

TOOLOX® 感应淬火

Toolox® 是一种卓越钢材，专为生产高性能机械部件而设计。Toolox® 秉承超纯净钢冶金理念，获得非凡性能表现。凭借高强度、出色抗开裂性和优化的车间加工性能，这款钢材现已成为加工条件苛刻的机械部件的理想之选。其卓越韧性结合对每块钢板实施的质量控制策略，显著降低了早期故障风险。

某些应用对表面性能有着更高的要求。这时，感应淬火作为一种常见且高效的手段，能够显著提升表面硬度，并形成较厚硬化层。Toolox® 本身具有极高的屈服强度，对 Toolox® 44 实施感应淬火会产生怎样的效果确实令人期待。在感应硬化层之下形成了超强耐磨材料。

为了深入探究 Toolox® 44 的感应淬火特性，我们与瑞典感应淬火领域的专家 Teknoheat AB (www.teknoheat.se) 合作进行了相关测试。Teknoheat 专注设计尖端感应淬火设备五十余年，因此，他们非常清楚如何优化感应淬火的效果。

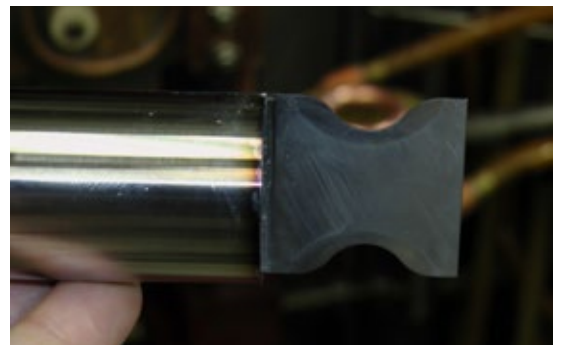


表 1 列出了感应淬火试验中使用的不同参数。水可以用作冷却介质，并且应始终作为首选。Toolox® 凭借卓越的抗开裂性，使得这种最高效的冷却方式得以实现。

样品	电压百分比 (%)	加热时间	功率	频率	淬火
1	72	4.1 s	70 kW	22 kHz	水
2	72	4.6 s	70 kW	22 kHz	水
3	72	5.1 s	70 kW	22 kHz	水
4	77	4.6 s	80 kW	22 kHz	水
5	82	4.6 s	90 kW	22 kHz	水
6	67	5.6 s	63 kW	22 kHz	水
7	67	6.6 s	63 kW	22 kHz	水

表 1. 感应淬火试验参数

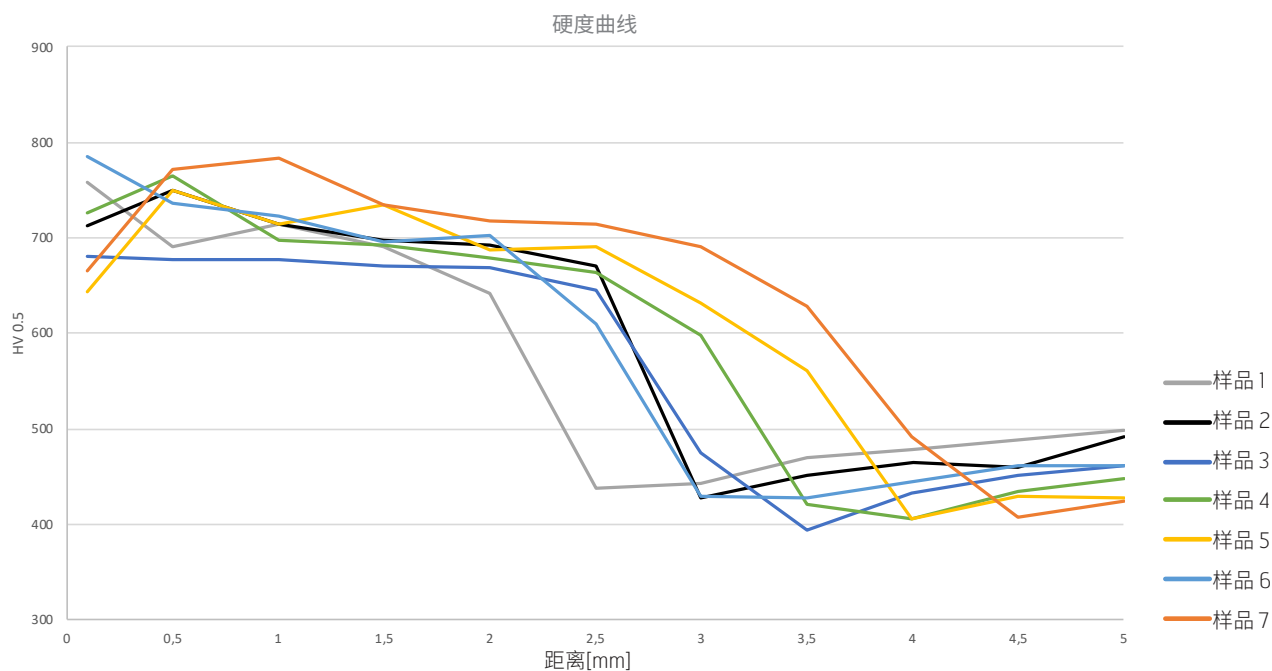


图 1. 不同样品的硬度曲线

供应范围

Toolox® 提供多种规格可选，其中钢板厚度供应范围介于 6 - 165 mm 之间，圆钢直径供应范围介于 16 - 353 mm 之间，长度最长可达 5000 mm，所有规格均可由当地 SSAB 库房直接供货。此外，我们还构建了完善的全球认证 Toolox® 分销商网络，负责供应 Toolox® 切割材料。无论是通过 SSAB 还是从其分销商购买，均可享受全面应用支持和技术指导。

联系方式及更多详情

更多详情，可联系当地销售代表，也可访问 www.toolox.com，还可致函 help@ssab.com，寻求技术支持