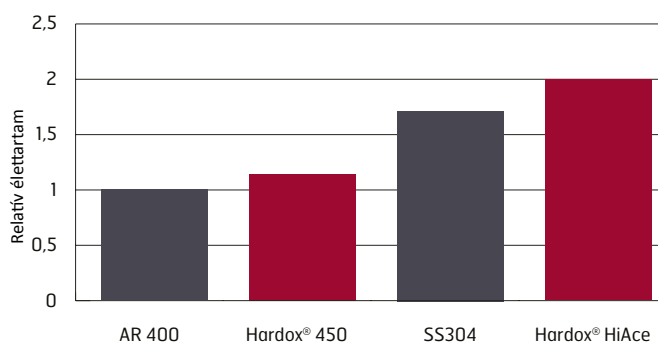
A vizsgálatok során különféle savakat és koptató anyagokat alkalmazva hasonlítottuk össze a Hardox® HiAce acélt a rozsdamentes acéllal. Az eredmények azt mutatják, hogy a Hardox® HiAce acél közel 20%-kal jobb teljesítményt nyújt az olyan,

hagyományos rozsdamentes acélokhoz képest, mint amilyen az SS304.

A Hardox® HiAce szerkezeti acélként is alkalmazható. Az acél 27 J garantált ütőmunkával rendelkezik -20 °C-on. 4–25,4 mm-es vastagságban kapható az alábbi méretválasztéknak megfelelően.

A Hardox® HiAce acél feldolgozása ugyanolyan típusú gépekkel történhet, mint amilyeneket más Hardox® acélminőségek esetében alkalmaznak. A hajlíthatóság megegyezik a Hardox® 450 acél hajlíthatóságával.

Relatív élettartam olyan fa- és kéregfeldolgozási környezetben, ami a fakéreg, víz, homok és agyag hatásainak van kitéve



Hardox® HiAce																						
Névleges keménység HBW				Garantált ütőmunka (J) -20°C-on (CVT)				Élettartam kopás esetén, savas környezetben (400 HBW keménységű acélhoz viszonyítva)						Jellemző CEV/CET 20 mm-es vastagság esetén				Vastagságtartomány mm				
425–475				27 J				akár kétszer hosszabb						0,99/0,38				4,0–25,4				
Szélesség	1000–	1351–	1500–	1601–	1701–	1801–	1901–	2001–	2101–	2201–	2301–	2401–	2501–	2601–	2701–	2801–	2901–	3001–	3101–	3201–	3301–	
Vastagság	1350	1499	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3350	
4,0–4,7																						
4,8–5,7																						
5,8–6,7																						
6,8–7,7																						
7,8–8,7																						
8,8–10,0																						
10,1–24,0																						
24,1–25,4																						

- Mérettartományon kívül
- Bizonyos korlátozásokkal; további információért forduljon a helyi értékesítési képviselőjéhez