



HARDOX® 400 RUNDSTÄHLE

Formvollendete Höchstleistung

Hardox® 400 Rundstähle sind die neue Generation verschleißfester Rundstähle mit einer besonderen Kombination aus hohem Härtegrad, Zähigkeit und Schweißbarkeit. Hardox® Rundstähle sind mit modernsten Verfahren des Anlassens und Temperierens vergütet und sofort einsatzbereit. Sie werden in den verschiedensten Durchmessern geliefert, sowohl roh gewalzt als auch geschält, mit der Möglichkeit der Einhaltung engster Toleranzen nach Kundenvorgabe.

MATERIALEIGENSCHAFTEN	
Hardox® 400	Eigenschaften*
Härte (HBW)	400
Kerbschlagarbeit V (J)	65 (bei -40° C)
Streckgrenze (MPa)	1.000
Zugfestigkeit (MPa)	1.350
Max. CET	0,37
Bruchdehnung (%)	13

*Bei den Daten in dieser Tabelle handelt es sich um typische Werte

DAS GEHEIMNIS SEINER LEISTUNGSFÄHIGKEIT

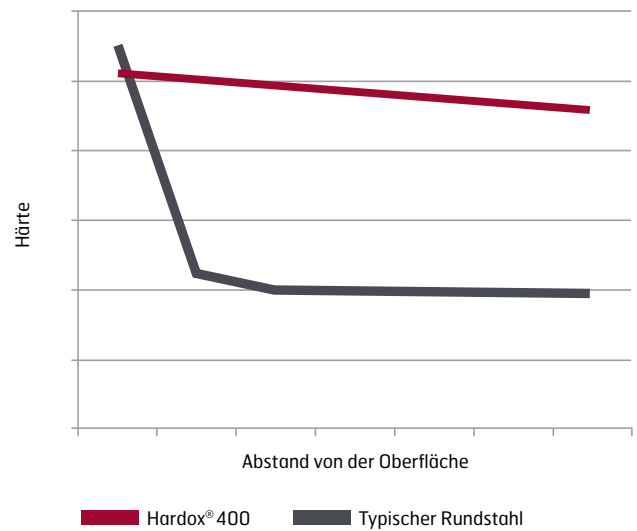
Hardox® Rundstähle sind einzigartig in ihrer Kombination der mechanischen Eigenschaften, des materialdurchdringenden Härtegrads, wie in der Tabelle angezeigt, sowie der Zähigkeit, um die höchstmögliche Verschleißfestigkeit zu erzeugen. Durch diese Merkmale verteidigen Hardox® Rundstähle ihre marktführende Stellung, insbesondere in Bezug auf Verschleißigenschaften und Anforderungen zu Schweißverfahren, wie sie z.B. im Bereich des Materialumschlags zum Tragen kommen.

Durch die sorgfältige Auswahl der Legierungen und den besonders reinen Stahl ist Hardox® ein einzigartig beständiges Produkt. Das Legieren des Stahls ist je nach Abmessungen und Stahlgüte ausgelegt, um für die gesamte Produktpalette gleichmäßige Materialeigenschaften zu gewährleisten.

Modernste Verfahren zur Temperierung und eine sorgfältig entwickelte chemische Zusammensetzung ermöglichen im Kern des Rundstahls fast die gleiche Härte (min. 90%) wie auf der Oberfläche, wobei die Zähigkeit weiterhin dem zugesagten hohen Niveau entspricht.

Hardox® Rundstähle weisen eine hervorragende Kombination aus Härtegrad, Zähigkeit und Schweißbarkeit auf. Durch den Härtegrad wird die Nutzungsdauer Ihrer Ausrüstung optimiert. Die Zähigkeit garantiert die Funktion des Materials auch bei Kälte und Frost. Die Schweißbarkeit ist für das Erreichen eines hohen Produktivitätsgrades und qualitativ hochwertiger Schweißverbindungen von entscheidender Bedeutung.

Durch den entlang der gesamten Materialstärke gleichbleibenden Härtegrad heben sich die Hardox® 400 Rundstähle von anderen Materialien ab

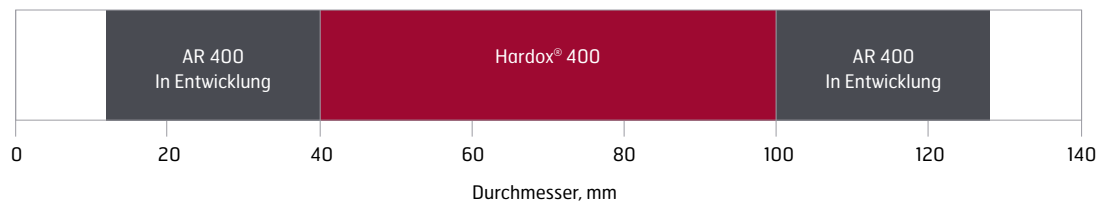


Hardox® Rundstähle sind einzigartige Produkte auf dem Markt

ABMESSUNGEN

Hardox® 400 Rundstähle sind in Durchmessern von 40 bis 100 mm erhältlich. Für andere Durchmesser sind die Rundstähle als Entwicklungsprodukte erhältlich.

Hardox® 400/ AR 400



TOLERANZEN

Geometrischer Parameter	Beschreibung	DIN EN Norm
Durchmesser (gewalzte Stäbe)	AD ≤ 75 mm	DIN EN 10060 Präzision
	AD > 75 mm	SSAB Spezifikation
Durchmesser (geschälte Stäbe)	Möglichkeit des Erreichens von h11, h9, h6 oder f8	EN 10278
Länge	L = 5.000 mm mit -0/+200 mm	DIN EN 10060
Unrundheit	< 75% des Durchmesser-Toleranzbereichs	DIN EN 10060
Geradheit	2 mm/m	DIN EN 10060



SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen. SSAB bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird. SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA. SSAB ist an der Nasdaq Stockholm notiert und an der Nasdaq Helsinki zweitnotiert. www.ssab.com.

Folgen Sie uns auch auf den sozialen Netzwerken: Facebook, Instagram, LinkedIn, Twitter und YouTube.



SSAB Swedish Steel GmbH

SSAB Swedish Steel GmbH
Hamborner Strasse 55
40472 Düsseldorf
Germany

T: +49 211 9125-0
F: +49 211 9125-129
E: kontakt@ssab.com

www.hardox.com

Hardox® ist ein Warenzeichen der SSAB Unternehmensgruppe. Alle Rechte vorbehalten. Die Informationen in dieser Broschüre dienen ausschließlich einer allgemeinen Information. SSAB AB übernimmt keine Haftung für die Eignung oder Zweckmäßigkeit für bestimmte Anwendungen. Der Benutzer ist somit für alle Anpassungen und/oder Modifizierungen verantwortlich, die für die betreffende Anwendung notwendig sind.