STRENX®
PERFORMANCE STEEL

# ЛОГО НА STRENX

SSAB

КРАСОТАТА НА STRENX:

# ПО-ЗДРАВА И ПО-ЛЕКА

МОГА ДА
ПЕСТЯ ГОРИВО

МОГА ДА
ПОВДИГАМ ПО-ВИСОКО

## В постоянната битката за подобряване на характеристиките на стоманените изделия, по-ниското тегло печели.

За да направите изделията по-леки, ще ви трябва по-здрава стомана, която може да се използва в по-малки дебелини. Конструкционната стомана с висока якост Strenx е нашето решение за това предизвикателство.

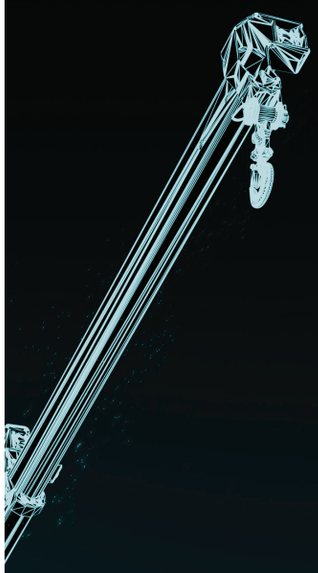
С използването на стоманата Strenx, производителите на ремаркета ще могат да декларират по-голям полезен товар. Собствениците на товарни автомобили ще могат да намалят разхода на гориво и CO2 емисиите. Кранистите ще могат да подобрят работата си, достигайки още по-нависоко и по-надалеч. Земеделските производители ще могат да обработват повече площ на ден.

Това е красотата на стоманата Strenx: Каквото и да е вашето приложение, Strenx ви предлага нови възможности за подобряване на ефективността.

КРАСОТАТА НА STRENX:

# СТОМАНА С ВКЛЮЧЕНО УКРЕПВАНЕ

Конструкционната стомана Strenx има голям потенциал да направи изделията ви по-здрави, по-леки, по-безопасни, по-конкурентоспособни и по-устойчиви. Когато комбинирате тази превъзходна стомана с познанията и ресурсите, предоставяни от SSAB, вашите изделия могат да достигнат нови нива на своето представяне.



Фирма SSAB има дълга история на подкрепа на своите клиенти в разработването на изделия, от иновациите и проектирането на нови приложения до избора на материал, изчисления на разходите за жизнения цикъл, логистични решения и препоръки за производството.

Накратко, като клиент на стоманата Strenx, вие имате достъп до три области на обслужване и поддръжка:

## ТЕХНИЧЕСКА ПОДДРЪЖКА НА SSAB

Първата линия на техническа поддръжка има персонал от опитни инженери на денонощно повикване, които оказват помощ на родния ви език или на английски. Техническата поддръжка покрива всичките ви практически ежедневни въпроси за избора на материали, заваръчни параметри, производствени практики и много повече. С техническата поддръжка можете да се свържете по телефона или чрез отдела за помощ на SSAB. Можете да научите повече за техническата поддръжка на ssab.com.

## Центрове SSAB Shape

Осигуряват подкрепа в инженеринга, производството и логистиката, допълвайки вашите собствени ресурси по начин, който подобрява общата ефективност и икономичност на производството. Всеки център SSAB Shape също така има достъп до мрежа от сервизни центрове, оборудвани с модерни машини за предварителна обработка на стомана Strenx. Центровете SSAB Shape могат да доставят полуготови части и готови за сглобяване комплекти с чертежи и инструкции директно до вашите производствени линии. Допълнителна информация за центровете SSAB Shape можете да намерите на страници 14-15.

## ЦЕНТЪР НА SSAB ЗА УСЛУГИ В ОБЛАСТТА НА ЗНАНИЕТО

Уникален ресурс за приложения и развитие на производство. Нашите специалисти по материалите и производството са съсредоточени върху това да направят вашите продукти по-лесни за производство, с по-голяма товароносимост, по-дълготрайни и изискващи по-малко поддръжка. Центърът на SSAB за услуги в областта на знанието има експертни екипи, които поддържат нашите клиенти в различни области:

### Екип за конструкторски технологии

Фокусира се върху съвременни проектантски решения и структурна цялост, свързани с използването на стомана с висока якост в здрави и леки конструкции.

### Екип за технологии на профилиране

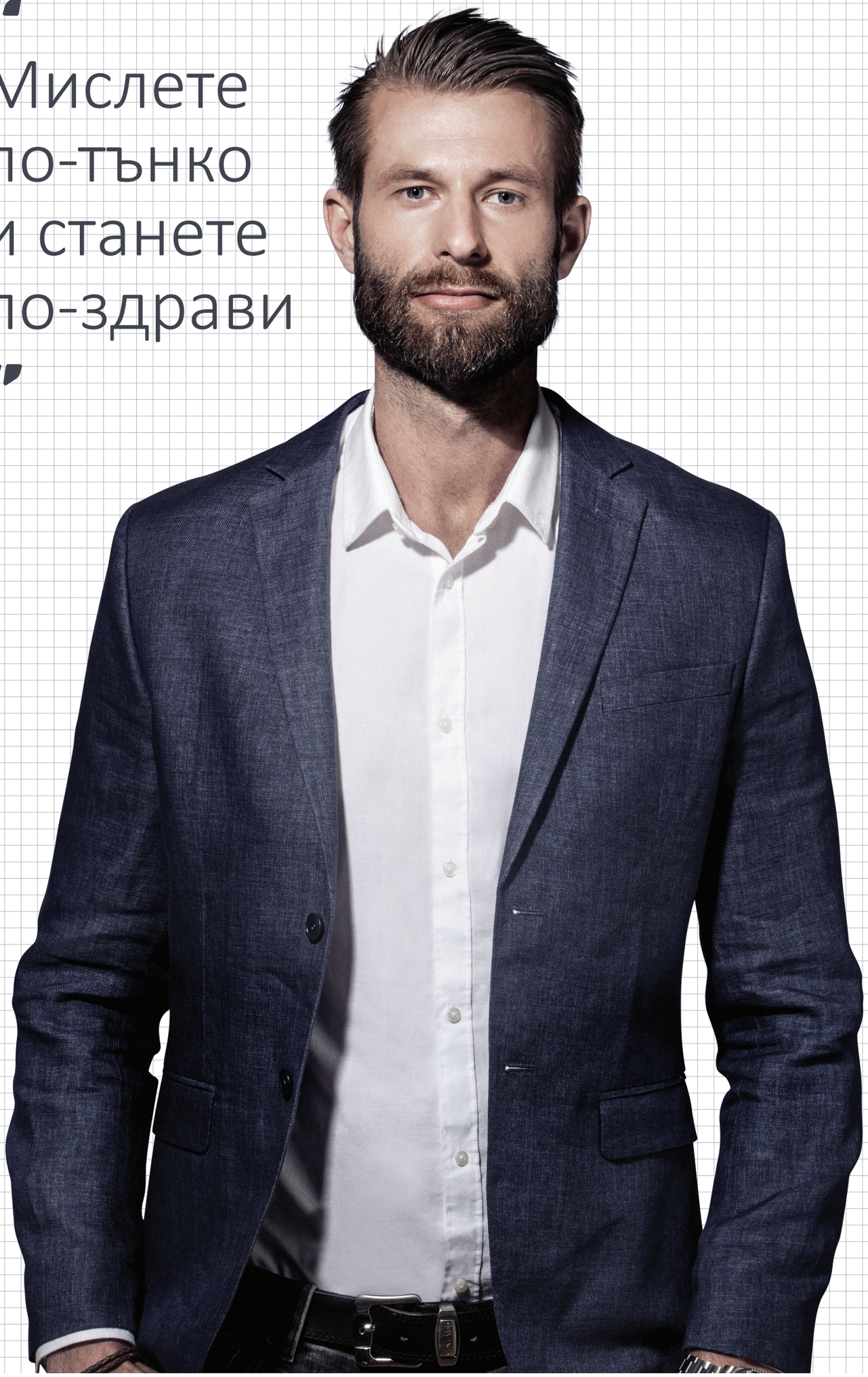
Основната цел на този екип е да предостави на клиентите поддръжка на най-добрите практики за рязане и профилиране на стомана с висока якост.

### Екип за съединяване и термично рязане

Предоставя на клиентите ни квалифицирана техническа помощ и информация за заваряване и термично рязане на стомани с висока якост.

### Екип за производствена ефективност

Извършва анализ на производствения цикъл и оптимизиране на процесите, за да открие възможности за икономии от производствени разходи.

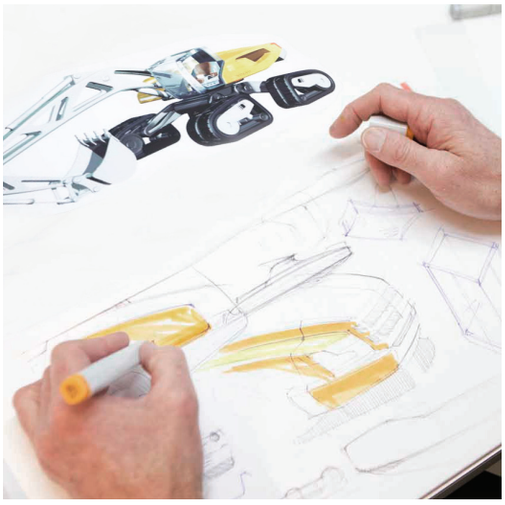


“Мислете по-тънко и станете по-здрави”

КРАСОТАТА НА STRENX:

# ПРЕДИЗВИКАТЕЛ-СТВА И УДОВЛЕ-ТВОРЕНИЕ ЗА ПРОЕКТАНТИ

## Конструкционната стомана Strenx прави преследването на проценти много по-интересен спорт. Не само гледате, но и участвате в него.



В ръцете на опитни и амбициозни проектанти, стоманата Strenx може да постигне изключителни резултати. В зависимост от началната точка, проектантите могат да поставят лични и световни рекорди, като намаляват теглото на стоманени конструкции с 20, 30 или 40 процента и повече – и въпреки това да постигат по-голяма ефективност и по-дълъг експлоатационен живот.

„Повече здравина с по-малка дебелина“ е основното послание за постигане на по-леки и по-здрави решения за широк спектър от приложения. Подемните операции и транспортът са основните области, в които стомана с граница на провлачване от 600 MPa и повече променя правилата.

Ако вашият настоящ проект работи добре със стомана със средна якост, преминаването към стомана Strenx, ще го направи още по-добър. Все пак, ако изберете по-радикален подход и решите да започнете отначало, възможностите пред Вас ще бъдат още по-големи.

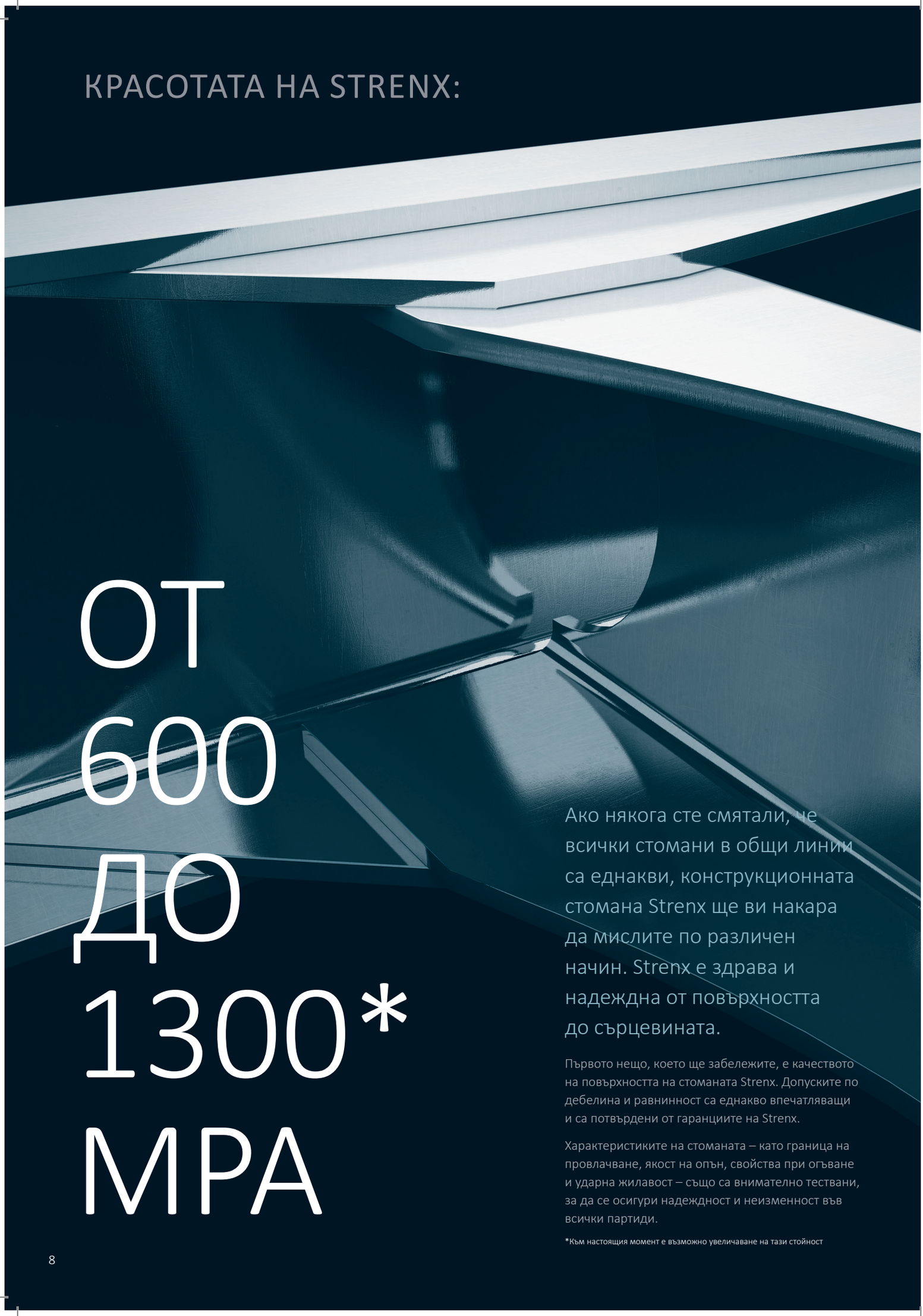
В действителност, рядко се случва да започваме от празен екран. Предишни изделия, производствени съоръжения и други практически подробности може да ни ограничават. Въпреки това, една здравословна доза свободно мислене може да разкрие нови идеи за по-здрави, по-леки и по-конкурентни продукти. Продукти на Strenx, може да се каже.

Работата със стомана в диапазона от 600-1300 MPa със сигурност е предизвикателство към някои стереотипи в проектирането със стомана. В някои случаи това е почти като работа с чисто нов материал.

В подкрепа на новите ви идеи, вие сте добре дошли да разгледате нашите ресурси за проектиране и иновации в Центъра на SSAB за услуги в областта на знанието. Новите проектантски решения могат да бъдат тествани виртуално с помощта на компютърни симулации за разпределение на напреженията, умора на материала и други критерии за проектиране.

И нека надпреварата за проценти да започне сега...

# КРАСОТАТА НА STRENX:



# ОТ 600 ДО 1300* MPA

Ако някога сте смятали, че всички стомани в общи линии са еднакви, конструкционната стомана Strenx ще ви накара да мислите по различен начин. Strenx е здрава и надеждна от повърхността до сърцевината.

Първото нещо, което ще забележите, е качеството на повърхността на стоманата Strenx. Допуските по дебелина и равнинност са еднакво впечатляващи и са потвърдени от гаранциите на Strenx.

Характеристиките на стоманата – като граница на провлачване, якост на опън, свойства при огъване и ударна жилавост – също са внимателно тествани, за да се осигури надеждност и неизменност във всички партиди.

*Към настоящия момент е възможно увеличаване на тази стойност

## ПОРТФОЛИОТО ОТ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПЛОЧИ, ЛЕНТИ, ТРЪБИ И ЗАТВОРЕНИ ПРОФИЛИ ОТ СТОМАНА STRENX

### Горещо валцувани плоски продукти от Strenx

| Наименование | Дебелина от-до [mm] | Граница на провлачване [1] $R_{p\,0,2}$, мин [MPa] | Якост на опън [1] $R_m$мин [MPa] | Коефициент на удължение $A_5$ мин % | Огъваемост Минимален радиус на ножа за огъване R/t, напречно на посоката на валцуване, 8 ≤ t < 15 mm | CET/CEV$_{типично}$ Плоча с t = 10 mm | Ударна жилавост [J] при -40 °C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Strenx 700 | 4-53 | 700 | 780-930 | 14 | 1,5 | 0,29/0,43 | 69 |
| | (53)-100 | 650 | 780-930 | 14 | | | |
| | (100)-160 | 650 | 710-900 | 14 | | | |
| Strenx 900 | 4-53 | 900 | 940-1100 | 12 | 2,5 | 0,36/0,55 | 27 |
| | (53)-100 | 830 | 880-1100 | 12 | | | |
| Strenx 960 | 4-53 | 960 | 980-1150 | 12 | 2,5 | 0,36/0,55 | 40 |
| | (53)-100 | 850 | 900-1100 | 10 | | | |
| Strenx 1100 | 4-(5) | 1100 | 1250-1550 | 8 | | | |
| | 5-40 | 1100 | 1250-1550 | 10 | 3,0 | 0,36/0,55 | 27 |
| Strenx 1300 | 4-10 | 1300 | 1400-1700 | 8 | 4,0 | 0,42/0,65 | 27 |

### Горещо валцувани лентови продукти Strenx

| Наименование | Дебелина от-до [mm] | Граница на провлачване $R_{p\,0,2}$, min [MPa] | Якост на опън [1] $R_m$ мин. [MPa] | Коефициент на удължение $A_5$ мин. % | Радиус на огъване [R/t] 3 < t ≤ 6 mm | CET/CEV$_{типично}$ | Ударна жилавост [J] при -40°C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Strenx 600 MC | 2-10 | 600 | 650-820 | 16 | 1,1 | 0,21/0,33 | 27 |
| Strenx 650 MC | 2-10 | 650 | 700-880 | 14 | 1,2 | 0,22/0,34 | 27 |
| Strenx 700 MC | 2-10 | 700 | 750-950 | 12 | 1,2 | 0,25/0,39 | 27 |
| Strenx 700 MC Плюс | 3-12 | 700 | 750-950 | 13 | 1,0 | 0,24/0,38 | 40 (-60°C) |
| Strenx 900 MC | 3-10 | 900 | 930-1200 | 8 | 3,0 | 0,25/0,50 | 27 |
| Strenx 960 MC | 3-10 | 960 | 1000-1250 | 7 | 3,5 | 0,28/0,51 | 27 |
| Strenx 1100 MC | 3-8 | 1100 | 1250-1450 | 7 | 4,0 | 0,56/0,33 | 27 (-40°C) |

### Студено валцувани продукти Strenx

| Наименование | Дебелина от-до [mm] | Граница на провлачване [1] $R_{p\,0,2}$, мин. [MPa] | Якост на опън [1] $R_m$ мин. [MPa] | Коефициент на удължение $A_{80}$ мин. % | Радиус на огъване [R/t] | CET/CEV$_{типично}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Strenx 700 CR | 0,7-2,1 | 700 | 1000-1200 | 7 | 2,0 | 0,29/0,40 |
| Strenx 960 CR | 0,7-2,1 | 960 | 1200-1400 | 3 | 3,5 | 0,28/0,39 |
| Strenx 1100 CR | 0,7-2,1 | 1100 | 1300-1500 | 3 | 3,5 | 0,30/0,41 |

### Тръби и профили Strenx

| Наименование | Дебелина на стената [mm] | Външни размери [mm] | Граница на провлачване [1] $R_{p\,0,2}$, мин. [MPa] | Якост на опън [1] $R_m$ мин. [MPa] | Коефициент на удължение $A_5$ мин. % | CET/CEV$_{типично}$ | Ударна жилавост [J] при -20°C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тръба Strenx 700 | 3-10 | 33,7 - 323,9<br>30 x 30 - 300 x 300<br>50 x 30 - 400 x 200 | 700 | 750-950 | 10 | 0,24/0,38 | 40 |
| Тръба Strenx 900 | 4-6 | 76,1 - 219,1<br>70 x 70 - 160 x 160<br>80 x 60 - 200 x 120 | 900 | 930-1200 | 7 | 0,25/0,50 | 40 |
| Тръба Strenx 960 | 4-6 | 76,1 - 219,1<br>70 x 70 - 160 x 160<br>80 x 60 - 200 x 120 | 960 | 980-1250 | 6 | 0,28/0,51 | 40 |
| Профил Strenx 650 | 2,5-10 | | 650 | 700-880 | 12 | 0,22/0,34 | 40 |
| Профил Strenx 700 | 3-10 | | 700 | 750-950 | 12 | 0,24/0,38 | 40 |
| Профил Strenx 900 | 3-6 | | 900 | 930-1200 | 8 | 0,28/0,51 | 40 |

Свойствата на стоманата Strenx са обхванати от гаранциите на Strenx. За информация относно отделните класове, моля вижте документацията в ssab.com или се обърнете към Вашия търговски представител на SSAB. SSAB си запазва правото да променя спецификациите без предизвестие. Таблиците са само за справка.

# ПОТЕНЦИАЛНИ ПРИЛОЖЕНИЯ

Телескопични и съчленени подемни стрели

Ножични работни платформи

Товарни кранове монтирани върху камиони

Телехендлери

Кранове-бетонпомпи

Мобилни кранове

Товарачи за товари

Ремаркета за контейнери

Платформени ремаркета

Фургони

Ремаркета за дървени трупи

Самосвални ремаркета

Ремаркета за насипни товари и цистерни

Ремаркета-автовози

Влакови товарни вагони

Пътнически влакове

Теснолинейни влакове

Автобуси и лекотоварни автомобили

Горски дървосекачи

Горски товарачи

Селскостопански самосвали и ремаркета

Челни товарачи и приспособления

Разпръскващи шасита и щанги

Опорни крикове

Пилони

Морски и офшорни кранове

Кранове за спасителни лодки

Лебедки и палубно оборудване

Рампи, платформи и товарни люкове

Зъбчати колела и рейки

КРАСОТАТА НА STRENX:

# ШИРОКО РАЗНООБРАЗИЕ ОТ ПРИЛОЖЕНИЯ

Каквото и да е вашето приложение, Strenx ви предлага нови възможности да подобрите ефективността му. Тук ви представяме някои продукти, които се възползват от стоманата с висока якост, за да се намали теглото на конструкцията.

### Нависоко

Конструкционната стомана с висока якост Strenx може да направи подемните съоръжения по-конкурентоспособни чрез увеличаване на обсега както нагоре, така и напред. Чрез интелигентно конструиране, високата граница на провлачване на стоманата Strenx се използва за постигане на по-добри характеристики, без компромис с високите нива на лична безопасност, изисквани при подемни съоръжения. Това може да се направи, без цялата машина да става прекалено тежка за пътищата, по които се движи.

### Товарете повече и изразходвайте по-малко гориво

Транспортната индустрия непрекъснато търси начини за увеличаване на полезния товар и намаляване на разхода на гориво за всеки натоварен тон, товар или пътник. Камиони, ремаркета, влакове и автобуси имат нужда да станат по-леки, без да се жертват характеристики, безопасност и срок на експлоатация. Всичко това може да бъде постигнато със стоманата Strenx. Тя предоставя висока граница на провлачване от 600 до 1300 MPa, въпреки че се обработва лесно като обикновена стомана.

### Добри новини за селското и горското стопанство

При селскостопански и горски приложения всички се стремят към висок капацитет и ниско тегло. По-високата товароносимост има пряко отражение върху финансовия резултат. Ниското тегло на оборудването минимизира компресирането на почвата на засятите площи, както и увреждането на горските почви. Един мощен и лек комбайн – независимо дали събира посевни култури или дървесина – означава получаване на същия резултат с по-малко гориво, по-малко износване и по-малко отработени часове. Добри новини за собственика и добри новини за водача.

### Безопасност и здравина за морски и офшорни структури

Стоманата Strenx е безопасен избор за здрави и леки конструкции, работещи в чувствителни морски и офшорни среди. С уникалната си комбинация от здравина, жилавост, хомогенност и заваряемост, тя надвишава изискванията на строгите класификационни стандарти. Изключителната чистота на стоманата Strenx означава висока жилавост при ниски температури, което е гаранция за възможно най-висока безопасност при критични приложения.

КРАСОТАТА НА STRENX:

# ДОБРЕ ДОШЛИ В ПРОИЗВОДСТВОТО

## Нестандартните конструктивни решения и приложения на стоманата изискват тя да е с неизменни параметри и висока точност на изработка, за да се гарантира безопасността на продукта.

Чрез непрекъснатото усъвършенстване на процесите ние можем да доставяме стоманата Strenx с уникален комплекс от гаранции за дебелина, равнинност и характеристики на огъване. Гаранциите на Strenx са вашето решение за безпроблемно производство, ден след ден, година след година. А обработката може да се извършва чрез същия тип машини и методи, които се използват за обикновена стомана.

SSAB е най-опитният производител в света на висок клас закалени и темперирани стомани. Изключителната чистота на стоманата Strenx, ниското ниво на легиращи примеси и висококачествените производствени процеси са от голямо значение за жилавостта, издръжливостта на умора и свойствата при минусови температури.

Тъй като стоманата Strenx е по-здрава, тя може да се използва в по-малки дебелини, за постигане на по-леки конструкции. Това подобрява крайния продукт и носи ползи през целия процес на производство и употреба. По-тънкият материал обикновено означава по-малко заваряване и по-бързо производство. Ежедневните производствени операции се облекчават, а и по-малките количества стомана изискват по-малко пространство за съхранение.

Когато нови конструкции и иновативни решения изискват нови и по-интелигентни методи на производство, винаги можете да се обърнете към отдела за техническа поддръжка на SSAB за напътствия и препоръки. Ще се радваме да ви предоставим експертен съвет относно материалите и обработката, когато разработвате нови и подобрени приложения.

### Гаранции на Strenx

Гаранциите на стомана Strenx покриват допуските по дебелина, равнинност и радиус на огъване.

### Гаранция за дебелина

Изискванията към допуска по дебелина надвишават посочените в съответните EN стандарти за всяка група продукти.

### Гаранции за равнинност

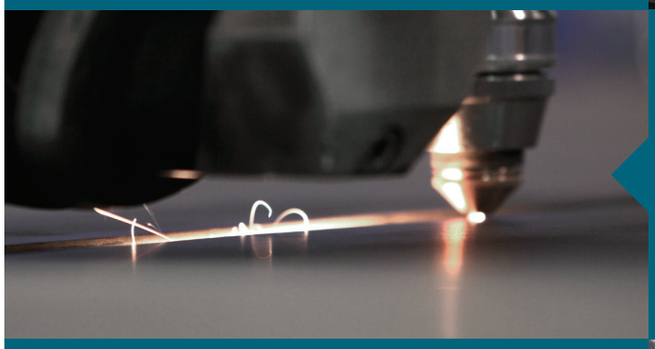
Стоманите Strenx имат пет класа на допуски за равнинност в зависимост от вида на продукта и якостта на материала. Всички класове съответстват на или са по-строги от изискванията на EN 10029. Класовете A и B също така съответстват на или са по-строги от изискванията на EN 10051.

### Гаранция за радиус на огъване

Гаранцията за радиус на огъване зависи от границата на провлачване на типа стомана и винаги съответства на или е по-строга от изискванията на EN стандарта за съответния продукт.

## Заваряване

Стоманата Strenx може да бъде заварявана чрез всички конвенционални методи. МАГ е най-често срещаният метод за заваряване днес, тъй като много лесно се автоматизира за висока производителност. Други подходящи методи са ММА, ВИГ, плазмено, подфлюсово и лазерно заваряване.

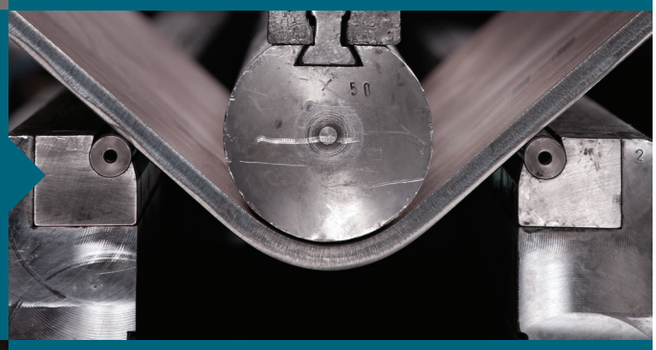


## Термично рязане

Фината повърхност на плочите и лентите от стомана Strenx ги прави идеални за лазерно рязане, без никаква допълнителна подготовка. Термичното рязане на горещо валцувани плочи и листове от стомана Strenx се извършва с газокислороден пламък, плазма и лазер.

## Огъване

Свободно и ролково огъване на плочи и ленти от стомана Strenx може да се извършва със стандартно огъващо оборудване. Хомогенността, малките допуски на дебелината и високото качество на повърхността осигуряват предвидимост в процеса на огъване.

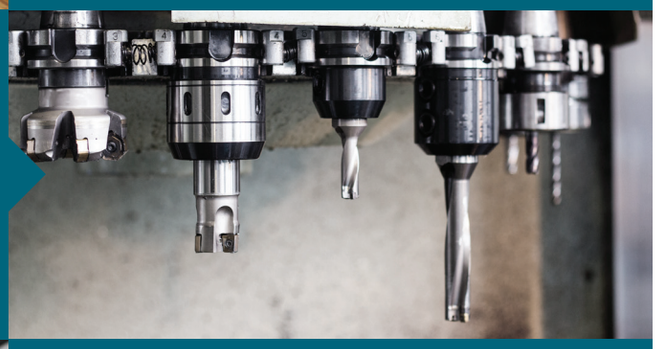


## Механично рязане

Механичното рязане на стомана Strenx се извършва най-добре с гилотинни ножици. Внимателно подберете настройките на машината за рязане. Най-важните фактори са хлабината, ъгълът на рязане и твърдостта на ножа. Преди срязване плочата трябва да се оставя да се загрее изцяло до около +20 °C.

## Механична обработка

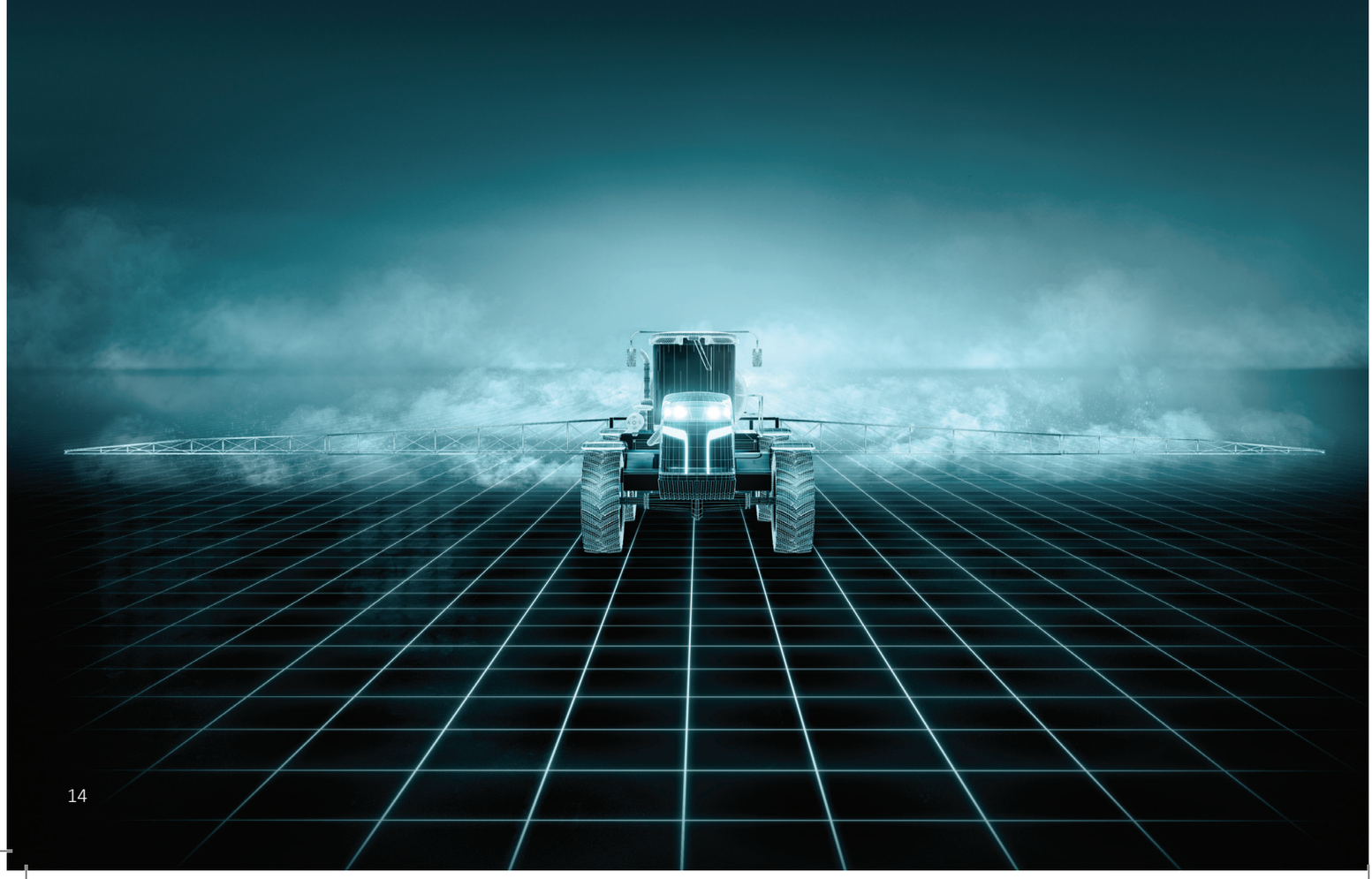
Стоманите Strenx обикновено могат да се обработват без специално оборудване. При пробиване на отвори, зенкероване, нарязване на резби, струговане и фрезоване се препоръчва стабилно оборудване, снабдено с високоскоростни стоманени и твърдосплавни инструменти.



По-подробни указания за обработка на стомани Strenx можете да намерите на strenx.com.

КРАСОТАТА НА STRENX:

# РЕШЕНИЯ СПОРЕД ВАШИТЕ НУЖДИ



## Центровете SSAB Shape съобразяват конструкционната стомана с висока якост Strenx с вашите конкретни изисквания. Проектанти, инженери и производители могат да се обръщат към центровете SSAB Shape за получаване на индивидуални решения за повдигане, транспортиране, селскостопански и други приложения от висок клас.

Центровете SSAB Shape предлагат широк набор от услуги за по-лесно разработване и производство на продукти от стомана с висока якост. С помощта на центровете SSAB Shape, потребителите на стоманите Strenx по целия свят могат да получат конкурентно предимство чрез съвместни развойни проекти. Имате достъп до инженерни специалисти по стомана, производствено обезпечаване, предварително обработени и полуготови части, както и комплекти, произведени и доставени точно навреме.

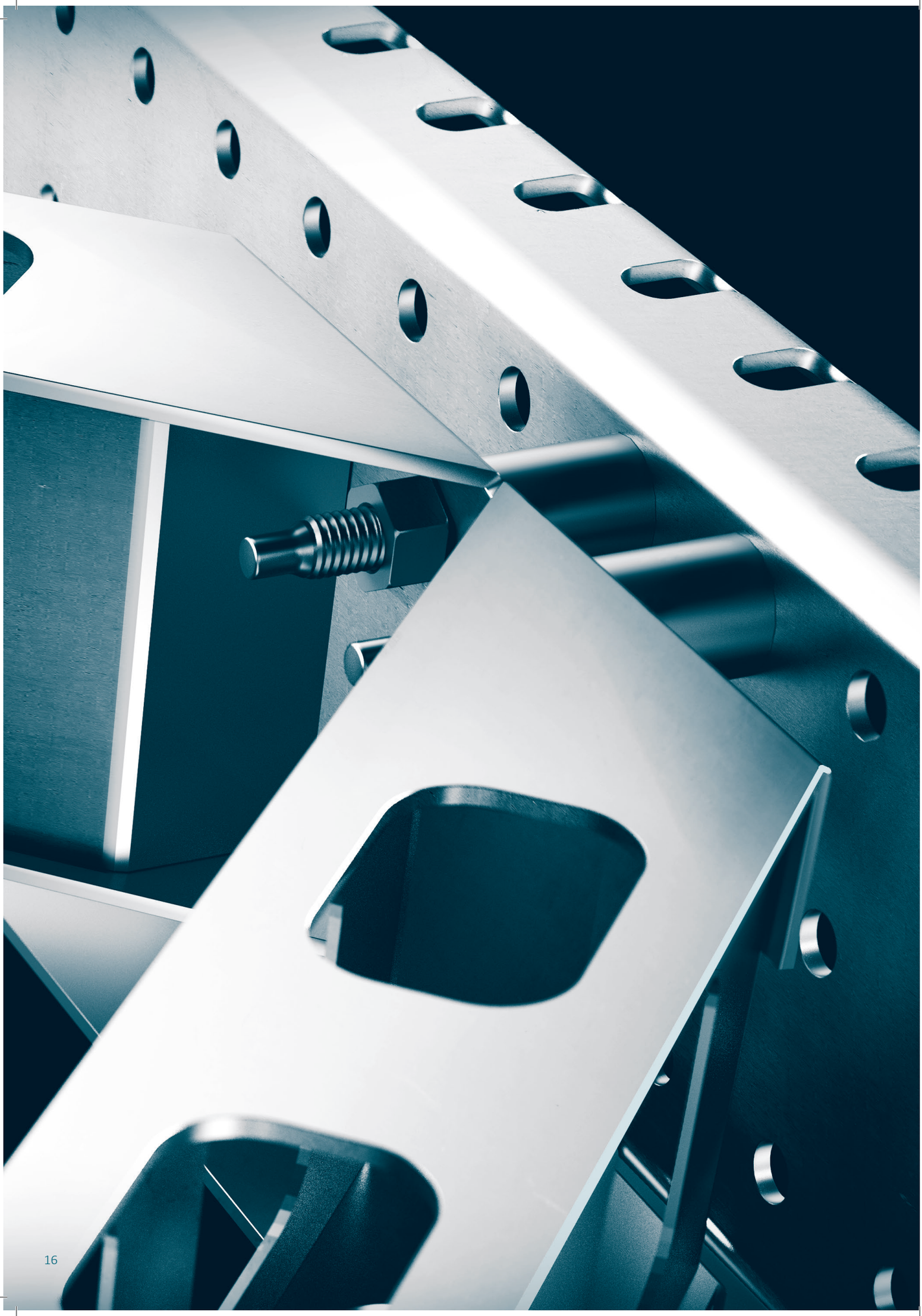
### Услуги за обработка в центровете SHAPE

Центровете SSAB Shape могат да обработват всички продукти от стоманени плочи и ленти Strenx с дължини до над 20 м и сила на огъване над 4000 тона.

Възможността да използвате високотехнологичното оборудване в центровете SSAB Shape като ваш виртуален цех е изключително разумно от бизнес гледна точка. Получавате достъп до производствен капацитет, без да инвестирате в нови машини за фирмата си, и можете да намалите срока за усвояване на нова продукция.

Машините и технологиите, предоставяни от центровете SSAB Shape, могат да удовлетворят практически всяка потребност от обработка на стомана:

- Лазерно рязане
- Лазерно заваряване
- Газокислородно рязане
- Огъване
- Плазмено рязане
- Рязане с гилотина
- Рязане с ножовка
- Ролково профилиране
- Ролково огъване
- Механична обработка
- Надлъжно рязане



КРАСОТАТА НА STRENX:

# ТОЧНО НАВРЕМЕ И ТОЧНО КАКТО ТРЯБВА

Стоманата Strenx се доставя чрез утвърдена и надеждна верига за доставки, подпомагана от съвременни логистични системи, които гарантират, че ще получите материала на точното място, в точното време и в точното състояние.

Най-често срещаните типове и размери на Strenx могат да се доставят до вас в рамките на 48 часа, директно от завода или от местен склад.

Логистиката на SSAB може да се пригоди към вашия производствен цикъл, според производствените обеми и местоположението. Решенията за доставка включват доставка и управление на наличности, JIT и VMI (Наличности управлявани от доставчика).

Стоманата Strenx се произвежда в съответствие със строги качествени спецификации. Всяка плоча, лист, рулон и тръба е маркирана и може да се проследи назад до производството за гарантиране на качеството.

## Проверки и документация

Преди доставката се извършва подробно механично и ултразвуково изпитване, за да се гарантира, че материалът отговаря на спецификациите. Всяка доставка се документира изцяло от системата за удостоверяване на SSAB, която по електронен път изработва, разпространява и записва всички видове документи за проверките. Всяка плоча има отделен документ. Системата за удостоверяване позволява документите за проверка да се обработват бързо и лесно.

## Управление на качеството

Системата за управление на качеството във фирма SSAB се основава на EN ISO 9001:2000 и е описана в нашето „Ръководство за работа за високо качество и околна среда“. Системата се сертифицира от акредитиран орган за контрол, а също така е сертифицирана и в съответствие с AQAP 2110:2. Изделията на SSAB отговарят на изискванията за маркировка „CE“ в съответствие с разпоредбите на Директивата на ЕС за строителните продукти (89/106/ЕИО).

## Грундиране, опаковане и маркиране

Продуктите от стомана Strenx се предлагат с широка гама от възможности за грундиране, опаковане и маркиране, като антикорозионен заводски грунд, здрав пластмасов амбалаж, протектори на ръбовете, самозалепващи етикети, и трайна маркировка за идентификация.

КРАСОТАТА НА STRENX:

# ПОДКРЕПЯ СЪВЪРШЕНСТВОТО

„Моят вътрешен Strenx“ (My Inner Strenx) е програма, която дава възможност на производителите на стоманени изделия от висок клас да станат по-силни и по-успешни. Това е и гаранция за потребителите, че получават продукти, произведени с превъзходна стомана и производствени методи с контрол на качеството.

Членството в програмата „Моят вътрешен Strenx“ носи много ползи на компаниите, стремящи се да създадат възможно най-добрите продукти, използвайки конструкционната стомана с висока якост Strenx.

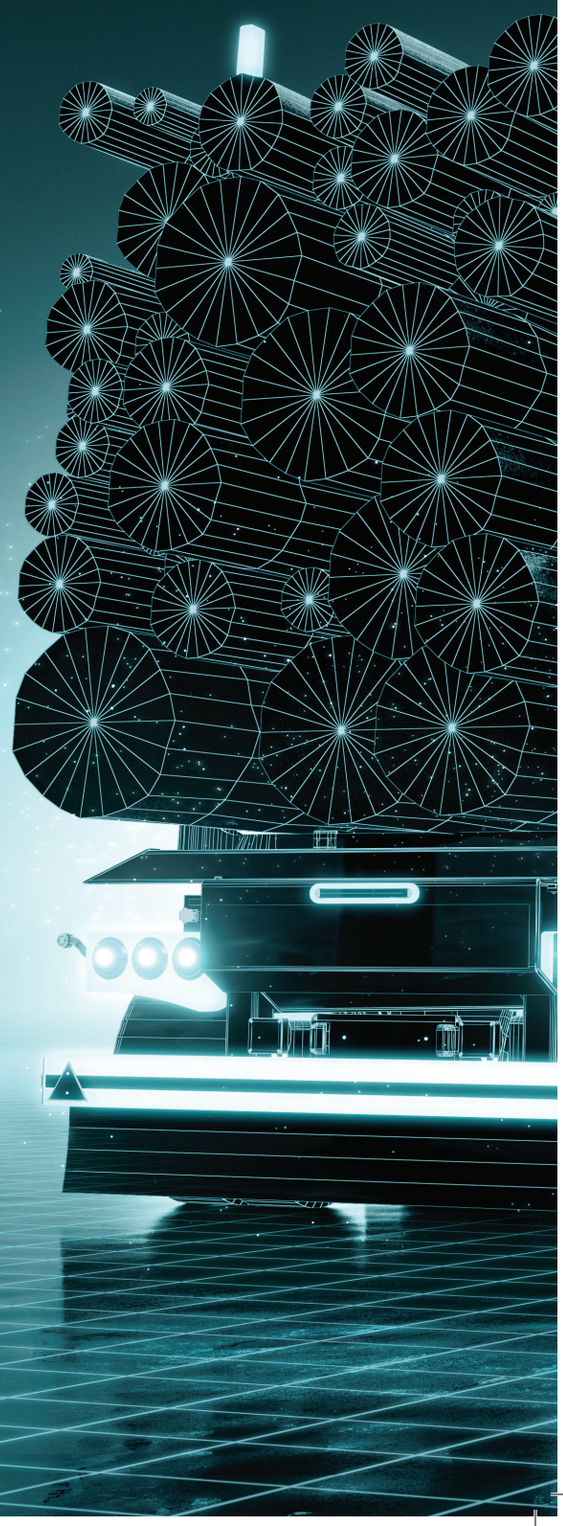
За начало членовете на програмата получават приоритетен достъп до широк спектър от услуги на SSAB и ресурси за проектиране, разработване и производство на съществуващи и нови продукти. Отделът за техническа помощ на SSAB споделя с членуващите фирми последните новости във връзка с продуктите и производствените практики. Участниците в програмата имат и пряка връзка с Центъра на SSAB за услуги в областта на знанието, за нови и иновативни начини за проектиране със стомана Strenx.

Други ползи за членовете на програмата включват гореща линия за техническо развитие, възможност за участие в редовните проектантски и технически семинари за приложения на Strenx, пряк достъп до бизнес консултантите от SSAB Shape и подкрепа за изграждане на марката и маркетинга към потребителите.

Преди да станат членове, фирмите се оценяват и одобряват от SSAB. На членовете се разрешава да поставят официалния знак „Моят вътрешен Strenx“ (My Inner Strenx) върху сертифицирани продукти, като горда проява на изключително качество и характеристики.

Официалният знак показва на техните клиенти, че изделието е оптимизирано да бъде здраво и леко, изработено е с конструкционна стомана Strenx и е произведено съгласно конструкция и спецификации на материалите, утвърдени от SSAB.

Програмата „My Inner Strenx“ е добър бизнес за всички участващи страни. Кандидатствайте сега, и застанете пред вашите конкуренти.



MY INNER
STRENX

STRENX®
PERFORMANCE STEEL

SSAB е компания специализирана в производството на стомана, базирана в скандинавските страни и САЩ. SSAB предлага продукти и услуги с добавена стойност, разработени в тясно сътрудничество с потребителите ѝ, за създаване на по-силен, по-лек и по-устойчив свят. Компанията има служители в над 50 страни и производствени съоръжения в Швеция, Финландия и САЩ. SSAB е регистрирана на скандинавската фондова борса Nasdaq OMX Nordic Exchange в Стокхолм, също както и на скандинавската фондова борса Nasdaq OMX в Хелзинки. Фирмен сайт: www.ssab.com.

400-bg-Strenx: The Beauty V2-2016 A plus M

Димитър Делчев
Регионален Мениджър продажби за България
D +359 32 99 33 44 M +359 893 556 557
dimitar.delchev@ssab.com

ССАБ България ЕООД
България - Пловдив 4023, П.К. № 10
T +359 32 99 33 44 F +359 32 52 90 46

**strenx.com**

SSAB