

HARDOX®
WEAR PLATE

A HARDOX® HiACE ACÉL FELVESZI A KÜZDELMET A BILLENŐ FELÉPÍTMÉNYEK BEN FELLÉPŐ SAVAS KÖRNYEZETTEL SZEMBEN



Fedezze fel a
Hardox® közösségi
világát



hardox.com

SSAB

A HARDOX® HIACE ACÉL TOVÁBB BÍRJA A SAVAS KÖRNYEZETET

A savas vagy alacsony pH-értékű koptatóanyagokat tartalmazó rakományok rendkívüli mértékben károsíthatják az acélt. Víz jelenlétében még az általában nem agresszív rakományok is korrodáló hatásúvá válhatnak.

Az SSAB évek óta kutatja a korróziós kopás területét, és egy olyan új acélminőséget fejlesztett, amely jobban megfelel az ilyen környezetekben való alkalmazásra: a Hardox® HiAce acélt. Ez az acél azzal az előnnyel rendelkezik, hogy ellenáll a korróziós kopásának a billenő- és pótkocsi felépítményekben.

Az olyan rakományok, mint az ásványok és a faforgács, savas környezetet hozhatnak létre, különösen eső vagy nedvesség hatására. Ez felgyorsítja a kopás ütemét a hagyományos kopásálló acélhoz képest.

A Hardox® HiAce acél nagyobb kopásállósága vékonyabb acél használatát teszi lehetővé, ami kisebb tömeget eredményez, és még így is hosszabb élettartamot biztosít. A könnyebb felépítmények költséghatékonyabbak a teherautó-flotta üzemeltetője számára, emellett környezeti hatásuk is kisebb.

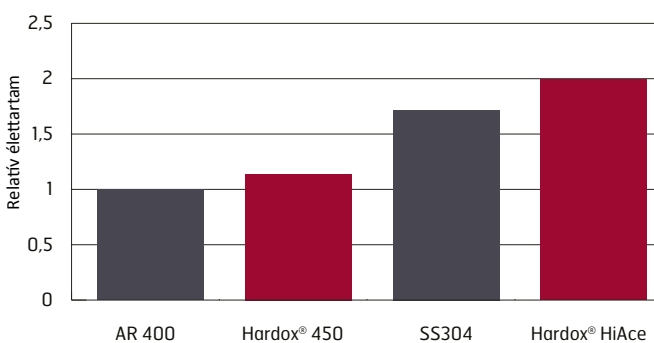
A Hardox® HiAce acél ugyanolyan kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik – például keménység, folyáshatár és szívósság tekintetében –, mint a Hardox® 450 acél. A különbség az, ahogyan a Hardox® HiAce acél megbirkózik a korróziós kopással.

Amikor a pH-érték csökken, különböző kopási mechanizmusok indulnak be. A keményebb acélok nem feltétlenül biztosítanak hosszabb élettartamot a berendezések számára. Normál kopási környezetben a Hardox® HiAce hasonlóan teljesít, mint a 450 HBW keménységű acélok. Alacsonyabb pH-értékek esetén azonban akár háromszor hosszabb élettartam is elérhető az AR400 típusú acélhoz képest.

A vizsgálatok során különféle savakat és koptatóanyagokat alkalmazva hasonlítottuk össze a Hardox® HiAce acélt a rozsdamentes acéllal. Az eredmények azt mutatják, hogy a Hardox® HiAce acél közel 20%-kal jobb teljesítményt nyújt az olyan, hagyományos rozsdamentes acélokhoz képest, mint amilyen az SS304.

A Hardox® HiAce szerkezeti acélként is alkalmazható. Az acél 27 J garantált ütőmunkával rendelkezik -20 °C-on. 4–25,4 mm-es vastagságban kapható az alábbi méretválasztéknak megfelelően. Megmunkálása ugyanolyan típusú gépekkel történhet, mint amilyeneket más Hardox® acélminőségek esetében alkalmaznak. A hajlíthatóság megegyezik a Hardox® 450 acél hajlíthatóságával.

Relatív élettartam olyan fa- és kéregfeldolgozó környezetben, ami a fakéreg, víz, homok és agyag hatásainak van kitéve



Hardox® HiAce																					
Névleges keménység HBW		Garantált ütőmunka (J) -20°C-on (CVT)		Élettartam kopás esetén, savas környezetben (400 HBW keménységű acélhoz viszonyítva)		Jellemző CEV/CET 20 mm-es vastagság esetén		Vastagságtartomány mm													
425–475		27 J		akár háromszor hosszabb		0,99/0,38		4,0–25,4													
Szélesség	1000–	1351–	1500–	1601–	1701–	1801–	1901–	2001–	2101–	2201–	2301–	2401–	2501–	2601–	2701–	2801–	2901–	3001–	3101–	3201–	3301–
Vastagság	1350	1499	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3350
4,0–4,7																					
4,8–5,7																					
5,8–6,7																					
6,8–7,7																					
7,8–8,7																					
8,8–10,0																					
10,1–24,0																					
24,1–25,4																					

- Mérettartományon kívül
- Bizonyos korlátozásokkal; további információért forduljon a helyi értékesítési képviselőjéhez