

采用STRENX® 管材, 农业更有效率, 更具可持续性

Strenx® 高性能钢材可使您的产品更强、更轻、更安全、更具竞争力和可持续性。我们称它为高性能结构钢，因为它的性能已超越了普通结构钢的性能。

降低打药机臂架的重量具有诸多优势：

- 更宽的臂架 = 以现场作业速度衡量提高了生产率，臂架在两侧加长，能将现场喷洒时间缩短20%
- 降低了臂架摆动的风险，更好地吸收了震动：可以加快现场作业速度，提高喷洒精度，并减少喷洒化学品的消耗
- 最大限度地减少农作物损失并降低土壤压实
- 延长了使用寿命
- 降低油耗



Strenx® Tube 700MLH

Strenx Tube 700MH 是一种高频 (HF) 焊接冷成型结构空心型钢, 由热轧高强度钢制成, 最小屈服强度为700 MPa。

焊接空心型钢的高强度结合其各种截面轮廓形状使更坚固、更轻便的结构施工成为可能。

从普通钢板升级到 Strenx® 700 钢板时, 根据经验, 新钢板厚度为:

$$t_{HS} = t_{MS} \sqrt{\frac{Re_{MS}}{Re_{HS}}}$$

升级时, 请联系 SSAB 技术支持。

其中:

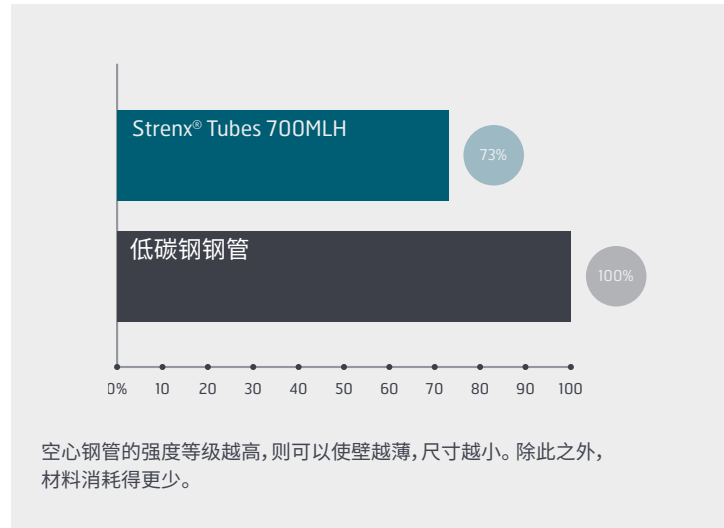
- t_{HS} 是高强度钢的新厚度
- t_{MS} 是普通钢的旧厚度
- Re_{MS} 是普通钢的屈服强度
- Re_{HS} 是高强度钢的屈服强度

一些用于升级臂架的合适的管材尺寸:

圆形, mm	42.4, 48.3, 60.3
方形, mm	40x40, 50x50, 60x60
矩形, mm	50x30, 60x40
壁厚, mm	2.0, 2.5, 3.0
轧制长度, mm	6 000 – 12 000

可按要求提供其它尺寸和长度。

有关各种可用管材尺寸的详情, 请联系当地的 SSAB 销售人员, 或通过以下网址查阅 Strenx®Tube 700MLH: www.ssab.com

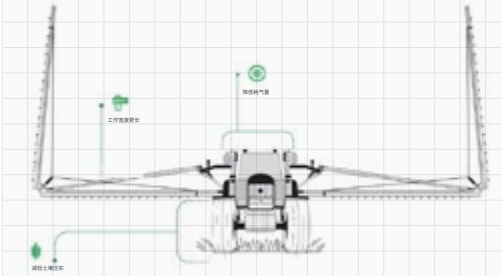


案例摘要:

一家欧洲制造商将打药车的臂架从普通钢升级到 Strenx® Tube 700MLH。Strenx®Tube 700MLH 可使壁厚减小, 从而使总重量节省27%。

STRENX® TUBE 700MLH 的机械性能

屈服强度 $R_{p0.2}$ (最小) [MPa]:	700
延伸率 A_5 (最小) %:	10
CET/CEV, 典型值:	0.24/0.38
在 -50°C 下的冲击韧性 [J]:	27



STRENX® TUBE 700MLH 的优势

- 比强度高于高牌号的铝
- 更好的重量效率
- 比铝或碳纤维材料成本更低
- 可采用传统焊接方法进行焊接, 比其它材料更易于维修
- 在整个寿命期内对环境的影响要比铝少
- 钢材100%可回收
- 具有低温时最需要的韧性
- 批次之间的尺寸保持一致
- 由于其适应性和可加工性, 因而具有不同的横截面轮廓。