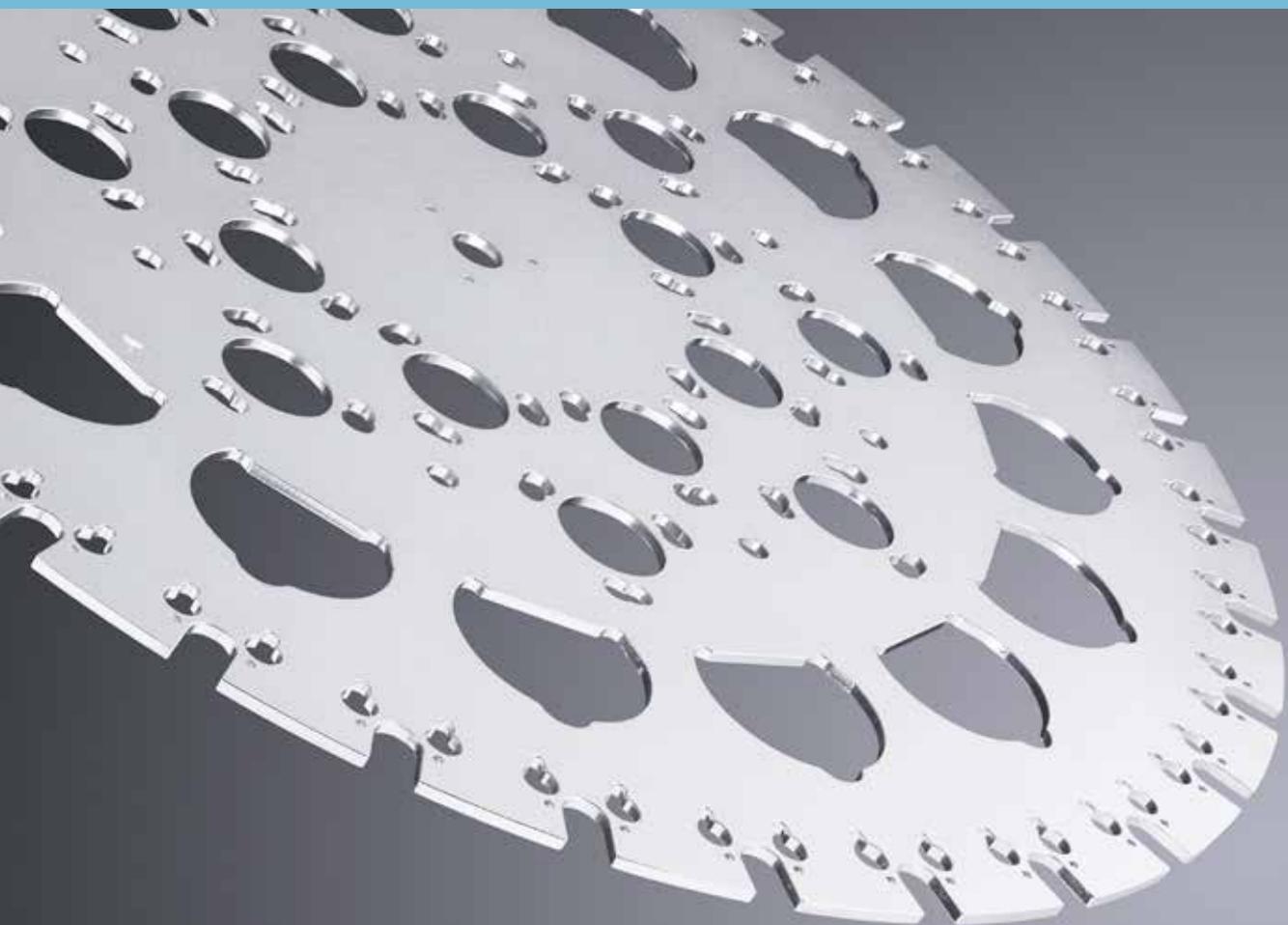


SSAB Laser®

OPTIMIZADO PARA USTED Y EL CORTE POR LÁSER



SSAB

Si trabaja con otros aceros que no le dan unos resultados perfectos, pruebe con SSAB Laser®. Se entrega con planicidad garantizada, antes y después del corte por láser.



SSAB LASER® LA MEJOR ELECCIÓN PARA UN CORTE POR LÁSER RÁPIDO Y PRECISO



SSAB Laser®: optimizado para usted

- ▶ Excelente limpieza del acero
- ▶ Composición química optimizada y constante
- ▶ Tolerancias dimensionales precisas y constantes
- ▶ Propiedades siempre mejores respecto a las requeridas por las normas EN
- ▶ Gran tenacidad a bajas temperaturas
- ▶ Calidad de superficie optimizada para el corte por láser
- ▶ Anidamiento estrecho con líneas de corte compartidas
- ▶ Bordes de corte de alta calidad incluso a altas velocidades de corte
- ▶ Desviación de planicidad de piezas cortadas $\leq 3,0$ mm/m
- ▶ Comportamiento predecible y repetitivo en el conformado en frío
- ▶ Mismas propiedades de plegado en todas las direcciones
- ▶ Radio interno de plegado $0,0 \times$ espesor para calidades MC Plus



SSAB Laser® es un acero avanzado estructural de alta resistencia de conformado en frío para el corte por láser. Mejora la productividad general, la utilidad y la calidad del producto final. Se entrega con planicidad garantizada, antes y después del corte por láser.

Rendimiento excelente

La planicidad y las propiedades de conformado en frío de SSAB Laser® marcan un nuevo estándar en los procesos automatizados.

El control total del proceso durante la producción permite obtener un material absolutamente plano. Cumple los requisitos más exigentes de corte rápido y sin incidentes, lo que agiliza la producción, reduce la necesidad de ajustes en el resultado y aumenta la precisión de los componentes cortados.

SSAB Laser® puede aumentar la productividad entre 5 y 10 %, reduciendo así los costes directos de producción.

SSAB Laser® es el único acero del mundo con una desviación máxima de planicidad garantizada de 3 mm/m por defecto tras el corte láser.

Con los parámetros correctos, SSAB Laser® puede ayudarle a alcanzar velocidades de corte significativamente superiores y conservar al mismo tiempo una calidad excelente del borde de corte, incluso con un espesor de chapa de hasta 30 mm.



Chapa laminada en caliente



Plancha laminada en caliente



Plancha laminada en frío

MAXIMIZACIÓN DE LA PRODUCTIVIDAD



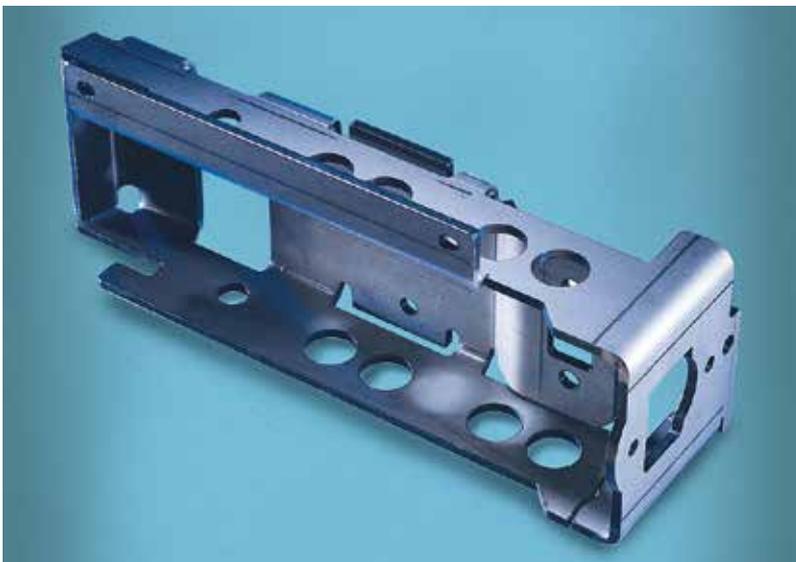
La calidad de la superficie influye, en gran medida, en la velocidad de corte y la calidad de los bordes de corte. SSAB Laser® siempre ofrece, para todas las modalidades de productos y formas de entrega, una superficie óptima para lograr un corte láser de alta calidad. Las líneas de corte pueden ser compartidas por varios cortes, y se pueden cortar con gran precisión orificios de pequeño diámetro y ranuras estrechas.



Las calidades de SSAB Laser® Plus ofrecen un rendimiento aún mayor. La denominación 'Plus' implica una mayor tenacidad y capacidades de plegado mejoradas.

Esta mayor tenacidad minimiza el riesgo de formación de grietas durante la producción y en el producto final.

SSAB Laser® Plus ofrece un radio de plegado garantizado de 0 a 1,5 veces el espesor, en función de la calidad y la forma del producto. El radio mínimo de plegado es el mismo en todas las direcciones, lo que permite un anidamiento más flexible.



El radio de plegado es pequeño y otorga libertad a los diseñadores para crear productos sofisticados que requieren poco procesamiento. El conformado, más que la soldadura, es una manera eficiente de acelerar la producción y reducir sus costes.



ACCESO DIRECTO A INFORMACIÓN EXPERTA Y ASISTENCIA TÉCNICA

Al comprar SSAB Laser®, obtiene acceso a los vastos recursos de asistencia técnica de SSAB. Si lo desea, puede ponerse en contacto con SSAB en cualquier momento, tanto por teléfono como por correo electrónico, para todas sus consultas, desde soluciones a elección de materiales, recomendaciones de taller y asistencia técnica.



Ofrecemos una gama de productos y servicios optimizados que le permitirán agregar el tipo de valor añadido a su negocio que realmente importa. Nuestros equipos de asistencia técnica cuentan con una amplia presencia local en todo el mundo. Estos se convertirán en sus socios en proyectos de desarrollo a largo plazo, además de visitar sus instalaciones con gran rapidez para prestarle la asistencia técnica necesaria.

SSAB a su servicio

Ponemos a su disposición nuestro servicio de atención al cliente, no dude en llamarnos o escribirnos por correo electrónico. Si desea asistir a seminarios técnicos o bien, necesita recibir una muestra para probar el rendimiento de SSAB Laser® en sus productos, no dude en ponerse en contacto con nosotros.



ENTREGA CONFORME A SUS NECESIDADES

SSAB Laser® se presenta en una amplia gama de calidades de acero estructural de alta resistencia de conformado en frío. Está disponible como chapa laminada en caliente, plancha laminada en caliente y plancha laminada en frío. La plancha laminada en caliente está disponible con la superficie laminada o decapada.



Diversas maneras de obtener el acero

Siempre existe una forma sencilla de recibir SSAB Laser®, independientemente de su producción y preferencias logísticas. Este, puede obtenerse desde nuestras fábricas, almacenes locales o a través de la red de distribución de SSAB Laser®.

Servicios logísticos

Su persona de contacto local de SSAB estará a su disposición para resolver todas las dudas sobre los pedidos, los envíos, tiempos de entrega, marcado y embalaje.

SSAB LASER® – PROPIEDADES GARANTIZADAS PARA RESULTADOS ÓPTIMOS.

	Límite de elasticidad	Tensión de rotura		Elongación		Energía de impacto		Radio de plegado interior transversal y longitudinal de 90°		Dimensiones				Marcado CE
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm.	A ₅ [%] t ≥ 3 mm.	Temp. [°C]	Probeta de ensayo Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Espesor (decapado) [mm]		Ancho [mm]		
	mín.	mín.	máx.	mín.	mín.		mín.	x t	x t	mín.	máx.	mín. ¹	máx. ²	
Chapa laminada en caliente														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1,0	1,0	6,0	30,0	1000	3 300	sí
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1,0	8,0	30,0	1000	3 300	sí
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1,5	8,0	30,0	1000	3 300	sí
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1,0	8,0	30,0	1000	3 300	sí
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1000	3 300	sí
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1000	3 300	sí
Plancha laminada en caliente														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2,0	15,0 (12,0)	1000	1 860	sí
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1,0	1,0	2,0	15,0 (12,0)	1000	1 860	sí
SSAB Laser® 355C	355	490 ⁵	630	-	20	-20	40	1,5	1,5	2,0	15,0 (12,0)	1000	1 860	sí
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1 860	no
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1 860	no
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1 800	no
Plancha laminada en frío														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0,0	-	0,4	3,0	735	1 547	no

¹ ancho inferior a 1 000 mm bajo petición

² ancho máximo dependiendo del espesor

³ espesor < 3,0 mm. 430 MPa

⁴ espesor < 3,0 mm. 580 MPa

⁵ espesor < 3,0 mm. 510 MPa

OPTIMICE SU NEGOCIO PÓNGASE EN CONTACTO CON SSAB

 +46 243 729 29

 techsupport@ssab.com



SSAB es una empresa nórdica siderúrgica con sede también en Estados Unidos. SSAB ofrece productos y servicios de valor añadido desarrollados en estrecha colaboración con sus clientes para crear un mundo más sólido, ligero y sostenible. SSAB proporciona empleo a personas en más de 50 países. SSAB cuenta con instalaciones de producción en Suecia, Finlandia y Estados Unidos. SSAB cotiza en el índice NASDAQ OMX Nordic de la bolsa de valores de Estocolmo y de manera secundaria en el índice NASDAQ OMX Helsinki de Finlandia.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21, Estocolmo
SUECIA

Dirección de visita:
Klarabergsviadukten 70

Teléfono: +46 8 45 45 700
Correo electrónico: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB