

COR-TEN®

UNE BEAUTÉ NATURELLE

L'acier COR-TEN® authentique est produit par SSAB, sous licence de la société US Steel.

**SSAB**



## Forsyning à Helsingør

Architecte: **Christensen & Co Architects** Lieu: **Helsingør, Danemark**  
Date de réalisation: **2018** Photographie: **Niels Nygaard**

# C'EST

Une beauté naturelle dès le commencement. Une esthétique durable, année après année, sans aucun besoin de maintenance, ou presque. L'acier COR-TEN® permet de donner une couleur particulière à votre travail d'architecte et contribue au respect de l'environnement.

# TOUT

# NATUREL



*Le Cube est un bâtiment remarquable du nouveau siège de la centrale électrique d'Helsingør. Construit juste à côté de la centrale, il s'en distingue par son apparence singulière et sa taille. Il est bardé d'acier COR-TEN®, d'une teinte rouille, en harmonie avec les couleurs de son environnement.*

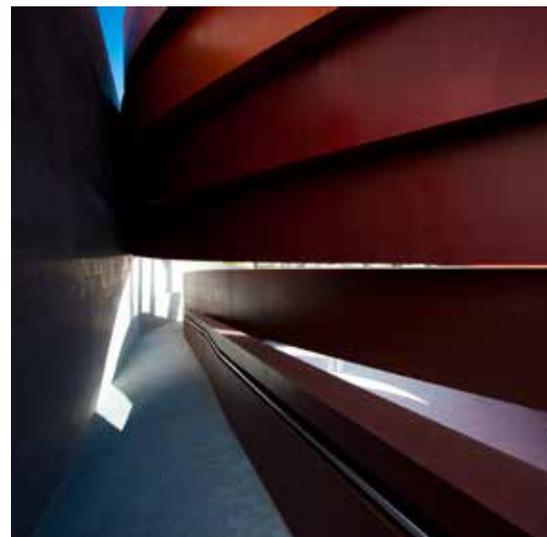
*L'intégration de COR-TEN® dans cette architecture est motivée par l'écologie. L'acier est résilient et demande très peu d'entretien. Cette écoconception s'appuie sur le principe éthique du « berceau au berceau » qui vise à prévoir une réutilisation maximale le jour où il faut déconstruire.*



## Musée du design de Holon

Architecte: **Ron Arad Associates**

Lieu: **Tel Aviv, Israel** Date de réalisation: **2010**



*Les formes courbes en acier COR-TEN® sont le résultat de pliages et soudures. Elles s'étirent de manière dynamique autour des galeries du musée du design de Holon et entourent un espace ouvert, central et public.*

*Quelques 300 tonnes de bandes d'acier COR-TEN® ont été découpées à la taille requise à Bergame, en Italie, puis expédiées en Israël, en sections de 12 m de long. La longueur totale de ces bandes avoisine les 800 m, pour une hauteur entre 1,2 et 2,4 m.*

*Les bandes rectangulaires sont creuses, soudées à partir de tôles COR-TEN® de 6,35 mm de large. La rigidité structurelle des segments est assurée par un nervurage interne. La plus longue bande libre se déploie sur 300 m avant de toucher le sol.*

Photographie: Michael Castellana



L'acier COR-TEN® est une matière polyvalente.  
Elle vous offre toute latitude pour imprimer votre  
vision de l'architecture.

# FAITES VOIR VOS PROJETS

## PROCESSUS DE FORMATION DE LA PATINE

Pour commencer, l'acier se met à rouiller comme n'importe quel autre acier au carbone exposé à des conditions humides puis sèches. Au fil du temps, la couche de rouille se transforme en une patine dense, qui bouche les pores de la surface de l'acier et offre une meilleure résistance à la corrosion.

La vitesse de changement et la couleur finale de l'acier dépendent des conditions atmosphériques d'un site et de la qualité de l'air ambiant. Les atmosphères à forte teneur en soufre accélèrent l'oxydation et provoquent une patine plus sombre. Plus l'alternance de conditions humides et sèches est fréquente, plus l'oxydation intervient rapidement.

# Studio Furillen

Architecte: **AQ Arkitekter** Lieu: **Gotland, Suède**  
Date de réalisation: **2010** Photographie: **Åke E:son Lindman**

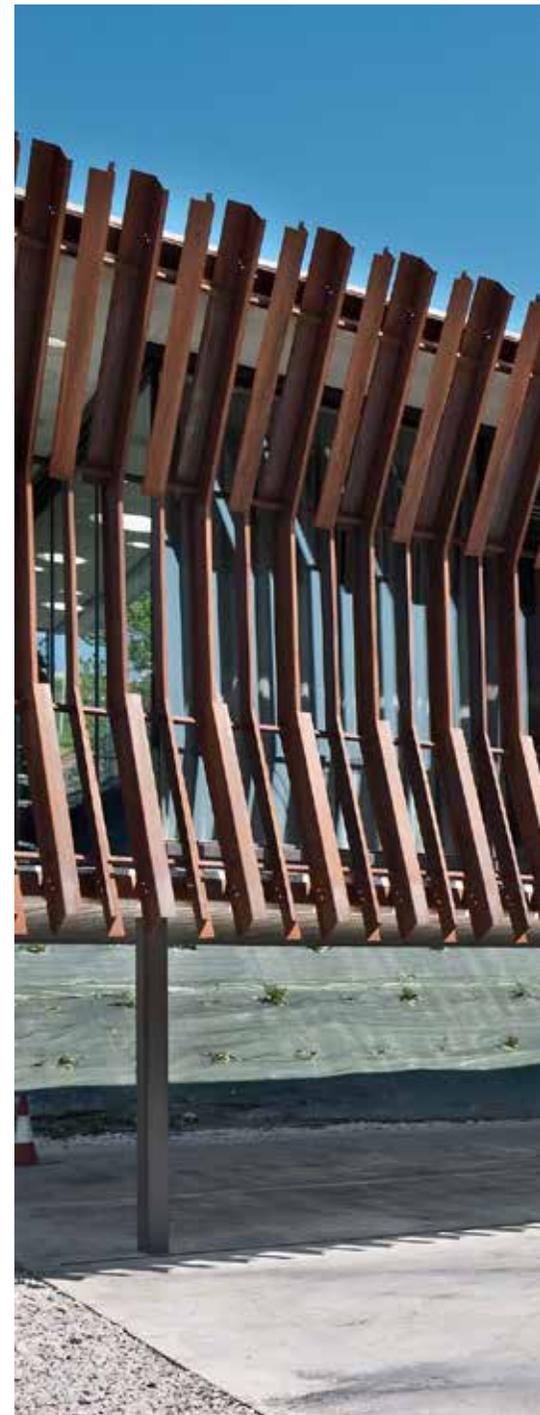
# NATURE





*La façade du siège social d'Audenasa est constituée de lames verticales d'acier COR-TEN® couvrant toute la longueur du bâtiment. Chaque lame est constituée de 3 tôles COR-TEN® soudées, avec un angle de 90 degrés.*

*Ces lames sont accrochées à une certaine distance de la paroi en verre du bâtiment pour lui apporter de l'ombre.*



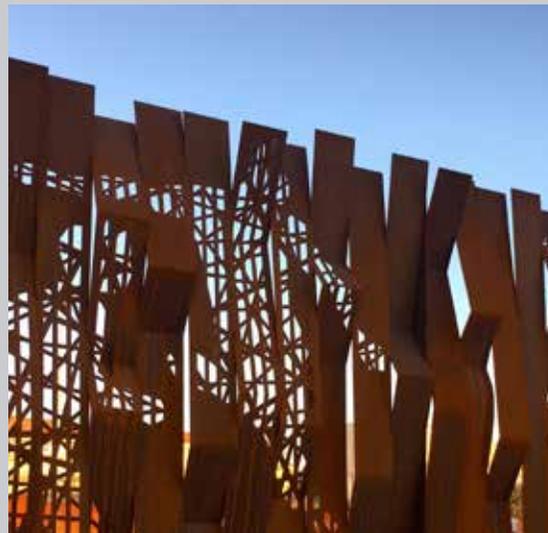


## Siège social d'Audenas

Architecte : **Vaillo + Irigaray Architects** Lieu : **Noain, Espagne**  
Date de réalisation : **2009** Photographie : **José Manuel Cutillas**

Les possibilités d'ajouter cette beauté naturelle à un environnement particulier sont infinies. L'acier COR-TEN® est en passe de devenir une matière tendance dans tous les aspects de l'architecture.

Architecte: NADM (Nouveaux Architects Of Marseille)



#### PERFORATION DE COR-TEN®

Les tôles d'acier COR-TEN® peuvent être perforées à la demande. Vous pouvez demander des trous ronds, carrés, rectangulaires, des textes personnalisés, des logos ou des images. Tout est possible ! Et lorsque les tôles sont rétroéclairées, leurs reliefs ressortent encore mieux.

## POUR DES CONCEPTIONS UNIQUES

#### ASSOCIATIONS AVEC COR-TEN®

L'acier COR-TEN® se prête très bien à une association à d'autres matériaux de construction. Faites ressortir le brun profond de sa patine en jouant sur les formes et en la faisant contraster avec du verre, du béton, de la brique ou du bois. Vous obtiendrez une façade unique qui attire le regard.

Architecte: Feilden Clegg Bradley Studios



Architecte: FEM architects



#### PROFILAGE DE COR-TEN®

Avec COR-TEN®, il est facile de dynamiser l'aspect d'une façade. Les formes que retiendra l'architecte dépendront de sa vision du plus beau jeu entre la lumière naturelle et les ombres. L'esthétique change naturellement selon les heures et des éclairages artificiels peuvent y amener de la vie une fois le soleil couché.

# Galerie étagée

Architecte: **Gianni Botsfold Architects Ltd**  
Lieu: **Londres, Royaume-Uni** Date de réalisation: **2016**



LA  
NATURE  
VOUS  
REMERCIERA

Les propriétés anti-corrosion de l'acier COR-TEN® permettent de se passer de traitements de prévention ou d'entretien pour éviter la corrosion. Les coûts du cycle de vie du produit sont diminués d'autant et, autre avantage, cette matière n'a qu'un faible impact sur l'environnement.

# DONNEZ DE LA VISIBILITÉ À VOS CRÉATIONS

Nous référençons les plus intéressantes réalisations architecturales intégrant de l'acier COR-TEN<sup>®</sup>, pour donner encore plus d'inspiration. Pour partager votre propre projet, rendez-vous sur :



[www.ssab.com/products/brands/cor-ten](http://www.ssab.com/products/brands/cor-ten)

CONTACTER SSAB

☎ + 46 243 729 29

✉ [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com)

SSAB est une société sidérurgique nordique et américaine. SSAB propose des produits et des services à forte valeur ajoutée, développés en étroite collaboration avec ses clients pour créer un monde plus résistant, plus léger et plus durable. SSAB a des salariés dans plus de 50 pays. SSAB dispose d'usines de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis. SSAB est cotée à la bourse Nasdaq de Stockholm et fait l'objet d'une cotation secondaire au Nasdaq de Helsinki. [www.ssab.com](http://www.ssab.com)

Rejoignez-nous sur les réseaux sociaux :



# SSAB