

Taistele painovoimaa vastaan Strenx®- teräksen avulla.

Erotu kilpailijoistasi uudella
terässuunnittelulla.



Oletko valmis
korkealuokkaiseen
suorituskykyyn?



Entä jos luja olisi kevyttä ja kevyt lujaa?

Strenx® tekee lujien ja kevyiden rakenteiden toteuttamisesta mahdollista.

Strenx®-erikoisteräksen avulla ajoneuvoista ja koneista voidaan tehdä kevyempiä ja lujempia – parempaa suorituskykyä vaativaan käyttöön. Sillä on erittäin tasalaatuiset ominaisuudet, jotka helpottavat tarkkaa ja tehokasta työskentelyä konepajalla. Korkea myötö- ja murtolujuus sekä iskusitkeys, yhdistettynä erinomaiseen särmättävyyteen, tukevat pidemmälle vietyjä rakennesuunnitteluratkaisuja vaativissa käyttökohteissa. Luo lisäarvoa asiakkaillesi ja maksimoi liiketoimintapotentiaalisi. Erotu kilpailijoistasi älykkäämmällä teräsrakennesuunnittelulla. Uusia mahdollisuuksia – Strenx®-erikoisteräksellä.

Uudenlaista teräsrakenne- suunnittelua

- ✓ Lujemmat ja kevyemmät ratkaisut
- ✓ Vahvasta kannattavuutta,
vähennä kustannuksia
- ✓ Tasalaatuinen materiaali –
ennakoitavaa työskentelyä konepajoilla.
- ✓ Maailman laajin erikoislujien
rakenneterästen valikoima
- ✓ Käytössäsi alan johtava
asiantuntemus ja tuki

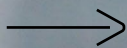
40 %

kevyemmät rakenteet

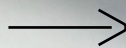
Aloitustilanteesta riippuen voit keventää rakenteita merkittävästi käyttämällä Strenx®-erikoisterästä. Suunnittelijat voivat esimerkiksi keventää teräsrakenteita keskimäärin 20 % ja toisinaan jopa 40 % käyttämällä Strenx® 700 -terästä – ja parantaa silti väsymislujuutta.

Teräs, johon voit luottaa

STRENX®
PERFORMANCE STEEL

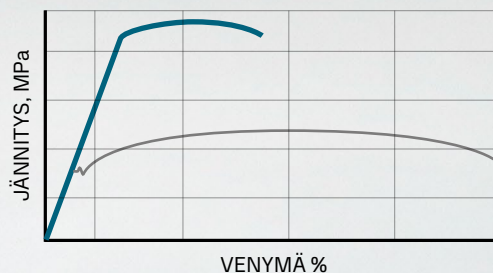


Pehmeä teräs



Lujempi ja kestävämpi

Strenx® säilyttää muotonsa tilanteissa, joissa tavallinen pehmeämpi teräs taipuu. Korkean myötölujuuden ja hallitun palautumisen ansiosta se varmistaa pitkään kestävän suorituskyvyn vaativissakin sovelluksissa.





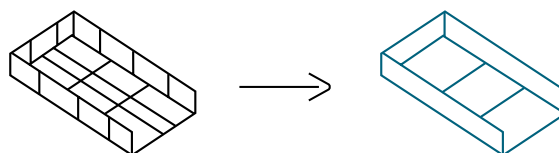
► Strenx®-rakenneteräs

Korkealaatuinen lopputuote edellyttää luotettavaa materiaalia. Ennakoitavuus on johdonmukaisuuden, tehokkuuden ja luotettavuuden perusta vaativissa sovelluksissa.

Tiukkojen lujuus- ja paksuustoleranssien ansiosta Strenx®-teräksen muovattavuus on ennakoitavissa, mikä helpottaa sen käsittelyä. Materiaalin tasalaatuisten ominaisuuksien ja mittatoleranssien ansiosta jokainen arkki ja levy käyttäytyy odotetulla tavalla. Teräs täyttää korkeimmat laatustandardit, minkä ansiosta se soveltuu vaativimpiinkin käyttökohteisiin. Puhtaan teräksen valmistus ja tarkka prosessinohjaus varmistavat tasaisen laadun ja ennustettavan käyttäytymisen konepajoilla.

Kuinka Strenx® voi parantaa kannattavuutta

Erittäin luja Strenx®-teräs vähentää materiaali- ja tuotantokustannuksia mahdollistamalla ohuemman materiaalin käytön sekä vähentämällä hitsausten, leikkausten ja särmäysten tarvetta ja osien määrää. Alla oleva esimerkki havainnollistaa eron kuorma-autolavassa lujuutta ja suorituskkyä heikentämättä.



Pehmeä teräs

Strenx®

Hitsin pituus	138 m	81 m
Leikkuupituus	179 m	108 m
Särmät	44	30
Osat	26 kpl	13 kpl
Paino	2 484 kg	1 510 kg
Painonsäästöpotentiaali	–	Jopa 40 %



600– 1 300* MPa

Kaikki erikoislujat teräkset eivät ole samantasoisia. Strenx® tarjoaa markkinoiden laajimman valikoiman erikoislujia rakenneteräksiä, joiden myötölujuus on 600–1 300 MPa.

Strenx® tarjoaa optimaalista suorituskykyä monenlaisiin sovelluksiin kattavan levy-, arkki-, putki- ja profiilivalikoimansa ansiosta. Halusitpa parantaa kantavuutta, vähentää painoa tai lisätä kestävyyttä, Strenx®-valikoimasta löytyy juuri haasteeseen sopiva teräslaatu. Jokainen tuote on suunniteltu tarjoamaan tasalaatuista suorituskykyä, luotettavuutta ja helppoa työstettävyyttä konepajassa.

*Kirjoitushetkellä laajennusmahdollisuudesta voidaan keskustella erikseen.

Kuumavalssatut Strenx®-levyt

Nimi	Paksuus (mm)	Leveys korkeintaan (mm)
Strenx® 700	4–160	3 350
Strenx® 900	4–120	3 350
Strenx® 960	4–120	3 350
Strenx® 1100	4–40	3 200
Strenx® 1300	4–15	2 900

Kuumavalssatut Strenx®-nauhatuotteet

Nimi	Paksuus (mm)	Leveys korkeintaan (mm)
Strenx® 600	2–10	1 600
Strenx® 650	2–10	1 600
Strenx® 700	2–12	1 600
Strenx® 900	2–10	1 600
Strenx® 960	2–10	1 600
Strenx® 1100	3–8	1 700

Strenx®-putket

Nimi	Paksuus (mm)	Leveys korkeintaan (mm)
Strenx® 700	2,5–10	33,7–323,9 40 x 40–300 x 300 50 x 30–400 x 200
Strenx® 900	4–6	139,7–219,1 100 x 100–200 x 200 120 x 80–250 x 150
Strenx® 960	3–6	76,1–219,1 100 x 100–200 x 200 120 x 80–250 x 150

Kylmävalssatut Strenx®-tuotteet

Nimi	Paksuus (mm)	Leveys korkeintaan (mm)
Strenx® 700	0,7–2,1	1 500
Strenx® 960	0,8–2,1	1 500
Strenx® 1100	0,8–2,1	1 500

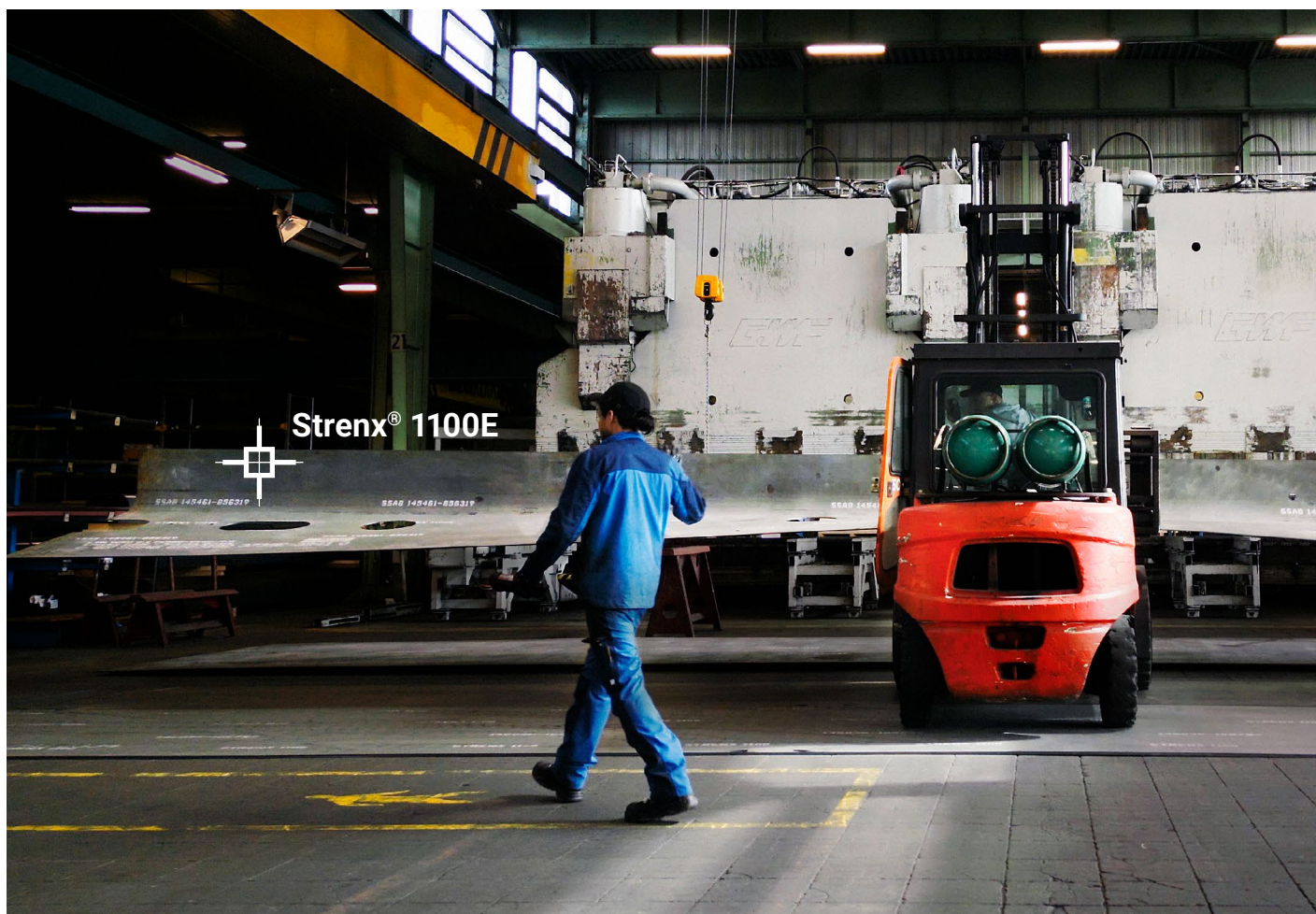
Skannaa QR-koodi ja lue
tarkemmat tuoteominaisuudet
verkkosivustoltamme.



[Siirry sivustolle](#) 

Ylivertaiset ominaisuudet

Strenx® erottuu kilpailevista tuotteista erinomaisella laadullaan, se helpottaa leikkaamista ja hitsausta ja varmistaa samalla korkean halkeilunkestävyyden. Parantunut väsymiskestävyys pidentää rakenteiden käyttöikää, kun taas tehokkaat konepajaprosessit sujuvoittavat tuotantoa. Valitsemalla Strenx®-teräksen valmistajat hyötyvät erinomaisesta luotettavuudesta ja suorituskyvystä prosessin jokaisessa vaiheessa.



Helpompi leikata,
hitsata ja työstää

Erittäin puhtaan koostumuksen ja tiukkojen toleranssien ansiosta Strenx®-teräs mahdollistaa tarkkojen lämpöleikkausmenetelmien, kuten laser-, plasma- ja polttoleikkausten, käytön ilman huomattavaa jälkikäsittelyä. Alhainen hiilipitoisuus ja optimoitu seostus minimoivat halkeiluriskin ja takaavat luotettavan hitsattavuuden perinteisillä tekniikoilla, kuten MAG-, TIG- ja kaarihitsauksella.

Parempi
halkeilukestävyys

Strenx® kestää vaativiakin olosuhteita. Poikkeuksellinen puhtaus vähentää riskiä halkeiluun ja pidentää rakenneosien käyttöikää. Yhdenmukaiset mekaaniset ominaisuudet takaavat luotettavan suorituskyvyn dynaamisissa kuormissa, ja optimoitu seoskoostumus parantaa iskutietoisuutta ja iskunkestävyyttä. Tiukkojen paksuustoleranssien ja korkean pinnanlaadun ansiosta Strenx® minimoi heikkoudet, jotka voivat johtaa ennenaikaiseen kulumiseen.

Paremmat
väsymisominaisuudet

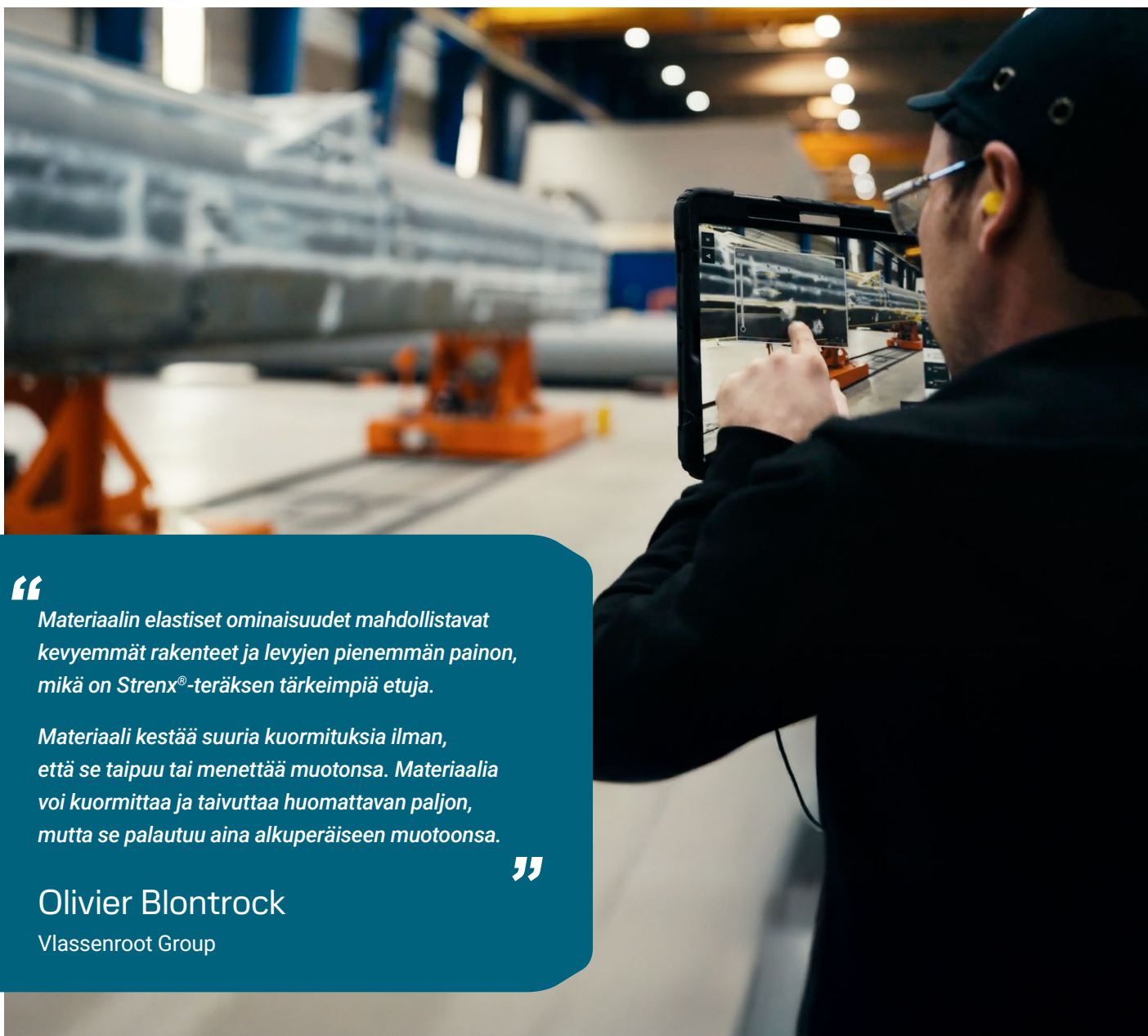
Strenx® tuo arvoa pitkälle tulevaisuuteen. Optimoitu mikrorakenne minimoi sisäiset viat ja vähentää jännityskeskittymiä, jotka voivat johtaa väsymishalkeamiin. Tämä tarkoittaa ennakoitavaa särmäystä ja hitsausta sekä pidempää käyttöikää lopputuotteille, vähäisempää kunnossapitotarvetta ja parempaa turvallisuutta vaativissa käyttöolosuhteissa.

Korkea laatu tuo turvallisuutta

Erikoisluja Strenx®-rakenneteräs mahdollistaa nostolaitteiden, maatalouden ja kuljetusalan kaltaisten teollisuudenalojen toiminnan tehokkuuden parantamisen samalla, kun ne täyttävät henkilöstölle ja laitteille asetetut tiukat ja jatkuvasti kehittyvät turvallisuusstandardit. Esimerkiksi nosturit voivat ulottua korkeammalle ja kauemmas säilyttäen samalla vakautensa ja turvallisuutensa. Kuljetusalalla perävaunut voivat kuljettaa raskaampia kuormia paremmalla rakenteellisella vakaudella. Maataloudessa lujemmat mutta kevyemmät koneet puolestaan mahdollistavat tuottavuuden lisäämisen vaarantamatta käyttäjien turvallisuutta.

Tukea prosessin jokaisessa vaiheessa

Erikoislujasta teräksestä saadun laajan kokemuksensa ansiosta SSAB tarjoaa asiantuntemusta sekä tuotteiden suorituskyvyn että tuotantoturvallisuuden parantamiseen. Olipa tavoitteenasi suunnitella vahvempia ja kevyempiä rakenteita, tehostaa valmistusprosesseja tai varmistaa vaativien turvallisuusstandardien täytyminen, SSAB:n asiantuntijat auttavat sinua löytämään parhaat ratkaisut.



“

Materiaalin elastiset ominaisuudet mahdollistavat kevyemmät rakenteet ja levyjen pienemmän painon, mikä on Strenx®-teräksen tärkeimpiä etuja.

Materiaali kestää suuria kuormituksia ilman, että se taipuu tai menettää muotonsa. Materiaalia voi kuormittaa ja taivuttaa huomattavan paljon, mutta se palautuu aina alkuperäiseen muotoonsa.

”

Olivier Blontrock

Vlassenroot Group

Pienemmät CO₂-päästöt koko elinkaaren aikana



Lujemmat ja kevyemmät rakenteet tuovat merkittäviä kestävyshyötyjä. Erikoisluja rakenneteräs mahdollistaa kevyemmät rakenteet ja pienemmän materiaalinkulutuksen, mikä vähentää ympäristövaikutuksia koko elinkaaren ajan. Strenx®-teräksestä valmistetut laitteet ovat kestävämpiä ja ne vaativat vähemmän huoltoa, mikä pidentää käyttöikää ja alentaa kokonaiskustannuksia elinkaaren aikana.

Kevyempi paino parantaa lisäksi polttoainetehokkuutta, mikä johtaa pienempiin päästöihin ja käyttökustannuksiin. Nämä edut näkyvät myös korkeampana jälleenmyyntiarvona, sillä käytettyjen laitteiden ostajat etsivät laitteita, jotka pysyvät pitkään luotettavina, tehokkaina ja kustannustehokkaina.

Perävaunun rakenne optimoitiin vaihtamalla 355 MPa:n rakenneteräs Strenx® 700 -teräkseen.

500 kg
enemmän hyötykuormaa

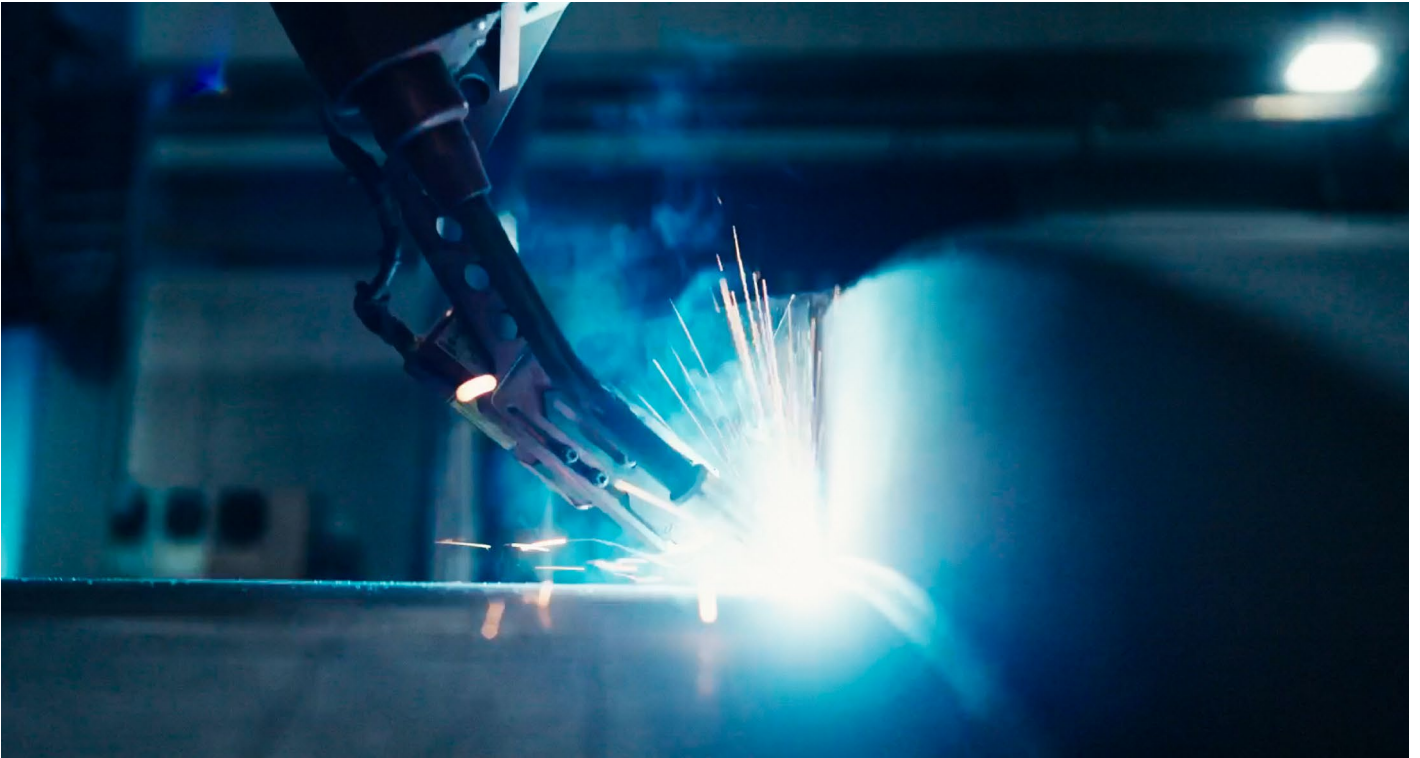
25 tonnia
pienemmät CO₂-päästöt elinkaaren aikana

8 100 litraa
pienempi polttoaineenkulutus laitteiston elinkaaren aikana

Tarpeisiisi räätälöityjä ratkaisuja

SSAB:n teräspalvelukeskusten kautta tarjoamme laajan valikoiman palveluita erikoislujien teräskomponenttien kehittämiseen ja esivalmistukseen. Yhteiset kehitysprojektit auttavat Strenx®-asiakkaita vahvistamaan kilpailukykyään maailmanlaajuisesti. Saat käyttöösi terässuunnittelun asiantuntijat, prototyyppivalmistuksen sekä esikäsitellyt komponentit toimitettuna juuri oikeaan aikaan tuotantoasi varten.

Käsittelypalvelut



► Etsi lähin
SSAB-teräspalvelukeskus
[Siirry sivustolle](#) 



Työstettävän Strenx®-teräslevyn, -nauhan ja -putken pituus voi olla yli 20 metriä ja käytettävissä on yli 4 000 tonnin särmäysvoima. Huippuluokan laitteiden käyttäminen SSAB-teräspalvelukeskuksissa on liiketoiminnan kannalta järkevää. Saat käyttöösi lisäkapasiteettia ilman investointeja uusiin tuotantolaitteisiin, ja samalla voit lyhentää toimitusaikoja. Tarjolla olevat koneet ja teknologia vastaavat käytännössä kaikkiin teräksen käsittelytarpeisiin:

✓ Laserleikkaus

✓ Plasmaleikkaus

✓ Rullataivutus

✓ Laserhitsaus

✓ Muotostanssaus

✓ Koneistus

✓ Polttoleikkaus

✓ Sahaus

✓ Rainaleikkaus

✓ Särmäys

✓ Rullamuovaus

Kannattavuutta parantavat maatalouskoneet

Suuri kapasiteetti ja kevyt paino ovat yleisiä vaatimuksia kaikissa maataloussovelluksissa. Suurempi kuormauskapasiteetti vaikuttaa suoraan taloudelliseen tulokseen. Laitteiston kevyempi paino minimoi maaperän tiivistymisen pelloilla. Lujempi ja kevyempi leikkuupuimuri kuluttaa vähemmän polttoainetta, aiheuttaa vähemmän kulumista ja mahdollistaa saman työn tekemisen lyhyemmässä ajassa. Hyviä uutisia sekä omistajalle että kuljettajalle.

- ✓ Ruiskut
- ✓ Ajoneuvonosturit
- ✓ Maatalousperävaunut
- ✓ Aurat
- ✓ Kurottajat





Saavuta uusia ulottuvuuksia

Strenx® parantaa nostolaitteiden kilpailukykyä mahdollistamalla suuremman nostokorkeuden ja pidemmän ulottuman. Älykäs rakennesuunnittelu hyödyntää Strenx®-erikoisteräksen korkeaa myötölujuutta, mikä mahdollistaa paremman suorituskyvyn tinkimättä nostolaitteilta vaadittavasta korkeasta turvallisuustasosta. Tämä saavutetaan ilman, että koko ajoneuvon paino kasvaa liian suureksi tieliikennekäyttöä varten.

- ✓ Nostolavat
- ✓ Kuormausnosturit
- ✓ Ajoneuvonosturit
- ✓ Metsänosturit
- ✓ Betonipumput
- ✓ Ristikkopuominosturit
- ✓ Torninosturit
- ✓ Kurottajat

Tehokkaampaa perävaunujen suorituskykyä, joka kantaa pidemmälle.

Kuljetusalalla etsitään jatkuvasti tapoja kasvattaa hyötykuormaa ja parantaa polttoainetehokkuutta jokaista kuljettua tonnia, yksikköä ja matkustajaa kohden. Kuorma-autojen, perävaunujen, junien ja linja-autojen painoa voidaan vähentää ilman, että suorituskyky, turvallisuus tai käyttöikä kärsivät. Strenx®-erikoisteräs vastaa vaatimuksiin kattavan tuoteportfolion sekä konepajoilla ennakoitavan ja tehokkaan työstettävyyden avulla.

✓ Lavettiperävaunut

✓ Lavaperävaunut

✓ Kippiperävaunut

✓ Kapelliperävaunut

✓ Umpikoriperävaunut

✓ Sementtisäiliöperävaunut



Kustannuksia vähentävät metsäkoneet

Metsäkoneiden on kestävä vaativia ympäristöjä ja haastavaa maastoa säilyttäen samalla tehokkuutensa. Suuri kuormauskapasiteetti parantaa tuottavuutta ja kannattavuutta, kun taas kevyt rakenne minimoi metsänpohjaan kohdistuvat vaikutukset. Kestävät ja ketterät koneet vähentävät polttoaineenkulutusta, rajoittavat kulumista ja liikkuvat vaivattomasti epätasaisessa maastossa varmistaen luotettavan suorituskyvyn vaativissakin olosuhteissa.



Vaativiakin käyttöolosuhteita kestävät offshore-laitteet

Erikoisluja Strenx®-rakenneteräs sopii erinomaisesti offshore-laitteisiin, joissa suorituskyvyn maksimointi rajoitetussa tilassa on ratkaisevan tärkeää. Korkea lujuus antaa mahdollisuuden optimoida rakenteita esimerkiksi offshore-nostureissa, porauslautoilla ja nostolaitteissa. Rakenteiden optimointi avaa mahdollisuuksia kantavuuden, energiatehokkuuden ja käyttöiän parantamiseen. Offshore-ympäristöissä, joissa jokainen kilogramma ja senttimetri ovat tärkeitä, nämä edut ovat erityisen arvokkaita.



Tervetuloa konepajaan

Strenx® tarjoaa valmistajille mielenrauhaa. Mukana tulevat useat takuut, jotka antavat varmuutta materiaalin tasalaatuisuudesta ja suorituskyvystä.

Jatkuvien prosessiparannusten ansiosta voimme toimittaa Strenx®-erikoisterästä ainutlaatuisilla takuilla paksuuden, tasomaisuuden ja särmäyksen suhteen. Strenx®-takuut varmistavat sujuvan tuotannon päivästä ja vuodesta toiseen. Lisäksi materiaalia voidaan käsitellä samoilla koneilla ja tekniikoilla kuin pehmeämpiä standarditeräksiä.

SSAB on maailman kokenein erikoislujien nuorrutusterästen valmistaja. Strenx®-terästen poikkeuksellinen puhtaus, matala seostus ja huippuluokan valmistusprosessi vaikuttavat myönteisesti materiaalin sitkeyteen, väsymislujuuteen ja suorituskyyyn alhaisissa lämpötiloissa.

Koska Strenx® on lujempaa, ohuempien paksuuksien käyttö mahdollistaa kevyemmät rakenteet. Hyödyt eivät näy ainoastaan lopputuotteessa vaan myös valmistuksessa.

Ohuempi materiaali tarkoittaa vähemmän hitsattavaa ja tehokkaampaa valmistusta. Kevyempää materiaalia on helpompi käsitellä konepajassa, ja samalla varastotilan tarve pienenee.

Kun uudenlainen suunnittelu ja innovatiiviset ratkaisut vaativat uusia ja älykkäämpiä tuotantomenetelmiä, voit aina kääntyä SSAB:n teknisen tuen puoleen pyytääksesi ohjausta ja suosituksia. Annamme mielellämme asiantuntevaa neuvontaa materiaaleista ja niiden käsittelystä, kun kehität uusia ja parempia tuotteita ja ratkaisuja.

Strenx[®]- takuut



Paksuustakuu

Strenx[®]-erikoisteräksen paksuustoleranssit ovat EN-standardien vaatimuksia tiukemmat.



Tasomaisuustakuu

Strenx[®]-valikoima kattaa viisi toleranssiluokkaa tasomaisuudelle.

Käytettävä luokka riippuu teräslaadusta ja sen lujuudesta.

Kaikki luokat täyttävät EN 10 029 -standardin vaatimukset tai ovat standardivaatimuksia parempia. Luokat A ja B täyttävät lisäksi EN 10 051 -standardin vaatimukset tai ovat niitä parempia.



Särmäystakuu

Särmäystakuu riippuu teräslajin myötölujuudesta ja on aina kunkin tuotteen asiaankuuluvan EN-standardin vaatimusten mukainen tai niitä tiukempi.

Skannaa QR-koodi ja lue
lisätietoa Strenx[®]-takuista.

[Siirry sivustolle](#) 



Hitsaaminen

Strenx®-terästä voidaan hitsata millä tahansa tavanomaisella hitsausmenetelmällä. MAG-hitsaus on nykyään yleisin menetelmä, koska se on erittäin helppo automatisoida korkean tuottavuuden saavuttamiseksi. Muita sopivia menetelmiä ovat MMA-hitsaus, TIG-hitsaus, plasmahitsaus, jauhekaarihitsaus ja laserhitsaus.

Tarkemmat hitsausohjeet ovat saatavilla osoitteessa strenx.com

[Siirry sivustolle](#) 



Särmäys

Strenx®-teräslevyä ja -nauhaa voidaan särmätä ja rullataivuttaa tavallisilla särmäys- ja rullataivutuskoneilla. Tasalaatuiset ominaisuudet, tiukat paksuustoleranssit ja erinomainen pinnanlaatu varmistavat särmäyksen ennakoitavuuden.

Tarkemmat särmäysohjeet ovat saatavilla osoitteessa strenx.com

[Siirry sivustolle](#) 





Lämpöleikkaus

Strenx®-levyjen ja -nauhojen erinomainen pinnanlaatu mahdollistaa laserleikkauksen ilman erillistä pinnan esikäsitteilyä. Kuumavalssatut Strenx®-teräslevyt voidaan lämpöleikata poltto-, plasma- ja laserleikkauksella.

Tarkemmat lämpöleikkausohjeet ovat saatavilla osoitteessa strenx.com

[Siirry sivustolle](#)



Mekaaninen leikkaus ja työstö

Strenx®-teräksen mekaaninen leikkaus onnistuu parhaiten levyleikkurilla. Parhaan tuloksen saavuttamiseksi koneen välystä, leikkuukulmaa ja terän kovuutta on suositeltavaa säätää. Ennen leikkaamista levy tulee lämmittää noin +20 °C:seen. Strenx®-terästä voidaan koneistaa tavanomaisilla, riittävän jäykällä työstökoneilla käyttäen pikaterästä tai kovametallityökaluja.

Tarkemmat ohjeet mekaaniseen leikkaukseen ja työstämiseen ovat saatavilla osoitteessa strenx.com

[Siirry sivustolle](#)



Oikea-aikaiset ja virheettömät toimitukset

Strenx® toimitetaan luotettavan toimitusketjun kautta. Kehittyneet logistiikkajärjestelmät varmistavat, että materiaali saapuu oikeaan paikkaan, oikeaan aikaan ja oikeassa kunnossa.

Yleisimmät Strenx®-teräslaadut ja -mitat voidaan toimittaa 48 tunnin kuluessa suoraan tehtaalta tai paikallisesta varastosta.

SSAB:n logistiikka voidaan sovittaa yrityksesi toimintaan tuotantomääristä ja sijainnista riippuen. Toimitusratkaisuihin lukeutuvat toimitusten ja varaston hallinta, JIT ja VMI (Vendor Managed Inventory).

Strenx® valmistetaan tiukkojen laatustandardien mukaisesti. Jokainen levy, arkki, kela ja putki on yksilöllisesti merkitty ja jäljitettävissä koko tuotantoketjun läpi laadunvarmistuksen takaamiseksi.



Testaus ja dokumentointi

Ennen toimitusta materiaalin kemiallinen koostumus ja mekaaniset ominaisuudet varmistetaan kattavilla analyyseilla ja testeillä sen varmistamiseksi, että se täyttää sille asetetut vaatimukset. Kaikki toimitukset dokumentoidaan perusteellisesti SSAB:n sertifikaattijärjestelmällä, joka tuottaa, jakaa ja tallentaa tarkastusasiakirjat sähköisesti. Sertifikaattijärjestelmä mahdollistaa tarkastusasiakirjojen nopean ja helpon käsittelyn.



Laadunhallinta

SSAB:n EN ISO 9001:2000 -standardiin perustuva laatujärjestelmä on kuvattu "Laadun ja ympäristön toimintakäsikirja" -julkaisussa. Järjestelmän sertifioi akkreditoitu tarkastuslaitos, ja se on sertifioitu myös AQAP 2110:2 -standardin mukaisesti. SSAB:n tuotteet täyttävät CE-merkinnän vaatimukset EU:n rakennustuotedirektiivin (89/106/ETY) säännösten mukaisesti.



Pohjamaalaus, pakkaukset ja merkinnät

Strenx®-terästuotteita on saatavilla useilla pohjamaalaus-, pakkaus- ja merkintävaihtoehdoilla, kuten korroosionestopohjamaalilla, kestäväällä muovipakkauksella, reunasuojauksella, itseliimautuvalla tuotemerkinnällä ja pysyvällä merkinnällä tuotteiden tunnistamista varten.

Tutustu painovoiman uhmaajiin

My Inner Strenx® on eksklusiivinen ohjelma valmistajille, jotka valmistavat ensiluokkaisia tuotteita Strenx®-teräksestä. Ohjelman jäsenien tulee täyttää tiukat laatuvaatimukset ja he voivat lisätä tuotteisiinsa My Inner Strenx®-merkin, joka on osoitus sitoutumisesta erinomaisuuteen, lujuuteen ja tehokkuuteen.

Strenx® Certified Fabricators -sertifiointi on tarkoitettu konepajoille ja valmistajille, joiden on todennettu täyttävän Strenx®-teräksen käsittelyn korkeat standardit. Näillä sertifioituilla kumppaneilla on todistetusti asiantuntemusta Strenx®-terästen hitsauksesta, leikkauksesta ja muovauksesta, mikä varmistaa korkealaatuiset, kestävät ja optimoidut teräsrakenteet.

My Inner Strenx®



- Merkki erinomaisesta suorituskyvystä

My Inner Strenx® -merkki perävaunujen rungoissa, nostureissa, nostolavoissa tai muissa laitteissa tarkoittaa, että valmistaja on sitoutunut innovatiiviseen suunnitteluun, huippuluokan tuotantoon ja erinomaiseen suorituskyykyyn. Vain tuotteet, jotka täyttävät tiukat sertifiointivaatimukset, saavat käyttää tätä merkkiä.

Strenx® Certified Fabricators



- Hyödynnä koko potentiaali

Strenx® Certified Fabricators -valmistajat tietävät, miten erikoislujaa Strenx®-terästä käsitellään suorituskyykyisten kuljetus-, nosto-, maatalouskoneiden sekä muiden kehittyneiden kantavien rakenteiden valmistuksessa. Ne ovat luotettava kumppani valmistukseen ja toimittavat oikeanlaiset Strenx®-teräsosat juuri silloin, kun niitä tarvitaan.

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö. Yhtiön lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on entistä vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu Nasdaq Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq Helsingissä.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Stockholm
SWEDEN

Käyntiosoite:
Klarabergsviadukten 70

Puhelin: +46 8 45 45 700
Sähköposti: contact@ssab.com

strenx.com

STRENX®
PERFORMANCE STEEL