

SECTIONS CREUSES STRENX[®]

La résistance tout en finesse



Pourquoi choisir autre chose qu'un acier reconnu dans le monde entier pour produire un tube de la meilleure qualité ? Les sections creuses à haute résistance Strenx[®] sont fabriquées dans une nuance d'acier ultra résistante aux propriétés renforcées. Elles présentent une aptitude au soudage, une précision dimensionnelle et un état de surface excellents.

Avec Strenx[®], nous travaillons avec nos clients pour que leurs activités se développent de manière plus simple, plus rapide, en consommant moins d'énergie. Grâce à nos services locaux, notre engagement et la fiabilité de nos livraisons, vous pouvez exiger encore plus des sections creuses à haute résistance.

Sections creuses à haute résistance pour alléger le poids des produits finis

Les avantages des sections creuses à haute résistance Strenx® sautent aux yeux pour les applications où une diminution du poids de la structure augmente la capacité de charge utile. L'utilisation de sections creuses à haute résistance Strenx® Tube 700 MLH et Strenx® Tube 900 MH permet une réduction de jusqu'à 40 pour cent du poids par rapport aux sections creuses S355. De plus, leur utilisation entraîne une diminution de la consommation de carburant pour un impact moins négatif sur l'environnement. Les sections creuses Strenx® vous permettent de fabriquer de meilleurs produits pour vos clients.

Haute résistance sous toutes ses formes

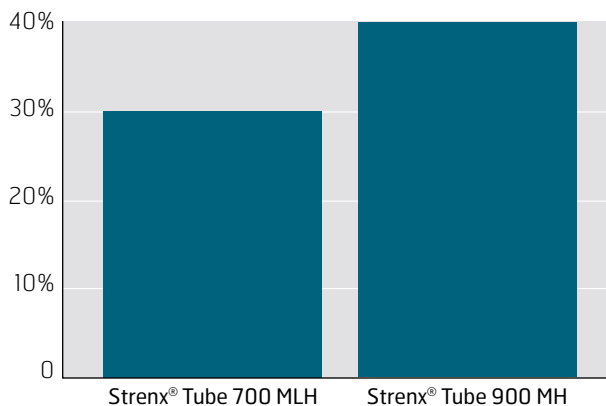
La gamme de sections creuses Strenx® propose le plus grand choix sur le marché, dont des formes rondes, carrées et rectangulaires. Des formes précises selon vos besoins peuvent également être fabriquées sur demande.

Propriétés imbattables des sections creuses Strenx®

Les sections creuses à haute résistance Strenx® ont une limite d'élasticité allant de 700 MPa à 900 MPa, mais nous pouvons également proposer des nuances standard dans les sections creuses. La composition chimique développée par SSAB garantit une grande facilité de soudage pour toutes les méthodes de soudage classiques. La méthode de fabrication des sections creuses (formage à froid) permet une précision dimensionnelle et une qualité de surface inégalables.

De plus, les essais à basse température garantissent une sécurité élevée dans les environnements difficiles.

Réduction de poids par rapport à S355



Applications pour sections creuses Strenx® Tube

- Camions, remorques et autres équipements de transport
- Machines agricoles
- Grues à treillis et flèches de grue mobiles
- Constructions métalliques
- Équipements miniers

Propriétés de Strenx® Tube				
Nom	Limite d'élasticité $R_{p0,2}$ min [MPa]	Allongement A_5 min %	CET/CEV _{Typique}	Résistance aux impacts [J] à -50 °C
Strenx® Tube 700 MLH	700	10	0,24/0,38	27
Strenx® Tube 900 MH	900	7	0,25/0,50	40*

*40 [J] à -20° C

Programme dimensionnel de Strenx® Tube			
Nom	Forme	Dimensions externes [mm]	Épaisseur de la paroi [mm]
Strenx® Tube 700 MLH	Circulaire	33,7 - 323,9	2 - 10
	Carré	30 x 30 - 300 x 300	2 - 10
	Rectangulaire	50 x 30 - 400 x 200	2 - 10
Strenx® Tube 900 MH	Circulaire	114,3 - 244,5	4 - 6
	Carré	100x100 - 200x200	4 - 6
	Rectangulaire	120x80 - 250x150	4 - 6

Les propriétés Strenx® sont couvertes par les garanties Strenx®. Pour plus d'informations sur une nuance en particulier, veuillez consulter la documentation disponible sur ssab.com ou contactez votre responsable commercial SSAB. SSAB se réserve le droit de modifier ces spécifications sans information préalable. Les tableaux ne sont fournis qu'à titre indicatif. La fiche technique pour un produit spécifique détaille toutes les propriétés validées et garanties.

SSAB

13, rue Madeleine Michelis 92200
Neuilly sur Seine
FRANCE

Fax: +33 1 55 61 91 09

Téléphone: +33 1 55 61 91 00

E-mail: HardoxStrenxtubesales@ssab.com

strenx.com