

SSAB Laser®

TARPEISIISI

OPTIMOIDUT LASER-
LEIKKAUSOMINAISUUDET



SSAB

Jos muut teräkset eivät täytä vaatimuksiasi, kokeile SSAB Laser® -terästä. Sen tasomaisuus taataan sekä ennen leikkaamista että sen jälkeen.



SSAB LASER® PARAS VAIHTOEHTO NOPEAAN JA TARKKAAN LASERLEIKKAUKSEEN



SSAB Laser® – optimoitu sinulle

- ▶ Erittäin puhdas teräs
- ▶ Optimoitu koostumus, joka ei vaihtelee
- ▶ Tiukat mittatoleranssit
- ▶ Ominaisuudet ylittävät aina EN-standardit
- ▶ Erinomainen iskutkeys alhaisissa lämpötiloissa
- ▶ Optimoitu pinnanlaatu laserleikkaukseen
- ▶ Tiukka nestaus jaetuilla leikkauslinjoilla
- ▶ Korkealaatuiset leikatut reunat myös suurilla leikkausnopeuksilla
- ▶ Leikattujen osien tasomaisuuden poikkeama $\leq 3,0$ mm/m
- ▶ Ennustettavat ja muuttumattomat ominaisuudet kylmämuovauksessa
- ▶ Samat taivutusominaisuudet kaikkiin suuntiin
- ▶ Sisäpuolinen taivutussäde $0,0 \times$ paksuus MC Plus - nauhatuotteissa



SSAB Laser® on laserleikkaukseen tarkoitettu huippuluokan rakenneteräs ja erikoisluja kylmämuovattava teräs. Se parantaa tuottavuutta, tuotosta ja valmiiden tuotteiden laatua. Sen tasomaisuus on taattu sekä ennen laserleikkausta että sen jälkeen.

Erinomainen suorituskyky

SSAB Laser® -teräksen tasomaisuus ja kylmämuovausominaisuudet vievät sen suorituskyvyn automatisoiduissa prosesseissa aivan uudelle tasolle.

Kokonaisvaltainen prosessinhallinta takaa tasomaisen lopputuloksen. Teräs täyttää tiukimmatkin vaatimukset helppoon ja nopeaan laserleikkaukseen. Tämä lyhentää tuotantoaikoja, vähentää jälkityöstön tarvetta ja varmistaa tarkan leikkaustuloksen.

SSAB Laser® voi lisätä tuotosta jopa 5–10 % ja tuo suoria säästöjä tuotantoon.

SSAB Laser® on maailman ainoa teräs, jonka tasomaisuuden enimmäispoikkeamaksi taataan oletuksena 3 mm/m laserleikkauksen jälkeen.

Oikeanlaisia parametreja käyttämällä jopa 30 mm:n paksuiset SSAB Laser® -levyt voidaan leikata huomattavasti nopeammin kuin tavallinen teräs – leikattujen reunojen laadusta tinkimättä.



Kuumavalssattu levy

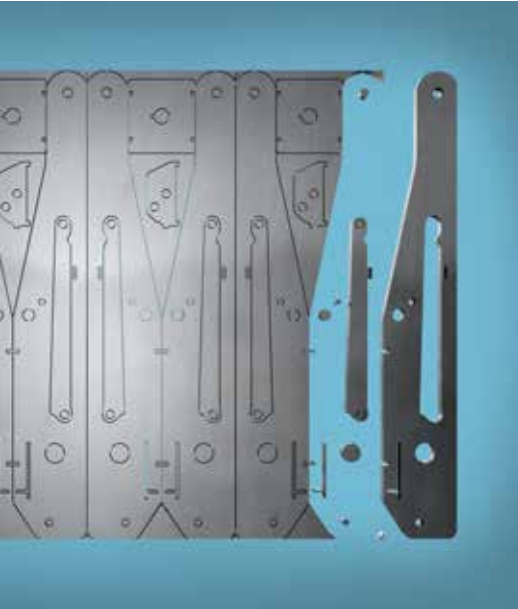


Kuumavalssattu nauhalevy



Kylmävalssattu nauhalevy

MAKSIMOI TUOTTAVUUDEN



Teräksen pinnanlaadulla on suuri vaikutus leikkausnopeuteen ja leikatun reunan laatuun. SSAB Laser® -terästen pinnanlaatu on aina optimoitu laadukkaaseen laserleikkaukseen – tuotteesta ja teräksen toimitustilasta riippumatta. Leikkauslinjat voivat olla jaettuina, ja pienten reikien ja kapeiden kuvioiden leikkaus on mahdollista erinomaisella tarkkuudella.



SSAB Laser® Plus -teräslaatuojen ominaisuudet ovat huippuluokkaa. Nimessä oleva Plus-sana merkitsee korkeampaa iskutiheyttä ja parempaa taivutettavuutta.

Korkeampi iskutiheys minimoi tuotannon aikaisten ja lopullisissa tuotteissa esiintyvien murtumien riskin.

SSAB Laser® Plus -teräksen taivutussäteeksi taataan 0,0–1,0-kertainen paksuus teräslajista ja tuotteen muodosta riippuen. Taattu minimitaivutussäde on sama kaikkiin suuntiin, joten sijoittelu on joustavampaa.



Tiukan taivutussäteen ansiosta suunnittelijoilla on paremmat mahdollisuudet kehittää vähemmän prosessointia vaativia tuotteita. Muovaaminen hitsauksen sijaan on tehokas tapa lyhentää läpimenoaikoja ja leikata tuotantokustannuksia.



SUORA PÄÄSY TEKNISEEN TUKEEN JA ASiantuntijoihin

Kun ostat SSAB Laser® -terästä, pääset samalla hyödyntämään SSAB:n kattavia tukipalveluita. Voit ottaa yhteyttä SSAB:hen milloin tahansa joko puhelimitse tai sähköpostitse ja kysyä mitä tahansa suunnitteluratkaisuista aina materiaalivalintoihin, konepajasuositukseen ja tekniseen tukeen.



Tarjoamme optimoituja tuotteita ja palveluita, jotka tuovat yrityksesi tuotteille sellaista lisäarvoa, jolla on oikeasti merkitystä. Erikoistunut tekninen tukitiimimme toimii aktiivisesti paikallistasolla kaikkialla maailmassa. Se toimii mielellään kumppaninasi pitkäaikaisissa kehitysprojekteissa ja voi vierailla paikan päällä lyhyelläkin varoitusajalla ratkomassa teknisiä ongelmia.

Palveluksessasi: SSAB

SSAB:n kattavat palvelut ovat vain puhelinoiton tai sähköpostiviestin päässä. Ota meihin yhteyttä, jos haluat, että osallistumme johonkin tekniseen seminaariin tai jos haluat tilata koetoimituksen SSAB Laser® -teräksen testaamiseksi tuotannossa.



TOIMITUS TARPEESI MUKAISESTI

SSAB Laser® -tuotevalikoimaan kuuluu useita erilaisia rakenneteräksiä ja erikoislujia kylmämuovattavia teräksiä. Terästä on saatavana kuumavalssattuina levyinä ja nauhalevyinä sekä kylmävalssattuina nauhalevyinä. Kuumavalssattuja nauhalevyjä on saatavilla valssauspinnalla tai peitattuina.



Monta toimitustapaa

SSAB Laser® -teräksellä on useita eri toimitustapoja, joiden joukosta löytyy varmasti yrityksesi tuotanto- ja logistiikkatottumuksiin sopiva vaihtoehto. Teräs voidaan toimittaa suoraan tehtaalta, paikallisista varastoistamme tai SSAB Laser® -jälleenmyyntiverkoston kautta.

Logistiikkapalvelut

Paikallinen SSAB:n yhteyshenkilösi vastaa mielellään kaikkiin tilauksiin, toimituksiin, toimitusaikoihin, merkintöihin ja pakkauksiin koskeviin tiedusteluihin.

SSAB LASER® – TAATUT OMINAISUUDET, OPTIMOIDUT TULOKSET

	Myötö- lujuus	Murtolujuus		Venymä		Iskuenergia		Sisäpuolinen taivutussäde 90° poikittais- ja pitkittäissuunnassa		Mitat				CE- mer- kintä
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Lämp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Paksuus (peitattuna) [mm]		Leveys [mm]		
	väh.	väh.	enint.	väh.	väh.		väh.	x t	x t	väh.	enint.	väh. ¹	väh. ²	
Kuumavalssattu levy														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	–	29	-20	40	1,0	1,0	6,0	30,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 275C	275	410	560	–	21	-20	40	–	1,0	8,0	30,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 355C	355	490	630	–	20	-20	40	–	1,5	8,0	30,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	–	22	-50	40	–	1,0	8,0	30,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	–	19	-50	40	–	1,0	10,0	25,0	1000	3300	kyllä
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	–	17	-50	40	–	1,0	10,0	25,0	1000	3300	kyllä
Kuumavalssattu nauhalevy														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	kyllä
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	–	21	-20	40	1,0	1,0	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	kyllä
SSAB Laser® 355C	355	490 ⁵	630	–	20	-20	40	1,5	1,5	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	kyllä
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	ei
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	ei
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1800	ei
Kylmävalssattu nauhalevy														
SSAB Laser® DC03	110–240	270	370	34				0,0	–	0,4	3,0	735	1547	ei

¹ Alle 1000 mm leveys pyynnöstä

² Enimmäisleveys riippuu paksuudesta

³ Paksuus < 3,0 mm 430 MPa

⁴ Paksuus < 3,0 mm 580 MPa

⁵ Paksuus < 3,0 mm 510 MPa

OPTIMOI YRITYKSESI LIIKETOIMINTA OTA YHTEYTTÄ SSAB:HEN

 +46 243 729 29

 techsupport@ssab.com



SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö. Yhtiön lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on listattu Nasdaq OMX Nordic -pörssiin Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq OMX -pörssiin Helsingissä.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Stockholm
SWEDEN

Vierailuosoite:
Klarabergsviadukten 70

Puhelin: +46 8 45 45 700
Sähköposti: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB