

# LA SOLUZIONE PIÙ SOSTENIBILE

Dettare nuovi standard per  
l'industria automobilistica.



# ECCO A VOI DOCOL

L'acciaio per l'industria automobilistica



## L'acciaio più ecosostenibile che ci sia

La Svezia è il Paese n° 1 in fatto di sostenibilità\* e vanta gli standard ambientali più elevati al mondo. Con minerale puro proveniente dal nord della Svezia e una tecnologia di fabbricazione dell'acciaio estremamente pulita, produciamo l'acciaio con il minor numero di emissioni di CO<sub>2</sub> per soluzioni leggere. Ti aiutiamo a produrre auto più leggere, più forti, più pulite e più ecologiche.

## Supporto globale dedicato

In qualunque parte del mondo tu sia, potrai contare su un team di assistenza dedicato di esperti provenienti dal settore automobilistico, pronti ad affrontare le sfide insieme a te.

## Dettare nuovi standard in fatto di innovazione

In qualità di pionieri dell'acciaio altoresistenziale, abbiamo comprovata esperienza nell'aiutare i nostri clienti a sviluppare le auto del domani attraverso soluzioni innovative.

\*RobecoSam:  
[www.robecosam.com/images/Country\\_Ranking\\_Update\\_May\\_2016.pdf](http://www.robecosam.com/images/Country_Ranking_Update_May_2016.pdf)

## Condividere le nostre competenze ed esperienze

Grazie a una lunga storia di collaborazione con i nostri clienti, abbiamo sviluppato una vasta esperienza. Siamo lieti di condividere le nostre competenze con te attraverso seminari, ricerche e progetti speciali.

## Magazzino di materiale di prova

Il nostro magazzino di materiale di prova è un servizio di assistenza davvero unico rivolto all'industria automobilistica. Spediamo in tutto il mondo coils, nastri e lamiere in dimensioni personalizzabili, in 1–2 settimane. Ciò consente di lavorare, testare e ispezionare l'acciaio, accelerando i tempi di commercializzazione.

## Massimo valore d'uso

Con una tecnologia di produzione dell'acciaio estremamente pulita, garantiamo un'alta qualità costante che ottimizza la produttività. Forniamo soluzioni che soddisfano gli obiettivi economici e ambientali dell'industria automobilistica.



## PROVARE PER CREDERE

Il nostro Centro di materiale di prova è un servizio di assistenza davvero unico rivolto all'industria automobilistica. Spediamo in tutto il mondo coils, nastri e lamiere in dimensioni personalizzabili dal nostro Magazzino di materiale di prova, in 1–2 settimane.

Dai un'occhiata su **[www.docol.com](http://www.docol.com)**

# INCONTRA GLI ESPERTI DI ACCIAIO PER L'AUTOMOTIVE



Per aiutarti a realizzare appieno il potenziale dei tuoi prodotti, SSAB ti fornisce un'organizzazione avanzata di vendita e supporto tecnico, ovunque tu sia. Siamo in grado di fornire competenze approfondite offrire consigli e consulenza su tutti gli acciai SSAB per l'industria automobilistica. Avrai accesso al supporto tecnico, alle opportunità di co-sviluppo e alla risoluzione dei problemi sia a breve che a lungo termine nei seguenti settori:

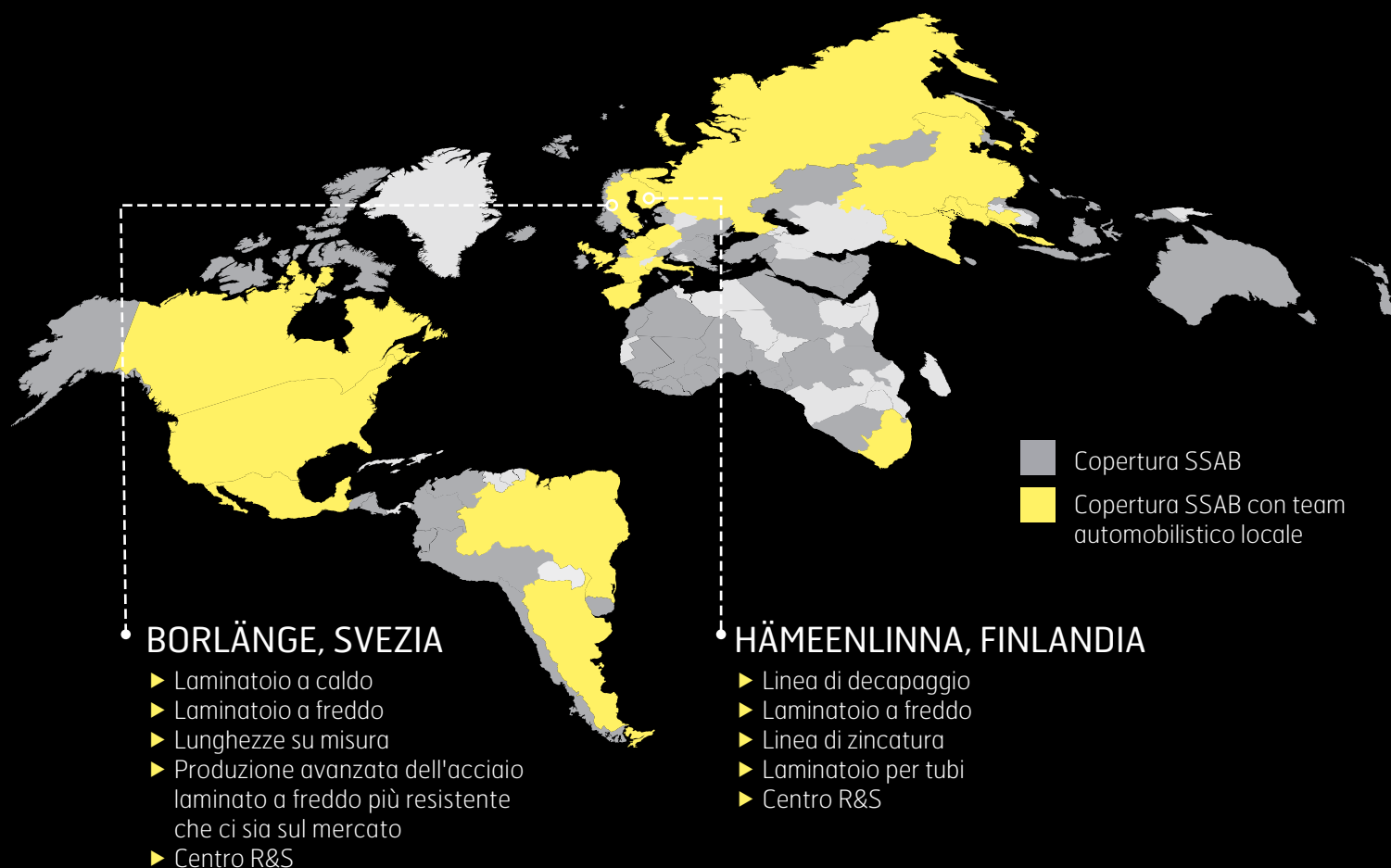
- Tecnologia di progettazione
- Tecnologia di formatura
- Tecnologia di saldatura

## Globale eppure locale

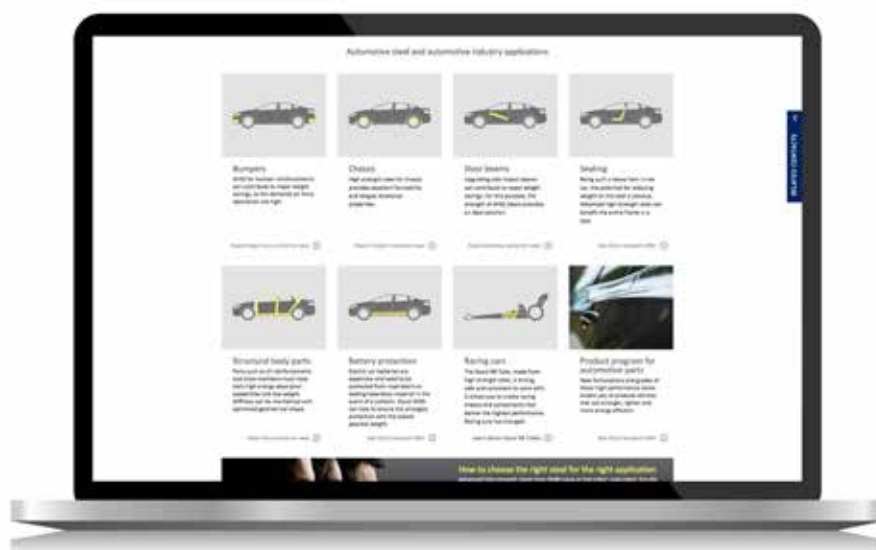
SSAB produce acciaio per l'industria automobilistica e non solo. I nostri acciai Hardox®, Strenx™ e ArmoX® servono aziende nei settori dell'estrazione mineraria, dell'edilizia, del trasporto, della sicurezza e dell'agricoltura, per citarne solo alcuni.

Abbiamo sì origini nordiche, ma SSAB è un produttore globale di acciaio con una forte presenza locale in tutto il mondo. I nostri esperti dell'acciaio per il settore automobilistico sono sempre al tuo fianco: possiamo infatti fornire visite in loco, seminari e workshop.

La qualità superiore e la disponibilità globale, combinate con la nostra esperienza, rendono SSAB un partner eccellente e Docol® l'acciaio ideale per l'industria automobilistica.

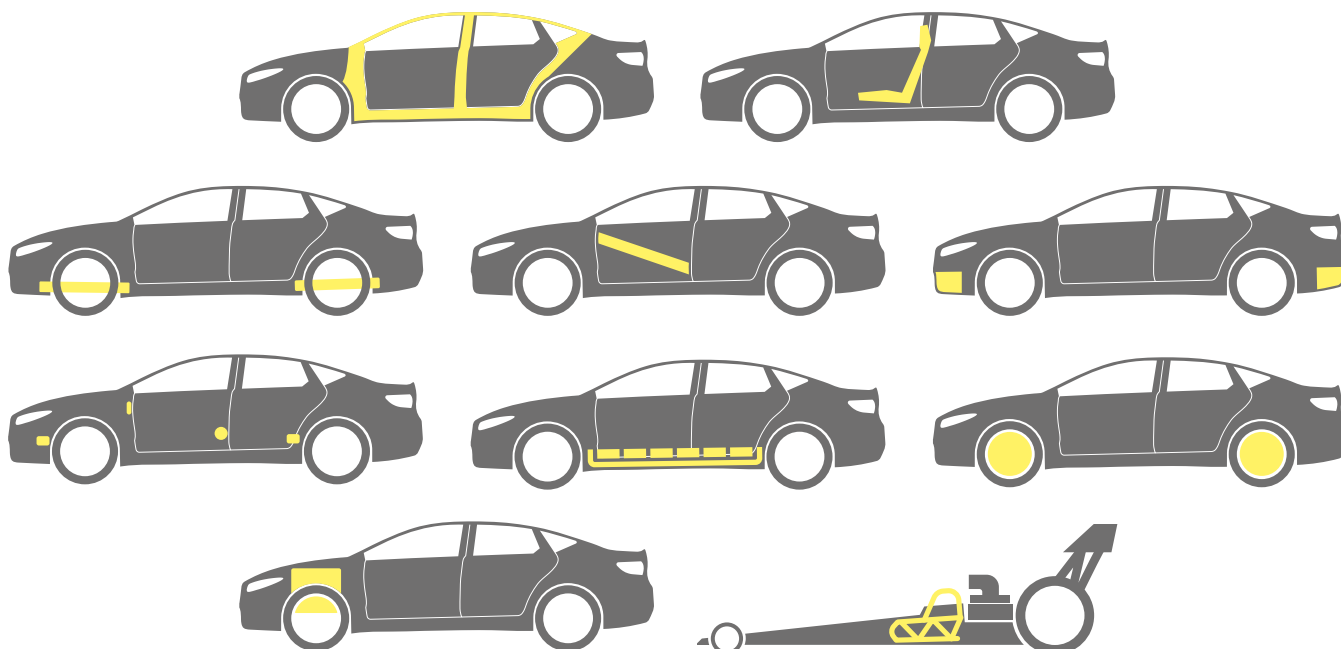


# ACCIAIO PER AUTOMOBILI E APPLICAZIONI PER L'INDUSTRIA AUTOMOTIVE



Le qualità di acciaio Docol® sono impiegate in tutto il mondo da OEM e fornitori di primo livello per milioni di veicoli, in svariati componenti e applicazioni. Collaboriamo con i nostri clienti per l'intero il ciclo di vita dei prodotti con l'obiettivo di sviluppare materiali in acciaio sempre più resistenti e più leggeri – e soluzioni complete che contribuiscano al progresso industriale.

Vai su **[www.docol.com](http://www.docol.com)** e scopri come si può usare Docol®.



# TIPI DI ACCIAIO

## Acciai microlegati (HSLA)

Gli acciai microlegati (HSLA) hanno tipicamente una differenza ridotta tra tensione di snervamento e carico di rottura (<100 MPa). Di conseguenza assicurano un'eccellente piegabilità. Con poca perlite e nessun'altra fase dura, vantano anche migliori proprietà di tranciatura fine rispetto agli acciai DP; inoltre, grazie alla composizione snella sono molto facili da saldare.

## Acciai Dual Phase (DP)

Gli acciai Dual fase (DP) sono caratterizzati da una grande differenza tra tensione di snervamento e carico di rottura nelle aree non deformate. L'incrudimento nella formatura è molto forte. Considerata la loro resistenza, gli acciai DP hanno una buona formabilità, ma possono presentare limiti di duttilità dei bordi tagliati. Con la loro composizione snella, questi acciai sono facili da saldare, ma sono sensibili al trattamento termico (> 200 °C).

## Acciai Dual Phase ad alta formabilità (DH)

Gli acciai Dual Phase ad alta formabilità (DH) appartengono alla famiglia dei cosiddetti acciai di 3ª generazione e offrono una più profonda capacità di imbutitura oltre a una proprietà di duttilità dei bordi comparabile a quella degli acciai CP. La loro composizione snella garantisce buone proprietà di saldatura. L'acciaio DH è sottoposto a uno speciale trattamento termico che produce principalmente strutture a due fasi: da un lato la ferrite, che conferisce proprietà di formatura uniche, e dall'altro la martensite, che garantisce resistenza. Piccole quantità di bainite e austenite residua migliorano ulteriormente la formabilità.

## Acciai Complex Phase (CP)

Gli acciai Complex Phase (CP) hanno una tensione di snervamento maggiore e un effetto di incrudimento minore rispetto agli acciai DP aventi lo stesso livello di resistenza. Gli acciai CP hanno buone proprietà di resistenza alla fatica oligociclica. Rispetto agli acciai DP, gli acciai CP offrono una migliore piegabilità e performance di espansione dei fori ISO. Questi acciai sono indicati per applicazioni in cui è richiesta un'elevata resistenza, buona piegabilità e capacità di deformazione dei bordi.

## Acciai ferritico-bainitici (FB)

Gli acciai ferritico-bainitici (FB) hanno proprietà meccaniche simili agli acciai CP, ma con uno scarto maggiore tra tensione di snervamento e carico di rottura. Gli acciai FB sono caratterizzati da una buona piegabilità e da un'eccellente proprietà di duttilità dei bordi. Sono particolarmente indicati per applicazioni con elevata deformazione sui bordi.

## Acciai martensitici (M)

Gli acciai martensitici (M) hanno un'elevata tensione di snervamento (Re) e un carico di rottura estremamente elevato (Rm). L'acciaio martensitico Docol® ha un'ottima capacità di imbutitura e buone proprietà di deformazione dei bordi. Si comporta bene anche nella saldatura.

## Acciai per stampaggio a caldo (PHS)

Nell'acciaio per stampaggio a caldo (PHS), è la combinazione del processo di formatura e di tempra a definire le caratteristiche finali del materiale. La formatura ad alte temperature facilita la produzione di strutture complesse, visto che la microstruttura martensitica viene sviluppata dopo lo stampaggio a caldo. Il limite di questo materiale sta nelle proprietà di saldatura.

## VDA

Il Verband der Automobilindustrie, VDA, l'associazione tedesca dell'industria automobilistica, è composta da oltre 600 aziende coinvolte nella produzione per l'industria automobilistica in Germania. La maggior parte di queste ultime ha una rappresentanza su scala mondiale. Gran parte delle raccomandazioni VDA viene emessa annualmente. L'obiettivo è uniformare specifiche, procedure di prova, formato dei dati, proprietà dei materiali e dei componenti o compatibilità dei materiali mediante standardizzazioni volontarie.

SSAB partecipa a alcuni di questi gruppi di lavoro e offre il suo contributo con l'esperienza e il know-how in materia di acciaio altoresistenziale per l'industria auto-

mobilitica. Un esempio è la specifica di materiale VDA 239-100 (acciaio per laminati per formatura a freddo). VDA punta a uno standard globale per l'industria automobilistica e SSAB lavora continuamente per proporre un'offerta in linea con le esigenze dei clienti. Tuttavia, i cosiddetti standard domestici per gli OEM hanno la precedenza su VDA: pertanto, in qualità di fornitori di acciaio, dobbiamo essere in grado di soddisfare anche i numerosi standard OEM specifici in tutto il mondo.



# GAMMA PRODOTTO

Questo programma è solo una breve panoramica. Per informazioni tecniche dettagliate, si prega di scaricare le nostre schede dati su [www.docol.com](http://www.docol.com)

	Qualità di acciaio	Substrato (HR/CR)	Specifica	UC	EG	GI	GA	ZA		Limiti meccanici approssimativi ai fini della selezione dei materiali							
										Direzione di prova	Tensione di snervamento (MPa)		Carico di rottura (MPa)		Allungamento (A80, %)	Allungamento (A, %)	Hole Expansion (Espansione del foro) (λ12, %)
											Min	Max	Min	Max	Min	Min	Tipico
M - MARTENSITICO																	
Docol 900M	Docol CR700Y900T-MS	CR	SSAB	■	■				L	700	1000	900	1100	3			
Docol 1100M	Docol CR860Y1100T-MS	CR	SSAB	■	■				L	860	1100	1100	1300	3	-		
Docol 1200M	Docol CR950Y1200T-MS	CR	SSAB	■	■				T	950	-	1200	1400	3	-		
	Docol HR900Y1180T-MS	HR	VDA 239-100:2016	■	■				L	900	1150	1180	1400	5	8		
Docol 1300M	Docol CR1030Y1300T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1030	1330	1300	1550	3	-		
Docol 1400M	Docol CR1150Y1400T-MS	CR	SSAB	■	■				T	1150	-	1400	1600	3	-		
Docol 1500M	Docol CR1220Y1500T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1220	1520	1500	1750	3	-		
	Docol HR1220Y1500T-MS	HR	SSAB	■	■				L	1220	1520	1500	1750	4	5		
Docol 1700M	Docol CR1350Y1700T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1350	1700	1700	2000	3	-		
CP - COMPLEX PHASE																	
Docol 600CP	Docol CR350Y600T-CP	CR	SSAB			■	■	■	L	350	500	600	740	16	-		
	HCT600C	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	350	500	600	-	16	-		
Docol 800CP	Docol CR570Y780T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	570	720	780	920	10	-		
	Docol HR660Y760T-CP	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	660	820	760	960	10	13		
	HCT780C	CR	EN 10338:2015	■					L	570	720	780	-	10	-		
	HCT780C	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	570	720	780	-	10	-		
	Docol Roll 800	CR	SSAB	■					T	600	750	800	950	10	-		
Docol 1000CP	Docol CR780Y980T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■			L	780	950	980	1140	6	-		
	HCT980C	CR	EN 10338:2015	■	■				L	780	950	980	-	6	-		
	HCT980C	CR	EN 10346:2015			■			L	780	950	980	-	6	-		
	Docol HR720Y950T-CP	HR	SSAB	■	■				T	720	900	950	1050	-	9		
	Docol Roll 1000	CR	SSAB	■	■				T	800	950	980	1140	6	-		
	Docol Roll 1000 HY	CR	SSAB	■	■				T	850	-	1000	1200	5	-		
Docol 1200CP	Docol CR900Y1180T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■		L	900	1100	1180	1350	5	-		
HE - HIGH EDGE DUCTILITY, ACCIAI ALTO RESISTENZIALI EVOLUTI E LAMINATI A CALDO CON DUTTILITA' DEI BORDI MIGLIORATA PER IL SETTORE AUTOMOBILISTICO																	
Docol 355HE	Docol HR355Y430T HE	HR	SSAB	■					L	355	-	430	540	19	23	110	
Docol 420HE	Docol HR420Y480T HE	HR	SSAB	■					L	420	-	480	600	18	22	90	
Docol 460HE	Docol HR460Y520T HE	HR	SSAB	■					L	460	-	520	640	16	20	80	
Docol 500HE	Docol HR500Y550T HE	HR	SSAB	■					L	500	-	560	700	14	17	70	
Docol 700HE	Docol HR700Y750T HE	HR	SSAB	■					L	700	-	750	950	10	13	45	
Docol 800HE	Docol HR660Y780T HE	HR	SSAB	■					L	660	820	780	960	10	13	65	
Docol 1000HE	Docol HR800Y950T HE	HR	SSAB	■					L	850	1000	950	1120	8	10	40	



	Qualità di acciaio	Substrato (HR/CR)	Specifica	UC	EG	GI	GA	ZA		Limiti meccanici approssimativi ai fini della selezione dei materiali						
									Direzione di prova	Tensione di snervamento (MPa)		Carico di rottura (MPa)		Allungamento (A80, %)	Allungamento (A, %)	Hole Expansion (Espansione del foro) (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Tipico
DH - DUAL PHASE AD ALTA FORMABILITÀ																
Docol 600DH	Docol CR330Y590T-DH	CR	SSAB			■	■		L	330	430	590	700	26	-	
Docol 800DH	Docol CR440Y780T-DH	CR	VDA 239-100:2016			■	■		L	440	550	780	900	18	-	
Docol 1000DH	Docol CR590Y980T-DH	CR	SSAB			■	■		L	590	740	980	1180	14	-	
	Docol CR700Y980T-DH	CR	VDA 239-100:2016			■	■		L	700	850	980	1180	13	-	
Docol 1200DH	Docol CR850Y1180T-DH	CR	SSAB			■	■		L	850	1050	1180	1350	12	-	
DP - DUAL PHASE																
Docol 500DP	Docol CR290Y490T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	290	380	490	600	24	-	
	HCT490X	CR	EN 10338:2015	■					L	290	380	490	-	24	-	
	HCT490X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	290	380	490	-	24	-	
	Docol CR230Y500T-DL	CR	SSAB	■					T	230	300	500	600	24	-	
	Docol CR290Y500T-DP	CR	SSAB	■					T	290	370	500	600	20	-	
Docol 600DP	Docol CR330Y590T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	330	430	590	700	20	-	
	HCT590X	CR	EN 10338:2015	■					L	330	430	590	-	20	-	
	HCT590X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	330	430	590	-	20	-	
	Docol CR280Y600T-DL	CR	SSAB	■					T	280	360	600	700	20	-	
	Docol CR350Y600T-DP	CR	SSAB	■					T	350	450	600	700	16	-	
Docol 800DP	Docol CR440Y780T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	440	550	780	900	14	-	
	HCT780X	CR	EN 10338:2015	■					L	440	550	780	-	14	-	
	HCT780X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	440	550	780	-	14	-	
	Docol CR450Y780T-DP	CR	SSAB	■					L	450	550	780	900	15	-	
	Docol CR390Y800T-DL	CR	SSAB	■					T	390	-	800	950	13	-	
	Docol CR500Y800T-DP	CR	SSAB	■					T	500	650	800	950	10	-	
	Docol 800DPX	CR	SSAB			■	■		T	620	770	800	950	10	-	
Docol 1000DP	Docol CR590Y980T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■	■	L	590	740	980	1130	10	-	
	Docol CR700Y980T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■	■	L	700	850	980	1130	8	-	
	HCT980X	CR	EN 10338:2015	■	■				L	590	740	980	-	10	-	
	HCT980X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	590	740	980	-	10	-	
	HCT980XG	CR	EN 10338:2015	■	■				L	700	850	980	-	8	-	
	HCT980XG	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	700	850	980	-	8	-	
	Docol CR700Y980T-DP-LCE	CR	SSAB	■	■	■	■	■	L	700	900	980	1130	8	-	
	Docol CR700Y1000T-DP	CR	SSAB	■	■				T	700	950	1000	1200	7	-	
	Docol 1000DPX	CR	SSAB			■	■		T	800	1000	1000	1200	6	-	
Docol 1200DP	Docol CR780Y1180T-DP	CR	SSAB			■	■		L	780	950	1180	1350	7	-	
Docol 1200DP	Docol CR780Y1180T-DP	CR	SSAB			■	■		L	780	950	1180	1350	7	-	

Proprietà meccaniche solo a scopo informativo. Susistono restrizioni specifiche di rivestimento e spessore. Controllare le specifiche per i requisiti esatti.

■ aperto nel programma di prodotti ■ disponibile su richiesta ■ in fase di sviluppo UC = non rivestito EG = elettrolitico (ZE in EN standard) GI = zincato a caldo (Z in standard EN) GA = Galvannealed (ZF in standard EN) ZA = Galvan

	Qualità di acciaio	Substrato (HR/CR)	Specifica	UC	EG	GI	GA	ZA	Direzione di prova	Limiti meccanici approssimativi ai fini della selezione dei materiali						
										Tensione di snervamento (MPa)		Carico di rottura (MPa)		Allungamento (A80, %)	Allungamento (A, %)	Hole Expansion (Espansione del foro) (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Tipico
DP TUBES - TUBI DUAL PHASE																
Docol Tube 590DP	Docol Tube CR500Y590T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	500	-	590	-	-	12	
	Docol Tube CR500Y590T-DH	CR	SSAB	■					-	500	-	590	-	-	20	
Docol Tube 780DP	Docol Tube CR600Y780T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	600	-	780	-	-	7	
	Docol Tube CR600Y780T-DH	CR	SSAB	■					-	600	-	780	-	-	12	
	Docol Tube CR700Y800T-DP	CR	SSAB	■					-	700	-	800	-	-	7	
Docol Tube 980DP	Docol Tube CR750Y980T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	750	-	980	-	-	5	
FB - FERRITICO-BAINITICO																
Docol 600FB	Docol HR440Y580T-FB	HR	VDA 239-100:2016	■					L	440	600	580	700	15	17	
Docol 800FB	Docol HR600Y780T-FB	HR	VDA 239-100:2016	■					L	600	760	780	920	12	15	
PHS - ACCIAI PER STAMPAGGIO A CALDO										Valori tipici per PHS						
Docol PHS 1500	Docol PHS CR1500	CR	SSAB	■					-	1100 <sup>1</sup>	-	1500 <sup>1</sup>	-	6	-	
	Docol PHS HR1500	HR	SSAB	■					-	1100 <sup>1</sup>	-	1500 <sup>1</sup>	-	10	-	
Docol PHS 1800	Docol PHS CR1800	CR	SSAB	■					-	1300 <sup>1</sup>	-	1800 <sup>1</sup>	-	6	-	
Docol PHS 2000	Docol PHS CR2000	CR	SSAB	■					-	1400 <sup>1</sup>	-	2000 <sup>1</sup>	-	5	-	
	Docol PHS HR2000	HR	SSAB	■					-	1400 <sup>1</sup>	-	2000 <sup>1</sup>	-	5	-	
HSLA - ACCIAI MICROLEGATI																
Docol 420LA	Docol CR420LA	CR	VDA 239-100:2016			■	■	■	L	420	520	480	600	17	-	
	Docol HR420LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	420	520	480	600	18	22	
	HC420LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	420	520	470	600	17	-	
	HX420LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	420	520	470	590	17	-	
Docol 460LA	Docol CR460LA	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	460	580	520	680	15	-	
	Docol HR460LA	HR	VDA 239-100:2016	■					L	460	560	520	640	16	20	
	HC460LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	460	580	510	660	13	-	
	HX460LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	460	560	500	640	15	-	
Docol 500LA	Docol HR500LA	HR	VDA 239-100:2016	■					L	500	620	560	700	14	17	
	HC500LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	500	620	550	710	12	-	
	HX500LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	500	620	530	690	13	-	
Docol 550LA	Docol HR550LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	550	670	610	750	12	16	
Docol 600LA	Docol HR600LA	HR	SSAB	■					L	600	730	650	820	13	16	
Docol 650LA	Docol HR650LA	HR	SSAB	■					L	650	780	700	880	12	14	
Docol 700LA	Docol HR700LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	700	850	750	950	10	13	
Docol 800LA	Docol CR800LA	CR	SSAB	■					L	800	950	800	950	9	-	

<sup>1</sup> Valori indicativi dopo il processo di stampaggio a caldo

	Qualità di acciaio	Substrato (HR/CR)	Specifica	UC	EG	GI	GA	ZA	Direzione di prova	Limiti meccanici approssimativi ai fini della selezione dei materiali						
										Tensione di snervamento (MPa)		Carico di rottura (MPa)		Allungamento (A80, %)	Allungamento (A, %)	Hole Expansion (Espansione del foro) (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Tipico
HSLA TUBES - TUBI IN ACCIAIO MICROLEGATO																
Docol Tube 420LA	Docol Tube CR420LA	CR	EN 10305-3/5:2016	■		■	■	■	-	420	-	490	-	-	12	
	Docol Tube HR420LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	420	-	490	-	-	12	
Docol Tube 500LA	Docol Tube CR500LA	CR	EN 10305-3/5:2016	■					-	500	-	540	-	-	8	
	Docol Tube HR500LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	500	-	540	-	-	8	
Docol Tube 600LA	Docol Tube HR600LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	600	-	640	-	-	6	
Docol Tube 700LA	Docol Tube HR700LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	600	-	740	-	-	5	

Proprietà meccaniche solo a scopo informativo. Sussistono restrizioni specifiche di rivestimento e spessore. Controllare le specifiche per i requisiti esatti.

■ aperto nel programma di prodotti  
 ■ disponibile su richiesta  
 ■ in fase di sviluppo  
 UC = non rivestito  
 EG = elettrogalvanizzato (ZE in EN standard)  
 GI = zincato a caldo (Z in standard EN)  
 GA = Galvannealed (ZF in standard EN)  
 ZA = Galfan

# Cerchi altre qualità?

Forniamo svariate qualità di acciaio conformi a SAE, ad altri standard regionali e OEM. Se non hai trovato la qualità di acciaio che cerchi in questo programma, contattaci telefonicamente o inviaci un messaggio. Il nostro supporto tecnico saprà fornirti maggiori informazioni.

SSAB è un'acciaieria con sede nei Paesi Nordici e negli Stati Uniti. SSAB offre prodotti e servizi ad alto valore aggiunto, sviluppati in stretta collaborazione con i propri clienti per un mondo più forte, più leggero e più sostenibile. SSAB ha dipendenti in oltre 50 Paesi. SSAB ha stabilimenti produttivi in Svezia, Finlandia e negli Stati Uniti. SSAB è quotata al Nasdaq Nordic Exchange di Stoccolma e al Nasdaq di Helsinki.  
[www.ssab.com](http://www.ssab.com).



Aggiornati e riduci le emissioni di CO<sub>2</sub>  
con il sistema SSAB EcoUpgraded

## ISCRIVITI A **AUTOMOTIVE INSIGHTS**

Vuoi saperne di più sugli ultimi sviluppi e sulle tendenze per il futuro del settore automobilistico?  
Il blog Automotive Insights di Docol® propone articoli selezionati, notizie e molto altro ancora.

Iscriviti su [www.docol.com](http://www.docol.com)

## Contattaci:



+46 243 700 00



[automotive@ssab.com](mailto:automotive@ssab.com)



[www.docol.com](http://www.docol.com)



Seguici su LinkedIn