


Strenx[®], 抵抗 地心引力

采用新的钢材设计方法，
在竞争中脱颖而出。



准备好
实现卓越
性能了吗？



如果既要坚固又要轻便， 或者既要轻便又要坚固， 那该怎么办？

Strenx®即是答案，高强度且超轻量——
并非不可兼得。

使用Strenx®，车辆和设备既可以更轻便、更坚固，同时仍能提供更好的性能。它具有高度一致的性能，可确保加工的精度和效率。高屈服强度、抗拉强度、折弯性能和冲击韧性使您能够对您的应用设计进行进一步开发和创新。为您的客户创造价值并最大限度地发挥您的业务潜力。采用更加智能的钢材设计方法，在竞争中脱颖而出。新的机遇——采用Strenx®制造。

新的 钢材 设计 方法

- ☑ 强度更高、重量更轻的应用
- ☑ 提高利润。削减成本
- ☑ 始终如一的加工性能，
避免出现意外情况
- ☑ 世界上产品系列最广的
高强度结构钢
- ☑ 获得一流的专业技术
经验和支持



40%

轻量结构

取决于现有材料和结构, 采用Strenx®可大幅降低结构重量。这样的实例有很多, 例如, 使用Strenx® 700后, 设计人员为钢结构平均减重达20%, 有的甚至高达40%, 同时仍然可以延长疲劳寿命。

您始终可以 信赖的钢铁

STRENX®
PERFORMANCE STEEL

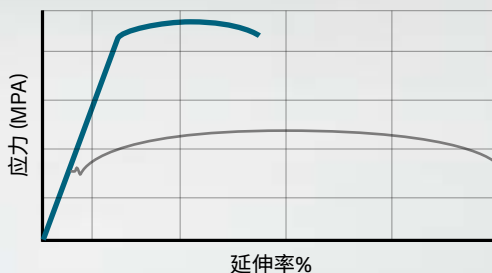


低碳钢



强度更高且更具韧性

在普通钢变形时，Strenx®仍能保持形状。由于具备高屈服强度及可控回弹特性，即使在严苛工况下也能保证长效性能。





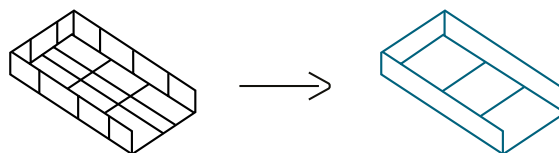
► Strenx®高性能钢

要获得高质量的最终产品，必须确保材料性能可靠。可预测性是严苛应用中保持一致性、高效性和可靠性的基础。

Strenx®凭借优异的强度与厚度公差控制，实现稳定成型，保障加工流畅性。凭借稳定的材料性能和严格的尺寸公差，每块板材的表现均符合预期。此钢材达到顶级品质标准，可胜任极高难度工况需求。依托洁净钢制造技术及精密工艺控制，材料质量均匀稳定，加工性能精准可靠。

Strenx®如何提升您的盈利效益

Strenx®高强度钢通过实现更轻薄的设计，并减少焊接、切割、折弯及零部件数量，可同时降低材料成本与生产成本。下例为自卸车货箱的优化对比，其强度与性能保持不变。



低碳钢

Strenx®

焊缝长度	138m	81m
切削长度	179m	108m
折弯	44	30
零部件	26件	13件
重量	2484kg	1510kg
减轻重量的潜力	—	高达40%

600- 1300 *MPa

若您曾以为高强度钢千篇一律，此刻该重新认知。Strenx®提供市场上最全的高强度结构钢系列，涵盖600MPa至1300MPa的屈服强度范围。

Strenx®提供板材、薄板、管材及型材等多种选择，助您优化各类应用的性能表现。无论您需要提升承载能力、减轻重量还是增强耐用性，总有一款 Strenx®钢材等级能为该需求提供精准解决方案。每款产品均致力于实现性能稳定、可靠耐用，并确保加工便捷。

*截至本文撰稿时，产品范围仍持续扩展。

Strenx® 热轧板材产品

姓名	厚度 范围 (mm)	最宽 可达 (mm)
Strenx® 700	4-160	3350
Strenx® 900	4-120	3350
Strenx® 960	4-120	3350
Strenx® 1100	4-40	3200
Strenx® 1300	4-15	2900

Strenx® 热轧带材产品

姓名	厚度 范围 (mm)	最宽 可达 (mm)
Strenx® 600	2-10	1600
Strenx® 650	2-10	1600
Strenx® 700	2-12	1600
Strenx® 900	2-10	1600
Strenx® 960	2-10	1600
Strenx® 1100	3-8	1700

Strenx® 钢管

姓名	厚度 范围 (mm)	最宽 可达 (mm)
Strenx® Tube 700	2.5-10	33.7 - 323.9 40x40 - 300x300 50x30 - 400x200
Strenx® Tube 900	4-6	139.7 - 219.1 100x100 - 200x200 120x80 - 250x150
Strenx® Tube 960	3-6	76.1 - 219.1 100x100 - 200x200 120x80 - 250x150

Strenx® 冷轧产品

姓名	厚度 范围 (mm)	最宽 可达 (mm)
Strenx® 700	0.7-2.1	1500
Strenx® 960	0.8-2.1	1500
Strenx® 1100	0.8-2.1	1500

扫描二维码或访问我们的网站, 了解产品规格详情。



访问网站 [↗](#)

卓越品质

Strenx®以卓越品质脱颖而出，不仅使切割和焊接更为便捷，同时确保出色的抗裂性能。优化的抗疲劳特性可延长结构使用寿命，而高效的车间工艺有助于提升生产效率。采用 Strenx®，制造商可在生产全流程中获得可靠的性能保障。



更易于切割、 焊接和加工

由于具有高纯净度与精密公差控制，Strenx®可采用激光/等离子/火焰切割等精密热加工方式，大幅减少后道工序需求。低碳设计及合金优化，有效抑制裂纹产生，兼容 MAG/TIG/电弧焊等常规工艺

抗裂纹、 耐磨损

任挑战艰巨，Strenx®从容担当。极高的纯净度有效降低开裂风险，并显著延长结构部件的使用寿命。凭借稳定的机械性能，可在动态负载条件下保持可靠运行；同时通过合金成分优化，进一步提高了材料韧性和抗冲击能力。Strenx®具有精密的厚度控制与优异的表面质量，能有效消除引发早期磨损的潜在缺陷。

抗疲劳性能 得以提升

历久弥新，Strenx®恒久性能。精细化的显微组织可最大限度地减少内部缺陷，并降低可能导致疲劳裂纹的应力集中。这意味着成型和焊接过程更可控，同时显著延长终端产品的使用寿命、降低维护需求，并提升严苛工况下的安全性能。

品质意味着安全

通过采用Strenx®高强度结构钢，起重/农用/运输设备在优化运行效能的同时，持续符合日益升级的人员与装备安全规范。例如：起重机可达到更高作业高度、延伸更远距离，同时保持稳定性和安全性。在运输领域，拖车凭借提升的结构稳定性承载更重货物。而农用机械通过高强轻量化设计，在保障操作员安全的前提下显著提高作业效率。

全流程各环节

凭借在高强度钢领域的丰富经验，SSAB提供专业支持，助力提升产品性能与生产安全。无论您需要设计更强更轻的结构、优化制造工艺，还是确保符合严格的安全标准，SSAB专家团队随时为您提供协助。



“

材料的弹性特性可实现更轻量化的结构设计并减轻板材重量，这正是Strenx®的核心优势所在。

即使在高压下也不会发生偏转或变形。材料虽可承受显著形变，但始终能恢复原始形状。

”

Olivier Blontrock

Vlassenroot集团

全生命周期 二氧化碳减排



更高强度与轻量化结构能产生显著的可持续效益。使用高强度结构钢能够实现减材化，同步降低资源消耗与环境负荷。采用Strenx®钢材制造的设备不仅耐久性更优，同时维护需求更低，可显著延长使用寿命并降低总周期成本。

此外，减重设计可提升燃油效率，从而降低排放并节省运营成本。这些优势还能提升残值率，因为二手市场更认可持久可靠、能效出色且维护成本低低的设备。

挂车结构计算标准已从
310 MPa屈服强度升级至Strenx® 700级别。

500 公斤

承载能力提升

25 吨

全生命周期二氧化碳减排


8100 升

在设备使用寿命期内的更少燃料用量

为您 量身定制 的解决方案

通过SSAB钢铁服务中心，我们为高强度钢部件的开发与预制提供全方位服务支持。全球Strenx®用户可通过联合开发项目获得竞争优势。您将获得钢材工程专家支持、原型制造服务，以及准时交付至生产线的预处理零部件供应。



► 查找离您最近的
SSAB钢铁服务中心
[访问网站](#) 



SSAB可以加工长度超过20米, 弯曲力超过4000吨的Strenx®钢板、带材和管材。使用SSAB钢铁服务中心的高端设备可以给您的业务带来极大的助益。您可获得生产能力而无需为内部生产投资新设备, 从而缩短生产时间。我们提供的机械设备与加工技术可满足几乎所有类型的钢材加工需求:

- ✓ 激光切割
- ✓ 激光焊接
- ✓ 氧气—燃料火焰切割
- ✓ 折弯
- ✓ 等离子切割
- ✓ 剪切冲裁
- ✓ 锯断
- ✓ 滚轧成形
- ✓ 辊弯
- ✓ 机加工
- ✓ 分切

助力盈利增长的农业 机械设备

高承载与轻量化是农业设备的普遍需求。更高的承载能力直接影响经济效益。设备轻量化可有效减少农田土壤压实。高强度、轻量化的联合收割机意味着更低的燃油消耗、更少的磨损，以及更短的工作时长即可达成同等作业效果。这对经营者和操作员而言都是双赢利好。

- ☑ 打药机
- ☑ 移动式起重机
- ☑ 农用拖车
- ☑ 犁
- ☑ 伸缩臂叉车





抵达 新高度

Strenx®高强度钢材可显著提升起重设备的市场竞争力，实现更大范围的垂直与水平作业半径。其智能设计充分发挥Strenx®的高屈服强度特性，在确保起重设备高标准人身安全的前提下提升性能表现，同时保证整机重量符合道路运输限重要求。

- ☑ 高空作业平台
(AWP 和 MEWP)
- ☑ 装载起重机
- ☑ 移动式起重机
- ☑ 林业用起重机
- ☑ 混凝土泵车
- ☑ 桁架臂起重机
- ☑ 塔式起重机
- ☑ 伸缩臂叉车

拖车性能 超越预期

运输行业持续寻求提升有效载荷与燃油效率的解决方案——无论是针对货物吨位、运输单元还是乘客载量。卡车、挂车、列车和客车都需要在不影响性能、安全性和使用寿命的前提下实现轻量化。Strenx®钢材正是最佳选择，提供600-1300 MPa的屈服强度范围，并显著优化加工车间生产效率。

☑ 低板拖车

☑ 平板拖车

☑ 自卸拖车

☑ 侧帘半拖车

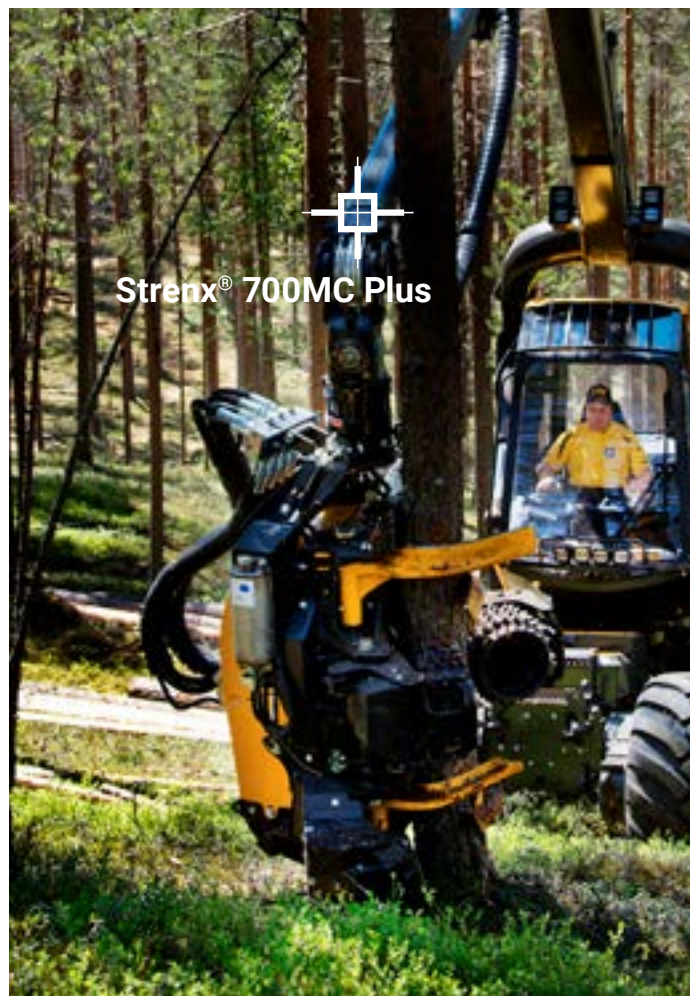
☑ 厢式拖车

☑ 水泥散装拖车



助力削减成本的林业设备

林业设备必须经受恶劣环境和复杂地形的考验，同时保持高效作业。高承载能力可提升生产效率和盈利能力，而轻量化设计能最大限度减少对林地的碾压。耐用且灵活的机械可降低燃油消耗、减少磨损，并轻松应对崎岖地形，确保在苛刻工况下的可靠性能。



抗压耐用的海工设备

Strenx®高强度结构钢是海工设备的理想之选——在有限空间内最大化性能表现至关重要。其卓越的强度—重量比可打造更轻量化却更坚固的结构，如海上起重机、钻井平台和起重设备。通过减重不减强度的设计，Strenx®优化了承载能力、燃油效率和使用寿命，完美适用于“每公斤重量、每厘米空间都至关重要”的严苛海洋环境。



欢迎来到 车间

选择Strenx®，制造更省心。提供多重质量保证，确保材料性能稳定可靠。

通过持续改进生产工艺，我们能够为Strenx®钢材提供独特的厚度、平整度和弯曲性能保证。Strenx®保证是您无忧生产的坚实后盾，日复一日，年复一年。同时，可采用与传统钢材相同的加工设备和技术对材料进行处理。

SSAB是世界上最有经验的高端调质回火钢制造商。Strenx®钢材具有极高的纯净度、优化的合金配方和先进的制造工艺，这些特性显著提升了材料的韧性、疲劳强度和低温环境性能。

由于Strenx®强度更高，可采用更薄的尺寸设计实现结构轻量化。这不仅改善了最终产品性能，还带来了诸多加工优势。更薄的材料通常意味着更少的焊接量和更快的生产速度。车间日常操作更加轻便，钢材存储所需空间也更少。

当新设计和创新解决方案需要更智能的生产方法时，您可随时联系SSAB技术支持团队获取专业指导和建议。我们乐意为您的新应用开发和改进提供材料选择与加工工艺方面的专家建议。

Strenx[®] 质量保证



厚度保证

厚度公差比各产品类别相关EN标准的规定更为严格。



平整度保证

Strenx[®]提供五类平整度公差等级，具体取决于产品类型和材料强度。所有等级均符合或严于EN 10 029标准的规定，其中A类和B类还符合或严于EN 10 051标准的要求。



折弯精度保证

折弯精度保证取决于钢级的屈服强度，且始终符合或严于各产品相关EN标准的规定。

扫描二维码，了解Strenx[®]质量保证的详细信息。


访问网站 [↗](#)



焊接

Strenx®可采用任何常规焊接方法进行焊接。气保焊是当今最常用的技术，因为它很容易实现自动化，从而实现高生产率。其他适用方法包括：手工电弧焊(MMA)、钨极惰性气体保护焊(TIG)、等离子焊、埋弧焊、激光焊。

详细焊接指南请访问
strenx.com


访问网站 



折弯

Strenx®钢板和钢带可采用标准弯折设备进行自由弯曲和滚弯加工。其均匀的材料性能、严格的厚度公差和优异的表面质量确保了弯曲工艺的可预测性。

详细折弯指南请访问
strenx.com

访问网站 






热切割

Strenx®

钢板和钢带表面光洁度优异，无需额外预处理即可直接进行激光切割。热轧 Strenx® 钢材板材适用以下热切割方式：氧-燃气火焰切割、等离子切割、激光切割。

详细热切割指南请访问
strenx.com


访问网站 



机械切割和机加工

Strenx® 的机械切割最好使用剪板机进行。为获得最佳加工效果，请调整设备的间隙、切割角度及刀片硬度。加工前需将板材预热至约+20°C。Strenx® 可采用标准设备进行机械加工，但需使用稳定性高的机床，并选用高速钢或硬质合金刀具。

详细的机械切割和机加工
指南请访问
strenx.com

访问网站 





准时达， 精准配

Strenx®通过成熟可靠的供应链体系交付，并依托先进的物流系统确保材料在准确的时间、地点以完好的状态送达。

最常见的Strenx®牌号和尺寸可在48小时内从钢厂或本地库存直接送达。

SSAB物流可根据您的产量和地理位置调整，以适应您的生产需求。交付解决方案包括供应和库存管理 JIT 和 VMI (供应商管理库存)。

Strenx®按照严格的质量标准生产。每块板材、薄板、卷材和管材都标有可追溯标记，可回溯至生产源头以确保质量。

测试与文件认证



交付前执行全面的力学和超声波检测，确保材料完全符合规格要求。每批货物均通过SSAB电子证书系统完整记录，该系统可电子化生成、分发和存储所有类型的检测文件。该认证系统能够实现检测文件的快速便捷处理。

质量管理



SSAB的质量管理体系基于EN ISO 9001:2000标准，并详细规定于《质量与环境操作手册》中。经认证的检测机构对该体系进行认证，同时该系统还符合AQAP 2110:2标准认证要求。SSAB产品满足欧盟建筑产品指令(89/106/EEC)相关规定，符合CE标志认证要求。

底漆处理、包装和标记



Strenx®钢材产品提供多种底漆处理、包装和标记选项，包括：防腐蚀车间底漆、耐用塑料包装、边缘保护、自粘式产品标签、永久性产品标识。

认识一下抵抗 重力的 战士

My Inner Strenx®是一项专为使用Strenx®钢材打造卓越产品的制造商设计的独家计划。该计划的会员企业必须满足严格的质量标准，并可在其产品上展示My Inner Strenx®标识，以彰显其对卓越品质、强度和效率的承诺。

Strenx® 认证加工商是一项针对车间和加工企业的认证，确认其符合Strenx®钢材加工的高标准要求。这些认证合作伙伴在焊接、切割和成型Strenx®钢材方面具备专业能力，可确保生产出高质量、耐用且结构优化的钢结构产品。

My Inner Strenx®



► 卓越性能的标志

当您在拖车底盘、起重机、高空作业平台或任何其他设备上看到My Inner Strenx®标志时，您就知道它来自致力于创新设计、先进制造和出色性能的制造商。只有根据严格规范认证的产品才允许带有此标志。

Strenx®认证加工商



► 充分发挥您的潜力

Strenx®认证加工商对如何为运输、起重、农业和其他高级承载应用中的高性能设备加工Strenx®高强度钢了如指掌。我们将成为您加工方面值得信赖的合作伙伴，在您需要时提供合适的Strenx®钢零部件。

SSAB是一家立足于北欧和美国的钢铁公司。SSAB通过与客户密切合作,不断开发高附加值的产品和服务,协力共创一个更强、更轻和更可持续发展的世界。SSAB的员工遍及全球逾50个国家。SSAB在瑞典、芬兰和美国拥有生产工厂。SSAB已经在斯德哥尔摩的NASDAQ交易所上市,并在赫尔辛基的Nasdaq进行二次上市。

SSAB
P.O. Box 70
SE-101 21 Stockholm
SWEDEN

访问地址:
Klarabergsviadukten 70

电话: +46 8 45 45 700
电邮: contact@ssab.com

strenx.com

STRENX[®]
PERFORMANCE STEEL