

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL

PRÄSENTIERT



DAS TIN HOUSE VON
HENNING STUMMEL ARCHITECTS



NEW LOOK TIN HOUSE

Nahe des belebten Viertels Shepherd's Bush Green im Westen Londons gibt es ein wieder auflebendes Gebiet mit Geschäften, Häusern, Wohnungen und bis zu vier Stockwerke hohen Dachterrassen. Genau diesen Ort wählte der mehrfach ausgezeichnete Architekt Henning Stummel für den Bau eines Wohn- und Bürokomplexes. Mit seinem einzigartigen, modernen Aussehen und innovativen Baumaterialien zog das sogenannte »Tin House« in das Finale des World Architecture Festival Award 2016 und des RIBA House of the Year 2016 Award ein. Das Tin House wurde bereits mit dem RIBA London Award 2016 ausgezeichnet.

Henning Stummel wählte ein modernes Design in Verbindung mit anspruchsvollen Details, um einen umweltfreundlichen Gebäudekomplex zu schaffen, der selbstbewusst seinen Platz zwischen den umliegenden Gebäuden einnimmt. Das Tin House nutzt den Raum durch sechs ineinandergreifende, pyramidenförmige Einheiten optimal aus, deren Dächer und Fassaden komplett aus dem organisch beschichteten Stahlblech GreenCoat PLX Pro BT bestehen. Dadurch werden die einzelnen Einheiten auch optisch miteinander verbunden, so dass das Projekt mit dem warmen Londoner Backstein der umliegenden Gebäude in einen Dialog treten kann.

Bei der Gebäudehülle setzte Stummel viele traditionelle Spengler-techniken ein und verwendete reduzierte Achsmaße von 500 mm, da diese mit den gewählten Fenstern und Türen besser funktionierten. Zusammen mit einem abgewinkelten und 100 Prozent wasserdichten Falz entstand so das zurückhaltende und zweckmäßige Finish. Unter Dachprofilen ist GreenCoat PLX Pro BT für seine leichte Umformbarkeit von Hand, hohe Farbbeständigkeit und Beständigkeit gegenüber Korrosion und Kratzern bekannt. Seine bio-basierte Technologie (BT) ersetzt einen Großteil der fossilen Bestandteile durch schwedisches Pflanzenöl. Diese spezielle Lösung von SSAB verringert den ökologischen Fußabdruck beträchtlich.

Das Tin House wurde als Finalist beim World Architecture Festival Award 2016 sowie beim RIBA House of the Year 2016 Award einem internationalen Publikum aus Architekten und Planern vorgestellt und in der britischen Fernsehserie »House of the Year 2016« präsentiert. Mit den RIBA Awards werden seit 50 Jahren die besten Architekturprojekte ausgezeichnet. Das World Architecture Festival (WAF) ist die größte internationale Zusammenkunft von Architekten.



SS0742 BRICK RED

PROJEKT: DEVONPORT ROAD, LONDON »TIN HOUSE«

PRODUKT: GREENCOAT PLX PRO BT

ZIEL: ENTWICKLUNG EINES KÜNSTLERISCH ANSPRUCHSVOLLEN UND DABEI FUNKTIONALEN HAUSES MIT UMWELTSCHONENDEN EIGENSCHAFTEN.

FARBE: SS0742, BRICK RED

ARCHITEKT: HENNING STUMMEL ARCHITECTS LTD. LONDON



7 FRAGEN AN HENNING STUMMEL

Wo sehen Sie die Vorteile bei der Anwendung von GreenCoat PLX Pro BT?

»Beim Tin House hatten wir uns zunächst alle Materialien betrachtet. Wichtig war uns dabei, dass wir eine langlebige Beschichtung erhalten, die nicht verblasst, sondern das einzigartige Aussehen über Jahrzehnte bewahrt. Dass GreenCoat PLX Pro BT darüber hinaus auch umweltfreundliche Eigenschaften besitzt, war ein weiterer entscheidender Vorteil.«

Warum haben Sie sich bei Dach und Fassade für Stahl anstelle von anderen Werkstoffen entschieden?

»Stahl hat den geringsten Ausdehnungskoeffizienten gegenüber Aluminium, Kupfer und sogar Zink. Dadurch ist das Material extrem langlebig und wird auch über Jahre hinweg die gewünschte Optik beibehalten.«

Auf welche Herausforderungen sind Sie beim Entwerfen des Tin House gestoßen?

»Die größte Herausforderung bestand darin, ein Haus ohne vorgehängte Dachrinnen zu bauen. Auf der Innenhofseite läuft das Regenwasser direkt vom Dach in einen wasserführenden Kanal. Auf der anderen Seite des Hauses befindet sich eine Grenzmauer. Hierfür haben wir verdeckte Dachrinnen ganz nach schwedischer Tradition verwendet, bei der die Dachrinne unter einer Leiste versteckt wird, so dass Regenwasser trotzdem komplett über das Grundstück abfließen kann. Da sich GreenCoat PLX Pro BT so leicht umformen lässt, konnten wir die gewünschte Dachentwässerung optimal umsetzen.«

Wie bewerten Sie generell die Qualität von GreenCoat®?

»Es ist ein exzellentes Material, mit dem ich sehr zufrieden bin. GreenCoat PLX Pro BT ließ sich leicht schneiden und umformen, dies ermöglichte uns auch Bauteile für jede benötigte Geometrie für das Gebäude anzufertigen.«

Was macht GreenCoat® so nachhaltig?

»Normalerweise enthalten Lacke Bestandteile auf Mineralölbasis. Die Beschichtung des Tin House basiert auf schwedischem Pflanzenöl und ist damit weltweit einzigartig. Mir war der Aspekt der Nachhaltigkeit bei der Wahl des Materials sehr wichtig.«

Haben Sie noch weitere Projekte, in denen GreenCoat® angewendet wird?

»Ja, momentan arbeiten wir an einem Wohnungsbauprojekt für eine Reihe von bezahlbaren Häusern, die in einem Londoner Vorort entstehen sollen. Für die Dächer haben wir GreenCoat PLX Pro BT vorgesehen.«

Was denken Sie über Ihre Nominierung für das WAF?

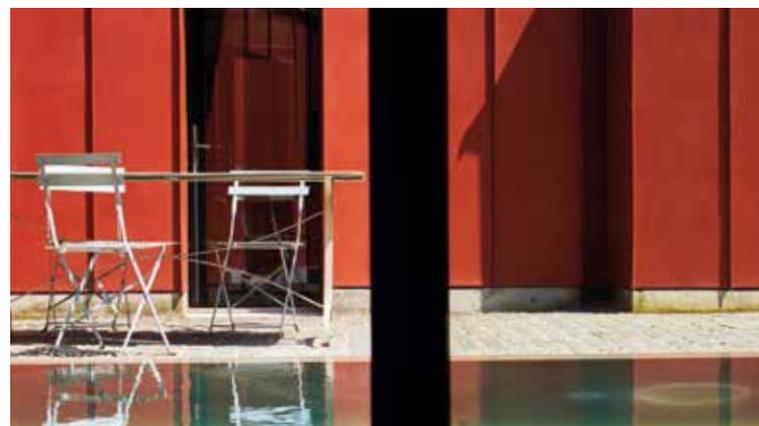
»Das ist natürlich sehr spannend. Wenn man ein überzeugendes Projekt hat, freut man sich auch über eine Nominierung. Ich erwarte aber eigentlich nicht viel mehr, als mich mit den namhaften Projekten der anderen Nominierten auseinanderzusetzen. Mein Fachgebiet ist das Arbeiten auf engem Raum in Städten, die eigentlich schon zugebaut sind. Ich hoffe, dass meine Herangehensweise auch bei diesem Preis wettbewerbsfähig ist.«

Das Tin House hat bereits die folgenden Preise und Nominierungen erhalten:

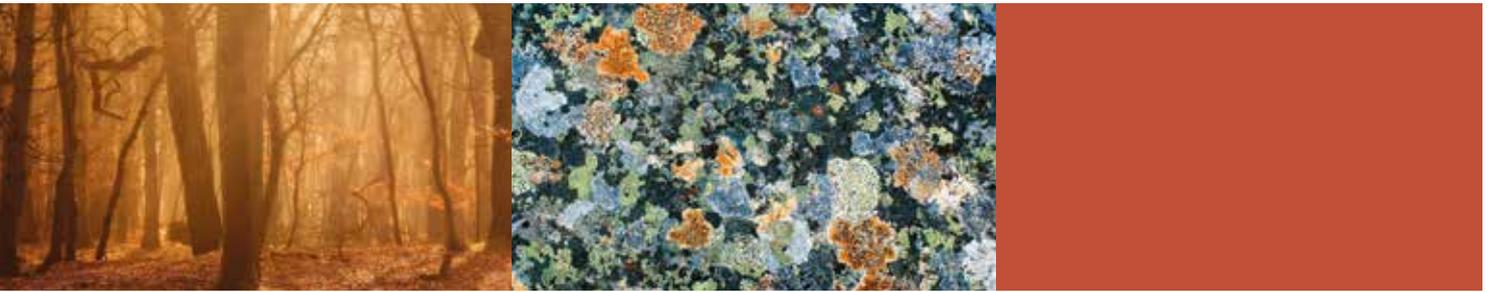
- 2017 Gewinner des Iconic Awards
- 2017 Auf der Shortlist BD's Architect of the Year Awards, UK – Individual House
- 2016 Gewinner des RIBA London Award
- 2016 Finalist beim World Architecture Festival – World Building of the Year
- 2016 Nominiert beim RIBA National Award – House of the Year
- 2016 Auf der Shortlist des Stephen Lawrence Prize



RIBA 



Organisch beschichteter Stahl für ökologisches Bauen



GreenCoat® ist die Marke von SSAB für innovative, organisch beschichtete Stahllösungen für die Bau- und Baustoffindustrie. Als das umweltfreundlichste Portfolio mit hochwertigen organisch beschichteten Stählen für Bauanwendungen im Freien und eines der umfassendsten für die gesamte Baubranche überhaupt bietet GreenCoat® die folgenden Vorteile:

- Premiumstahl aus dem Norden
- Bis zu 50 Jahre technische Garantie
- Hohe Farbkonsistenz und langlebige Oberflächen bei jeder Witterung
- Umweltfreundliche organische Beschichtungen (bei den meisten GreenCoat® Produkten wird ein hoher Anteil an schwedischem Pflanzenöl in der Beschichtung verwendet)
- Große Auswahl von über 400 Farben
- Einfache Umformbarkeit – bei einigen Produkten selbst bei Minustemperaturen
- Geringes Gewicht

SSAB stellt seit über 50 Jahren Produkte für die Bauindustrie her und ist ein Pionier und Innovator bei der Herstellung von nachhaltigen, organisch beschichteten Produkten mit schwedischem Pflanzenöl als Bestandteil der Beschichtung. Diese spezielle Lösung reduziert die Umweltauswirkungen der GreenCoat® Produkte beträchtlich und macht das organisch beschichtete GreenCoat® Produktportfolio zum umweltfreundlichsten Angebot auf dem Markt für Bedachungen, Fassaden und Dachentwässerung.

SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen, das Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert anbietet, die in enger Zusammenarbeit mit den Kunden entwickelt werden, um eine festere, leichtere und nachhaltige Welt zu schaffen. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA und beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern.

Dieses Faltblatt wurde von einer Druckerei gedruckt, die nach dem Nordic Ecolabel (Schwan) zertifiziert ist. Das bedeutet, dass der Betrieb strenge Umweltvorschriften erfüllt und ihm dafür eine Lizenz für das Nordic Ecolabel gewährt wurde.



Nordic Ecolabel
Drucksachenlizenz
Nr. 3041 0298

GreenCoat® ist verfügbar in

bimobject®

SSAB Swedish Steel GmbH
Hamborner Strasse 55
DE-40472 Düsseldorf

T +49 211 9125 222
greencoat.de@ssab.com

Steel Service Center
SSAB Swedish Steel BV
Netherlands
P.O. Box 131
6640 AC Beuningen

T +31 24 6790700
greencoat.nl@ssab.com

SSAB
SE-781 84 Borlänge
Schweden

T +46 243 700 00
F +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

ssab.de/GreenCoat

Folgen Sie GreenCoat® auf   

SSAB