

Voici GreenCoat®

Concevoir un avenir haut en couleur



GreenCoat[®] Décrypté

Chez GreenCoat[®], nous créons des solutions en acier prélaqué pour les toitures, façades, systèmes d'évacuation des eaux pluviales et applications industrielles. Nous aidons les architectes, designers et ferblantiers à donner caractère, créativité et savoir-faire au monde qui nous entoure.

Ancrés au sein de SSAB, nous bénéficions d'un savoir-faire dans la production d'acier performant et durable qui remonte au XIX^e siècle. La plupart de nos couleurs contiennent de l'huile de colza — une formule nordique pionnière, conçue pour résister à toutes les conditions climatiques.

	Nordic Night Black RR33 / SS0015
	Walnut Brown RR32 / SS0387
	Chestnut Brown RR887 / SS0435
	Hazelnut Brown RR8H2 / SS0426
	Acorn Brown RR827 / SS0434
	Cottage Red RR29 / SS0758
	Brick Red RR7F2 / SS0742
	Red Clay RR7G3 / SS0762
	Harvest Yellow RR24 / SS0189
	Silver Fir Green RR5J3 / SS0975
	Leaf Green RR594 / SS0874
	Pine Green RR11 / SS0830
	Lake Blue RR35 / SS0558
	Ocean Blue RR4F8 / SS0510



Slate Grey
RR2H3 / SS0534



Mountain Grey
RR23 / SS0036



Anthracite Grey
RR2H8 / SS0087



Rock Grey
RR237 / SS0061



Stone Grey
RR22 / SS0554



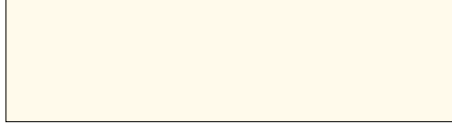
Pebble Grey
RR21 / SS0011



Limestone Grey
RR268 / SS0022



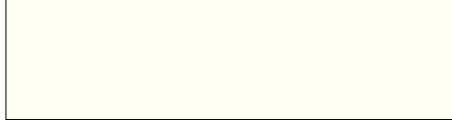
Snow White
RR19 / SS0001



Winter White
RR20 / SS0005



Nordic White
RR1H3 / SS0020



Frost White
RR106 / SS0009



Metallic Silver
RR40 / SS0045



Metallic Dark Silver
RR41 / SS0044



Metallic Titanium
RR45



Un monde de couleurs. Construit en acier.

Certains projets sont faits pour attirer le regard. D'autres pour s'intégrer à leur environnement. En collaboration avec des artistes, architectes et designers, nous avons créé une palette de 28 couleurs capables de répondre à ces deux intentions.

Pour les projets nécessitant une teinte spéciale, des couleurs sur mesure sont disponibles à partir d'une quantité minimale de commande.



Façonné par

Dans un pays où la nature ne retient jamais ses forces, on apprend à construire des choses qui durent. C'est ainsi que GreenCoat® a été façonné — par les vents incisifs de la côte ouest suédoise et les chutes de neige intenses des montagnes du Nord. Conçu pour affronter le climat nordique, saison après saison.

JUSQU'A

50 ANS

de garantie technique

ce climat.

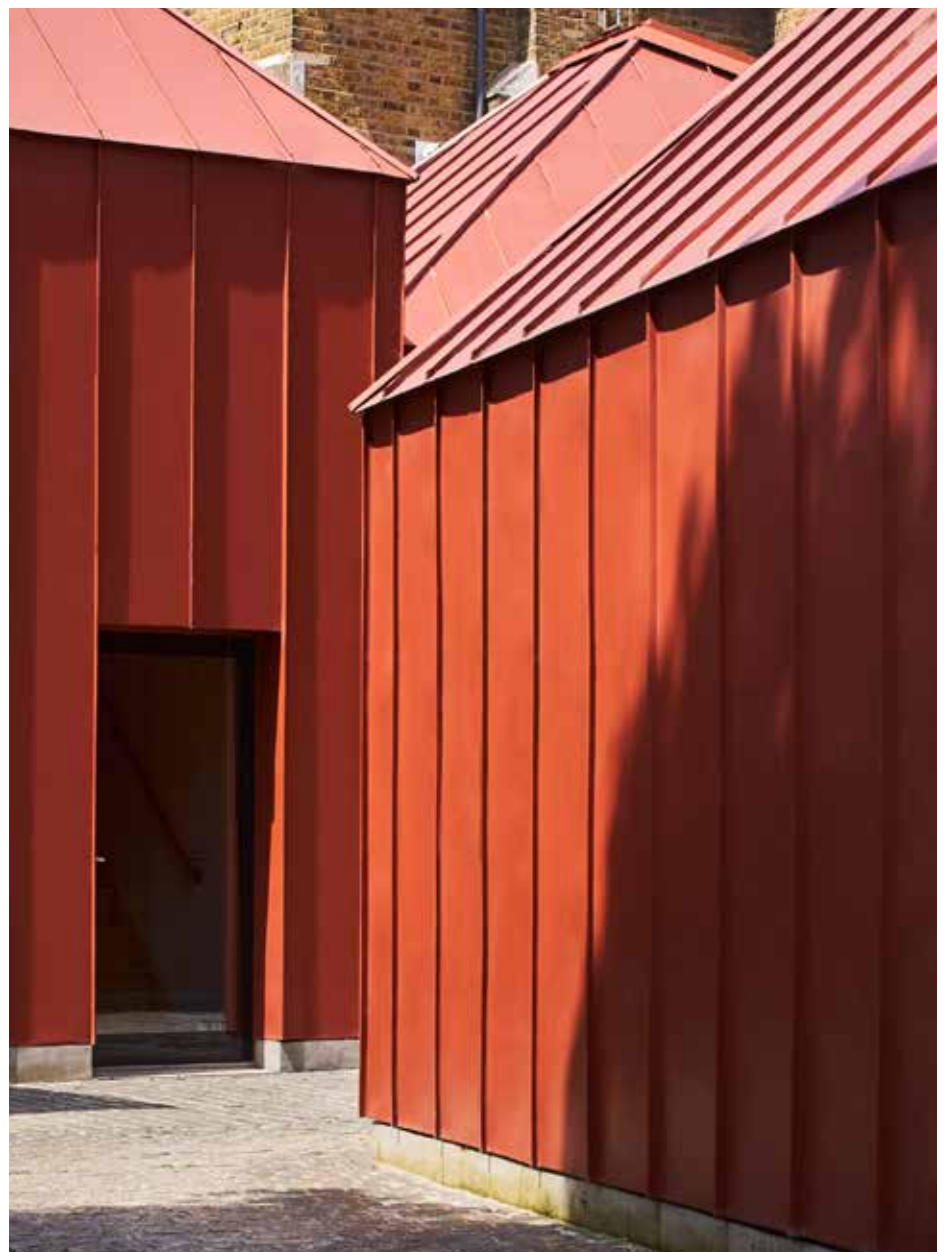


TIN HOUSE, LONDRES, ANGLETERRE
ARCHITECTE : HENNING STUMMEL ARCHITECTS
PRODUIT : GREENCOAT PLX PRO BT
COULEUR : BRICK RED, RR7F2 / SS0742

L'architecte primé Henning Stummel recherchait un matériau capable de résister à l'épreuve du temps sans vieillir visiblement. Il a donc choisi l'acier prélaqué GreenCoat® pour l'ensemble de la façade et de la toiture de ce bâtiment. Observez la richesse des détails, comme l'alignement des largeurs de fenêtres avec les joints du bardage. Le Tin House a suscité une attention internationale grâce à son design remarquable.



*Photographie
Tim Soar*





SKÝLI, ISLANDE

ARCHITECTE : UTOPIA ARKITEKTER

PRODUIT : GREENCOAT PURAL BT

COULEUR : SKÝLI BLUE, RR4J8 / SS0501

Skýli est un projet de refuge de montagne plaçant la durabilité au cœur de sa conception. Son toit bleu vif, réalisé en acier prélaqué GreenCoat®, est conçu pour refléter la lumière nordique. Avec sa forme distinctive, le refuge crée un contraste avec le paysage montagneux — se démarquant sans le perturber.



*Illustration
Utopia Arkitekter*



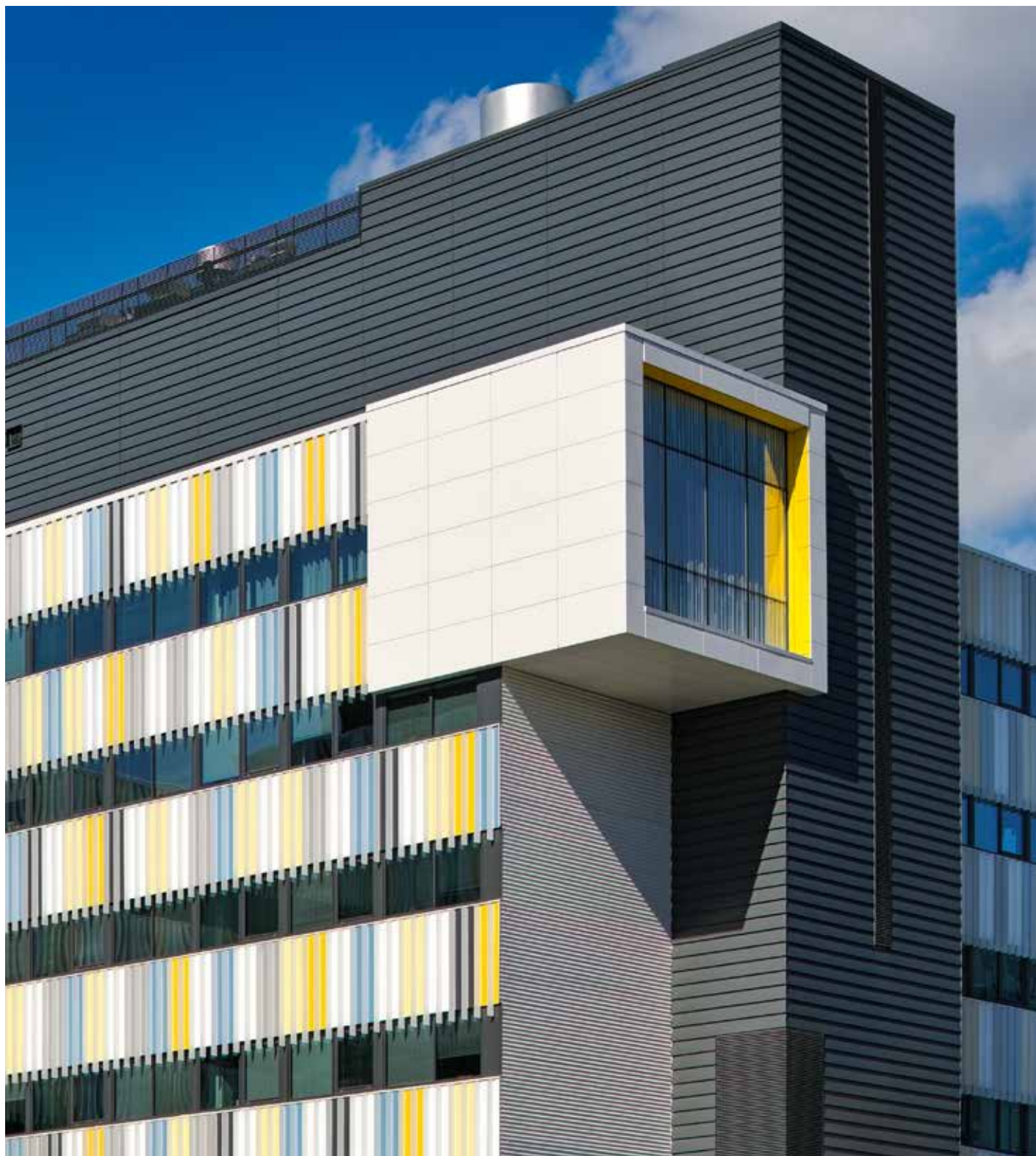
FJÄRILEN (LE PAILLON), UPPSALA, SUÈDE
ARCHITECTE : BELATCHEW ARKITEKTER AB
FERBLANTIER : ERIKSSONS PLÅT & KOPPARSLAGERI AB
PRODUIT : ACIER PRÉLAQUÉ GREENCOAT®
COULEUR : HARVEST YELLOW, RR24 / SS0189

Situé à Uppsala, le Butterfly Building illumine son environnement grâce à sa teinte jaune chaleureuse. La façade comme la toiture sont réalisées dans le même matériau GreenCoat®, créant une impression cohérente pour les passants. Le bâtiment a été nommé pour le prix suédois Stålbyggnadspriset, qui récompense les projets utilisant l'acier de manière innovante et durable.



Photographie
Åke E:son Lindman





EVENTES BUSINESS GARDEN, ESPOO, FINLANDE
ARCHITECTE : ARKKITEHTITOIMISTO HKP
PRODUIT : ACIER PRÉLAQUÉ GREENCOAT®
COULEURS : LARGE GAMME DE COULEURS
GREENCOAT®

Une large gamme de nos couleurs prend vie dans ce projet. Chaque nuance a été soigneusement sélectionnée afin de mettre en valeur le caractère du bâtiment et son environnement. Les cassettes comme les lamelles en acier sont fabriquées en acier prélaqué GreenCoat® — offrant une expression visuelle forte tout en garantissant la durabilité.



*Photographie
Mika Huisman*





Une histoire de qu

1887

Domnarvets Jernverk, qui deviendra plus tard SSAB, commence ses activités.

1968

La première ligne de production d'aciers prélaqués est installée à Borlänge, Suède.

1977

Ruukki installe une ligne de production d'aciers prélaqués à Hämeenlinna, Finlande.

2002

Naissance de GreenCoat®, marquant une nouvelle ère pour l'acier prélaqué grâce à sa formule novatrice à base d'huile de colza.



alité et de progrès

2014

Fusion de SSAB et du sidérurgiste finlandais Ruukki pour devenir un producteur d'acier nordique unifié.

2016

En collaboration avec LKAB et Vattenfall, SSAB entreprend le développement du premier acier décarboné au monde.

2023

Lancement de SSAB Zero™ — un acier recyclé, produit à l'aide d'électricité sans énergie fossile et de biogaz.



Permettre une performance durable

SSAB Zero™ est notre acier décarboné — fabriqué à partir de matières premières recyclées et produit avec de l'énergie sans énergie fossile et du biogaz.

Nous sommes fiers d'annoncer qu'à partir de 2025, des produits GreenCoat® seront disponibles en acier SSAB Zero™. Le choix idéal pour ceux qui souhaitent construire durablement avec un matériau qui dure.



Les émissions de GES (gaz à effet de serre) d'origine fossile liées à la production par SSAB de l'acier SSAB Zero™ sont inférieures à

<0,05 kg de CO₂e/
kg d'acier

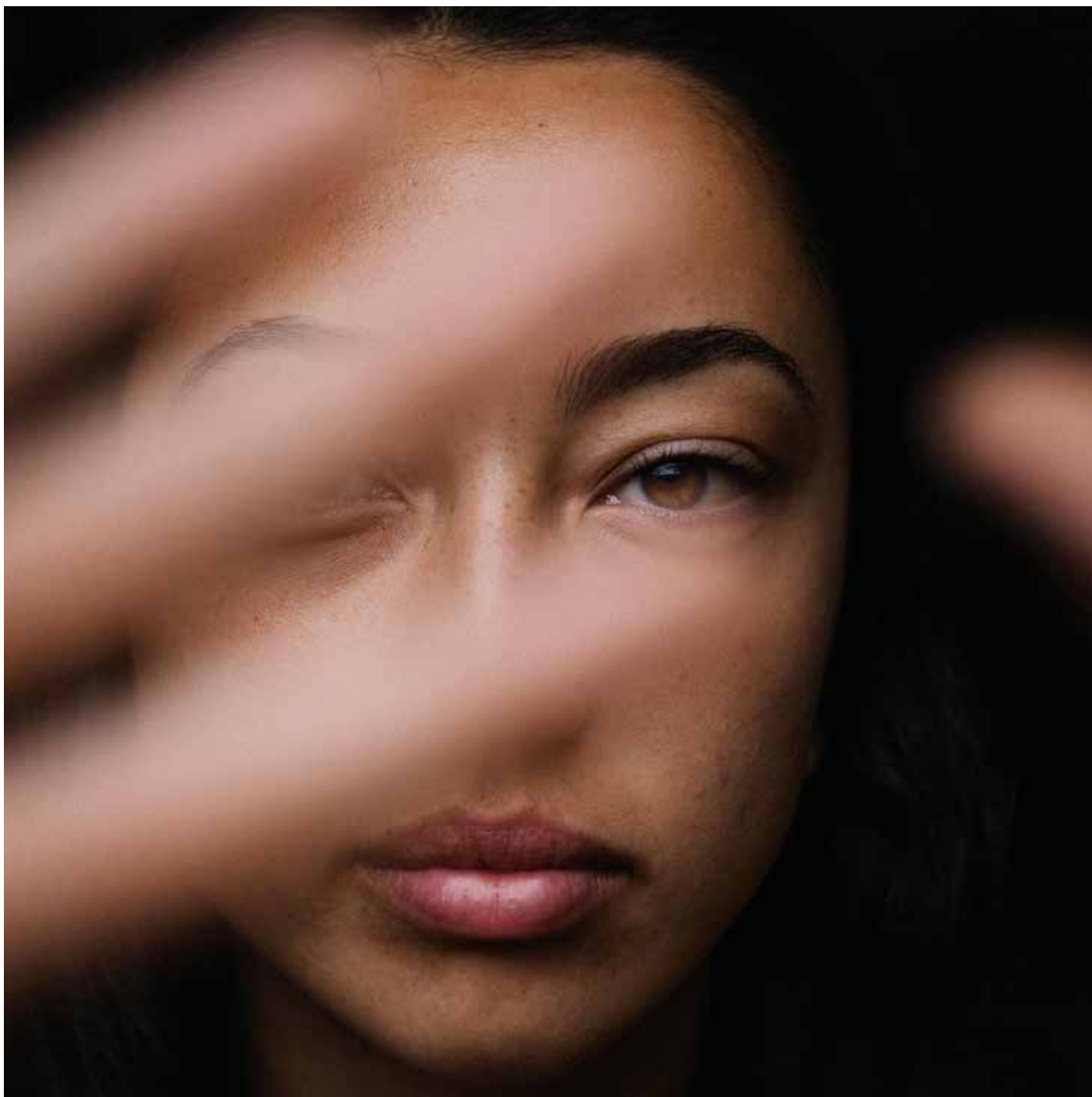
dans les scopes 1 et 2 du GHG Protocol.



Déclaration Environnementale de Produit (EPD) GreenCoat®

Aujourd'hui, le cycle de vie d'un produit est plus important que jamais. Les documents doivent donc traiter les phases du cycle de vie, la composition du produit, ainsi que la production et les meilleures façons de recycler ou réutiliser les matériaux.

Nous disposons de deux EPD pour GreenCoat® — l'une pour nos aciers issus du haut fourneau et l'autre pour notre acier SSAB Zero™. Les documents EPD sont disponibles sur notre site web et fournissent des détails sur la manière dont nous produisons l'acier prélaqué GreenCoat® et gérons son cycle de vie.



Nous faisons partie de SSAB

SSAB fabrique des produits pour le secteur du bâtiment depuis plus de 100 ans. Grâce à cette longue histoire et cette expertise, nous sommes devenus des pionniers toujours en train d'innover pour des produits en acier prélaqué durables, fabriqués avec de l'huile de colza.

SSAB est une entreprise sidérurgique nordique et américaine, proposant des produits et services à haute valeur ajoutée développés en étroite collaboration avec ses clients afin de créer un monde plus solide, plus léger et plus durable. SSAB possède des sites de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis, ainsi que des employés dans plus de 50 pays.

Contactez-nous

Des questions, envie de commander des échantillons de couleur ou simplement d'en découvrir davantage ? Sur ssab.fr/GreenCoat, vous trouverez toutes les informations nécessaires.

Et n'oubliez pas de rejoindre notre communauté sur Facebook, Instagram, LinkedIn et Pinterest pour rester informé de toutes nos actualités.

