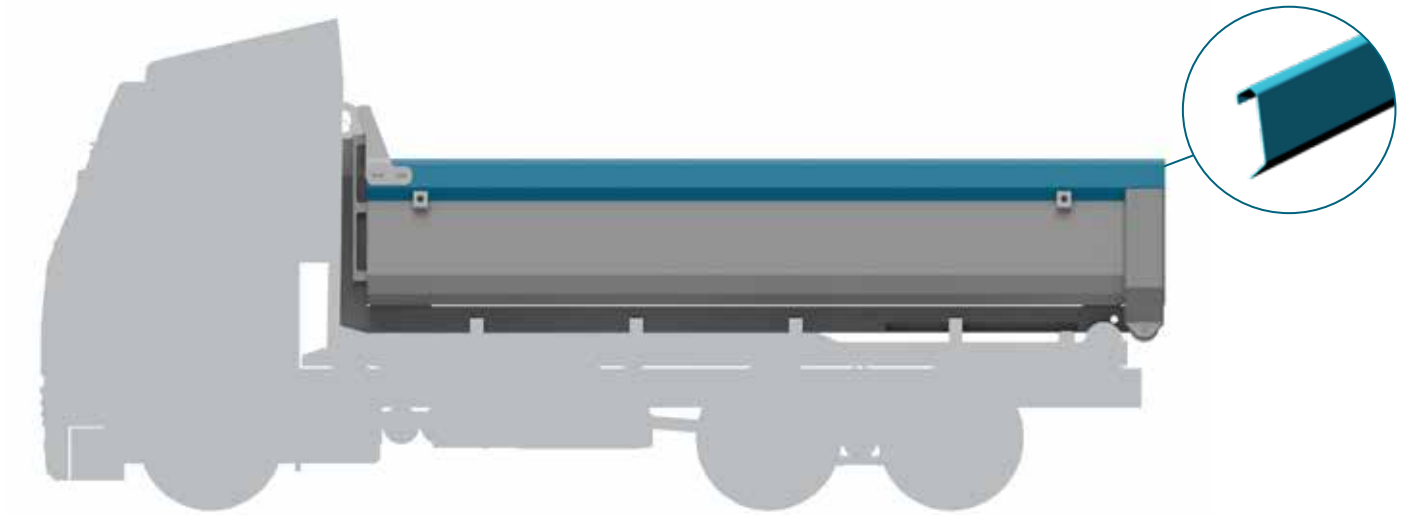
Vorgefertigte oberschiene für kipper/container



Produktbeschreibung

Diese vorgefertigte Oberschiene von SSAB bietet Ihnen ein zweckmäßiges Profil aus hochfestem Strenx® 700MC D Stahl. Die geprüfte und zugelassene Konstruktion bietet eine stabile, leichte und hochwertige Oberschiene, die perfekt für Kipper und Container geeignet ist.

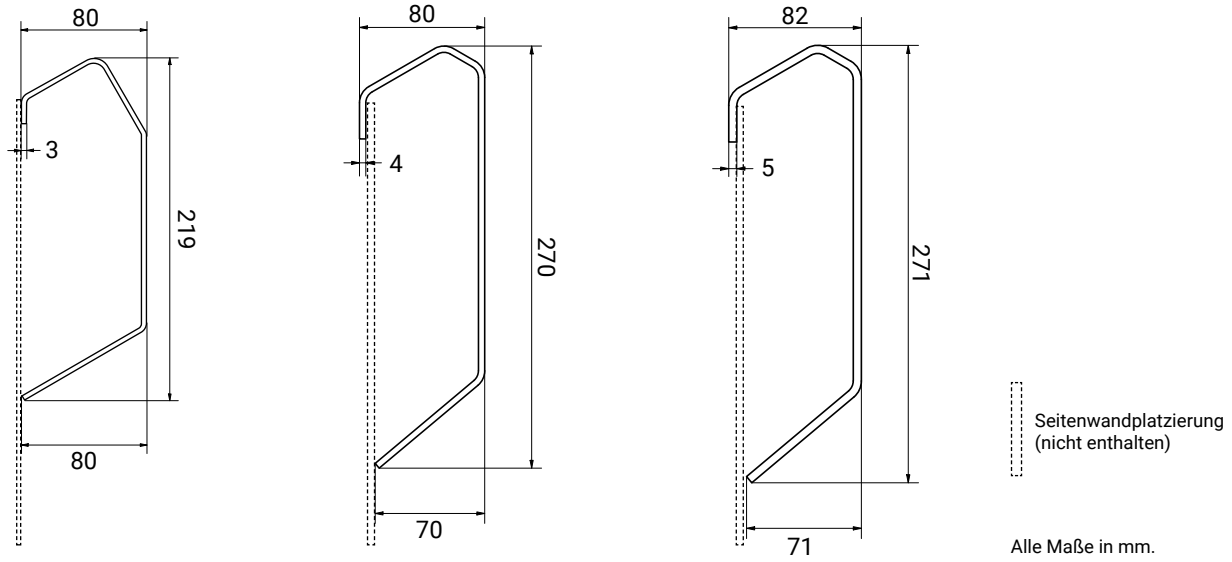
Die Oberschiene ist rollumgeformt, eine Methode, die sehr gut für dieses Produkt geeignet ist und die eine hervorragende Oberflächenqualität und äußerst enge Toleranzen bei Querschnittsmessungen gewährleistet. Rollumformen ist auch eine sehr effiziente Methode, um große Profilmengen herzustellen.

Funktionen und vorteile

- Vorgefertigt auf Lager
- Rollumgeformte Oberschiene mit hoher Querschnittsgenauigkeit
- Entworfen für Kipper/Container
- Fest und leicht
- Möglichkeit, um Profile auch aus anderen Güten zu produzieren.

Technische daten für vorgefertigte oberschienen

DICKE	LÄNGE	GEWICHT	GEWICHT GESAMT
3 mm	6.000 mm	8 kg /m	48,0 kg
4 mm	6.000 mm	12,5 kg /m	75,0 kg
4 mm	9.000 mm	12,5 kg /m	112,5 kg
5 mm	6.500 mm	15,7 kg /m	102,1 kg
5 mm	8.000 mm	15,7 kg /m	125,6 kg
5 mm	9.000 mm	15,7 kg /m	141,3 kg



Alle Maße in mm.

Materialspezifikationen

Strenx® 700MC D ist ein warmgewalzter Konstruktionsstahl, der für das Kaltumformen, für festere und leichtere Konstruktionen, ausgelegt ist. Strenx® 700MC D erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von S700MC in DIN EN 10149-2. Zu den typischen Anwendungen gehört eine große Palette an Komponenten und Teilen in anspruchsvollen Tragkonstruktionen.

Dicke

Toleranzen gemäß den Strenx® Dickengarantien.
Strenx® Garantien bieten deutlich engere Dickentoleranzen als DIN EN 10051.

Toleranz

- Standardlängentoleranz -0/+50. Engere Toleranzen auf Anfrage.

Geometrien

- Alle Messungen zur Prüfung der Querschnittsform müssen mindestens 250 mm von den Enden des kaltgewalzten Profils entfernt durchgeführt werden (EN 10162)
- Verdrehung 1°/m
- Geradheit 1,33 mm/m.

Lieferzustand

- Kaltumgeformtes Profil mit geschnittener Kante und warm gesägten Enden
- 3 mm Wandstärke in Bunden zu je 4 Stück für Testzwecke und 12 Stück für die Serienlieferung
- 4 mm und 5 mm geliefert in Bunden zu je 4 Stück.

Verarbeitung und andere empfehlungen

Schweißen, Biegen und Bearbeiten

Empfehlungen finden Sie in den Strenx® Broschüren auf www.ssab.com. Oder wenden Sie sich an den technischen Support von SSAB unter techsupport@ssab.com.

Beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderweitigem Verarbeiten dieses Produkts während der Montage sind geeignete Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen zu treffen.

Zusätzliche informationen

Möchten Sie erfahren, wie Sie mit hochfesten Stahlprodukten und Services von SSAB Ihre Leistung und Nachhaltigkeit steigern können? Wenden Sie sich an unsere Vertriebsabteilung, um Antworten auf alle Ihre Fragen zu erhalten. https://www.ssab.com/de-de/contact/contact-sales

Bei Unstimmigkeiten ist die englische Version dieses Dokuments maßgebend. SSAB, Strenx®, Hardox®, Docol®, GreenCoat®, Toolox®, Armox®, Ramor®, Domex®, Laser®, Raex® und Duroxite® sind Handelsmarken der SSAB Unternehmensgruppe.

867-de - Top Rail V5-2025. Confetti.