

EFFIZIENTERE UND NACHHALTIGERE LANDWIRTSCHAFT MIT STRENX® ROHREN

Der Strenx® Hochleistungsstahl kann Produkte stärker, leichter, sicherer, wettbewerbsfähiger und nachhaltiger machen. Wir nennen ihn Hochleistungsstahl, weil er gegenüber herkömmlichem Baustahl mehr Leistung bringt.



[strenx.com](https://www.strenx.com)

EIN GERINGERES GEWICHT VON SPRÜHAUSLEGERN HAT VIELE VORTEILE:

- breitere Ausleger = höhere Produktivität, gemessen in Geschwindigkeit auf dem Feld; längere Ausleger auf beiden Seiten können die Sprühzeit auf dem Feld um bis zu 20 % reduzieren
- reduzierte Gefahr von schwankenden Auslegern, bessere Stoßdämpfung: Erlaubt eine höhere Geschwindigkeit auf dem Feld, eine höhere Sprühgenauigkeit und einen geringeren Verbrauch von Sprühchemikalien
- verringerte Schäden an Feldfrüchten und geringere Bodenverdichtung
- längere Lebensdauer
- geringerer Kraftstoffverbrauch

Strenx® Tube 700MLH

Strenx® Tube 700MLH sind HF-geschweißte, kaltumgeformte Hohlprofile für den Stahlbau aus einem warmgewalzten hochfesten Stahl mit einer Mindeststreckgrenze von 700 MPa.

Die hohe Festigkeit und die verschiedenen Formen der geschweißten Hohlprofile ermöglichen den Bau von festeren und leichteren Konstruktionen.

Bei der Aufrüstung von unlegiertem Stahl zu Strenx® 700 Stahl gibt es die folgende Faustregel für die neue Blechdicke:

$$t_{HS} = t_{MS} \sqrt{\frac{Re_{MS}}{Re_{HS}}}$$

Für Aufrüstungen wenden Sie sich bitte an den Technischen Support von SSAB.

WO:

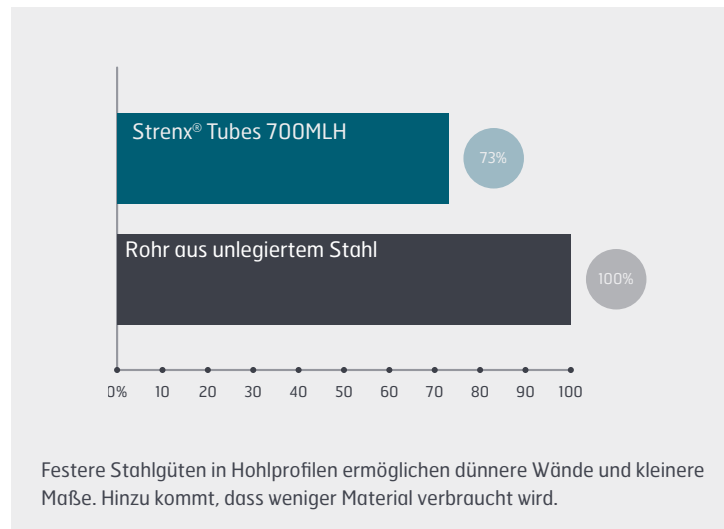
t_{HS} ist die neue Dicke in hochfestem Stahl
 t_{MS} ist die alte Dicke in unlegiertem Stahl
 Re_{MS} ist die Streckgrenze für unlegierten Stahl
 Re_{HS} ist die Streckgrenze für hochfesten Stahl

EINIGE GEEIGNETE ROHRMASSE FÜR DIE AUFRÜSTUNG VON SPRÜHAUSLEGERN:

| | |
|-----------------|---------------------------|
| Rund, mm | 42,4, 48,3, 60,3 |
| Quadratisch, mm | 40 x 40, 50 x 50, 60 x 60 |
| Rechteckig, mm | 50 x 30, 60 x 40 |
| Wanddicke, mm | 2,0, 2,5, 3,0 |
| Rohrlänge, mm | 6.000 - 12.000 |

Andere Größen und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Für Informationen über verfügbare Rohrgrößen wenden Sie sich an die zuständige Vertriebskraft bei SSAB oder sehen Sie sich Strenx® Tube 700MLH an auf: www.ssab.com

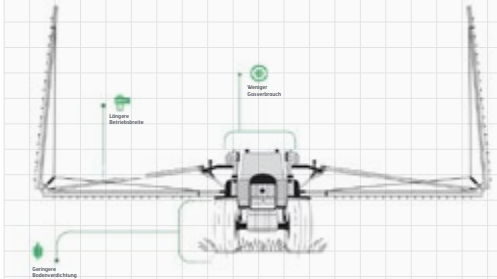


FALLBEISPIEL:

Ein europäischer Hersteller hat seine Sprühausleger von unlegiertem Stahl zu Strenx® Tube 700MLH aufrüstet. Durch Strenx® Tube 700MLH konnte die Wanddicke reduziert werden, was zu einer Gewichtseinsparung von insgesamt 27 % führte.

STRENX® TUBE 700MLH MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|---------------------------------------|-----------|
| Streckgrenze $R_{p0,2}$, min. (MPa): | 700 |
| Bruchdehnung A_5 (mind. %): | 10 |
| CET/CEV typisch: | 0,24/0,38 |
| Schlagzähigkeit (J) bei - 50 °C: | 27 |



DIE VORTEILE VON STRENX® TUBE 700MLH

- Höhere spezifische Festigkeit als hochwertiges Aluminium
- Bessere Gewichtseffizienz
- Geringere Materialkosten als bei Aluminium oder Kohlefaser
- Schweißbar mit konventionellen Schweißverfahren, einfacher zu reparieren als andere Materialien
- Geringere Umweltbelastung über den gesamten Lebenszyklus als Aluminium
- Stahl ist zu 100% recycelbar
- Zäher, wenn es bei niedrigen Temperaturen darauf ankommt
- Maßhaltigkeit von Charge zu Charge
- Verschiedene Querschnittsprofile dank seiner Anpassbarkeit und Verarbeitbarkeit