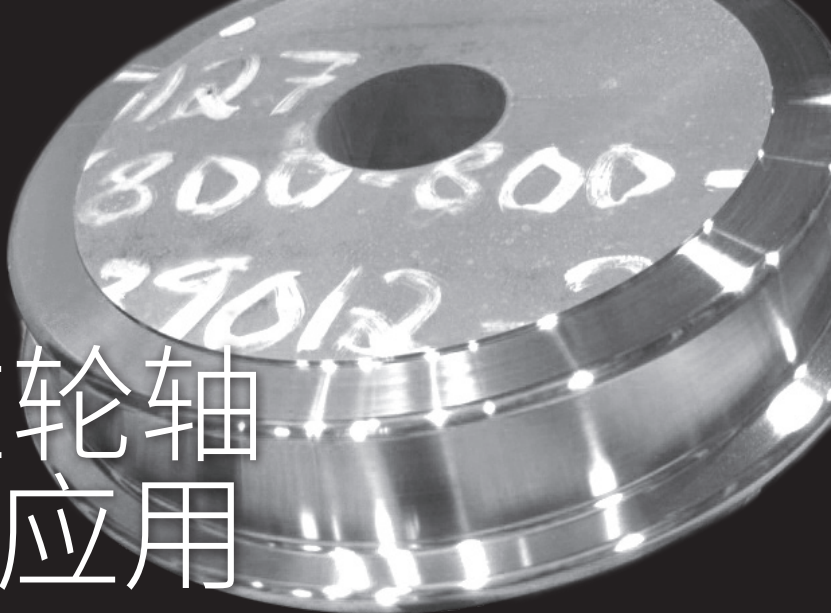


TOOLOX® 在轮轴 和滚轮中的应用



Toolox® 44 凭借出色性能，现已成为重型轮轴与滚轮的首选材料。出厂前，Toolox® 已完成热处理，具备 1450 MPa 的高抗拉强度和卓越的抗疲劳特性，能够在极端环境下保持出色表现。其强大的裂纹抵抗能力，加之 100% 超声波测试保障，确保了产品拥有长久且稳定的使用寿命。Toolox® 秉承瑞典 SSAB Oxelösund 工厂历时数十年研发的超纯净冶金钢理念。

除了卓越的机械性能外，Toolox® 在机械加工中也表现出众。其低碳与合金成分的设计，让等离子切割与氧气切割得以实现，进而允许从更接近成品的形状开始进行机加工。Toolox® 专为优化机加工性能而开发。由于无应力，机加工后的变形极小。机加工后的表面非常光滑，这进一步提升了滚轮的功能，并延长了疲劳寿命。



钢板轧钢厂的起重机转向轮。这些转向轮需定期更换，更换周期通常为 3-5 年。以前的材质是 35CrNiMo14 钢材（与 W.Nr.1.6582 相近），经过感应淬火处理，硬化层深达 10 mm。现在，已改用无需表面处理的 Toolox® 44 材料。在生产流程上，因省去了热处理环节，节省了时间，为生产带来了巨大便利。此外，直接从钢板上切割轮环不仅缩短了机加工周期，还确保了轮环拥有均匀且细腻的晶粒结构。



水泥磨堆取料机导向滚轮。以往，水泥厂堆取料机的导向滚轮主要采用表面淬火的 42CrMo4 材料。自从改用 Toolox® 44 后，因省去了热处理环节，交货周期缩短了 10 天。Toolox® 的表面光洁度更优，显著提升了其抗粘着磨损性能。



Toolox® 在高达 600°C 的高温环境下仍能保持高机械强度，这一特性使其在铝厂的运料车上大放异彩。这些运料车负责将铝卷送入温度恒定在 560°C 的退火炉中，滚轮因此要反复承受加热和冷却过程。如今，原先的不锈钢材质滚轮已全面升级为 Toolox® 44 材质。



钢厂焦化厂机车轮轴。以往，这些轮轴采用锻造钢制造，确实表现出色。但问题是需要更换轮轴时，交货周期非常漫长。最后，改用 Toolox® 44 钢板制造的轮轴有效解决了这一问题。

供应范围

Toolox® 提供多种规格可选，其中钢板厚度供应范围介于 6 - 165 mm 之间，圆钢直径供应范围介于 16 - 405 mm 之间，长度最长可达 5000 mm，所有规格均可由当地 SSAB 库房直接供货。此外，我们还构建了完善的全球认证 Toolox® 分销商网络，负责供应 Toolox® 切割材料。无论是通过 SSAB 还是从其分销商购买，均可享受全面应用支持和技术指导。

联系方式及更多详情

更多详情，可联系当地销售代表，也可访问 www.toolox.com，还可致函 help@ssab.com，寻求技术支持