

*Cette brochure a été imprimée par un imprimeur certifié Nordic Swan Ecolabel.
Cette habilitation assure que l'entreprise se conforme à des règles strictes en
matière de respect de l'environnement, ce qui lui a valu la licence Nordic Ecolabel.*



Licence no. 3041 0298 pour la production
d'impressions certifiées Nordic Ecolabel

ssab.fr/GreenCoat

SSAB

588fr-Innovative roofs and facades with GreenCoat_V12_2024.
Confetti, Sörmlands Service & Event.

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL



*Pour concevoir des toitures et façades
innovantes, tout commence par
de l'huile de colza suédois.*

En voici la raison.



Voici GreenCoat®

GreenCoat® est la marque des solutions en acier laqué, novatrices et durables pour les toitures, les façades et les évacuations des eaux pluviales.

Les produits GreenCoat® sont spécialement conçus pour offrir une esthétique supérieure et des performances durables. Ils offrent aux constructeurs et aux architectes de nouvelles possibilités pour construire des bâtiments créatifs et innovants, tout en utilisant les produits en acier laqué les plus durables du marché.

Regardons de plus près ce qui a conduit à la formulation de GreenCoat® pour comprendre comment l'innovation pour toitures et façades trouve son origine dans de l'huile de colza suédois.

Acier de qualité nordique et revêtements à base organique

GreenCoat® se démarque des autres matériaux de construction par de nombreux aspects, notamment sa durabilité.

La plupart des produits GreenCoat® utilisent un revêtement biosourcé à base d'huile de colza suédoise, unique sur le marché.

Cette solution unique par SSAB réduit considérablement l'impact sur l'environnement et fait de la gamme de produits en acier laqué GreenCoat® l'offre la plus éco-responsable du marché pour les toitures, les façades et les systèmes d'évacuation des eaux pluviales.



*Construction durable pour les générations à venir.
Les produits GreenCoat® utilisent un revêtement
biosourcé à base d'huile de colza suédoise.*



Histoire de l'acier laqué GreenCoat®

SSAB fabrique des aciers laqués pour l'industrie du bâtiment depuis plus de cinquante ans.

Ce qui en 2002 n'était qu'une vague idée a fini par entraîner des changements majeurs positifs dans le secteur du bâtiment.

En 2002, la profession se décidait à ne plus utiliser de chromates pour la peinture des produits en acier laqués. Mais ce qui alors était perçu comme une mesure significative pour l'environnement est devenu la norme. Pour le groupe sidérurgique multinational SSAB, ce n'était pas assez. Les chercheurs et ingénieurs chez SSAB savaient que l'évolution du marché se ferait en faveur de la protection de l'environnement.

Histoire de l'acier laqué GreenCoat®

Leur idée était donc de créer un revêtement coloré de meilleure qualité, mais à partir de ressources naturelles. Il devait respecter l'environnement tout en faisant preuve d'une performance encore meilleure.

Les aciers laqués GreenCoat® avec revêtement durable sont devenus réalité après :

- Plus de 10 ans de développements et d'essais en extérieur sous des climats difficiles
- 6 articles scientifiques soumis à des pairs
- 1 thèse de doctorat
- Plus de 10 présentations lors de conférences



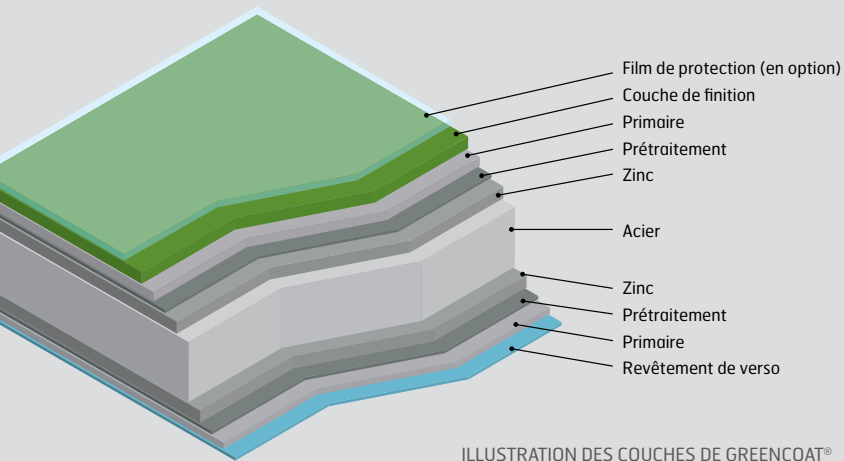


ILLUSTRATION DES COUCHES DE GREENCOAT®

Pourquoi l'acier ?

L'acier pour la construction n'est pas une nouveauté. Les produits en acier GreenCoat® sont faciles à former, moins sujets au flambage, ou autres déformations non souhaitées. Ils conserveront leur aspect homogène pendant de nombreuses années, garantissant une plus longue durée de vie.

En matière de développement durable, l'acier est l'une des rares matières recyclable à l'infini, sans génération de déchets dangereux. De plus, l'acier est facile à retraiter et réutiliser. Sa production génère moins de CO₂ que d'autres produits de construction classiques, comme par exemple l'aluminium.

L'acier est un métal privilégié pour les bâtiments. De nombreux pouvoirs publics interdisent les métaux non ferreux tels que le zinc ou le cuivre dans les bâtiments, pour éviter la contamination des sols lorsque ces métaux sont lessivés par la pluie.

La production d'acier de SSAB émettra bientôt de l'eau plutôt que du CO₂

De l'acier sans énergie fossile grâce à la technologie HYBRIT

En accord avec l'objectif de la Suède de devenir un pays neutre en carbone d'ici 2045, SSAB s'engage à mettre en oeuvre une production d'acier écoresponsable. SSAB participe aussi au co-développement HYBRIT, qui a pour objectif de révolutionner l'industrie sidérurgique en se passant **des énergies fossiles à 2026**.

En 2016, SSAB, LKAB et Vattenfall ont uni leurs forces pour créer HYBRIT. Ce projet a pour objectif de remplacer le charbon à coke traditionnellement utilisé dans la fabrication de l'acier à partir de minerai de fer par de l'hydrogène provenant d'une source d'énergie renouvelable. Ce projet sans équivalent est unique: créer pour la première fois au monde une technologie de production sidérurgique sans énergie fossile, avec une empreinte carbone quasi nulle. La fabrication de l'acier **produira de l'eau plutôt que du dioxyde de carbone**.

Le plan pilote HYBRIT a été inauguré en août 2020 et est revêtu d'acier laqué GreenCoat® dans la façade.



50

Garantie GreenCoat® - Des bâtiments conçus pour durer

Outre des revêtements biologiques et de l'acier bientôt produit sans énergie fossile, les aciers laqués GreenCoat® offrent aussi :

- une garantie technique sur l'acier jusqu'à 50 ans
- une garantie jusqu'à 25 ans sur l'aspect esthétique du revêtement

Les produits GreenCoat® sont résistants au feu conformément à la norme EN 13 501-1.

Ils sont conformes aux réglementations REACH en vigueur et ne contiennent pas de chromate.

GreenCoat® atteint les classes les plus élevées en matière de corrosion et d'UV

Le choix des matériaux est en grande partie motivé par leur résistance au temps. Les nouvelles classes UV ($R_{uv}5$) et anti-corrosion RC (RC5+) de la nouvelle norme EN10169:2022 certifient des produits de construction à la durée de vie extrêmement longue, en conformité avec les garanties offertes par SSAB pour GreenCoat®.

La longue durée de vie du produit est attestée par de nombreux essais sur sites en extérieur, dans les conditions climatiques les plus difficiles, partout dans le monde. Plus de 10 000 panneaux d'acier laqué GreenCoat® ont été exposés, en toutes saisons, à des aléas climatiques particulièrement rudes : air marin, neige, gel, pluie, rayons UV, forte humidité, vent et tempêtes.



Frost White RR106 / SS0009	Nordic Night Black RR33 / SS0015
Nordic White RR1H3 / SS0020	Walnut Brown RR32 / SS0387
Winter White RR20 / SS0005	Chestnut Brown RR887 / SS0435
Snow White RR19 / SS0001	Hazelnut Brown RR8H2 / SS0426
Limestone Grey RR268 / SS0022	Acorn Brown RR827 / SS0434
Pebble Grey RR21 / SS0011	Cottage Red RR29 / SS0758
Stone Grey RR22 / SS0554	Brick Red RR7F2 / SS0742
Rock Grey RR237 / SS0061	Red Clay RR7G3 / SS0762
Anthracite Grey RR2H8 / SS0087	Harvest Yellow RR24 / SS0189
Mountain Grey RR23 / SS0036	Silver Fir Green RR5J3 / SS0975
Slate Grey RR2H3 / SS0534	Leaf Green RR594 / SS0874
Metallic Silver RR40 / SS0045	Pine Green RR11 / SS0830
Metallic Dark Silver RR41 / SS0044	Lake Blue RR35 / SS0558
Metallic Titanium RR45	Ocean Blue RR4F8 / SS0510

Une très grande gamme de couleurs pour les produits GreenCoat®

Éclatants et faits pour durer – les produits GreenCoat® sont disponibles dans plus de 400 coloris. La page précédente présente nos 28 couleurs préférées, sélectionnées par des architectes, des constructeurs et des partenaires. Soigneusement sélectionnés en fonction des tendances actuelles du design et de la construction.

Pour une reproduction plus exacte de ces couleurs, merci de commander votre échantillon GreenCoat® en écrivant à l'adresse : samples.greencoat@ssab.com.

N'hésitez pas à nous contacter pour les coloris hors nuancier.



BYGGVARUBEDÖMNINGEN™

Certifications environnementales et écolabels

SSAB suit et anticipe activement les changements futurs de l'environnement, législation sur la sécurité et les produits chimiques et est conforme aux réglementations chimiques en vigueur. Les produits en acier revêtu de couleur GreenCoat® sont complètement exempts de chromates et dans le respect des réglementations suivantes :

- REACH
- CLP
- BASTA
- Byggvarubedömningen (évaluation des matériaux de construction, BVB)
- Déclarations suédoises des produits de construction (Föreningen för Byggvarudeklarationer)

Déclaration environnementale de produit GreenCoat® (EPD)

Aujourd'hui, le cycle de vie d'un produit est de plus en plus important. C'est pourquoi la documentation doit fournir des informations concernant les phases du cycle de vie, le contenu du produit, ainsi que la production et la meilleure façon de recycler ou de réutiliser les matériaux.

La documentation de produit environnemental de GreenCoat® fournit des informations détaillées concernant la façon dont nous produisons l'acier prélaqué GreenCoat® et son entretien tout au long du cycle de vie du produit.





*GreenCoat RWS de SSAB
– pour des systèmes d'évacuation
des eaux pluviales extrêmement durables*

Outre leur utilisation dans les toitures et les façades, les aciers laqués GreenCoat® sont également disponibles dans les systèmes d'évacuation des eaux pluviales.

SSAB propose une vaste gamme de produits GreenCoat RWS pour les systèmes d'évacuation des eaux pluviales, capables de résister aux tempêtes les plus fortes avec le moins d'entretien possible, tout en restant esthétique. GreenCoat RWS est disponible dans une large gamme de couleurs et d'aspects, et peut facilement être assorti à votre toiture GreenCoat® pour garantir un aspect homogène dans tout le bâtiment.

GreenCoat® reconnu par des prix d'architecture

HOUSE IN THE MOUNTAINS, POLOGNE

Architecte : Gosia Łapaj et Jakub Kowalczyk,
Kropka Studio.

Produit : GreenCoat Crown BT

Couleur : Slate Grey, RR2H3/SS0534

Kropka Studio a créé cette élégante maison avec vue de style grange pour une famille de cinq personnes. L'acier laqué GreenCoat® est utilisé dans le système de joints debout distinct pour le toit et la façade. Le faible impact écologique de GreenCoat® a été un facteur décisif pour ce choix.

La maison dans la montagne est
actuellement présélectionnée et
nominée pour :

le prix du World Architecture Festival
(WAF) 2021





GreenCoat® reconnu par des prix d'architecture

FISKSÄTRA FOLKETS HUS, SUÈDE

Architecte : Thomas Sandell,
sandellsandberg arkitekter

Produit : GreenCoat Pro BT

Couleur : Silver Fir Green, RR 5J3 / SS0975

Conçu par l'architecte suédois Thomas Sandell, Fisksätra Folkets Hus sert de centre communautaire et de loisirs pour ses résidents. Thomas Sandell a choisi GreenCoat® pour créer un aspect extérieur distinctif en utilisant des profilés sinusoïdaux, sa durabilité et sa longévité.

Le centre Fisksätra Folkets Hus est actuellement sélectionné et nommé pour :

le prix du World Architecture Festival (WAF) 2021

Prix Longlist Dezeen 2021

Finaliste 2021 Plåtpriset

Lauréat des 2020 Swedish Design Awards



dezeen
awards

**PLÅT
PRISET
2021**
FINALIST

S
Swedish Design
Awards

GreenCoat® reconnu par des prix d'architecture

LOFTHOME, PAYS BAS

Architecte : BKVV Architekten

Produit : Acier prélaqué GreenCoat®

Couleur : Metallic Dark Silver RR41 / SS0044

La Lofthome à Hengelo est une maison préfabriquée de 240 m² à zéro émission de CO₂. Elle offre un concept de design axé sur la simplicité et la fonctionnalité. Elle s'appuie sur une construction en acier composée de grandes sections vitrées et de panneaux de façade et de toiture novateurs de forme sinusoïdale et douce en acier GreenCoat®.

Lofthome est actuellement primé et sélectionné pour :

Vainqueur 2020 de la maison la plus durable des Pays-Bas

Autres reconnaissances :

Apparition dans l'émission néerlandaise BinnensteBuiten





Bâtiment de référence GreenCoat®

GUT DAMP, ALLEMAGNE

Architecte : Frank Pawlik Architekten, Hambourg

Produit : GreenCoat Mica BT

Couleur : Anthracite Grey RR2H8 / SS0087

Cette rare grange du 17^e siècle a été transformée en 14 beaux appartements de vacances de style loft. Frank Pawlik Architekten a réussi à moderniser le bâtiment avec le plus grand soin et le respect de son histoire en préservant, réutilisant et combinant le bois, la brique, la paille et l'acier laqué. Pour le toit et la façade, l'acier laqué GreenCoat® en gris anthracite a été choisi pour se fondre parfaitement dans la nature environnante.

Bâtiment de référence GreenCoat®

EAST QUAY ARTS CENTRE, ROYAUME-UNI

Architecte : Ellis Williams Architects et Invisible Studio

Produit : Acier prélaqué GreenCoat PLX

Couleur : Metallic Dark Silver, Metallic Sterling, Snow White et Brick Red

Ellis Williams Architects et Invisible Studio ont réalisé un nouvel ancrage culturel pour la ville de Watchet, dans le Somerset. Cinq sections de construction expressives ont été créées.

En raison de sa large gamme d'applications, l'acier laqué GreenCoat® a été utilisé dans tous les types de bâtiment, sous différentes formes: systèmes de joints debout, profilés sinusoïdaux, bardeaux, bouchages, etc. La BBC, The Guardian, Wallpaper, Dezeen, ICON, Architecture Today et Architects Journal ne sont que quelques-uns des médias qui rendent compte de ce concept extraordinaire.





GreenCoat® reconnu par des prix d'architecture

AMBIENTE OFFICE, DANEMARK

Architecte : Ambiente a invité ARDESS Architects en tant que co-concepteurs

Produit : GreenCoat Pural BT

Couleur : Nordic Night Black RR33 / SS0015

Ambiente est un bâtiment de bureau et de production unique de 11 500m² offrant à la fois un espace minimaliste et fonctionnel. Cette élégante façade est revêtue de systèmes de joints debout en acier prélaqué GreenCoat®.

Ambiente est actuellement primé et sélectionné pour :

Prix NOHRCON 2020 pour le meilleur immeuble de bureaux de l'année

Bâtiment de référence GreenCoat®

RÖRDROMMEN, SUÈDE

Architecte : Sweco Architects

Produit : Acier prélaqué GreenCoat®

Couleur : Anthracite Grey RR2H8 / SS0087

Lorsque Sweco Architects a créé le quartier de Rördrommen, le choix a été fait de réinterpréter une construction traditionnelle pour qu'elle s'intègre dans le sens d'une rencontre urbaine avec la nature.

Plusieurs blocs de maisons en terrasse de différentes couleurs sont maintenus ensemble par une toiture en acier GreenCoat® uniforme et durable. Les toits arrondis avec systèmes de joints debout rappellent les bâtiments agricoles et libèrent de l'espace dans le grenier pour offrir une flexibilité d'espace de vie.





Bâtiment de référence GreenCoat®

EVENTES BUSINESS GARDEN, FINLANDE

Architecte : Arkkitehtitoimisto HKP

Produit : Acier prélaqué GreenCoat®

Couleur : Une vaste gamme de coloris GreenCoat®.

Le cabinet d'architecture finlandais Arkkitehtitoimisto HKP a été invité à créer six étages d'espaces de bureau flexibles et configurables à Espoo qui accueillent le siège social de Outotec. Les nombreuses surfaces en acier coloré sur la façade font ressortir le bâtiment. L'acier laqué GreenCoat® a été choisi pour les panneaux, les profilés et les lamelles.

GreenCoat® reconnu par des prix d'architecture

SKÝLI, SUÈDE

Architecte : UTOPIA Arkitekter

Produit : GreenCoat Pural BT

Couleur : Skýli Blue

Skýli est un projet de chalet de randonnée durable en accord avec une approche très respectueuse de l'environnement. Il sera identifié par son toit bleu vif, réalisé en acier laqué durable GreenCoat®. Cette toiture distinctive et sa couleur rappellent la lumière du nord et renforceront la visibilité de Skýli dans le paysage environnant.

Skýli est actuellement primé et sélectionné pour :

Le prix du World Architecture Festival (WAF) 2017, dans la catégorie « développements pour les loisirs - projets à venir ».





GreenCoat® reconnu par des prix d'architecture

TIN HOUSE, LONDRES

Architecte : Henning Stummel,
Henning Stummel Architects Ltd.

Produit : GreenCoat PLX Pro BT

Couleur : Brick Red RR7F2/SS0742

La « Tin House », conçue par l'architecte Henning Stummel, met en œuvre de l'acier laqué GreenCoat® sur l'ensemble de la façade et de la toiture du bâtiment. Ce matériau a été choisi pour ses avantages écologiques et esthétiques uniques. Cette réalisation a suscité beaucoup d'attention dans le monde entier.

La Tin House est actuellement primée et sélectionnée pour :

Le concours de la maison de l'année 2017 (House of the Year), AJ Architecture Awards

Lauréate du prix Iconic Awards 2017.

2017 Présélection au prix BD's pour l'architecte de l'année, Catégorie Royaume Uni – Maison individuelle

Lauréate du RIBA London Award 2016

2016 Présélection au World Building of the Year, WAF

Sélection parmi les finalistes en 2016 pour le concours de la maison de l'année (RIBA National House of the Year)

Présélection au prix Stephen Lawrence 2016

RIBA





Ouvrir la voie

Les produits laqués GreenCoat® inspirent la créativité et la qualité en architecture, tout en limitant l'impact d'un bâtiment sur l'environnement. Ils sont faciles à utiliser, présentent des surfaces durables quelles que soient les conditions climatiques et sont disponibles dans une très grande gamme de couleurs.

Pour mieux connaître GreenCoat®, consultez le site :
www.ssab.fr/GreenCoat

Ou contactez directement SSAB à l'adresse suivante :
greencoat.nl@ssab.com

Commandez des échantillons de couleur GreenCoat® à l'adresse :
samples.greencoat@ssab.com

GreenCoat® est disponible dans

Suivez GreenCoat® sur   

bimobject®

SSAB fabrique des produits pour l'industrie du bâtiment depuis plus de cinquante ans. SSAB est pionnière et innove dans la création de produits laqués au revêtement contenant de l'huile de colza suédois.

SSAB est une aciérie nordique et américaine qui offre des produits et des services à forte valeur ajoutée développés en étroite collaboration avec ses clients afin de créer un monde plus résistant, plus léger et plus durable. SSAB dispose d'usines de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis, et a des employés dans plus de 50 pays.

SSAB

13 Rue Madeleine Michelis,
92200 Neuilly-sur-Seine
France
Tél. : +46 243 700 00
Fax : +46 243 720 00
greencoat.nl@ssab.com

SSAB

SE-78184 Borlänge
Sweden
Tél. : +46 243 700 00
Fax : +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

ssab.fr/GreenCoat