STRENX®
PERFORMANCE STEEL

STRENX-TERÄKSEN EDUT

SSAB

STRENX-TERÄKSEN EDUT:

VAHVEMPAA… JA KEVYEMPÄÄ

PIENEMPI POLTTOAINEENKULUTUS

SUUREMPI NOSTOKORKEUS

Terästuotteissa on tärkeää, että ne ovat suorituskykyisiä, mutta samalla keveitä.

Kevyempien tuotteiden aikaansaamiseksi teräksen on oltava aiempaa lujempaa ja ohuempaa. Erikoisluja Strenx-rakenneteräs on ratkaisumme tähän haasteeseen.

Käytettäessä Strenx-terästä perävaunujen valmistajat saavat tuotteilleen suuremman hyötykuorman. Kuorma-autojen omistajilta kuluu vähemmän polttoainetta, ja hiilidioksidipäästöt pienenevät. Nostureiden kuljettajat parantavat suoritustaan ulottumalla korkeammalle ja kauemmas. Maanviljelijät saavat käsiteltyä aikaisempaa suuremman maa-alan.

Nämä ovat Strenx-teräksen merkittävimmät edut: Mistä tahansa sovelluksesta on kyse, Strenx tarjoaa uusia mahdollisuuksia parantaa suorituskykyä.

SUUREMPI HYÖTYKUORMA

TURVALLISEMPAA TYÖSKENTELYÄ

STRENX-TERÄKSEN EDUT:

TERÄS SYVEMMÄLLÄ TEKNISELLÄ OSAAMISELLA

Strenx-rakenneteräksellä teet tuotteistasi kevyempiä, turvallisempia ja kestävämpiä. Kun yhdistät Strenx-teräksen SSAB:n osaamiseen ja resursseihin, tuotteidesi suorituskyky yltää uudelle tasolle.

SSAB:llä on pitkät perinteet asiakkaiden tukemisessa tuotekehityksessä, uusien sovellusratkaisujen suunnittelussa, elinkaarikustannusten laskennassa, kuljetusratkaisuissa sekä parhaiden konepajakäytäntöjen soveltamisessa.

Strenx-asiakkaana käytettävissäsi on kolmenlaista palvelua ja tukea:

SSAB:N Tekninen Tuki

Kaikissa konepajakäytäntöihin liittyvissä kysymyksissä pääset nopeasti käsiksi kokeneiden insinöörien antamaan tekniseen tukeen. Tekninen tuki vastaa kysymyksiisi materiaalivalinnoista, hitsausparametreista, konepajakäytännöistä ja monista muista asioista. Tekniseen tukeen saat yhteyden puhelimitse tai SSAB:n help deskin kautta. Lue lisää teknisestä tuesta osoitteessa ssab.com.

SSAB Shape -Keskukset

SSAB Shape tarjoaa räätälöityjä ratkaisuja, jotka perustuvat laajaan valikoimaan suunnittelu-, käsittely- ja logistiikkapalveluja omien resurssiesi täydennykseksi. SSAB Shape -keskuksella on maailmanlaajuinen esikäsittelyverkosto Strenx-teräksen esikäsittelyyn. SSAB Shape -keskukset pystyvät toimittamaan puolivalmiita osia ja osapakkauksia piirustuksilla ja ohjeilla varustettuina suoraan tuotantolinjoillesi. Lisätietoa SSAB Shape -keskuksista saat sivuilta 14–15.

SSAB:N Knowledge Service Center

Knowledge Service Center on ainutlaatuinen resurssi sovellusten ja tuotannon kehittämiseen. Materiaali- ja tuotantoasiantuntijamme tekevät tuotteistasi helpommin valmistettavia, suuremman hyötykuorman kantavia, kestävämpiä ja vähemmän huoltoa vaativia. SSAB:n Knowledge Service Centerin asiantuntijat tukevat asiakkaitamme eri alueilla:

Rakennesuunnittelun asiantuntijat

Rakennesuunnittelun asiantuntijamme keskittyvät parhaisiin käytäntöihin tarjotakseen modernien terästen täyden hyödyn painon vähentämisessä ja teräsrakenteiden suorituskyvyn parantamisessa.

Muovausteknologian asiantuntijat

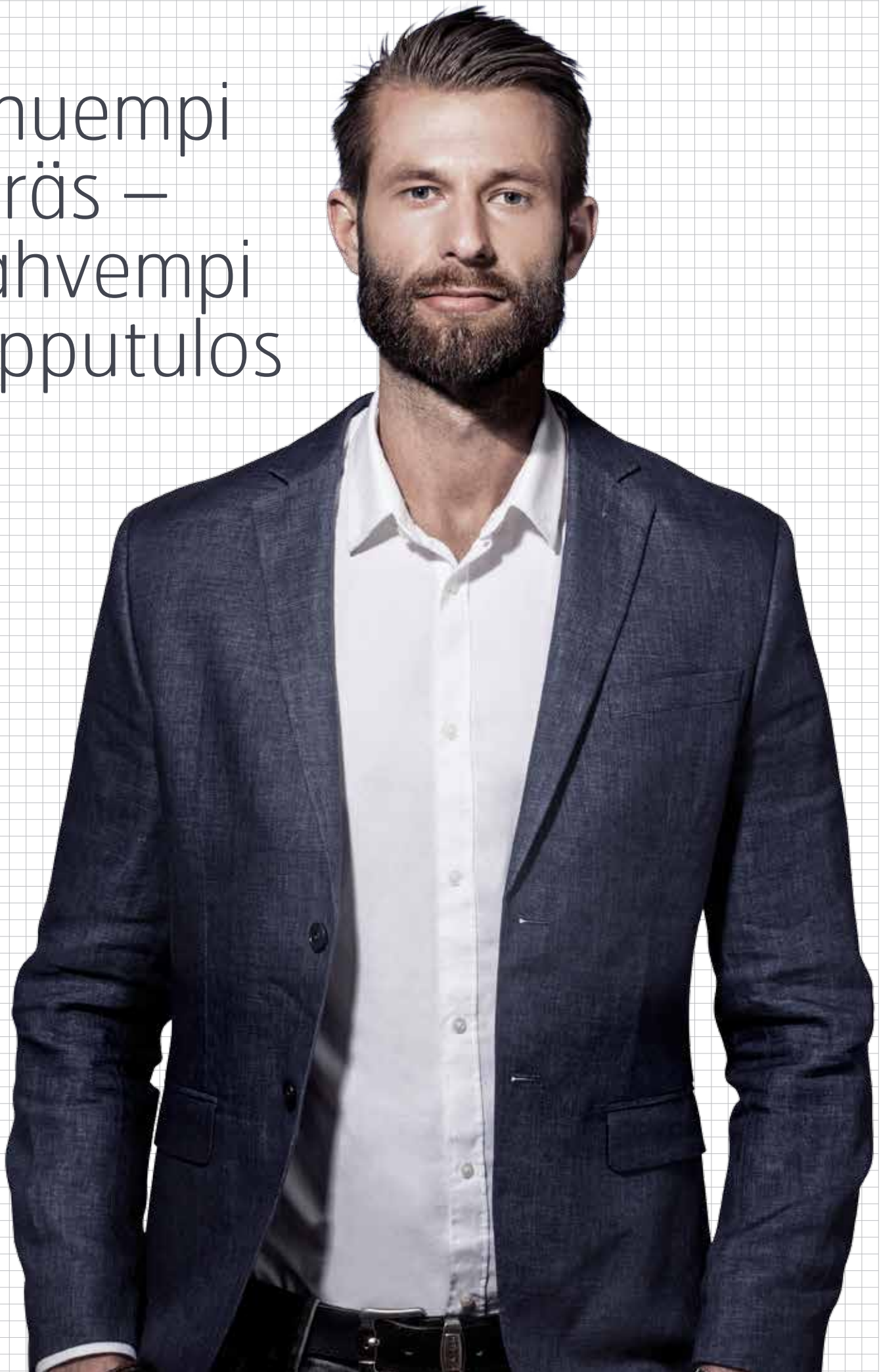
Muovausteknologian asiantuntijat käsittelevät erikoislujan teräksen muovaukseen ja leikkaamiseen liittyviä kysymyksiä. He tukevat asiakkaita muovaus- ja särmäysprosesseissa ja työkalujen valinnassa.

Hitsauksen ja termisen leikkauksen asiantuntijat

Asiantuntijaryhmä tarjoaa asiakkaillemme teknistä tukea SSAB:n teräslaatujen hitsaukseen ja termiseen leikkaukseen. Ryhmän omassa konepajassa on modernit hitsauslaitteet hitsausmenetelmien testaukseen ja valintaan.

Tuotantotehokkuuden asiantuntijat

Tuotantotehokkuuden asiantuntijat työskentelevät asiakkaidemme kanssa optimoidakseen tuotantoprosessit niin, että erikoislujien terästen edut hyödynnetään kustannustehokkaasti. He auttavat tuotantovirran analyysissä ja kannattavuusarvioissa, joiden avulla alennetaan tuotantokustannuksia.



“Ohuempi teräs – vahvempi lopputulos”

STRENX-TERÄKSEN EDUT:

HAASTEITA JA HYÖTYJÄ SUUNNITTELIJOILLE

Strenx-rakenneteräksen ansiosta prosenttijahdista tulee paljon kiinnostavampaa. Sinun ei tarvitse olla sivustakatsoja, vaan pääset itse osallistumaan.

Taitavien ja kunnianhimoisten suunnittelijoiden käsissä Strenx-teräs tuottaa ainutlaatuisia tuloksia. Suunnittelijat voivat tavoitella uusia ennätyksiä vähentämällä teräsrakenteiden painoa 20:llä, 30:llä ja 40:llä prosentilla – ja saavuttaa silti paremman suorituskyvyn ja pidemmän käyttöiän.

”Ohuempi teräs – vahvempi lopputulos” on ydinviesti, joka kertoo, että käyttämällä Strenx-terästä saavutetaan kevyempiä ja vahvempia ratkaisuja yhä useammille sovelluksille. Nosto- ja kuljetusvälinesovellukset ovat tärkeimpiä alueita, joilla 600 MPa:n ja tätä lujemmat teräkset mahdollistavat merkittäviä edistysaskeleita.

Jos nykyinen sovelluksesi toimii keskilujalla teräksellä hyvin, Strenx-teräksen ominaisuudet mahdollistavat sovelluksen kehittämisen entistä paremmaksi. Jos otetaan ennakkoluuloton näkökulma jo suunnittelun alusta alkaen, sovelluksen kehittämispotentiaali kasvaa entisestään.

Käytännössä suunnttelu aloitetaan harvoin puhtaalta pöydätä. Usein uuden suunnittelua rajoittavat nykyiset tuotteet, tuotantotilat ja monet käytännön seikat. Sopiva määrä luovaa ajattelua voi synnyttää ideoita vahvempien, kevyempien ja kilpailukykyisempien tuotteiden kehittämiseksi.

Teräksen käyttö myötölujuuksissa 600-1300 Mpa haastaa todella terässuunnitteluun liittyviä ennakkokäsityksiä. Usein tuntuu, kuin käsittelisi aivan uutta materiaalia.

Tervetuloa tutustumaan SSAB:n Knowledge Service Centeriin ja löytämään vahvistusta uusille ideoillesi sekä tutustumaan suunnittelu- ja innovaatiopalveluihimme. Uusia ratkaisuja voi testata virtuaalisesti tietokonesimulaatioilla, jotka havainnollistavat kuormituksen jakautumista, väsymisolosuhteita ja muita suunnittelukriteerejä.

Prosenttikilpailu alkakoon...

MYÖTÖLUJUUSALUE 600–1300* MPA

Jos olet ajatellut, että kaikki teräs on pohjimmiltaan samanlaista, Strenx-rakenneteräs muuttaa käsityksesi. Strenx-teräs on vahva ja luotettava materiaali pinnasta pintaan.

Ensimmäinen asia, jonka huomaat, on Strenx-teräksen pinnanlaatu. Strenx-takuu tarjoaa uudet, entistä tiukemmat arvot paksuuden, tasomaisuuden ja särmättävyyden osalta.

Teräksen ominaisuudet – kuten myötö- ja murtolujuus, taivutusominaisuudet ja iskusitkeys – on testattu jokaisessa toimituksessa.

*Kirjoitushetkellä avoin, saattaa olla suurempi

STRENX-TERÄSLEVYN, -NAUHAN, -PUTKEN JA RAKENNEPUTKIEN OMINAISUUDET

Kuumavalssatut Strenx-levytuotteet

Nimi	Paksuusalue [mm]	Myötölujuus $R_{p0.2}$ min [MPa]	Murtolujuus R_m min [MPa]	Venymä A_5 min %	Särmättävyys Yläpainimen vähimmäissäde R/t, poikittain, 8 ≤ t < 15 mm	CET/CEV tyypillinen Paksuus t = 10 mm	Iskusitkeys [J] lämpötilassa -40°C
Strenx 700	4-53	700	780-930	14	1,5	0,29/0,43	69
	(53)-100	650	780-930	14			
	(100)-160	650	710-900	14			
Strenx 900	4-53	900	940-1100	12	2,5	0,36/0,55	27
	(53)-100	830	880-1100	12			
Strenx 960	4-53	960	980-1150	12	2,5	0,36/0,55	40
	(53)-100	850	900-1100	10			
Strenx 1100	4-(5)	1100	1250-1550	8			
	5-40	1100	1250-1550	10	3,0	0,36/0,55	27
Strenx 1300	4-10	1300	1400-1700	8	4,0	0,42/0,65	27

Kuumavalssatut Strenx-nauhatuotteet

Nimi	Paksuusalue [mm]	Myötölujuus $R_{p0.2}$ min [MPa]	Murtolujuus R_m min [MPa]	Venymä A_5 min %	Taivutussäde [R/t] 3 < t ≤ 6 mm	CET/CEV tyypillinen	Iskusitkeys [J] lämpötilassa -40°C
Strenx 600 MC	2-10	600	650-820	16	1,1	0,21/0,33	27
Strenx 650 MC	2-10	650	700-880	14	1,2	0,22/0,34	27
Strenx 700 MC	2-10	700	750-950	12	1,2	0,25/0,39	27
Strenx 700 MC Plus	3-12	700	750-950	13	1,0	0,24/0,38	40 (-60°C)
Strenx 900 MC	3-10	900	930-1200	8	3,0	0,25/0,50	27
Strenx 960 MC	3-10	960	1000-1250	7	3,5	0,28/0,51	27
Strenx 1100 MC	3-8	1100	1250-1450	7	4,0	0,56/0,33	27 (-40°C)

Kylmävalssatut Strenx-tuotteet

Nimi	Paksuusalue [mm]	Myötölujuus $R_{p0.2}$ min [MPa]	Murtolujuus R_m min [MPa]	Venymä A_5 min %	Taivutussäde (R/t)	CET/CEV tyypillinen
Strenx 700 CR	0,7-2,1	700	1000-1200	7	2,0	0,29/0,40
Strenx 960 CR	0,7-2,1	960	1200-1400	3	3,5	0,28/0,39
Strenx 1100 CR	0,7-2,1	1100	1300-1500	3	3,5	0,30/0,41

Strenx-putket ja -profiilit

Nimi	Seinämän paksuus [mm]	Ulkomitat [mm]	Myötölujuus $R_{p0.2}$ min [MPa]	Murtolujuus R_m min [MPa]	Venymä A_5 min %	CET/CEV tyypillinen	Iskusitkeys [J] lämpötilassa -20°C
Strenx Tube 700	3-10	33,7 - 323,9 30 x 30 - 300 x 300 50 x 30 - 400 x 200	700	750-950	10	0,24/0,38	40
Strenx Tube 900	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	900	930-1200	7	0,25/0,50	40
Strenx Tube 960	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	960	980-1250	6	0,28/0,51	40
Strenx Section 650	2,5-10		650	700-880	12	0,22/0,34	40
Strenx Section 700	3-10		700	750-950	12	0,24/0,38	40
Strenx Section 900	3-6		900	930-1200	8	0,28/0,51	40

Strenx-ominaisuudet kuuluvat Strenx-takuiden piiriin. Lisätietoa yksittäisistä teräslaaduista saat verkkosivuilta ssab.com tai ottamalla yhteyttä SSAB:n myyntiedustajaasi. SSAB pidättää oikeuden muuttaa määrityksiä ilman etukäteisilmoitusta. Taulukot ovat vain viitteellisiä.

MAHDOLLISIA SOVELLUSKOHTEITA:

teleskooppi- ja nivelpuominosturit
saksinosturit
kuorma-auton kuormausnosturit
kurottajat
betonipumppuautojen nosturit
mobiilinosturit
lastinkäsittelylaitteet
säiliöperävaunut
lavettiperävaunut
umpiperävaunut
puutavaraperävaunut
kippiperävaunut
perävaunut ja tankkiperävaunut
autoperävaunut
junien tavaravaunut
matkustajajunat
raitiovaunut
linja-autot ja kevyet kuorma-autot
metsäkoneet
metsätraktorit
maatalouden lavat ja perävaunut
etukuormaimet ja lisälaitteet
ruiskujen rungot ja puomit
nostojalat
pilarit
satama- ja offshore-nosturit
pelastusveneiden venekurjet
vintturit ja kansilaitteet
rampit, kannet ja lastiluukut
pyörät ja kiskot

STRENX-TERÄKSEN EDUT:

SOPII MONIIN ERI SOVELLUKSIIN

Mistä tahansa sovelluksesta on kyse, Strenx tarjoaa uusia mahdollisuuksia suorituskyvyn parantamiseen. Esittelemme muutamia tuotteita, joissa erikoislujan teräksen käytöllä vähennetään rakenteen omaa painoa.

Ylety pidemmälle ja korkeammalle

Erikoislujalla Strenx-rakenneteräksellä nostolaitteista saadaan kilpailukykyisempiä, kun työskentelykorkeus ja -ala kasvavat. Edistyksellisessä mallissa on käytetty pitkän työskentelykorkeus mahdollistavaa Strenx-terästä. Suorituskykyä on parannettu ilman, että nostolaitteiden korkeasta henkilökohtaisen turvallisuuden tasosta on tingitty. Tämä voidaan tehdä niin, ettei yksiköstä kokonaisuudessaan tule kuljetusteiden kannalta liian raskasta.

Suurempi hyötykuorma ja vähemmän polttoainetta

Kuljetusalalla etsitään jatkuvasti tapoja lisätä hyötykuormaa ja parantaa polttoainetehokkuutta jokaista lastattavaa tonnia, yksikköä ja matkustajaa kohden. Kuorma-autoista, perävaunuista, junista ja linja-autoista on saatava kevyempiä niin, ettei suorituskyvystä, turvallisuudesta tai käyttöiästä jouduta tinkimään. Strenx-teräs ratkaisee yhtälön: sen myötölujuus on korkea – aina 600–1 300 MPa saakka – mutta siitä huolimatta sitä voi työstää tavallisen teräksen tavoin.

Hyviä uutisia maa- ja metsätalouden sovelluksille

Maa- ja metsätaloussovellusten tyypillisiä tarpeita ovat korkea hyötykuormakapasiteetti ja alhainen omapaino. Hyötykuorman suuruudella on suora vaikutus taloudelliseen tulokseen. Laitteen pieni omapaino minimoi peltojen ja metsien maaperän pakkautumisen ja vahingoittumisen. Olipa kyse sadonkorjuusta puimurilla tai puutavaran keräämisestä harvesterilla – vahva ja kevyt laite merkitsee pienempää polttoaineenkulutusta, vähäisempää kulumista ja alhaisempaa työtuntimäärää. Hyviä uutisia niin omistajalle kuin käyttäjälle.

Turvallinen ja kestävä ratkaisu satamiin ja offshore-rakenteisiin

Strenx-teräs on turvallinen valinta vahvoihin ja keveisiin rakenteisiin, joita käytetään vaativissa satama- ja offshore-ympäristöissä. Ainutlaatuisen ominaisuusyhdistelmänsä ansiosta se ylittää kirkkaasti luokitusseurojen standardivaatimukset. Strenx-teräksen äärimmäinen puhtaus aikaansaa erinomaisen iskusitkeyden alhaisissa lämpötiloissa, mikä takaa rakenteen turvallisuuden kriittisissä sovelluksissa.

STRENX-TERÄKSEN EDUT:

TERVETULOA KONEPAJALLE

Kun teräksen ominaisuusvaatimuksia ja suunnitteluratkaisujen rajoja venytetään, tuotteen turvallisuuden varmistamiseksi teräkseltä vaaditaan ehdotonta tasalaatuisuutta.

Jatkuvien prosessiparannusten ansiosta pystymme toimittamaan Strenx-terästä ainutlaatuisilla paksuustarkkuus-, tasomaisuus- ja taivutustakuilla. Strenx-takuilla varmistetaan jatkuva, häiriötön tuotanto asiakkaan prosessissa. Strenx-terästä voi käsitellä samoilla koneilla ja menetelmillä kuin perinteistä terästä.

SSAB on maailman kokenein korkealaatuisten nuorrutusterästen tuottaja. Strenx-teräksen äärimmäinen puhtaus, matala seostus ja huippulaadukkaat valmistusprosessit vaikuttavat merkittävästi teräksen lujuuteen, väsymislujuuteen ja suorituskykyyn pakkasoloissa.

Koska Strenx on lujempaa, sitä voi käyttää ohuempina paksuuksina, jolloin rakenteista saadaan kevyempiä. Se parantaa lopputuotetta ja tuo mukanaan muita etuja. Ohuempi materiaali merkitsee hitsaustarpeen vähenemistä ja tuotannon nopeutumista. Terästen käsittely konepajalla kevenee ja varastointitarve vähenee.

Kun uudet mallit ja innovatiiviset ratkaisut edellyttävät älykkäämpiä tuotantomenetelmiä, voit kysyä suosituksia SSAB:n tekniseltä tuelta. Annamme mielellämme asiantuntevia neuvoja materiaaleista ja käsittelyistä, kun kehität uusia, parempia sovelluksia.

Strenx-takuut
Strenx-takuut kattavat paksuus- ja tasomaisuustoleranssit sekä taivutussäteen toleranssit.

Paksuustakuu
Paksuustoleranssit ovat selvästi tiukemmat kuin EN-standardien vastaavat toleranssit.

Tasomaisuustakuu
Strenx-teräksellä on viisi tasomaisuustoleranssiluokkaa tuotemuodosta ja lujuudesta riippuen. Kaikki luokat ovat standardin EN 10 029 tai tätä tiukempien vaatimusten mukaisia. Myös luokat A ja B noudattavat standardia EN 10 051 tai ovat tätä tiukempia vaatimuksiltaan.

Taivutussädetakuu
Taattu taivutussäde riippuu teräslaadun myötölujuudesta ja on aina vähintään kunkin tuotteen EN-standardin vaatimusten tai tätä tiukempien vaatimusten mukainen.

Hitsaus

Strenx-terästä voi hitsata millä tahansa hitsausmenetelmällä. MAG-hitsaus on yleisin menetelmä, ja se on helppo automatisoida tuottavuuden parantamiseksi. Muita sopivia menetelmiä ovat puikkohitsaus (MMA), TIG-hitsaus, plasmahitsaus, jauhekaarihitsaus (SAW) ja laserhitsaus.

Terminen leikkaus

Erinomaisen pinnanlaatunsa ansiosta Strenx-levy ja -nauha sopivat täydellisesti laserleikkaukseen ilman pinnan lisäkäsittelyjä. Kuumavalssattujen Strenx-levyjen ja -nauhojen terminen leikkaus suoritetaan polttoleikkauksella, plasmaleikkauksella ja laserleikkauksella.

Taivutus

Strenx-terästä voi taivuttaa ja särmätä tavallisilla taivutuskoneilla. Tasaiset ominaisuudet, tiukat paksuustoleranssit ja sileä pinta tekevät taivutusprosessista tarkasti ennakoitavan.

Mekaaninen leikkaus

Strenx-teräksen mekaaninen leikkaus sujuu parhaiten levyleikkurilla. Huomioi leikkurin asetukset tarkasti. Tärkeimmät ominaisuudet ovat leikkausvälys, leikkauskulma ja terien kovuus. Kylmän levyn on annettava lämmetä läpikotaisin +20 C:een ennen leikkauksen aloittamista.

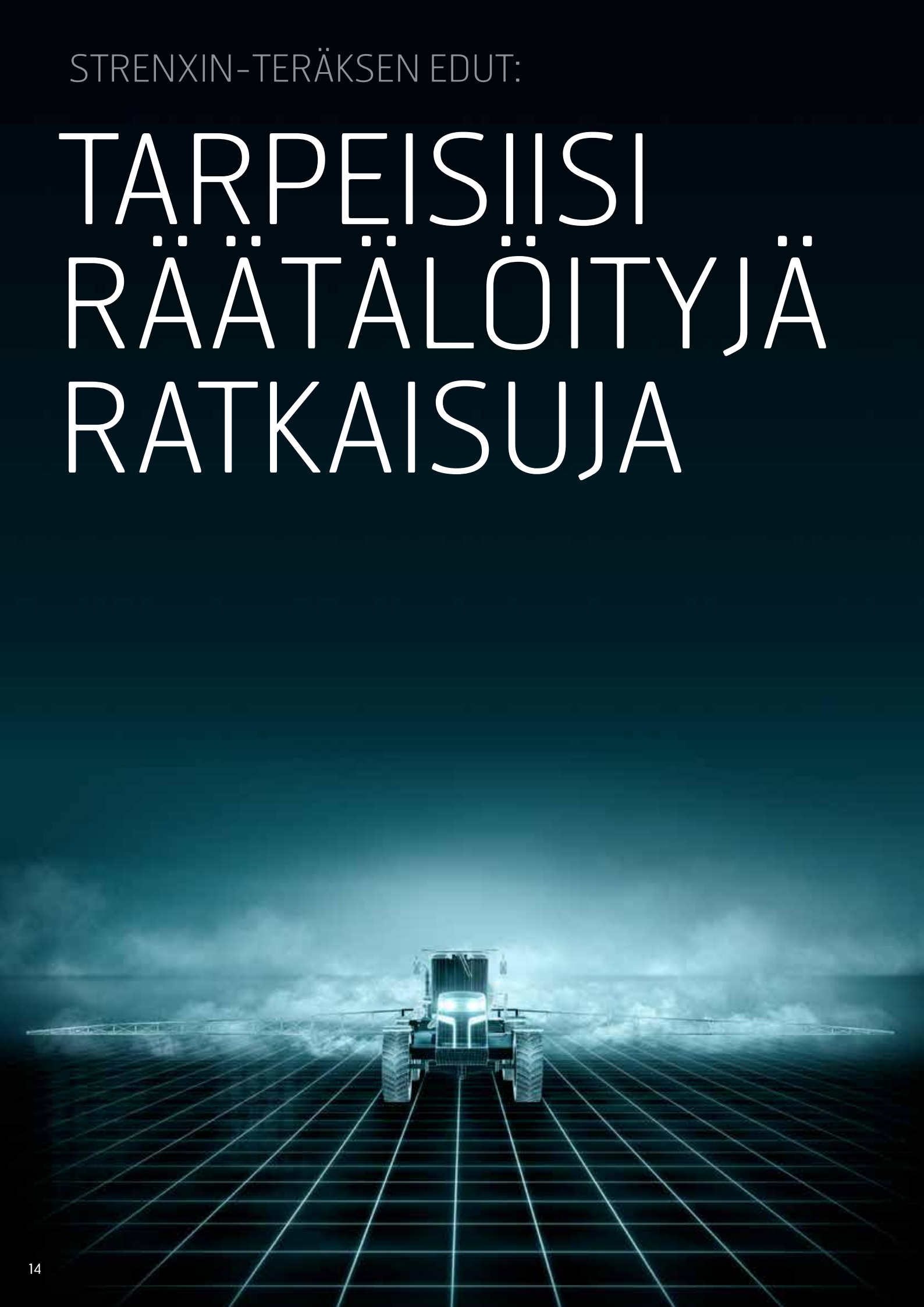
Koneistus

Strenx-terästä voi yleensä koneistaa ilman erikoisvälineitä. Poraukseen, kartioupotukseen, kierteitykseen, sorvaukseen ja hiertämiseen suositellaan vakaita koneita, joissa on nopeat teräs- tai karbidityökalut.

Lisätietoja Strenx-teräksen käytöstä konepajoilla on saatavilla osoitteessa strenx.com.

STRENXIN-TERÄKSEN EDUT:

TARPEISIISI RÄÄTÄLÖITYJÄ RATKAISUJA



SSAB Shape -keskuksissa erikoisluja Strenx-rakenneteräs räätälöidään juuri sinun tarpeidesi mukaiseksi. Suunnittelijat ja konepajavalmistajat voivat kääntyä SSAB Shape -keskusten puoleen tarvitessaan räätälöityjä ratkaisuja nosto-, kuljetus-, maatalous- tai muihin sovelluksiin.

SSAB Shape -keskukset tarjoavat laajan palveluvalikoiman helpottamaan erikoislujasta teräksestä valmistettujen tuotteiden kehitystä ja tuotantoa. SSAB Shape -keskusten avulla Strenx-teräksen käyttäjät voivat saada kilpailuedun yhteisten kehityshankkeiden tuloksista. Käytössäsi ovat terässuunnittelun asiantuntijat, tuotantotuki, esikäsitellyt ja puolivalmiit osat sekä osapakkaukset, jotka toimitetaan oikea-aikaisesti.

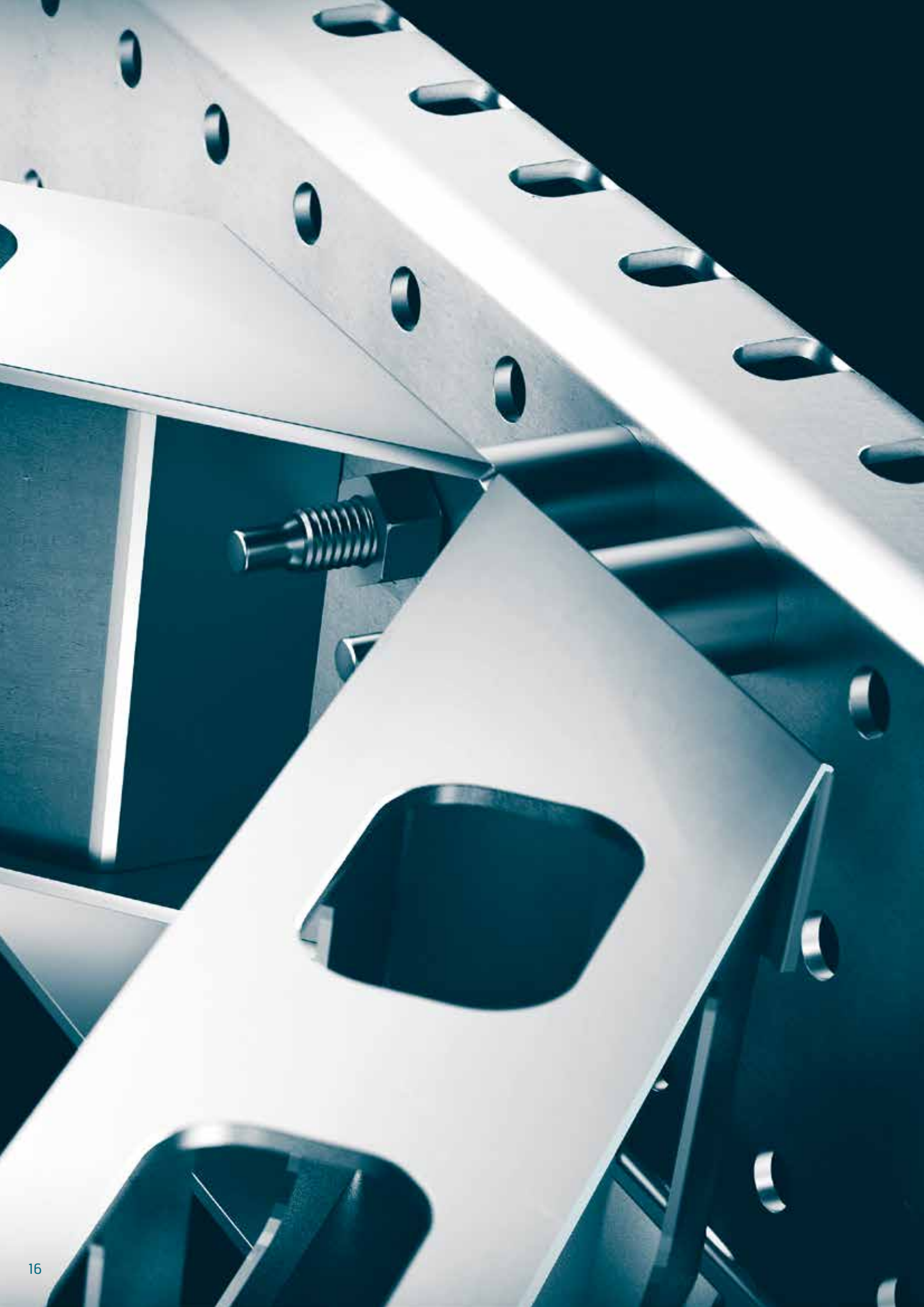
Shape-keskusten prosessointipalvelut

SSAB Shape -keskukset käsittelevät yli 20-metrisiä levyjä ja käyttävät yli 4 000 tonnin taivutusvoimaa.

SSAB Shape -keskusten tehokkaiden laitteiden käyttö virtuaalisena työpajanasi edistää omaa liiketoimintaasi. Pääset käyttämään tuotantotiloja investoimatta itse uusiin koneisiin ja pystyt lyhentämään läpimenoaikoja.

SSAB Shape -keskusten koneet ja teknologia kattavat kaikenlaiset teräksen käsittelytarpeet:

- laserleikkaus
- laserhitsaus
- polttoleikkaus
- taivutus
- plasmaleikkaus
- meisto leikkaamalla
- sahaus
- rullamuovaus
- rullataivutus
- koneistus
- halkaisu



STRENX-TERÄKSEN EDUT:

OIKEA-AIKAISET JA TÄSMÄLLISET TOIMITUKSET

Strenx-teräs toimitetaan luotettavan toimitusketjun kautta, jossa käytetään edistyksellisiä logistiikkajärjestelmiä oikea-aikaisuuden varmistamiseksi.

Yleisimmät Strenx-teräkset ja mitat toimitetaan 48 tunnissa joko tehtaalta tai paikallisesta varastosta.

SSAB:n logistiikka voidaan sovittaa tarpeisiisi tuotantomääristä ja sijainnista riippuen. Toimitusratkaisuihin kuuluvat toimituksen ja varaston hallinta, oikea-aikaiset toimitukset (JIT) ja toimittajan hallinnoimat varastot (Vendor Managed Inventory, VMI).

Strenx-teräkset valmistetaan tiukkojen laatuvaatimusten mukaisesti. Jokainen levy, ohutlevy, kela ja putki merkitään ja voidaan jäljittää tuotantoajankohtaan laadunvarmistusta varten.

Testaus ja dokumentaatio

Ennen toimitusta terästen mekaaniset ominaisuudet testataan ja levyt tarkastetaan ultraäänellä. Jokainen toimitus kaikkine tietoineen dokumentoidaan SSAB:n sertifikaattijärjestelmässä, jolla tarkastusasiakirjat tuotetaan, jaetaan ja tallennetaan sähköisesti. Kutakin levyä varten on asiakirja. Sertifiointijärjestelmän avulla tarkastusasiakirjat voidaan käsitellä nopeasti ja helposti.

Laadunhallinta

SSAB:n laadunhallintajärjestelmä perustuu standardiin EN ISO 9001:2000 ja on kuvattu julkaisussamme ”Operational Manual for Quality and Environment” (Laatu- ja ympäristökäsikirja). Akkreditoitu tarkastuselin sertifioi järjestelmän, ja se sertifioidaan myös standardin AQAP 2110:2 mukaisesti. SSAB:n tuotteet täyttävät CE-merkinnän vaatimukset EU:n rakennustuotedirektiivin (89/106/EEC) mukaisesti.

Pintakäsittely, pakkaus ja merkintä

Strenx-terästuotteisiin on saatavilla suuri valikoimapintakäsittely-, pakkaus- ja merkintävaihtoehtoja, kuten syöpymisenestokäsittely, kestävä muovipaketointi, reunasuojaus, itsekiinnittyvä tuote-etiketti ja pysyvä merkintä tuotteen tunnistamiseen.

STRENX-TERÄKSEN EDUT:

TAVOITTEENA ERINOMAISUUS

My Inner Strenx -ohjelman avulla korkealaatuisten lopputuotteiden valmistajat voivat nopeuttaa kasvuaan ja menestystään. Loppuasiakkaat voivat saada sen ansiosta tuotteita, joiden valmistuksessa on käytetty huippulaatuista terästä.

My Inner Strenx -jäsenyys tuo monia etuja yrityksille, jotka valmistavat parhaita mahdollisia tuotteita erikoislujaa Strenx-rakenneterästä hyödyntäen.

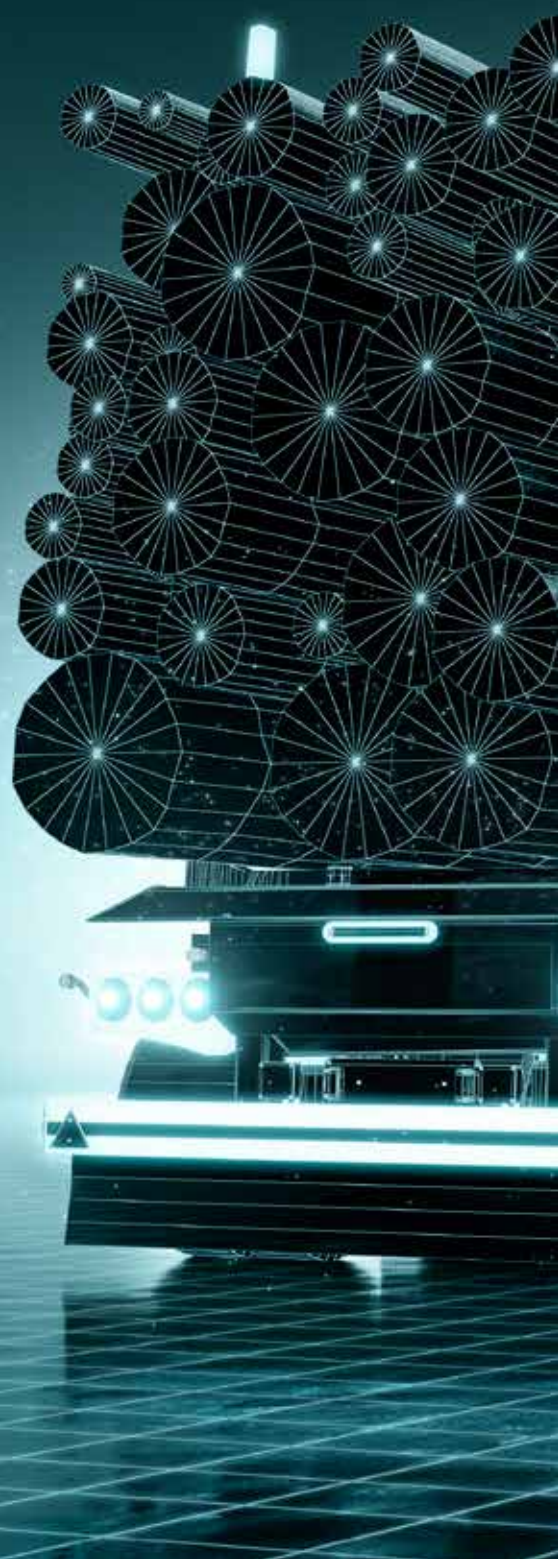
Jäsenillä on ensisijainen oikeus käyttää SSAB:n laajaa palveluvalikoimaa suunnittelussa, kehityksessä sekä olemassa olevien ja uusien tuotteiden tuotannossa. SSAB:n tekninen tuki tarjoaa jäsenyrityksille uusimmat tuotetiedot ja parhaat konepajakäytännöt. Jäsenet pääsevät myös hyödyntämään SSAB:n Knowledge Service Centerin palveluja etsiessään uusia, innovatiivisia tapoja hyödyntää erikoislujaa Strenx-terästä.

Muita jäsenetuja ovat teknisen tuen puhelinpalvelu, asiakaskoulutus, seminaarit, dokumentaatio, projektitapaamiset sekä tuki markkinoinnissa.

SSAB arvioi ja hyväksyy yritykset ennen niiden jäseneksi liittymistä. Virallinen My Inner Strenx -merkki, jonka yritykset saavat sijoittaa sertifioituihin tuotteisiinsa, on osoitus erinomaisesta laadusta ja suorituskyvystä.

Merkki osoittaa heidän asiakkailleen, että tuote on optimoitu kestäväksi ja kevyeksi, valmistettu Strenx-rakenneteräksestä ja tehty SSAB:n sertifioitujen määritysten mukaisesti.

My Inner Strenx -ohjelmasta hyötyvät kaikki osapuolet. Hae My Inner Strenx -ohjelmaan heti niin pysyt kilpailun kärjessä.



MY INNER
STRENX

STRENX®
PERFORMANCE STEEL

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö. Yhtiön lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu Nasdaq OMX Nordic Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq OMX Helsingissä. www.ssab.com.

400-fi-Strenx: The Beauty V3-2016 A plus M

SSAB
Harvialantie 420
13300 Hämeenlinna

Puhelinnumero: +358 20 5911
info@ssab.com

strenx.com

SSAB