



HARDOX® RUNDSTÄBE

Dieselben Eigenschaften in einer neuen Form

ZÄHIGKEIT, BIEGBARKEIT UND SCHWEISSBARKEIT

Hardox Rundstähle haben dieselben garantierten Eigenschaften wie Hardox Verschleißbleche, nur in neuer Form.

Sie sind im Durchmesser zwischen 40 und 100 mm und Längen bis 5000 mm erhältlich. Ebenfalls, zur Zeit im Entwicklungstatus, erhältlich: Durchmesser 20 bis 40 mm und 100 bis 150mm. Hardox Rundstahl erhalten Sie vergütet und gehärtet mit hoher Zugfestigkeit und Härte.

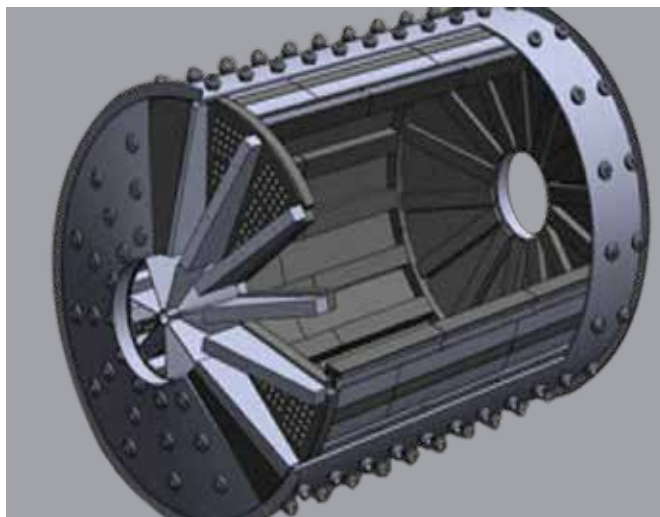
In Kombination mit ihrer ausgezeichneten Zähigkeit eröffnen Hardox® Rundstäbe völlig neue Möglichkeiten für eine festere und leichtere Produktkonstruktion. Ein Merkmal ist insbesondere die Härte der gesamten Dicke, bei der mindestens 90 % der Oberflächenhärte auch im Kern des Stabs vorhanden sind.

Hardox® Rundstäbe tragen auch zu einer Optimierung der Werkstattverfahren etwa beim Bearbeiten, Schweißen und Biegen bei. Ein weiterer Vorzug von Hardox® Rundstäben ist, dass sie sofort einsatzbereit sind. Da diese Stäbe bei der Lieferung wärmebehandelt sind, ist keine weitere Vergütung erforderlich.

MERKMALE IN KÜRZE

- Härte 400 oder 500 $\pm$ 30 HBW
- Härte in der gesamten Dicke, unabhängig von den Maßen der Stäbe
- Hohe Festigkeit (>1.000 MPa)
- Außergewöhnlich gute Kombination aus hoher Zähigkeit und Härte
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Gute Schweißbarkeit

VERBESSERTE SCHLEIFLEISTUNG IN STABROHRMÜHLEN



Eine Stabrohrmühle ist ein Anwendungsbereich, bei dem eine beträchtliche Verschleißfestigkeit sowie anspruchsvolle Rissbeständigkeit und Zähigkeit verlangt werden.

In einer Stabrohrmühle werden die Stäbe zusammen mit dem mineralischen Material in einer Trommel untergebracht, wo die Mineralien durch die Drehbewegung in kleinere Teile zerkleinert werden.

Um die Lebensdauer zu optimieren, bevor die Stäbe ersetzt werden müssen, bietet SSAB ein AR 500 Entwicklungsprodukt mit einer Härte von etwa 500 HB in Kombination mit einer hohen Zähigkeit, um Risse zu verhindern.

Im Vergleich zu einem Material mit 260 HBW – das üblicherweise in Stabrohrmühlen zum Einsatz kommt – verlängert AR 500 die Lebensdauer nach Schätzungen um das **3,6-fache**.*

Stahlgüte	Geschätzte Härte (HBW)	Relative Lebensdauer*
Referenzgüte	260	1,0
SSAB Entwicklungsprodukt AR 500 Rundstab	500	3,6

Die Ergebnisse zeigen, dass die AR 500 Entwicklungsrundstäbe dem Kunden bei Stabrohrmühlen einen höheren Wert bieten.

*Schätzwerte aus der WearCalc Verschleißsimulationssoftware von SSAB.

